

ZAPYTANIE OFERTOWE

Częstochowa, dn. 01.07.2021

DANE ZAMAWIAJĄCEGO

„CALLIDA” Sp. z o.o.
Ul. Lenartowicza 6/8
42-207 Częstochowa
NIP: 573-020-89-39
Numer KRS: 0000204668
Numer REGON: 002740860

TYTUŁ PROJEKTU

Dynamiczny rozwój przedsiębiorstwa poprzez wdrożenie innowacji produktowych i procesowych w skali kraju w przemyśle szwalniczym opartym o produkty wodoszczelne.

PROGRAM OPERACYJNY

Regionalny Program Operacyjny Województwa Śląskiego na lata 2014 – 2020
Oś Priorytetowa: III. Konkurencyjność MŚP
Działanie: 3.2. Innowacje w MŚP

KOD CPV

Kod CPV dla niniejszego zamówienia określony we Wspólnym Słowniku Zamówień to:
42718000-2 - Włókiennicze maszyny wykańczalnicze

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Niniejsze zapytanie ofertowe realizowane jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 (wersja aktualna na dzień publikacji niniejszego zapytania).

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup automatycznej krojowni – katera oraz automatycznej warstwowarki - lagowarki

W zakres zamówienia wchodzi następujące elementy (wyposażenie) o parametrach równoważnych lub nie gorszych niż wskazane poniżej:

Automatyczna krojownia – kater – 1 szt.
- Szerokość pola pracy nie większa niż 1750 mm

- Całkowita szerokość nie większa niż 2400 mm
- Efektywna długość pola pracy nie większa niż 1900 mm
- Efektywna długość pola pracy z systemem cięcia ovatty nie większa niż 1680 mm
- Efektywna długość pasa odbiorczego dla wykrojonych elementów nie większa niż 1600 mm
- Całkowita długość nie większa niż 4700 mm
- Max. wysokość nakładu nie większa niż 50 mm po kompresji vacuum
- Zintegrowana wiertarka – 1 szt.
- Regulowana wysokość pola pracy – 850 - 950 mm
- Masa urządzenia – maksymalnie do 3200 kg
- Zużycie sprężonego powietrza nie większe niż – 100l/min – 6-7 bar
- Max. emisja hałasu – <64 dB
- Średni pobór mocy nie większy niż 11 kW
- Maksymalna rotacja noża nie mniejsza niż 7000 cykli/min
- Maksymalna prędkość przesuw głowicy 2m/s
- System automatycznego schładzania noża sprężonym powietrzem
- Przesuw obrabianego surowca do kolejnego okna cięcia przy pełnym vacuum bez konieczności zmiany poziomu podciśnienia w sekcji roboczej.
- Możliwość rozbudowy do funkcjonalności dającej możliwość rozkroju i wiercenia podczas przesuwu materiału
- Automatyczna korekta prędkości rotacji noża do prędkości głowicy podczas procesu cięcia
- Komputerowe sterowanie pracą noża i głowicy oraz częstotliwością ostrzenia noża, dodatkowa informacja o postępie zużycia noża i ostrzałki na pulpicie sterowania urządzeniem
- Monitorowanie procesu cięcia w czasie rzeczywistym czyli dokładne wskazanie pozycji noża na układzie wraz z informacją o postępie pracy
- Łączenie plików z parametrami cięcia w czasie rzeczywistym bez ograniczenia ilości zapisu w pamięci ustawień / otwarta biblioteka zapisywanych parametrów
- Przepustowość pompy vacuum (podciśnienia) min 7000m³/h
- Bezobsługowy system vacuum nie wymagający montażu i wymiany dodatkowych filtrów
- Płynna bezstopniowa regulacja poziomu podciśnienia możliwa w trakcie rozkroju z poziomu oprogramowania sterującym urządzeniem
- System ostrzenia oparty o diamentowe ostrzałki a wymiana ostrzałki bez użycia narzędzi i bez konieczności kalibrowania ustawień
- Automatyczny system ostrzenia podczas wyciągania noża z materiału bez robienia dodatkowych postojów pracy głowicy na proces ostrzenia
- System wizyjny umożliwiający w czasie rzeczywistym szybkie i precyzyjne pozycjonowanie głowicy względem szerokości roboczej surowca oraz wycinanego kształtu z poziomu panelu operatora
- Pełna synchronizacja procesu cięcia z systemem podawczym opartym o automatyczny taśmociąg
- Obrotowy panel operatora do sterowania urządzeniem, który jest regulowany w pionie i poziomie odpowiednio do warunków fizycznych operatora
- Darmowe aktualizacje dla oprogramowania sterującego maszyną do automatycznego rozkroju tkanin i ovatty w okresie gwarancji
- Pole robocze zbudowane ze szczotek nylonowych a ich wymiana powinna być możliwa bez użycia narzędzi i bez demontażu elementów urządzenia
- Niezależne dwukierunkowe sterowanie dla taśmociągu w polu rozkroju oraz taśmociągu w sekcji odbiorczej
- Proces rozkroju możliwy bez użycia dodatkowego papieru do ochrony pola pracy i systemu pompy vacuum
- System do cięcia wysokich nakładów ovatty pozwalający na rozkrój nakładów do 40 cm wysokości przed dekompresją
- Dokumentacja techniczna w j. polskim
- Oprogramowanie sterujące urządzeniem w j. polskim
- Edytor układu kroju czyli dodatkowe oprogramowanie instalowane na pulpicie cuttera, które umożliwia operatorowi tworzenie i przygotowanie nowych markerów. Szczególne ważne funkcje to tworzenie i edycja układów kroju z możliwością zmiany szerokości roboczej dla tkanin oraz ilością elementów oraz połączenia elementów z różnych modeli, funkcja importowania plików z innych

