

Załącznik nr 4 do Zapytania Ofertowego

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA MINIMALNYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

1. Przedmiot zamówienia

– Przecinarka plazmowa o obszarze roboczym min. 4000x12000 z głowicą plazmową do cięcia kąowego i fazowania.

<i>Lp.</i>	<i>Parametr / kryterium</i>	<i>Wartość parametru</i>
1	Głowica 3D do cięcia kąowego i fazowania	Tak
2	Wymiary stołu roboczego	4 x 12 m
3	Grubość wycinanych elementów :	min. 1 max. 80 mm
4	Grubość przebiccia	≤ 50 mm
5	Grubość cięcia od krawędzi:	min. 51 max. 80 mm
6	Cięcie elementów ze stali z grup materiałowych wg. CR ISO / TR -15608	8,9,10
7	Jakość cięcia wg. klasy zgodnie z PN EN ISO 9013:2017	2
8	Agregat plazmowy w technologii HD o mocy	360-380 A
9	Możliwość trasowania plazmowego oraz punktowania plazmowego	Tak
10	Trasowanie możliwością zmiany mocy w zakresie	5-50 A
11	Przygotowywanie faz spawalniczych X, Y, V, K	Tak
12	Regulacja odległości palnika plazmowego przez pomiar napięcia łuku plazmowego z dokładnością regulacji odległości od blachy co	0,1 mm
13	Podwójny układ antykolizyjny palnika plazmowego (elektryczny i mechaniczny)	Tak
14	Kontrola wysokości palnika uwzględniająca zużycie katody	Tak
15	Kontrola zużycia katody – system ostrzegania przed wypaleniem katody włącznie z zatrzymaniem procesu cięcia	Tak
16	Dodatkowa głowka palnika	Tak
17	Zestaw startowy części eksploatacyjnych do cięcia stali nierdzewnej oraz reduktorów i filtrów dla urządzenia	Tak
18	Źródło plazmowe wyposażone w automatyczną konsolę gazową	Tak

Załącznik nr 4 do Zapytania Ofertowego

19	Niezależny od stołu roboczego układ jezdni	Tak
20	Stół odciągowy o wymiarach	4 x 12 m
21	Stół przystosowany do cięcia otworów i fazowania i fazowania dennic wg. DIN 28011 i 28013 Ø zew. 4000mm (z odciągami)	Tak
22	System pozycjonowania dennic na stole roboczym	Tak
23	Sterowanie sekcjami stołu z poziomu CNC	Tak
24	Portal stalowy (wykonany z profili zamkniętych), spawany, odprężany	Tak
25	Tory jezdne oparte na szynach kolejowych	S49
26	Jezdnie mocowane do sztywnej konstrukcji opartej na HEB 300 (podtorze)	Tak
27	Wskaźnik laserowy położenia palnika w osi X i Y	Tak
28	System sterowania oparty na systemie	Windows 10
29	Maszyna gotowa do pracy w standardzie Industry 4.0	Tak
30	Panel dotykowy sterownika zamontowany na portalu maszyny z dodatkowym pilotem	Tak
31	Maszyna wyposażona w pilot do zdalnego sterowania	Tak
32	Maszyna wyposażona w kompresor śrubowy z osuszaczem i zbiornikiem 500l min. 7,5kW	Tak
33	Dwurdzeniowy procesor sterownika	Tak
34	Zdalna diagnoza sterownika, napędów i agregatu plazmowego przez Internet	Tak
35	Harmonogram konserwacji maszyny zaprogramowany w sterowniku maszyny	Tak
36	Niezależny wybór kompensacji cięcia dla konturu zewnętrznego, otworów oraz małych otworów	Tak
37	Oprogramowanie technologiczne do projektowania rozkrojów	Tak
38	Możliwość edycji parametrów cięcia przez operatora, tworzenia swoich własnych makr i ich zapisywania w sterowniku maszyny	Tak
39	Maszyna wyposażona w filtro-wentylator z funkcją rekuperacji powietrza (dogrzewanie hali poprzez powrót powietrza na halę)	Tak
40	Filtro-wentylator z pionowym ułożeniem wkładów filtracyjnych	Tak
41	Stopień filtracji dla cząstek $\geq 0,5\mu m$	$\geq 99,999$

Załącznik nr 4 do Zapytania Ofertowego

42	Powierzchnia filtracyjna nie mniej jak	≥ 240
43	Wkłady filtracyjne z powłoką PTFE	Tak
44	Zbiornik na pyły filtracyjne wyposażony w kółka do transportu	Tak
45	Pneumatyczne mocowanie zbiornika na pył	Tak
46	System wygaszania pyłów za pomocą wody	Tak
47	Kontrola poziomu zanieczyszczenia wkładów, automatyczne zatrzymanie procesu cięcia w przypadku niedrożności wkładów filtracyjnych	Tak
48	Uruchamianie i wyłączanie ukl. filtracji z poziomu sterownika przecinarki	Tak
49	Automatyczne czyszczenie wkładów filtracyjnych	Tak

Oferta powinna być zgodna z wymienionymi powyżej parametrami bądź lepszymi.

Pozostałe wymogi:

1. Dostarczone urządzenie musi być fabrycznie nowe, musi pochodzić z oficjalnego kanału sprzedaży producenta na rynek polski.
2. Dostawca zapewnia: montaż, podłączenie, uruchomienie oraz instruktaż pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi urządzenia.
3. Instrukcje obsługi w języku polskim wraz z katalogiem części zamiennych.
4. DTR urządzenia w języku polskim.
5. Dokumentacja potwierdzająca zgodność maszyny z normami CE
6. Dostawca zapewnia transport maszyny do siedziby zamawianego

Potwierdzam zapoznanie się z powyższymi parametrami i przyjęcie ich jako warunków minimalnych dla oferowanego przeze mnie rozwiązania

Data i podpis osoby upoważnionej do reprezentacji:.....