

Wilków Polski, dnia 02-07-2021

"VILPOL" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ05-155 Leoncin
Wilków Polski 74**Zapytanie ofertowe**

W związku z realizacją przez "VILPOL" Sp. z o.o. projektu pn.: „Przygotowanie do wdrożenia transformacji w kierunku Przemysłu 4.0 w działalności produkcyjnej Vilpol.” ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 oś priorytetowa II: Wsparcie otoczenia i potencjału przedsiębiorstw do prowadzenia działalności B+R+I działanie 2.4 Współpraca w ramach krajowego systemu innowacji poddziałanie 2.4.1. Centrum analiz i pilotaży nowych instrumentów inno_Lab Pilotaż Przemysł 4.0”:

Zakup zautomatyzowanego gniazda produkcyjnego – zakup automatu falcującego z robotem do układania (1 kpl.) nowy**NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO**

"VILPOL" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
05-155 Leoncin
Wilków Polski 74
NIP 5310003774
REGON 015322054

OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI

Imię i nazwisko: Agnieszka Chelczyńska
tel. 600 900 444
adres e-mail: agnieszka.chelczynska@vilpol.pl

TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zakup zautomatyzowanego gniazda produkcyjnego – zakup automatu falcującego z robotem do układania (1 kpl.). Urządzenie to stanowi główny element projektu i jest niezbędne w celu wdrożenia wybranego obszaru transformacji przedsiębiorstwa związanego z podniesieniem automatyzacji i robotyzacji procesów produkcyjnych w drukarni.

Specyfikacja / minimalne parametry:

Automat falcujący:

- podajnik paletowy – możliwość ładowania z tyłu lub z lewej strony maszyny
- podnoszona głowica podajnika
- Max. rozmiar arkusza: 78 cm x 120 cm (szerokość x długość)
- Min. rozmiar arkusza: 17 cm x 25 cm (szerokość x długość)
- Wysokość ładownia winna mieścić się w przedziale 90-120 cm
- Automatyczna regulacja wysokości w środku tylnej krawędzi stosu
- prędkości liniowa winna mieścić się w przedziale 30-230 m/min
- Zastosowanie 4 przyssawek i 4 wstępnych dmuchaw,
- 4 szt. urządzenia do perforowania, nacinania i bigowania,
- Wysuwany zespół wałków z narzędziami do bigowania i nacinania.

Robot współpracujący do układania sfalcowanych składek na paletach:

- wysokość palety winna mieścić się w przedziale 600-900 mm
- bezpieczna praca bez klatki ochronnej,
- program umożliwiający automatyczny dobór optymalnego schematu pobierania produktu i układania na palecie
- ruter serwisowy,
- stosy na godzinę – maks. 300 cykli
- Robot musi być kompatybilny z automatem falcującym opisanym powyżej.
- certyfikat CE

Pozostałe parametry minimalne:

- winno nastąpić całkowite zrobotyzowanie procesu układania stosów składek na paletach bez konieczności wykorzystania siły fizycznej, odciążenie personelu od powtarzalnych, żmudnych czynności,

Handwritten signature

- brak klatek ochronnych i mobilność robota winna umożliwić podniesienie bezpieczeństwa oraz elastyczną integrację z pracownikami na hali produkcyjnej,
- większa precyzja układania oraz powtarzalność, dźwiękowa i świetlna informacja o stanie maszyny,
- obrotowy i dotykowy ekran sterujący wraz z przyjaznym oprogramowaniem winna zapewniać możliwość obsługi nawet przez osoby na wózku inwalidzkim,
- automatyzacja procesu falcowania winna zmniejszać czas narządu maszyny tym samym ogranicza zaangażowanie personelu w proces narządu
- winno nastąpić przyspieszenie narządu i konfiguracji stanowiska produkcyjnego (automat falcujący z robotem współpracującym) dzięki czemu nastąpi redukcja odpadów produkcyjnych (zmniejszenie ilości arkuszy narządowych). Przyspieszenie narządu maszyny umożliwi również zmniejszenie energochłonności procesu produkcji broszury,
- robotyzacja na stanowisku układania sfalcowanych składek winna pozwolić na redukcję błędów i tym samym zredukowanie odpadów produkcyjnych w postaci zadrukowanych i sfalcowanych składek (stanowiących część broszury). Robot układający zintegrowany z zautomatyzowaną falcerką winien pozwolić równo i precyzyjnie układać składki na palecie, tym samym zagwarantuje stałą wydajność oraz zmniejszenie strat w postaci wadliwie ułożonych składek.
- oprogramowanie zawarte w robocie winno pozwalać równo i precyzyjnie a przede wszystkim powtarzalnie układać składki na palecie, gwarantując tym mniejsze straty w postaci wadliwie ułożonych składek (zadrukowanych arkuszy papierowych) i stałą wydajność.
- nabywane zrobotyzowane stanowisko produkcyjne - automat falcujący z robotem do układania winno w porównaniu do tradycyjnych urządzeń zmniejszać będzie bariery w dostępie do miejsc pracy dla osób niepełnosprawnych. Zgodnie z zasadą uniwersalnego projektowania, nabywane urządzenie winno posiadać funkcjonalności zapewniające m.in. prostotę i intuicyjność, niewielki wysiłek fizyczny oraz elastyczność podczas użytkowania, takie jak:
 - falcerka winna być wyposażona w ergonomiczną kasetę wału narzędzi bigowania i nacinania w łamie równoległym co oznacza, że wałki są przyjazne dla użytkownika i mogą być obsługiwane przez jedną osobę. Wyjmowana kaseta na ergonomicznej wysokości musi umożliwiać także skrócenie czasu konfiguracji maszyny w produkcji o 60% względem maszyn nie wyposażonych w wysuwany zespół wałków do bigowania i nacinania

