



Fundusze
Europejskie
Inteligentny Rozwój



BGK
BANK GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Kraków, dnia 22 lipca 2021 roku

**ZAPYTANIE OFERTOWE NA ZAKUP LINII TECHNOLOGICZNEJ DO PRODUKCJI PODKŁADÓW DO
ŚCIERNIC LAMELKOWYCH (2 sztuki)
OZNACZENIE SPRAWY 01/07/2021/KTM-PENTAR**

Przystępując do realizacji zadania w ramach opisanego poniżej projektu firma Przedsiębiorstwo Pentar Stanisław Róg zaprasza do złożenia oferty na przedstawione poniżej zamówienie.

A. INFORMACJE OGÓLNE:

1. Zamówienie jest współfinansowane ze środków Banku Gospodarstwa Krajowego w ramach projektu 3.2.2 pn. „*Wdrożenie technologii produkcji innowacyjnych ekologicznych podkładów ściernicy listkowej.*”.
2. Głównym celem projektu jest wdrożenie w ramach prowadzonej przez Wnioskodawcę działalności gospodarczej innowacji technologicznej w postaci innowacyjnej, przełomowej talerzowej ściernicy listkowej o nowych, podwyższonych, wyróżniających się właściwościach i funkcjonalnościach.

B. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Przedmiot zamówienia stanowi zakup dwóch linii technologicznej do produkcji podkładów do ściernic lamelkowych [dwie części zamówienia] o minimalnej specyfikacji wskazanej poniżej.
2. Z uwagi na opatentowaną konstrukcję podkładu linie technologiczne muszą zawierać następujące urządzenia peryferyjne oraz spełniać poniższe parametry.
3. **[Część 1 zamówienia]** Linia do produkcji podkładów do ściernic lamelkowych o wymiarach podkładów w zakresie średnic od 115 mm do 125 mm o specyfikacji następującej:
 - 3.1. Stacja prasowania – kolumnowa prasa o nacisku minimum 200 ton oraz jednoczesne prasowanie dwóch podkładów. Górne płatnie zamontowane w sposób umożliwiający samo poziomowanie oraz wyposażone w urządzenie czyszczące. Ponadto prasa powinna być wyposażona w liniał cyfrowy do precyzyjnego podawania położenia płatni oraz system szybkiego przemieszczania się tłoka w obu kierunkach.
 - 3.2. Stacja rozładunku – realizująca wyjęcie z form dwóch podkładów jednocześnie oraz przełożenie ich separatorami teflonowymi i ułożenie w pakiety o wybranej liczbie podkładów. Wyposażona w system kontroli wagi poszczególnych podkładów, sprzężony z sterownikiem głównym w celu auto korekcyjnej naważki optymalizując wagę poszczególnych podkładów.
 - 3.3. Stacja czyszcząca - umożliwiająca czyszczenie dolnych płatni zarówno mechaniczne jak i podciśnieniowo. Wyposażona w napęd do pozycjonowania płatni umożliwiając ich wyciągnięcia w celu wymiany oraz konserwacji form.
 - 3.4. Stacja ładująca zbrojenie – wykonująca załadunek dwóch form jednocześnie w siatkę zbrojeniową wykonaną z włókna szklanego laminowanego papierem lub włókniną o różnych gramaturach oraz wielkościach oczka. Stacja ta powinna być wyposażona w magazyn siatki. Siatki pobierane z magazynu są bez separatora.
 - 3.5. Stacja prostująca siatki – umożliwia dokładne wyrównanie siatek ściernych poprzez dostarczenie energii cieplnej w celu wyprostowania siatek przed zasypem masą formierską.
 - 3.6. Stacja zasypowa – realizująca zasyp grawitacyjny jednocześnie dwóch form masą formierską przenoszoną za pomocą pasa transmisyjnego z magazynu do którego powrotnie ma trafiać nadmiar masy formierskiej.
 - 3.7. Stacja wyrównująca – na tej stacji za pomocą listwy metalowej zgarniany ma być nadmiar masy formierskiej jednocześnie z dwóch form, pozostawiając w formie dokładną zadaną objętość mieszanki. Ponadto przy tej stacji powinna być możliwość serwisowania form oraz kalibracji dolnych płatni względem stołu.
 - 3.8. Stacja ładująca zbrojenie – wykonująca załadunek dwóch form jednocześnie w siatkę zbrojeniową wykonaną z włókna szklanego o różnych gramaturach oraz wielkościach oczka. Stacja ta powinna być wyposażona w magazyn siatki.
 - 3.9. Stacja ładująca etykietę – na tej stacji realizowane będzie jednocześnie załadunek dwóch form w etykiety pobierane z magazynu w który będzie wyposażona.

