

ZAPYTANIE OFERTOWE**z dnia 02/07/2021**

na wybór dostawcy 1 sztuki URZĄDZENIA DO NAKŁADANIA POWŁOK PVD do projektu zwiększenie konkurencyjności firmy Marcus poprzez zarządzanie wzornictwem – wdrożenie Strategii Wzorniczej, realizowanego w ramach programu operacyjnego Polska Wschodnia oś priorytetowa 1 Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, działanie 1.4 Wzór na konkurencję, wraz z dostawą, transportem, montażem i uruchomieniem, w miejscowości Sielec 1A, 39-120 Sędziszów Małopolski, powiat Ropczycko- Sędziszowski, woj. Podkarpackie

1. Nazwa Zamawiającego

P.P.H.U.-Marcus, Marek Bartoszek
Graniczna 7A
42-300 Myszków
NIP: 577-100-67-99

2. Postanowienia ogólne

1. Do niniejszego zapytania ofertowego nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo Zamówień Publicznych oraz Ustawy z dnia 22 czerwca 2016 r. o zmianie ustawy – Prawo zamówień publicznych oraz niektórych innych ustaw.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zapytania ofertowego przed upływem terminu do składania ofert oraz do unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyny. W przypadku unieważnienia postępowania, Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego
3. Zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.

3. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest Urządzenie do obróbki powierzchniowej wyprasek (wtrysków) z tworzywa sztucznego – urządzenie i system (wraz z oprzyrządowaniem) do metalizacji i sputteringu, transport do miejsca montażu, montaż i uruchomienie urządzenia składającego się z co najmniej następujących elementów głównych:

- Komora próżniowa zamontowana na ramie
- Drzwi komory
- System pomp
- System rotacji – dwa zestawy do systemu rotacji: karuzela, satelity, wózek załadunkowy lub równoważny układ
- Urządzenie do polimeryzacji plazmowej
- System odparowania termicznego
- System sputtering
- System chłodzenia wodą
- System pneumatyczny

- Panel kontrolny z wyświetlaczem i wizualizacją wszystkich parametrów procesowych, w tym pomiarów próżni.
- Sterowanie procesorowe w cyklu automatycznym.

Powyższe jest rezultatem prac zespołu zamawiającego, wynikające z posiadanej wiedzy. O ile Dostawca dostrzeże bardziej korzystne rozwiązanie, Zamawiający dopuszcza analizę alternatywnych rozwiązań, pod warunkiem, że prowadzą do osiągnięcia celów projektowych.

Urządzenie (linia) powinna posiadać co najmniej następujące cechy:

- Urządzenie (linia) w układzie poziomym (horyzontalne)
- Satelity do załadunku obrabianych elementów umożliwiające również obróbkę obręczy z tworzywa sztucznego o średnicy 600,0 mm
- Generator PVD Sputtering w ilości 2 sztuki, lub
- Generator (Źródło) PVD Sputtering w ilości 1 sztuka przy jednoczesnym przystosowaniu urządzenia do instalacji drugiego generatora PVD Sputtering. W przypadku wyboru tego zakresu, w opisie do oferty należy podać cenę drugiego generatora wraz z montażem jako opcję.
- Target do przeprowadzenia testów rozruchowych i odbiorowych – Aluminium (Al) do metalizacji i chrom (Cr) sputteringu.
- Nakładka HMDS do nakładania powłok polimerowych oraz system kriogeneracji dla skracania czasu cyklu. Powyższe jest rezultatem prac zespołu zamawiającego, wynikające z posiadanej wiedzy. O ile Dostawca dostrzeże bardziej korzystne rozwiązanie, Zamawiający dopuszcza analizę alternatywnych rozwiązań, pod warunkiem, że prowadzą do osiągnięcia celów projektowych.