systemów CAD zapisanych w popularnych formatach jak dxf, amma, hppl, iso, gbr, funkcja pozwalająca rozpoznawać wspólne linie cięcia dla poprawy jakości rozkroju i skrócenia czasu pracy.

- Kosz na odpady zintegrowany z urządzeniem umożliwiający segregację odpadów
- Pas odbiorczy z automatycznym taśmociągiem
- Laser do pozycjonowania głowicy
- 10 noży i 2 ostrzałki

Automatyczna warstwówka – lagowarka – 1 szt.

- Szerokość robocza rolki max 1800 mm
- Max średnica rolki do 90 mm
- Max waga rolki do 100 kg
- Wysokość lagowania dla owaty min 40 cm
- Dotykowy panel sterowania z funkcją automatycznej i półautomatycznej pracy oraz tworzenie biblioteki parametrów
- Parametryzowanie pracy lagowarki za pomocą plików cięcia obsługiwanych przez cutter, bez ograniczenia ilości zapisu w pamięci ustawień / otwarta biblioteka zapisywanych parametrów
- Podgląd plików cięcia na panelu operatora lagowarki z wyświetlaniem podczas pracy urządzenia takich informacji jak długość układu, ilość formatek i ich kształt co powinno wspomagać pracę operatora przy tworzeniu zakładki surowca w przypadku wystąpienia braku materiału do lagowania na rolce lub kiedy jest widoczna skaza na materiale i należy na nowo zoptymalizować miejsce nowego rozkładu
- Automatycznie uchylna kołyska z możliwością zaprogramowania
- Kołyska oparta na zagęszczonych podwójnych pasach
- Spiralna belka do relaksacji, czyli zmniejszenia napięcia materiału podczas lagowania
- Urządzenie wyposażone w czujniki pozwalające na pracę z transparentnymi materiałami
- Automatyczny odcinak dla owaty o grubości do 50mm
- Lagowanie wszystkich rodzajów surowca włącznie z owatą powinno odbywać się bezpośrednio z kołyski urządzenia, bez konieczności instalacji dodatkowego oprzyrządowania
- Ruchoma platforma operatora z możliwością regulacji pulpitu monitora
- Regulowane czujki optyczne z detekcją przeszkody umieszczone również przy bocznym podejściu dla zwiększenia bezpieczeństwa pracy operatora
- Masa urządzenia z podestem operatora maksymalnie do 650 kg
- Max szerokość lagowarki z uwzględnieniem podestu operatora 300 cm
- Urządzenie powinno być wyposażone w stół o następujących parametrach:
 - o Całkowita szerokość stołu do 2040 mm
 - o Całkowita długość stołu do 9,6 m
 - o System automatycznej taśmy podawczej o długości do 3,6 m
 - o Pełna dwukierunkowa synchronizacja pracy taśmociągu do pracy cuttera
 - o System poduszki powietrznej o długości do 3,6m
 - o Miejsce do parkowania lagowarki na czas załadunku do 2,4m
 - o Stół przystosowany do pracy z automatyczną lagowarką w tym zespół zasilający do lagowarki i szyny prowadzące podest operatora
 - o Stół zbudowany segmentowo z możliwością rozbudowy
 - o Konstrukcja stalowa z możliwością regulacji w zakresie od 850 do 950mm
 - o Sterowanie taśmociągiem synchroniczne i asynchroniczne w tym manualne