- 3.10. Stacja ładująca pierścienie – wyposażona w manipulator umożliwiający osadzenie w formie dwóch pierścieni stalowych jednocześnie odpowiednią stroną pierścienia. Stacja ta powinna być wyposażona w magazyn pierścieni.
4. **[Część 2 zamówienia]** Linia do produkcji podkładów do ściernic lamelkowych o wymiarach podkładów w zakresie średnic od 150 mm do 230 mm o specyfikacji następującej:
- 4.1. Stacja prasowania – kolumnowa prasa o nacisku minimum 500 ton. Górne płatnie zamontowane w sposób umożliwiający samo poziomowanie oraz wyposażone w urządzenie czyszczące. Ponadto prasa powinna być wyposażona w liniat cyfrowy do precyzyjnego podawania położenia płatni oraz system szybkiego przemieszczania się tłoka w obu kierunkach.
- 4.2. Stacja rozładunku – realizująca wyjęcie z formy podkładu oraz przełożenie go separatorami teflonowymi i ułożenie w pakiety o wybranej liczbie podkładów. Wyposażona w system kontroli wagi podkładu, sprzężony z sterownikiem głównym w celu auto korekcji naważki optymalizując wagę poszczególnych podkładów.
- 4.3. Stacja czyszcząca - umożliwiająca czyszczenie dolnej płatni zarówno mechaniczne jak i podciśnieniowe. Wyposażona w napęd do pozycjonowania płatni umożliwiając wyciągnięcie jej w celu wymiany oraz konserwacji formy.
- 4.4. Stacja ładująca zbrojenie – wykonująca załadowanie formy w siatkę zbrojeniową wykonaną z włókna szklanego laminowanego papierem lub włókniną o różnych gramaturach oraz wielkościach oczka. Uzbrojona w czujniki mierzące grubość siatki oraz detekcję braku lub podwójnego ułożenia siatki. Stacja ta powinna być wyposażona w magazyn siatek. Siatki pobierane z magazynu są bez separatora.
- 4.5. Stacja prostująca siatki – umożliwiała dokładne wyrównanie siatek ściernych poprzez dostarczenie energii cieplnej w celu wyprostowania siatek przed zasypem masą formierską.
- 4.6. Stacja zasypowa – realizująca wolumetryczny zasyp grawitacyjny formy masą formierską przenoszoną za pomocą pasa transmisyjnego z magazynu do którego powrotnie ma trafiać nadmiar masy formierskiej.
- 4.7. Stacja wyrównująca – na tej stacji za pomocą listwy metalowej zgarniany ma być nadmiar masy formierskiej, pozostawiając w formie dokładną zadaną objętość mieszanki. Ponadto przy tej stacji powinna być możliwość serwisowania formy oraz kalibracji dolnej płatni względem stołu.
- 4.8. Stacja ładująca zbrojenie – wykonująca załadowanie formy w siatkę zbrojeniową wykonaną z włókna szklanego o różnych gramaturach oraz wielkościach oczka. Uzbrojona w czujniki mierzące grubość siatki oraz detekcję braku lub podwójnego ułożenia siatki. Stacja ta powinna być wyposażona w magazyn siatki.
- 4.9. Stacja ładująca etykietę – na tej stacji realizowane będzie załadowanie formy w etykietę pobieraną z magazynu w który będzie wyposażona.
- 4.10. Stacja ładująca pierścienie – wyposażona w manipulator umożliwiający osadzenie w formie pierścienia stalowego odpowiednią stroną pierścienia. Stacja ta powinna być wyposażona w magazyn pierścieni.
5. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcznej gwarancji na urządzenie w danej części zamówienia.
6. Przedmiot zamówienia będzie realizowany przez Wykonawcę przy użyciu posiadanego przez niego sprzętu, wiedzy oraz technologii w danej części zamówienia.
7. Oferowany sprzęt musi być fabrycznie nowy i być dopuszczony do obrotu na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej w danej części zamówienia.
8. Szczegóły zamówienia zawiera także opis istotnych postanowień umownych stanowiący załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego.