Informacje o specyficznych wymaganiach technicznych:

- Typ komory: zbiornik ze stali węglowej, ustawiony poziomo

Ochronę wewnątrz komory próżniowej powinien zapewniać łatwy do zdejmowania zestaw osłon, ułatwiających przeprowadzanie regularnych zabiegów konserwacyjnych. Oferta powinna zawierać co najmniej dwa zestawy osłon ochronnych ze stali nierdzewnej dla komory.

Komora powinna zawierać co najmniej podwójny system pompowania: jeden do wstępnej próżni, a także jeden do wysokiej próżni.

- Drzwi komory

Komora musi posiadać drzwi ze stali z co najmniej jednym otworem pozwalającym kontrolować wnętrze komory.

Odpowiednie blokady powinny pozwalać uniknąć niebezpiecznych sytuacji, gdy drzwi są otwarte.

Drzwi powinny być również wyposażone w łatwo zdejmowaną osłonę ze stali nierdzewnej, aby przyspieszyć okresowe czynności konserwacyjne.

- System pomp

Zamawiający dopuszcza równoważne rozwiązania instalacji pomp:

a) Instalacja pompowa do wytwarzania próżni powinna składać się z co najmniej: pompy rotacyjnej i mechanicznej pompy wspomagającej, dwóch wysokopróżniowych pomp dyfuzyjnych (z systemem DPS) z przegrodami chłodzonymi wodą w celu uniknięcia cofania się oleju oraz zaworami próżniowymi połączonymi rurami stalowymi.

b) Instalacja próżniowa powinna składać się z co najmniej: jednej pompy próżni wstępnej oraz dwóch wysokopróżniowych pomp dyfuzyjnych.

Instalacja pompowa musi być w przedstawianej ofercie opisana (dopuszczalna jest forma załączników), minimalnie co do producentów oferowanych pomp oraz ich parametrów.

POMPA ROTACYJNA / UKŁAD PRÓŻNI WSTĘPNEJ/POMPA WSPOMAGAJĄCA OLEJOWA

Co najmniej 1 szt. pompa rotacyjna sucha z tłumikiem, natężenie dźwięku nie więcej niż 70 dB. wspólnie z co najmniej 1 szt. pompą wspomagającą.

System chłodzenia wody (z falownikiem, sterowanie w celu oszczędności energii) dla pompy wspomagającej.

Lub rozwiązanie równoważne - co najmniej jedna pompa sucha w układzie próżni wstępnej, natężenie dźwięku nieprzekraczające 70 dB.

WYSOKOPRÓŻNIOWE POMPY DYFUZYJNE

Co najmniej 2 sztuki Pompy dyfuzyjnej (z chłodzonymi przegrodami i termostatem).

Szybkość pompowania: 2 pompy o wydajności co najmniej 20.000 l/s każda lub rozwiązanie równoważne z wydajnością niższą niż 20.000 l/s o ile spełnia wymagania sumarycznej wydajności na właściwym poziomie ze względu na wydajność procesu.

ZAWORY PRÓŻNIOWE

Co najmniej

Co najmniej 6 szt. zaworów tłokowych wysokiej próżni, np. 4 zawory DN 160 oraz 2 zawory DN 630, lub rozwiązanie równoważne ze względu na wydajność procesu.

Zabiegi konserwacyjne układu pomp wysokiej próżni:

- wymiana oleju pomp dyfuzyjnych co 1 rok lub 3000 rh minimum,
- czyszczenie wnętrza pomp dyfuzyjnych co 5 lat minimum.

SYSTEM ROTACJI SATELITY

System rotacji powoduje obracanie uchwytów z detalami podczas procesów (czyszczenie plazmowe, odparowanie aluminium, sputtering) zapewniając wysoką jednorodność.

Zespół satelity obraca się jako całość.

System zostanie również pozytywnie oceniony, jeśli każdy uchwyt z elementami obraca się wokół własnej osi (podwójna rotacja).

SYSTEM PLAZMY MF

(Średniej Częstotliwości) do aktywacji i czyszczenia powierzchni

Maszyna powinna być wyposażona w system plazmy MF do aktywacji i czyszczenia powierzchni detali przed powlekaniami.

