

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa dwóch inkubatorów biologicznych z regulacją stężenia CO₂ i O₂ (zwanymi w dalszej treści łącznie „Urządzeniami”), do siedziby Zamawiającego, zgodnie z wymaganiami Zamawiającego, określonymi poniżej.

Do zakresu Przedmiotu zamówienia należy także:

- dostarczenie instrukcji obsługi Urządzeń w języku polskim i angielskim;
- świadczenie serwisu gwarancyjnego
- świadczenie serwisu pogwarancyjnego (w tym zapewnienie możliwości zakupu części zamiennych oraz akcesoriów przez co najmniej 10 lat od daty zakończenia okresu gwarancji);
- udzielenie gwarancji - **minimum 24 miesiące**.
- zapewnienie ciągłości pracy Urządzeń przez okres trwania gwarancji,
- wniesienie Urządzeń do pomieszczeń: (i) nr 112 w budynku A piętro I oraz (ii) łącznik w budynku C parter w siedzibie Zamawiającego wraz z instalacją i uruchomieniem,
- szkolenie dla minimum dwóch pracowników, w terminie uzgodnionym z Zamawiającym nie późniejszym niż 30 dni od terminu dostawy.

Urządzenia:

- muszą być fabrycznie nowe, tzn. nieużywane przed dniem dostarczenia, z wyłączeniem używania niezbędnego dla przeprowadzenia testu ich poprawnej pracy,
- muszą być kompletne i gotowe do eksploatacji bez konieczności montażu dodatkowych elementów,
- nie mogą być przewidziane przez producenta do wycofania z produkcji lub sprzedaży.

Charakterystyka urządzeń	- pojemność robocza 170l +/-5% - program automatycznej sterylizacji komory roboczej w temperaturze nie niższej niż 180°C, który nie wymaga demontażu żadnego z elementów inkubatora (w tym czujników), - czas potrzebny na sterylizację nie przekraczający 14 godzin - konwekcja naturalna - regulacja temperatury roboczej do 60°C - stabilność temperatury nie gorsza niż +/-0,1°C - jednorodność temperatury nie gorsza niż +/-0,3°C - zakres regulacji CO₂: 0-20% z dokładnością +/- 0,1% - zakres regulacji O₂: 0,2-20%, z dokładnością +/- 0,1%
--------------------------	---

	- wilgotność względna utrzymywana dzięki kuwecie na wodę na stałym poziomie 90-95% - CO₂ wprowadzany do komory za pomocą dyszy wykorzystującej efekt Venturiego - zabezpieczenie temperaturowe klasy 3.1
Elementy konstrukcyjne	- wymiary zewnętrzne (szerokość x wysokość x głębokość) nie przekraczające 685 x 875 x 725 mm - masa nie przekraczająca 100 kg - filtry mikrobiologiczne na doprowadzeniu gazów - komora wewnętrzna wykonana z jednego arkusza stali nierdzewnej, bez spawów i łączeń, półki oparte o ściany bez stosowania stelaży - komora inkubacyjna otoczona płaszczem silikonowym ze zintegrowanymi elementami grzejącymi - system zapobiegający kondensacji – podgrzewane drzwi zewnętrzne - szczelnie zamykane drzwi wewnętrzne ze szkła bezpiecznego - drzwi zewnętrzne posiadające klamkę i zamknięcie na klucz - możliwość wyposażenia w adapter do piętrowego ustawiania - wysokość piętrowania nie przekraczająca 180 cm +/- 5 cm
Wyposażenie	3 półki wykonane z miedzi - kuweta co najmniej pokryta miedzią (lub wykonana z miedzi) - kuweta wyjmowana (nie zintegrowana z urządzeniem) - system autodiagnostyki - rekomendowany przez producenta inkubatora stolik na kółkach pod inkubator - rekomendowany przez producenta inkubatora automatyczny zewnętrzny zmieniacz butli, do podłączenia 2 butli CO₂/N₂/O₂, wyposażony w sygnalizację alarmową
Układ sterujący	- sterownik z graficznym wyświetlaczem LCD - panel dotykowy z intuicyjnym menu - funkcja rejestracji parametrów pracy i zdarzeń alarmowych (w tym otwartych drzwi) - podgląd wykresów wartości temperatury, CO₂/O₂, regulacja wartości krytycznych do uruchomienia alarmu - możliwość zaprogramowania alarmów wysyłanych pocztą e-mail bezpośrednio z panelu sterowania - co najmniej porty: USB i Ethernet (do komunikacji w sieci lokalnej) - uniwersalne wyjście alarmowe typu włącz-wyłącz

Wykonawca powinien być producentem lub posiadać autoryzację producenta na dystrybucję i serwis na terenie Polski.