9. Kod CPV i jego nazwa: 42000000-6 Maszyny przemysłowe, 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia;

C. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. W postępowaniu mogą brać udział wyłącznie Wykonawcy, którzy spełniają warunki udziału w postępowaniu, wyrażają wolę zawarcia z Zamawiającym umowy, której opis istotnych postanowień stanowi załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania Ofertowego, oraz nie podlegają wykluczeniu z postępowania z powodu istnienia konfliktu interesów.
2. Wykonawcy muszą nadto spełniać następujące wymagania, w każdej części zamówienia:
 - 2.1. Warunek doświadczenia - W zakresie posiadanego doświadczenia Wykonawca winien wykazać, iż w okresie ostatnich 5 lat poprzedzających okres, w którym upływa termin składania ofert, zrealizował co najmniej trzy dostawy linii technologicznych, o wartości nie mniejszej, niż jeden milion złotych każda (lub odpowiednik w innej walucie, według kursu NBP z ostatniego dnia terminu składania ofert). Za spełnienie warunku Zamawiający uzna wypełnienie przez Wykonawcę tabeli 2: „Wykaz trzech zrealizowanych dostaw linii technologicznych o minimalnej wartości jedne milion złotych każda” - zawartej w załączniku nr 1 do Zapytania ofertowego.
3. Wykonawca zobowiązany jest do przedłożenia wraz z ofertą dokumentów następujących:
 - 3.1. Opis proponowanego urządzenia w danej części zamówienia.
4. Warunkiem udziału w postępowaniu jest złożenie zgodnego z prawdą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego oraz prawidłowo wypełnianego i podpisanego formularza oferty stanowiącej załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego, a także wymaganych dokumentów.
5. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę na przedmiot zamówienia, w razie złożenia przez tego samego wykonawcę kolejnej oferty obejmującej ten sam zakres zamówienia, ofertę pierwotnie złożoną traktuje się jako wycofaną.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
7. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych na jedną lub wszystkie części zamówienia.
8. Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.
9. Wartość oferty powinna uwzględniać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
10. Cena powinna być podana w złotych (PLN) lub euro (EUR). Przeliczenie euro na złote nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z ostatniego dnia terminu składania ofert. Przy podaniu ceny w walucie innej niż PLN, należy to wyraźnie zaznaczyć w ofercie, pod rygorem uznania, że cena została podana w PLN.
11. Ofertę należy sporządzić ściśle według zawartych w Zapytaniu załączników, w języku polskim lub angielskim, w sposób trwały i gwarantujący odczytanie treści.
12. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do działania w imieniu Wykonawcy.
13. W wypadku składania oferty drogą tradycyjną Wykonawca umieszcza ofertę w zamkniętej kopercie.
14. W razie potrzeby Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy w celu uzupełnienia lub wyjaśnienia złożonej oferty.

D. KRYTERIA OCENY OFERT I INFORMACJA O WAGACH PUNKTOWYCH:

1. Zamawiający dokona oceny złożonych ofert niepodlegających wykluczeniu oraz przypisze odpowiednie wartości punktowe według niżej wymienionego kryterium oceny ofert i zasad przyznawania punktów:
2. Kryterium finansowe (cena) – waga 50 punktów;
3. Kryterium wydajności linii produkcyjnej - waga 30 punktów;
4. Kryterium długości gwarancji - waga 20 punktów;