GENERATOR METALIZACJI do odparowania termicznego.

Efekt metalizacji warstwą aluminium powinien odbywać się przez odparowanie pod wpływem temperatury.

SPUTTERING MAGNETRONEM

Urządzenie powinno być wyposażone w co najmniej jedno źródło rozpylania magnetron-PVD Sputtering o wysokiej wydajności chłodzenia, umożliwiający ciągłą pracę przy dużej mocy. Urządzenie powinno pozwalać na zainstalowanie 2 magnetronów. Maszyna powinna mieć wszystkie przyłącza i predyspozycje do łatwej instalacji drugiego magnetronu w przyszłości również po uruchomieniu. W takim przypadku należy w ofercie umieścić opcję informującą o cenie drugiego magnetronu wraz z kosztami montażu.

Wymiary targetu, z którym powinien współpracować magnetron co najmniej 1200 x 120 x grubość modyfikowalna, minimalna użyteczna i powtarzalna długość napylania metodą sputtering powinna wynosić co najmniej 1200 mm.

Magnetrony są umieszczone w komorze z zainstalowanymi pod nimi podkładkami z aluminium, które przyjmując różne grubości, pozwalają zmieniać odległości między targetami a powlekanymi elementami.

Maszyna powinna pozwalać na wykorzystanie wszystkich dostępnych na rynku systemów mocujących targety do magnetronów: chłodzenie pośrednie (przy użyciu zacisków), chłodzenie bezpośrednie (z śrubami), i pozostałe, jeśli są określone przez potencjalnego Dostawcę.

Powyższe jest rezultatem prac zespołu zamawiającego, wynikające z posiadanej wiedzy. O ile Dostawca dostrzeże bardziej korzystne rozwiązanie, Zamawiający dopuszcza analizę alternatywnych rozwiązań, pod warunkiem, że prowadzą do osiągnięcia celów projektowych.

Zewnętrzne cechy urządzenia:

Ze względu na wymiary hali produkcyjnej urządzenie nie może przekraczać wysokości 2,70 oraz szerokości 2,90m w stanie spakowanym na czas transportu i wprowadzenia do wnętrza hali produkcyjnej.

Specyfikacja dostępności dla instalacji i konfiguracji:

Pmax (maksymalna powierzchnia instalacji) = L6,0m x S10,0m x H3,5m*

Pel (podłączenie elektryczne) = 400 V/50Hz

Ppow (ciśnienie w instalacji sprężonego powietrza) = 6÷8 Bar.

- powyższe zestawienie stanowi przedmiot opracowania Zamawiającego, i jest nakierowane na osiągnięcie celów zawartych w projekcie

- przedmiot zamówienia obejmuje również:

- instrukcje obsługi urządzenia w języku polskim
- pełną dokumentację techniczną, dokumentację połączeń elektrycznych, ewentualnie pneumatycznych oraz hydraulicznych w języku polskim
- pełną specyfikację części zamiennych szybkozużywających się w języku polskim
- pełną instrukcję obsługi systemów sterowania i systemów LPC w języku polskim
- obowiązującym językiem w programowaniu software jest język polski

- przedmiot zamówienia obejmuje również:

- transport od miejsca wykonania urządzenia, do miejsca instalacji, w miejscowości Sielec 1A, 39-120 Sędziszów Małopolski

- montaż urządzenia przez wyspecjalizowanych pracowników Dostawcy na koszt Dostawcy
- uruchomienie urządzenia w cyklu produkcyjnym na koszt Dostawcy
- realizację końcowych testów produkcyjnych, przy zapewnieniu materiałów wsadowych do produkcji przez Zamawiającego, na koszt Dostawcy.

Opis przedmiotu zamówienia określający wymagane minimalne parametry techniczne, znajduje się w załącznikach technicznych stanowiących **Załącznik nr 5** do zapytania ofertowego, na podstawie którego Dostawca ma sporządzić kosztorys ofertowy.

Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie – należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie oferty w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

Kod CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe

**) Podana wysokość jest bilansowana wewnątrz hali w miejscu zamontowania, w kalkulacji oferty należy uwzględnić zapis o wysokości transportowej.*

4. Termin realizacji zamówienia i warunki płatności

1. Okres realizacji zamówienia: do 15.03.2022r.
2. Zamawiający zastrzega, że rozliczenie przedmiotu zamówienia będzie następowało na podstawie faktur częściowych oraz faktury końcowej, w związku z koniecznością udowodnienia przez dostawcę własności urządzenia będącego przedmiotem dostawy w testach produkcyjnych.
3. Zamawiający zastrzega, że minimalny termin płatności za faktury będzie wynosił 30 dni, a maksymalny 60 dni.
4. Zamawiający dopuszcza możliwości dokonywania płatności zaliczkowych.
5. W przypadku faktur zaliczkowych (częściowych), podstawą do ich zapłaty będzie realizacja dostaw zgodnie z ustalonym i wspólnie zaakceptowanym przez Dostawcę i Zamawiającego Harmonogramem płatności i dostaw.
6. Podstawą do zapłaty faktury końcowej, będzie protokół z przeprowadzonych testów końcowych, zatwierdzony przez strony oraz protokół odbioru końcowego, zaakceptowany przez Zamawiającego oraz Dostawcę.

5. Miejsce realizacji zamówienia

1. Miejsce realizacji zamówienia: miejscowość Sielec 1A, 39-120 Sędziszów Małopolski

6. Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym

1. Zamówienie udzielane jest w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności.
2. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt potencjalnych Dostawców. Każdy z Dostawców może złożyć tylko jedną ofertę.
3. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Dostawcy, którzy spełniają następujące warunki:
 - a) Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania - na potwierdzenie powyższego Dostawca składa oświadczenie o treści zgodnej z **Załącznikiem nr 3** do niniejszego zapytania ofertowego
 - b) Dostawca wykonał (również jako generalny Dostawca przy współudziale Poddostawców) w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie - nie mniej niż 1 dostawę urządzeń w ramach obszaru Unii Europejskiej obejmującą swoim zakresem dostawę urządzeń do metalizacji metodą próżniową lub urządzeń do sputteringu o wartości każdej z dostaw nie niższej niż 500.000 PLN Netto. Potwierdzeniem tego jest wypełniony **Załącznik Nr 3** oraz **Załącznik Nr 4**, którzy składający ofertę jest zobowiązany do wypełnienia i dołączenia do oferty.
 - c) Dostawca dysponuje co najmniej jedną osobą posiadającą uprawnienia do kierowania robotami montażowymi, elektrycznymi i mechanicznymi w specjalności konstrukcyjnej lub elektrycznej bez ograniczeń lub odpowiadające im równoważne uprawnienia wydane na podstawie wcześniej obowiązujących przepisów, o ile z przepisów ogólnych wynika konieczność posiadania takich uprawnień przy dostawie, montażu i/ oraz uruchomieniu urządzenia. Potwierdzenie tego faktu, znajduje się w **Załączniku Nr 3**, który należy dołączyć do oferty. Dostawca przyjmuje, że ze względu na przepisy o ochronie danych osobowych, Zamawiającemu przysługuje prawo do weryfikacji takich uprawnień, o ile uzna, że jest to konieczne dla weryfikacji zawartej umowy.
 - d) Nie są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - 2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji
 - 3) pełnieniu funkcję członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika.
 - 4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w

linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Na potwierdzenie powyższego Dostawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku w/w powiązań według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego.

Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu poprzez zastosowanie kryterium spełnia – nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą, czy dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania. Niespełnienie chociażby jednego z warunków udziału, brak któregośkolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub też załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, będzie skutkowało wykluczeniem Dostawcy z udziału w postępowaniu. Oferta wykluczonego Dostawcy zostanie uznana za odrzuconą.