Termin dostawy zamówienia w/w urządzeń do 15.09.2021

Dostawca jest zobowiązany do udzielenia gwarancji na w/w urządzenia na okres minimum 24 miesiące. Wydłużenie okresu gwarancji stanowi jedno z kryteriów oceny oferty.

Wszystkie w/w elementy muszą być fabrycznie nowe.

WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA

1. Wszyscy potencjalni Wykonawcy mają taki sam dostęp do informacji dotyczących zamówienia będącego przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego i żaden Wykonawca nie jest uprzywilejowany względem drugiego, postępowanie przeprowadzane jest w sposób transparentny.
2. Wykonawcą zamówienia może być podmiot, który przedstawi kompletną ofertę na wymaganych formularzach, na wszystkie elementy będące przedmiotem zamówienia – nie dopuszcza się składania ofert częściowych (na mniej niż wszystkie wskazane elementy w niniejszym zapytaniu ofertowym).

KRYTERIA WYBORU

1. Cena netto – 70%

W ramach kryterium można otrzymać max. 70 pkt. Oferta najniższa otrzyma 70 pkt., oferta najwyższa – 0 pkt. Ofertom znajdującym się pomiędzy skrajnymi ofertami będą nadawane punkty proporcjonalnie do oferty najniższej.

Sposób wyliczania punktów:

- jeżeli oferta w jest najmniej korzystna lub równa się ofercie najmniej korzystnej pod kątem ceny – otrzymuje 0 pkt.
- jeżeli oferta jest najkorzystniejsza pod kątem ceny lub równa się ofercie najkorzystniejszej – otrzymuje maksymalną liczbę punktów
- jeżeli wszystkie oferty są równe – wszystkie otrzymują maksymalną liczbę punktów
- jeżeli złożona oferta jest ofertą pośrednią – jej wartość punktowa obliczana jest w sposób następujący:

$$W = (C_{min}/C_x) \cdot 70 \text{ pkt.}$$

W – liczba punktów przyznana ofercie w kryterium cena

C_{min} – najniższa cena zaoferowana w złożonych ofertach

C_x – cena ocenianej oferty

2. Okres udzielenia gwarancji (w miesiącach) – 15%

W ramach kryterium można uzyskać max. 15 pkt. Oferty, które wpłyną zostaną ułożone od najkrótszego do najdłuższego terminu udzielenie gwarancji. Oferta z najkrótszym okresem otrzyma 0 pkt. Oferta o najdłuższym okresie gwarancji 15 pkt. Ofertom znajdującym się pomiędzy skrajnymi ofertami będą nadawane punkty proporcjonalnie do oferty najkrótszej.

Sposób wyliczania punktów:

- jeżeli oferta w jest najmniej korzystna lub równa się ofercie najmniej korzystnej pod kątem okresu gwarancji – otrzymuje 0 pkt.
- jeżeli oferta jest najkorzystniejsza pod kątem okresu gwarancji lub równa się ofercie najkorzystniejszej – otrzymuje maksymalną liczbę punktów
- jeżeli wszystkie oferty są równe – wszystkie otrzymują maksymalną liczbę punktów
- jeżeli złożona oferta jest ofertą pośrednią – jej wartość punktowa obliczana jest w sposób następujący:

$$W = (G_{min}/G_x) \cdot 15 \text{ pkt.}$$

W – liczba punktów przyznana ofercie w kryterium terminie realizacji

G_{min} – najkrótszy okres gwarancji zadeklarowany w złożonych ofertach

G_x – okres gwarancji zadeklarowany w ocenianej ofercie

Należy zaznaczyć, iż minimalny wymagany okres gwarancji to 24 miesiące.

