

Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 5/2021

Projekt nr POIR.01.01.01-00-0114/20

Zamawiający:

FUD-MEN J. L. L. M. Fudała Sp. J.

ul. Bukowska 12, 43-600 Jaworzno

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Opis wymagań obowiązkowych do pilotażowego Linia Transportu Palet.

Dostawa wraz z montażem, szkoleniem z obsługi i uruchomieniem .

Przeznaczenie Linii :

Linia przeznaczona do transportu palet zgodnych z przekazaną specyfikacją: Palety z minimalnym rozmiarem stopy palety 90x90 mm. Gabaryty transportowanych palet: (długość x szerokość x wysokość) mm najdłuższa: 1410x790, najkrótsza: 755x555, najszersza: 1110x940, najwęższa: 780x550 Masa palet w zakresie 50 do 400 kg . Oferta powinna zakładać również modernizację istniejącej linii pakowania podyktowaną potrzebą zastosowania nowych urządzeń pozycjonujących palety jak i integrację istniejącej linii z jej systemem sterowania wraz z nową linią.

1. Charakterystyka techniczna:

A) Transportera modułarnego:

Transporter wykonany ze stali zwykłej jakości lakierowanej. Wysokość robocza trasy 450 mm Szerokość robocza trasy 993 mm Długość robocza wg zestawienia Taśma tworzywowa modułarna Napęd za pomocą motoreduktora wyposażony w falownik sieciowy- komunikacja między modułami. Prędkość liniowa regulowana, nominalna ok. $V = 0,4 \text{ m/s}$.

B) Obrotnica:

Trasa obrotnicy wykonana w taki sam sposób jak transportera modułarnego. Konstrukcja podporowa trasy zostanie osadzona na wieńcu kulowym zapewniając swobodny obrót. Napęd obrotu realizowany za pomocą motoreduktora z układem falownika sieciowego – komunikacja między modułami. Przeniesienie napędu poprzez przekładnię łańcuchową.

C) Transportera modułarny otwierany:

Trasa transportera wykonana w taki sam sposób jak transportera modułarnego. Transporter osadzony na konstrukcji jezdnej. Oś obrotu „zawias” mocowany do posadzki. Napęd ruchu wysuwu poprzez motoreduktor z falownikiem napędzający koła

jezdne. Czas otwarcia ok. 20 s Po obu stronach przenośnika słupki z dwoma przyciskami otwórz/zamknij. Pozycje skrajne (otwarty/zamknięty) lokalizowane poprzez czujniki indukcyjne. Bezpieczeństwo zapewnione poprzez wymuszone podtrzymywanie przycisku jazdy – po puszczeniu przycisku transporter staje. Moduł sąsiedni transportera dodatkowo wyposażony w unoszony most zamykający trasę transportera.

D) System sterowania linią:

System sterowania oparty o istniejący sterownik i rozbudowę szafy sterowniczej linii pakowania. Zarządzanie systemem z szafy głównej połączonej systemowo z szafkami lokalnymi. Zakres dostawy: - projekt elektryczny, - wykonanie dokumentacji technicznej, - dostawa i montaż pomocniczych szaf sterowniczych (stal zwykła lakierowana) z osprzętem, - dostawa i montaż tras kablowych (korytka kablowe – stal ocynkowana), - dostawa i montaż czujników optycznych (przenośniki). - dostawa i montaż czujników indukcyjnych (obrotnice + stoły nożycowe + przenośnik uchylny), - dostawa i montaż sygnalizatora świetlno-dźwiękowego typu wieża 2-3 kolorowa dla szafy głównej, stanowisk załadunku i rozładunku oraz przejść przez linię transportową, - dostawa i montaż pulpitów z przyciskami dla węzłów, - dostawa i montaż, zderzaków bezpieczeństwa dla uchylnego przenośnika, - dostawa i montaż układaków kablowych dla modułu uchylnego oraz wind, - integracja falowników z modułami komunikacji i z układem sterowania, - dostawa i montaż modułów wejść/wyjść cyfrowych z portem komunikacji - zmiany istniejącego programu sterownika PLC klienta (CPU 1512SP F-1 PN), - dostawa, montaż i oprogramowanie panelu 15" kolor z możliwością zdalnego dostępu (możliwość zdalnego dostępu np. z sieci lokalnej za pomocą telefonu, tabletu czy komputera PC oraz z internetu - preferowane połączenie za pomocą VPN), - przekazanie użytkownikowi końcowemu backup'u programu sterownika PLC oraz panelu.

Przy tak rozległej linii niezbędne jest zapewnienie uziemienia linii oraz podłączeń wyrównawczych w odległości co 25 m.

E) Serwis:

Dostawca zapewni dostępny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

Czas reakcji 24h (wizyta technika w zakładzie od czasu zgłoszenia).

Czas dostępności części zamiennych 72h (od momentu weryfikacji uszkodzonej części

Okres trwania gwarancji - co najmniej 12 miesięcy.

F) Dokumentacja:

Instrukcja obsługi Linii w języku polskim.

Dokumentacja techniczna maszyny w języku polskim lub języku angielskim.

Deklaracja CE w języku polskim lub języku angielskim.

Dostawca zagwarantuje że dostarczone moduły wchodzące w skład maszyny są ze sobą kompatybilne, a w przyszłości części zamienne i oprogramowanie wraz z serwisem będzie dostępne.

Dodatkowe wymagania :

- Wraz z linią, zostanie dostarczone zapasowe oprogramowanie. W okresie gwarancyjnym, dopuszcza się zabezpieczenia oprogramowania hasłem. Hasło zostanie udostępnione zamawiającemu po okresie gwarancyjnym.
- Linia wyposażona w zabezpieczenie Antystatyczne (zastosowanie odpowiednich taśm i podparcia taśmy z płyt tworzywowych które minimalizują zbieranie się ładunków).
- Linia wyposażona w system buforowania palet na całej długości linii uwzględniający różne gabaryty palet.
- Linia wyposażona w system bezpiecznych przejść przez linię w miejscach tras pieszych.
- Linia wyposażona w system otwieranie trasy przenośnika umożliwiający przejazd wózka widłowego.
- Współpraca linii z istniejącym systemem transportu i pakowania palet

Niezbędnym wymaganiem i warunkiem koniecznym dla złożenia ważnej oferty i jej rozpatrzenia w postępowaniu, jest wizja lokalna zainteresowanych oferentów i zapoznanie się osobiście z miejscem instalacji linii i panującymi warunkami (istniejącym systemem transportowym z którym linia ma być zintegrowana). Brak wizji lokalnej oferentów automatycznie dyskwalifikuje złożoną ofertę i będzie ona podlegała odrzuceniu.

W celu ustaleniu terminu wizyty prosimy o kontakt Paweł Hodur 609221441 pawelhodur@fudmen.pl

Dostawa:

Dostawa LOCO 43-600 Jaworzno ul. Bukowska 12 POLSKA

Montaż, szkolenie z obsługi i uruchomienie:

Technicy dostawcy dokonają:

Montażu dostarczonych elementów maszyny i jej wyposażenia.

Uruchomienie i weryfikacja poprawności działania.

Przeszkolenie personelu klienta w zakresie obsługi i konserwacji maszyny.

Warunki płatności:

50% - zaliczki 7 dni od daty zamówienia.

40% - po pisemnym potwierdzeniu gotowości do spedycji

10% - do 14 dni po uruchomieniu i podpisaniu protokołu odbioru.