7. Opis sposobu obliczenia ceny oferty

Dostawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym.

1. Podana w ofercie cena ma być wyrażona w PLN lub w EURO(€). Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia. W przypadku przedstawienia oferty w walucie EURO (€), zostanie ona przeliczona na PLN wg. średniego kursu waluty prezentowanego przez Narodowy Bank Polski z dnia publikacji zapytania w bazie konkurencyjności. Jeżeli w tym dniu NBP nie opublikuje informacji o średnim kursie walut, Zamawiający dokonana odpowiednich przeliczeń według średniego kursu z pierwszego kolejnego dnia, w którym NBP opublikuje wskazane informacje.
2. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.
3. Ceną oferty jest całkowita cena przedmiotu Netto za realizację przedmiotu zamówienia. W Formularzu oferty, którego wzór stanowi **Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego, Dostawca winien podać cenę netto, % stawkę podatku VAT oraz cenę brutto.
4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

8. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował, przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów

Kryteria oceny ofert

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniał oferty:

a) Cena Netto – waga punktowa 60 pkt. (60%)

Liczba punktów w kryterium „Cena netto” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$CN = \frac{\text{Najniższa wartość oferty brutto wśród otrzymanych ofert}}{\text{Wartość brutto wskazana w badanej ofercie}} \times 60$$

W kryterium „Cena Netto” (CN) najwyższą liczbę punktów otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie z powyższym wzorem.

W przypadku, kiedy w treści oferty podana wartość bądź cena będzie wyrażona w EUR, Zamawiający dokona przeliczenia tej wartości bądź ceny na PLN wg średniego kursu Narodowego Banku Polskiego z dnia publikacji zapytania w Bazie Konkurencyjności. W przypadku gdy wszystkie złożone oferty będą wyrażone w EUR, Zamawiający może dokonać oceny ofert bez przeliczania na PLN.

b) Gwarancja w zakresie zastosowanych materiałów i urządzeń oraz wykonanych robót – waga punktowa – 20 pkt. (20%)

Liczba punktów w kryterium „Gwarancja” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

poniżej 12 miesięcy gwarancji – 0 punktów

12 miesięcy gwarancji – 5 punktów

powyżej 12 miesięcy do 24 miesięcy gwarancji – 10 punktów

24 miesiące gwarancji – 15 punktów

powyżej 24 miesięcy gwarancji – 20 punktów

W kryterium „Gwarancja” (G) najwyższą liczbę punktów otrzyma oferta zawierająca najdłuższy, proponowany okres gwarancji producenckiej. Maksymalna ilość punktów, jaką może otrzymać oferta Dostawcy w kryterium Gwarancja wynosi 20 pkt.

c) Gwarancja Serwisowa – czas reakcji serwisu gwarancyjnego – waga punktowa – 20 pkt. (20%)

Liczba punktów w kryterium Czas Reakcji serwisu gwarancyjnego wyliczana będzie wg wzoru:

$$GR = G_{min} / G_n \times 20$$

gdzie:

G_{min} – Czas reakcji serwisu gwarancyjnego (w godzinach) – najkrótszy wśród ocenianych ofert.

Gn – Czas reakcji serwisu gwarancyjnego (w godzinach) – w ocenianej ofercie;
Maksymalna ilość punktów, jaką może otrzymać oferta Dostawcy w kryterium Czas Reakcji serwisu gwarancyjnego wynosi 20 pkt.
Czas reakcji serwisu gwarancyjnego, określony w Formularzu ofertowym Dostawca podaje w godzinach.

Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, który w trakcie konkursu przedstawi najlepszą ofertę, udokumentowaną na formularzu ofertowym stanowiącym **Załącznik nr 1**.
Wybór najkorzystniejszej oferty zostanie dokonany zgodnie z zasadami opisanymi powyżej.