5. Każda część zamówienia będzie oceniana osobno.
6. Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej, to jest takiej, która otrzyma najwyższą wartość punktową.
7. Przyznane punkty zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

E. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

1. W kryterium finansowym, Zamawiający przyzna wartości punktowe dzieląc wartość oferty z najniższą ceną przez wartość badanej oferty, a następnie mnożąc uzyskaną wartość przez wagę, według formuły: $WP = (WONC / WOB) \times \text{waga}$, gdzie WP – wartość punktowa w kryterium finansowym, WONC – wartość oferty z najniższą ceną, WOB – wartość oferty badanej.
2. W kryterium wydajności linii technologicznej Zamawiający ocenia ilości wykonanych sztuk podkładów w ciągu jednej godziny pracy danego urządzenia i przyzna wartości punktowe w sposób następujący:

Wydajność produkcyjna linii 600 szt./h i więcej – 30 punktów;

Wydajność produkcyjna linii 500 - 599 szt./h – 20 punktów;

Wydajność produkcyjna linii 450 - 499 szt./h – 10 punktów;

Wydajność produkcyjna linii 400 - 449 szt./h – 5 punktów;

Wydajność produkcyjna linii do 399 szt./h – 0 punktów;

3. W kryterium długości gwarancji Zamawiający przyzna wartości punktowe w sposób następujący:
Oferowana długość gwarancji dłuższa niż 29 miesięcy liczonych od dnia dostawy towaru: 20 punktów;
Oferowana długość gwarancji równa lub dłuższa, niż 18 miesięcy, lecz nie dłuższa niż 29 miesięcy liczonych od dnia dostawy towaru: 10 punktów;
Oferowana długość gwarancji krótsza niż 18 miesięcy liczone od dnia dostawy towaru: 0 punktów;

Oferowana długość gwarancji nie może być krótsza niż minimalna wymagana w Zapytaniu, pod rygorem wykluczenia oferty.

F. TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferty należy złożyć do dnia **23 sierpnia 2021 roku do godz. 23:59** – decyduje data i godzina wpływu do Zamawiającego.
2. Oferty w formie pisemnej należy składać osobiście w siedzibie Zamawiającego lub przesłać na adres: Mszana Dolna 34-730, ul. Starowiejska 28.
3. Zamawiający dopuszcza przesłanie oferty w formie elektronicznej poprzez Bazę Konkurencyjności lub na adres: s.rog@pentar.pl
4. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

G. ZAKRES WYKLUCZENIA

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia, z wyjątkiem zamówień sektorowych, udzielane przez beneficjenta nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo. W celu potwierdzenia braku podstaw do wykluczenia, Wykonawca zobowiązany jest do podpisania zgodnie z prawdą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2

do niniejszego Zapytania.

2. Wykluczeniu podlegają także Wykonawcy, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu, nie złożyli prawidłowo wypełnionej oferty obejmującej przedmiot zamówienia, lub też złożyli ofertę po terminie.

H. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający przewiduje, za zgodą Wykonawcy, możliwość zmiany postanowień zawartej z nim umowy nie zmieniających charakteru pierwotnej umowy (rodzaj zawartej umowy pozostanie bez zmian) w następującym zakresie: Przedmiotu Umowy, Wynagrodzenia, w tym terminów i zasad płatności, Terminu wykonania zamówienia, Obowiązków Zamawiającego i Wykonawcy, Zakresu odpowiedzialności, pod warunkiem zachowania pisemnej formy i gdy taka potrzeba wyniknie ze strony Instytucji Finansującej lub Zarządzającej lub też Pośredniczącej, albo ze strony Zamawiającego lub Wykonawcy, w szczególności gdy:

- zmniejszeniu lub zwiększeniu uległ zakres zadań niezbędnych do wykonania Przedmiotu Umowy;
- zmianie uległ termin realizacji przedmiotu zamówienia;
- nastąpiła zmiana stawki podatku VAT;
- zmiana umowy jest następstwem wprowadzania zmian w przepisach prawnych mających wpływ na realizację przedmiotu zamówienia;
- konieczność zmiany umowy jest następstwem działania siły wyższej;

2. Zamawiający dodatkowo dopuszcza nieistotne zmiany umowy, które mogą mieć na celu w szczególności usunięcie oczywistych omyłek pisarskich, lub błędów redakcyjnych i są rozumiane jako zmiany, które w wypadku wprowadzenia na etapie postępowania ofertowego nie wpłynęłyby ani na wynik tego postępowania, ani na krąg podmiotów mogących złożyć ofertę.