3. Czas reakcji serwisu (w godzinach od momentu zgłoszenia awarii/usterki) – 15%
W ramach kryterium można uzyskać max. 15 pkt. Oferty, które wpłyną zostaną ułożone od najkrótszego do najdłuższego czasu reakcji serwisu. Oferta z najkrótszym czasem reakcji serwisu otrzyma 15 pkt. Oferta o najdłuższym czasem reakcji serwisu otrzyma 0 pkt. Ofertom znajdującym się pomiędzy skrajnymi ofertami będą nadawane punkty proporcjonalnie do oferty najkrótszej.

Sposób wyliczania punktów:

- jeżeli oferta jest najmniej korzystna – otrzymuje 0 pkt.
- jeżeli oferta jest najkorzystniejsza pod kątem czasu reakcji serwisu – otrzymuje maksymalną liczbę punktów
- jeżeli wszystkie oferty są równe – wszystkie otrzymują maksymalną liczbę punktów
- jeżeli złożona oferta jest ofertą pośrednią – jej wartość punktowa obliczana jest w sposób następujący:

$$W = (CZ_{min}/CZ_x) \cdot 15 \text{ pkt}$$

W – liczba punktów przyznana ofercie w kryterium okres (długość) trwania gwarancji

CZ_{min} – najkrótszy czas reakcji serwisu zadeklarowany w złożonych ofertach

CZ_x – czas reakcji serwisu zadeklarowany w ocenianej ofercie

Maksymalna ilość możliwych do uzyskania punktów – 100.

Wybrana zostanie oferta która uzyska najwyższą łączną liczbę punktów z przedstawionych kryteriów.

W przypadku ofert o równej liczbie punktów zadecyduje termin złożenia kompletnej oferty wraz z załącznikami.

ZAWARTOŚĆ OFERTY

Oferta musi zostać przygotowana i złożona wg wzoru Załącznika nr 1 przedstawianego do niniejszego zapytania.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- podpisany Załącznik nr 2 przedstawiony do niniejszego zapytania
- specyfikację techniczną potwierdzającą wymagane parametry dla urządzeń będących przedmiotem niniejszego zapytania (wg własnego wzoru)

SPOSÓB I TERMIN NA ZŁOŻENIE OFERTY

Oferty można składać do 09.07.2021

- mailowo na adres: callida@callida.com.pl
- pocztowo na adres: Ul. Lenartowicza 6/8, 42-207 Częstochowa lub ul. Gołębia 13, 42-300 Myszków,
- osobiście na adres: 42-300 Myszków, ul. Gołębia 13 (biuro czynne w godz. 09:00 – 17:00)
- bezpośrednio poprzez serwis: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

Oferty, które wpłyną po terminie nie zostaną uwzględnione. Dodatkowe informacje pod nr tel.: +48 502 789 019

Termin na złożenie ofert jest nie krótszy niż 7 dni kalendarzowych od daty upublicznienia zapytania ofertowego licząc od następnego dnia po dniu upublicznienia zapytania ofertowego. O terminie złożenia oferty decyduje data wpłynięcia oferty do Zamawiającego.

W przypadku nadania oferty przesyłką pocztową lub kurierską, za prawidłowo złożoną ofertę uznaje się ofertę, która wpłynie do siedziby lub oddziału (adresy wskazane powyżej) Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.