1. Projekt umowy zostanie dostarczony wybranemu dostawcy w dniu ogłoszenia wyników postępowania konkursowego, wraz z pisemną informacją o wynikach konkursu.
2. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Dostawcę w terminie 7 dni od daty dostarczenia projektu umowy, Zamawiający może zawrzeć umowę z Dostawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.
3. Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł wybrać najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że złożone zostały oferty, które uzyskały taką samą liczbę punktów Zamawiający wybierze ofertę najbardziej korzystną w zakresie oddziaływania na klimat (np. mniejsza energochłonność, zużycie wody, wykorzystanie materiałów pochodzących z recyklingu). Zamawiający wezwie Dostawców, których oferty uzyskały tę samą liczbę punktów, do złożenia – w terminie określonym przez Zamawiającego – dodatkowych informacji w tym względzie.
4. Zamawiający przyjmuje na potrzeby niniejszego konkursu, że oferty zbliżone pod względem gospodarczym to te które uzyskały taką samą liczbę punktów.
5. Zamawiający zastrzega możliwość unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia, jeżeli środki pochodzące z budżetu Unii Europejskiej, które Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, nie będą w dyspozycji Zamawiającego z przyczyn od niego niezależnych.

9. Sposób przygotowania oferty

Ofertę sporządzić należy na druku „Formularz ofertowy” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim lub w języku angielskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Każda oferta sporządzona w innym języku niż język polski powinna być złożona wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez potencjalnego Dostawcę. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości uznaje się, że wersja polskojęzyczna jest wersją wiążącą. Oferta winna być podpisana przez Dostawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Dostawcy.

W przypadku podpisu reprezentanta Dostawcy, należy:

1. Do Formularza ofertowego stanowiącego **Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego należy dołączyć:
 - a. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Dostawcą a Zamawiającym stanowiące **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego.
 - b. Oświadczenie Dostawcy potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu stanowiące **Załącznik nr 3** do zapytania ofertowego.
 - c. Wykaz robót referencyjnych stanowiący **Załącznik nr 4** do zapytania ofertowego łącznie z referencjami odbiorców dostaw.
 - d. Kosztorys ofertowy sporządzony na podstawie **Załącznika nr 5** do zapytania ofertowego.
 - e. Dokumenty potwierdzające posiadanie uprawnień, o których mowa w pkt. 6 pod pkt. 3 c)
 - f. W przypadku, gdy ofertę podpisuje osoba uprawniona do reprezentowania Dostawcy na podstawie udzielonego pełnomocnictwa, niezbędnym elementem takiej oferty jest oryginał bądź odpowiednia kserokopia poświadczona za zgodność z oryginałem takiego pełnomocnictwa.
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane
4. Otwarcie ofert zostanie dokonane w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego tj. w Myszkowie 42-300, Ul. Partyzantów 4, w dniu 03/08/2021r. o godzinie 09:00.
5. Wymagany okres ważności oferty wynosi 60 dni od dnia upływu terminu do składania ofert.
6. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

10. Miejsce i termin złożenia oferty, osoba do kontaktu

1. Ofertę zgodną z załączonym formularzem i niniejszym zapytaniem ofertowym należy złożyć w terminie do dnia 02/08/2021r. do godz. 24:00 (czas Warszawa, Polska).
2. Ofertę należy złożyć w następujący sposób, przy czym kolejność opisanych metod jest przypadkowa:
 - a) drogą elektroniczną z wykorzystaniem Bazy Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
 - b) drogą elektroniczną na adres e-mail: marek.bartoszek@op.pl
 - c) przesyłką kurierską lub pocztową do zakładu produkcyjnego Zamawiającego, tj. pod adresem:
PPHU MARCUS, Marek Bartoszek
Ul. Partyzantów 4, 42-300 Myszków.
W przypadku dostarczenia oferty drogą pocztową lub kurierem wiążący jest termin dotarcia oferty do siedziby Zamawiającego, nie data nadania.
3. Na kopercie należy zamieścić:
 - Nazwa i adres Zamawiającego,
 - Nazwa i adres Dostawcy,
 - Dopisek: Oferta w ramach realizacji projektu pt. „Zwiększenie konkurencyjności firmy Marcus poprzez zarządzanie wzornictwem – wdrożenie Strategii Wzorniczej, Program