3. Nadto zmiana umowy może nastąpić także, gdy ze strony Instytucji Finansującej lub Zarządzającej lub też Pośredniczącej pojawi się potrzeba zmiany terminów lub zakresu realizowanego projektu i związana z tym konieczność zmiany sposobu, zakresu bądź terminów wykonania zamówienia przez Wykonawcę, lub taka potrzeba wyniknie za strony Zamawiającego, który uzyska na to zgodę Instytucji Finansującej lub Zarządzającej lub też Pośredniczącej, pod warunkiem zachowania formy pisemnej i o ile zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy.

I. TERMIN REALIZACJI:

Zamówienie należy zrealizować w okresie maksymalnie do 30 czerwca 2022 roku.

J. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem ostatecznego terminu składania ofert.

K. OSOBA UPOWAŻNIONA DO KONTAKTU

Do kontaktu w sprawach formalno-merytorycznych dotyczących postępowania upoważniony jest Stanisław Róg, email: s.rog@pentar.pl, telefon: 601 895 587

L. POSTANOWIENIA KOŃCOWE:

1. W sprawach nieuregulowanych stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku – Kodeks Cywilny, a także postanowienia obowiązujących Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia lub do jego zakończenia bez wyboru oferty.
3. W wypadku, jeśli gdziekolwiek w Zapytaniu Ofertowym podana jest nazwa określonego

wyrobu, źródła, znaków towarowych, patentów lub specyficznego pochodzenia (nazwa własna) należy ją traktować, jakby została podana z określeniem „lub równoważne”, zaś zakres równoważności oznacza produkty/rozwiązania innych firm o co najmniej takiej samej funkcjonalności i użyteczności. W wypadku oferowania rozwiązań równoważnych, Wykonawca powinien udowodnić w swojej ofercie, że proponowane rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w niniejszym Zapytaniu Ofertowym.

4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty zawierającej rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia, jeśli po wezwaniu do udzielenia wyjaśnień, w tym złożenia dowodów, dotyczących wyliczenia ceny lub kosztu, Wykonawca nie udzielił wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz ze złożonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia.

5. W wypadku różnicy w samej treści zapytania lub między treścią Zapytania opublikowaną w Bazie Konkurencyjności, a treścią zawartą w pliku stanowiącym załącznik do tego Zapytania, lub opublikowaną w inny sposób, pierwszeństwo ma treść opublikowana bezpośrednio w Bazie Konkurencyjności.

Załącznik Nr 1 do Zapytania Ofertowego
Postępowanie nr 01/07/2021/KTM-PENTAR

Zamawiający:
Przedsiębiorstwo Pentar Stanisław Róg
Mszana Dolna 34-730
ul. Starowiejska 28

FORMULARZ OFERTY

Działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy:

.....
(IMIĘ I NAZWISKO/PEŁNA NAZWA WYKONAWCY, NR NIP)

z siedzibą w/zamieszkałego w:
(ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY)

.....
(NR TELEFONU, ADRES POCZTY ELEKTRONICZNEJ)

w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 01/07/2021/KTM-PENTAR składam ofertę w postępowaniu.