AA.

- sterowanie urządzenia winno się odbywać poprzez nowoczesny monitor dotykowy umożliwiający łatwą obsługę oraz korektę błędów podczas procesu produkcji. Obrótowy i dotykowy ekran sterujący wraz z przyjaznym oprogramowaniem musi zapewniać możliwość obsługi nawet przez osoby na wózku inwalidzkim.

Kody CPV:

Kod CPV: 42991100-0

Nazwa kodu CPV- Maszyny introligatorskie

Zakres zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje wykonanie wszelkich prac zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia oraz przeprowadzenie wszelkich pozostałych czynności niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia

Wykonawca zobowiązany jest udzielić Zamawiającemu co najmniej 12 miesięcznej gwarancji na Przedmiot Zamówienia. Gwarancja udzielona zostaje na okres wskazany w ofercie wyrażony w miesiącach kalendarzowych. Okres gwarancji wskazany w ofercie stanowi jedno z kryteriów oceny ofert.

Za dokument gwarancyjny uznaje się dokument umowy zawartej w wyniku wyboru oferty złożonej na skutek niniejszego zapytania lub inny odpowiedni dokument dostarczony przez wykonawcę najpóźniej w dniu zawarcia w/w umowy.

Wykonawca zobowiązany jest wypełnić załącznik nr 1 – Formularz ofertowy.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych (rozumianych jako inne o nie gorszych parametrach), bądź lepszych względem treści niniejszego zapytania ofertowego.

PLANOWANY TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Planowany termin wykonania przedmiotu zamówienia - 20 tygodni od dnia podpisania umowy.

WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU WRAZ Z OPISEM ICH SPEŁNIANIA:

1. Wykonawca winien posiadać uprawnienia do prowadzenia działalności, zgodnej z przedmiotem zamówienia.



2. Wykonawca winien znajdować się w sytuacji ekonomicznej zapewniającej realizację przedmiotu zamówienia.

3. Wykonawca winien posiadać zdolności techniczne do wykonania przedmiotu zamówienia.

Warunki uznane zostaną za spełnione wówczas, gdy Wykonawca w dacie składania oferty złoży oświadczenie zawarte w załączniku nr 1 – Formularz ofertowy

PRZESŁANKI WYKLUCZENIA WYKONAWCÓW Z POSTĘPOWANIA

Z postępowania Zamawiający wykluczy podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Na potwierdzenie braku przesłanki wykluczenia z postępowania wykonawca zobowiązany jest podpisać oświadczenie zawarte w załączniku nr 1 – Formularz ofertowy

TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia o przedłużenie terminu związania ofertą. Brak zgody na przedłużenie powyższego terminu spowoduje odrzucenie oferty.

TERMIN I MIEJSCE ZŁOŻENIA OFERTY

Oferty należy składać w nieprzekraczalnym terminie do dnia **15-07-2021**

- osobiście lub listownie na adres Zamawiającego:

"VILPOL" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ



05-155 Leoncin

Wilków Polski 74

- w formie elektronicznej (skan załącznika nr 1- formularza ofertowego podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji) na adres przetarg@vilpol.pl z tytułem wiadomości „Zakup zautomatyzowanego gniazda produkcyjnego”

- lub zalecany sposób:

poprzez bazę konkurencyjności BK2021 (skan wypełnionego Załącznika nr 1- Formularza Ofertowego podpisany przez osobę uprawnioną do reprezentacji zgodnie z dokumentem rejestrowym)

Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta (przygotowana zgodnie z „Opisem sposobu przygotowania oferty”) wpłynie na skrzynkę mailową o podanym wyżej adresie, zostanie złożona przez BK 2021 lub wpłynie osobiście/listownie w terminie określonym w niniejszym punkcie. Data stempla pocztowego nie decyduje o skutecznym wniesieniu oferty.