Operacyjny Polska Wschodnia, oś priorytetowa 1 Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, działanie 1.4 Wzór na konkurencję”

- Osoba do kontaktu z Wykonawcami: Robert Kosman, tel/fax: +48 343130969
- 4. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przekazywane są pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcami pisemnie. Zamawiający dopuszcza przekazywanie dokumentów i informacji w formie elektronicznej na adres: robert.kosman@pphumarcus.pl
- 5. O ile informacje przekazywane w formie elektronicznej będą dotyczyły w jakimkolwiek zakresie danych i informacji opisanych w niniejszym Zapytaniu Ofertowym, Zamawiający będzie zwolniony z udzielania na nie odpowiedzi. W pozostałych wszystkich innych przypadkach, Zamawiający będzie postępował zgodnie z zasadami konkurencyjności oraz zasadami umieszczania ogłoszeń w Bazie Konkurencyjności.
- 6. Informacje o wynikach postępowania Zamawiający zamieści na stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> oraz przekaże każdemu Wykonawcy, który złożył ofertę.

11. Warunki zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Dostawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Dostawcy, jednocześnie żadne inne zmiany nie będą dopuszczalne.

1. Dopuszczalne będą zmiany umowy, wynikające w szczególności z:
 - a) zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Programu Operacyjnego Polska Wschodnia, oś priorytetowa 1 Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, działanie 1.4 Wzór na konkurencję
 - b) zmiany terminu realizacji dostaw i robót w przypadku wystąpienia, co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej:
 - zmiany będące następstwem stanu epidemii o ile stan taki jest ogłoszony przez rząd;
 - zmiany spowodowane warunkami atmosferycznymi, geologicznymi, w szczególności: klęski żywiołowe, warunki atmosferyczne uniemożliwiające prowadzenie prac transportowych i montażowych, przeprowadzania prób i sprawdzeń, dokonywania odbiorów, niewypały i niewybuchy, odmienne od przyjętych w dokumentacji warunki terenowe, w szczególności istnienie oraz stan techniczny sieci i instalacji nienależących do Zamawiającego;
 - zmiany będące następstwem działania organów administracji, w szczególności: przekroczenie zakreślonych przez prawo terminów wydawania przez organy administracji decyzji, zezwoleń, uzgodnień itp., odmowa wydania przez organy administracji wymaganych decyzji, zezwoleń;
 - inne przyczyny zewnętrzne niezależne od Zamawiającego oraz Dostawcy skutkujące niemożliwością prowadzenia prac;
 - c) zmiany terminu płatności faktury
 - d) zmiany wynagrodzenia ze względu na zmiany urzędowej stawki podatku VAT

- e) zmiany umówionego zakresu robót – w przypadku koniecznych lub uzasadnionych zmian w dokumentacji projektowej powstałych z przyczyn niemożliwych do przewidzenia, konieczności lub techniczno-ekonomicznej zasadności zastosowania materiałów i urządzeń równoważnych, konieczności wykonania rozwiązań równoważnych wynikających z uwarunkowań technologicznych lub użytkowych, ograniczenia finansowego po stronie Zamawiającego z przyczyn od niego niezależnych.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Dostawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

12. Wykaz załączników

1. **Załącznik nr 1** - Formularz ofertowy;
2. **Załącznik nr 2** - Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Dostawcą a Zamawiającym.
3. **Załącznik nr 3** - Oświadczenie Dostawcy potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu
4. **Załącznik nr 4** – Wykaz dostaw referencyjnych
5. **Załącznik nr 5** – Założenia techniczne urządzenia

Z poważaniem

Marek Bartoszek, Właściciel

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy.....
Pieczęć Wykonawcy.....
Miejscowość, data**OFERTA**

Dane Dostawcy

Imię i nazwisko/Nazwa.....