Tabela 1 - Oferuję realizację zamówienia za cenę:

Opis Przedmiotu Zamówienia	Cena brutto (w nawiasie podać cenę netto)	Wydajność produkcyjna linii (w sztukach na godzinę)	Długość gwarancji (w miesiącach od dnia dostawy) *
[CZĘŚĆ 1 ZAMÓWIENIA] LINIA DO PRODUKCJI PODKŁADÓW DO ŚCIERNIC LAMELKOWYCH O WYMIARACH PODKŁADÓW W ZAKRESIE ŚREDNIC OD 115 MM DO 125 MM			
[CZĘŚĆ 2 ZAMÓWIENIA] LINIA DO PRODUKCJI PODKŁADÓW DO ŚCIERNIC LAMELKOWYCH O WYMIARACH PODKŁADÓW W ZAKRESIE ŚREDNIC OD 150 MM DO 230 MM			

* Oferowana długość gwarancji nie może być krótsza, niż minimalna określona w Zapytaniu, pod rygorem uznania, że Wykonawca nie spełnia warunków udziału w postępowaniu.

Tabela 2 - Warunek doświadczenia - „Wykaz trzech zrealizowanych dostaw linii technologicznych o minimalnej wartości jedne milion złotych każda”:

Lp.	Nazwa/Typ linii technologicznej	Wartość dostawy	Data dostawy
1			



2			
3			
4			
5			

Wartość oferty obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia w szczególności: zakładany zysk, należne podatki.

Oświadczam, że zamówienie zostanie zrealizowane w terminach określonych w Zapytaniu Ofertowym.

Oświadczam, że posiadam wiedzę i zaplecze techniczne niezbędne do należytego wykonania przedmiotu zamówienia.

Oświadczam, że zakres oferty jest zgodny z opisem przedmiotu zamówienia, spełniam warunki udziału w postępowaniu oraz przedkładam wymagane dokumenty.

Oświadczam, że uzyskałem wszelkie informacje niezbędne do należytego wykonania zamówienia.

Deklaruję wolę zawarcia umowy, której opis istotnych postanowień stanowi załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego i zobowiązuje się do jej podpisania w siedzibie Zamawiającego, lub innym wskazanym przez niego miejscu w terminie 7 dni roboczych od dnia wezwania mnie przez Zamawiającego do jej podpisania, pod rygorem uznania, że odstępuje od wykonania zamówienia.

Pozostaję związany niniejszą ofertą przez okres określony w treści Zapytania Ofertowego.

Pod groźbą odpowiedzialności karnej (art. 297 k.k.) oświadczam, że oświadczenia i dokumenty składające się na niniejszą ofertę opisują stan faktyczny i prawny, aktualny na dzień jej składania.

Oferta wraz z załącznikami zawiera stron.

.....
miejscowość i data

.....
czytelny podpis osoby upoważnionej

Załącznik Nr 2 do Zapytania Ofertowego
Postępowanie nr 01/07/2021/KTM-PENTAR

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z POWODU ISTNIENIA KONFLIKTU INTERESÓW

Składając ofertę w postępowaniu nr 01/07/2021/KTM-PENTAR, oświadczam, że Wykonawca:

.....
(PEŁNA NAZWA WYKONAWCY)

nie jest powiązany z Zamawiającym (Beneficjentem) kapitałowo lub osobowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
miejsowość i data

.....
czytelny podpis osoby upoważnionej

OPIS ISTOTNYCH POSTANOWIEŃ UMOWNYCH

1. Wykonawca zawrze z Zamawiającym w formie pisemnej umowę o zakresie wskazanym w niniejszym Zapytaniu Ofertowym, na daną część zamówienia, w której jego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza.
2. Wykonawca wykona dostawę objętą zakresem zamówienia za zaoferowaną cenę i w terminie oraz na warunkach wskazanych w Zapytaniu Ofertowym.
3. Wykonawca zobowiąże się do ochrony informacji poufnych udzielonych mu przez Zamawiającego.
4. W umowie Strony ustalą, że za jej niewykonanie, lub wykonanie w sposób nierzetelny, lub też wyrządzenie Zamawiającemu szkody majątkowej, Zamawiający będzie miał prawo nałożyć na Wykonawcę karę umowną w wysokości 10% wartości umowy, lub wyższej, jeśli Strony tak ustalą.
5. Zmiana umowy będzie możliwa w sytuacjach opisanych w Zapytaniu Ofertowym.
6. Umowa zostanie sporządzona według prawa polskiego, a w sprawach nieuregulowanych zastosowanie znajdą przepisy Kodeksu Cywilnego.