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Pytania w ramach postępowania ofertowego należy kierować tylko i wyłącznie za pośrednictwem portalu Baza Konkurencyjności BK2021. Pytania zadane w innej formie pozostaną bez odpowiedzi.

OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY – wymagane dokumenty

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy musi być opatrzony datą i podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.

Cena musi uwzględniać wykonanie wszystkich prac i czynności oraz zawierać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.

Nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych i wariantowych.

KRYTERIA OCENY OFERT I OPIS SPOSOBU ICH OBLICZENIA

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

a) Cena netto 100%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria i ich ustaloną wagę. Ilości punktów za poszczególne kryteria po



zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

Punkty wyliczone będą w oparciu o wzór matematyczny: $S = C$ gdzie poszczególne symbole oznaczają:

S – suma uzyskanych punktów,

C – punkty za cenę netto,

Zaproponowana przez Wykonawcę cena powinna zostać w ofercie podana jako cena brutto oraz z rozbiem na cenę netto i podatek VAT, wyrażona w PLN. W przypadku wskazania w ofercie ceny w walucie innej niż PLN, cena ta zostanie przeliczona na PLN według średniego kursu danej waluty opublikowanego przez Narodowy Bank Polski z dnia zamieszczenia niniejszego zapytania ofertowego na stronie na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

Cena oferty (zarówno cena brutto, jak i cena netto) powinna zawierać wszystkie koszty niezbędne dla wykonania Przedmiotu Zamówienia. Dla zapewnienia równouprawnienia oferentów krajowych oraz zagranicznych ceną podlegającą ocenie jako kryterium oceny oferty będzie łączna cena netto (bez podatku VAT) określona w ofercie, wyrażona w PLN (w tym w razie konieczności po przeliczeniu ceny wykazanej w walucie obcej według zasad opisanych powyżej). Przy dokonywaniu kalkulacji ceny należy wziąć pod uwagę wszystkie elementy składającą się na wykonanie Przedmiotu Zamówienia.

a) Kryterium cena netto przedmiotu zamówienia:

Oferty będą ocenione zgodnie ze wzorem:

$$C = (C_{min} / C_{of.}) \times 100$$

gdzie:

C_{min} – najniższa cena netto spośród wszystkich złożonych ofert

$C_{of.}$ – zaoferowana cena netto danej oferty

C – ilość punktów za cenę netto przyznaną danej ofercie

S = C

Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

WARUNKI ZMIANY UMOWY



Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków umowy podpisanej z Wykonawcą zamówienia w wyniku przeprowadzonego postępowania, jeżeli spełniony zostanie któryś z poniższych warunków:

- a) zmiana uzasadniona będzie sytuacją, której zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć;
- b) zmiana będzie korzystna dla zamawiającego;

Zmiany mogą dotyczyć w szczególności terminów realizacji zamówienia, terminów płatności, między innymi w przypadku wystąpienia warunków uzasadniających taką zmianę, spowodowanych niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi dla realizacji zamówienia, siłą wyższą, zmianą terminu realizacji zamówienia z powodu opóźnienia wykonawcy lub z powodu opóźnień innych wykonawców, przez których wykonanie zamówień jest warunkiem koniecznym dla realizacji niniejszego zamówienia oraz innych przyczyn, których zamawiający nie mógł przewidzieć.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych i wariantowych.

Otwarcie ofert nastąpi 16-07-2021 roku o godzinie 08.00

Zamawiający zastrzega sobie prawo do pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania, tj. niespełniającej wymagań formalnych lub merytorycznych. W przypadku zaistnienia powyższej okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do uzupełnienia braków, korekty błędów lub wyjaśnień treści złożonych ofert. W powyższym celu Zamawiający wyznaczy zakres wymaganych korekt i/lub uzupełnień oraz odpowiedni termin na ich dokonanie. Niedotrzymanie tego terminu będzie skutkować odrzuceniem oferty.

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych lub wariantowych tzn. złożona ofertowa musi obejmować cały zakres prac, objętych niniejszym zapytaniem ofertowym. Złożenie oferty częściowej lub wariantowej powoduje jej wykluczenie z udziału w postępowaniu.

A. U.



Fundusze
Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od procedury wyboru oferenta, unieważnienia postępowania ofertowego, uznania, że postępowanie ofertowe nie dało rezultatu.

Wilków Polski, 02-07-2021

(miejscowość, data)

CZŁONEK ZARZĄDU

„VILPOL” Sp. z o.o.

Agnieszka Chetczyńska
Agnieszka Chetczyńska

(podpis osoby/osób upoważnionych)

„VILPOL” Sp. z o.o.

05-155 Leoncin

ul. Wilków Polski 74

tel. 785-69-09, 600-297-297

NIP 531-000-37-74