INFORMACJA

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Weryfikacja kryterium nastąpi na podstawie podpisanego oświadczenia stanowiącego Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do możliwości dokonania zmian w ogłoszeniu lub warunkach zamówienia.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podawania przyczyny lub pozostawienia postępowania bez rozstrzygnięcia.
5. Wszelka korespondencja z Oferentami będzie prowadzona w języku polskim. Dokumenty sporządzone w innym języku powinny być przetłumaczone przez Oferenta. Ceny podane w innej walucie zostaną przeliczone wg średniego kursu NBP obowiązującego na dzień przygotowania oferty.
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków umowy/zamówienia zawartego z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzieleniu zamówienia. Zmiana może nastąpić z przyczyn wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego. Wszelkie zmiany wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
7. Koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi podmiot ubiegający się o zamówienie.
8. Otwarcie złożonych ofert nie ma charakteru publicznego.
9. Z wyłonionym Wykonawcą zostanie podpisana umowa.
10. Jeśli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert z zastrzeżeniem nieprzekroczenia wysokości środków zaplanowanych w budżecie projektu na realizację danego działania.
11. Rozpatrywane będą tylko kompletne oferty, tj. zawierające wszystkie wymagane dokumenty:
 - Formularz ofertowy (załącznik nr 1);
 - Oświadczenie dotyczące powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym (załącznik nr 2)
 - specyfikacja techniczna dla urządzeń będących przedmiotem niniejszego zapytania
12. Oferent ma prawo do wycofania oferty przed upływem terminu składania ofert.
13. Szczegółowych informacji na temat przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego oraz warunków postępowania udziela Marcin Głuchowski tel. +48 502 789 019, e-mail:

callida@callida.com.pl

Załączniki:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań

Załącznik nr 1

FORMULARZ OFERTOWY
do zapytania ofertowego z dnia 01.07.2021 r.

I. Dane Zamawiającego

„CALLIDA” Sp. z o.o.
Ul. Lenartowicza 6/8
42-207 Częstochowa
NIP: 573-020-89-39
Numer KRS: 0000204668
Numer REGON: 002740860

II. Dane Oferenta

1.	Nazwa firmy zgodna z dokumentem rejestrowym, nr NIP.	
2.	Adres prowadzonej działalności.	
3.	Osoba kontaktowa.	
4.	Telefon.	
5.	E-mail.	

III. Wycena zamówienia

Przedmiot zamówienia	Wartość netto (...)	VAT (...)	Wartość brutto (...)
Automatyczna krojownia – kater – 1 szt.			
Automatyczna warstwowarka – lagowarka – 1 szt.			

Cena netto/brutto dla całego zamówienia uwzględniająca wszystkie koszty realizacji zamówienia (w PLN)	 netto PLN (słownie:.....) brutto PLN (słownie:.....)
---	--

IV. Termin dostawy

Dostawa sprzętu wymienionego w zapytaniu ofertowym nastąpi do dnia:

V. Gwarancja

Okres gwarancji dla sprzętu objętego niniejszą ofertą wynosi: miesięcy/miesiące

VI. Czas reakcji serwisowej

Czas reakcji serwisowej od momentu zgłoszenia awarii/usterki wynosi: h

VII. Oświadczenia i deklaracje:

- Składam ofertę na wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z treścią zapytania ofertowego z dnia 01.07.2021.
- Oświadczam iż oferta obejmuje komplet wyposażenia i jest zgodną ze specyfikacją techniczną określoną w zapytaniu ofertowym z dnia 01.07.2021
- Oświadczam, iż środki trwałe które obejmuje niniejsza oferta dotyczą urządzeń nowych.
- Akceptuję treść zapytania ofertowego bez zastrzeżeń.
- Oświadczam, że jestem związany złożoną ofertą przez 30 dni od upływu terminu składania ofert.
- Oświadczam, że w przypadku uznania mojej oferty za najkorzystniejszą zobowiązuję się do wykonania przedmiotu zamówienia na warunkach przedstawionych w złożonej ofercie

i zgodnie z przedmiotem zamówienia określonym w Zapytaniu ofertowym z dnia 01.07.2021 r.

- W przypadku przyznania zamówienia zobowiązuję się do zawarcia umowy w okresie do 7 dni od otrzymania informacji o wyborze oferty w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.

.....
Czytelny podpis osoby upoważnionej do reprezentacji Oferenta

.....
Data i miejscowość

Załącznik nr 2

OŚWIADCZENIE
dotyczące powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym
(do zapytania ofertowego z dnia 01.07.2021)

Oświadczam, iż nie posiadam powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Czytelny podpis osoby upoważnionej do reprezentacji Oferenta

.....
Data i miejscowość