Adres

NIP..... REGON

Nr KRS

Tel./Fax.

Adres e – mail.....

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia 02/07/2021 przedstawiamy poniższą ofertę cenową:

Opis	Wynagrodzenie netto	Stawka VAT	Wynagrodzenie brutto
Razem:			

Gwarancja w zakresie zastosowanych materiałów i urządzeń oraz wykonanych robót wynosi miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego przez Zamawiającego.

Reakcja serwisowa w zakresie podjęcia czynności niezbędnych realizowanych przez Dostawcę, dla utrzymania urządzeń w ciągłości produkcji, lub ponownego uruchomienia urządzeń po przymusowym postoju, spowodowanym awarią urządzeń będzie wynosiła w okresie gwarancji i po okresie gwarancji..... godzin, licząc od oficjalnego powiadomienia przez Zamawiającego – Dostawcy.

Zobowiązuję się, że będę faktuować poszczególne pozycje przedmiotowego zamówienia zgodnie z wytycznymi od Zamawiającego zgodnymi z harmonogramem rzeczowo-finansowym projektu, jednak suma pozycji zgodna będzie ze złożoną ofertą.

Oświadczam/y, iż zapoznałem/liśmy się z warunkami zapytania ofertowego i nie wnoszę/imy do niego żadnych zastrzeżeń oraz zdobyłem/liśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam/y iż uważam/y się za związanego/ych ofertą przez okres 60 dni kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Oświadczam/y iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję/y się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Załącznikiem do niniejszej Oferty, stanowiącym jej integralną jest kosztorys ofertowy sporządzony na podstawie założeń technicznych przedstawionych przez Zamawiającego.

Oświadczam/y, że oferta nie zawiera/ zawiera (właściwe podkreślić) informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. Informacje takie zawarte są w następujących dokumentach.

.....

.....

(podpis i pieczęć Wykonawcy)

Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Dostawcą a Zamawiającym

.....
Pieczęć Dostawcy

.....
Miejscowość i data

Oświadczenie

Nawiązując do zapytania ofertowego z dnia 02/07/2021

ja, niżej podpisany
(imię i nazwisko osoby uprawnionej do reprezentowania Dostawcy)

działając w imieniu i na rzecz:

.....
(dane Dostawcy – pełna nazwa i adres firmy)

oświadczam, że:

Wykonawca nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, tzn. nie występują żadne powiązania kapitałowe lub osobowe rozumiane jako wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji.
- 3) pełnieniu funkcję członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika.
- 4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(podpis i pieczęć Wykonawcy)

Załącznik nr 3 - Oświadczenie Dostawcy potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu

.....
Pieczęć Dostawcy

.....
Miejscowość i data

Oświadczenie

Nawiązując do zapytania ofertowego z dnia 02/07/2021

ja, niżej podpisany
(imię i nazwisko osoby uprawnionej do reprezentowania Dostawcy)

działając w imieniu i na rzecz:

.....
(dane Dostawcy – pełna nazwa i adres firmy)

oświadczam, że:

- a) Dostawca posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- b) Dostawca wykonał (również jako generalny Dostawca przy współudziale Poddostawców) w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – nie mniej niż 1 dostawę urządzeń w ramach obszaru Unii Europejskiej obejmującą swoim zakresem dostawę urządzeń do metalizacji lub urządzeń do sputteringu o wartości każdej z dostaw nie niższej niż 500.000 PLN Netto
- c) Dostawca dysponuje co najmniej jedną osobą posiadającą uprawnienia do kierowania robotami montażowymi, elektrycznymi i mechanicznymi w specjalności konstrukcyjnej bez ograniczeń lub odpowiadające im równoważne uprawnienia wydane na podstawie wcześniej obowiązujących przepisów, o ile posiadanie takich uprawnień wynika z przepisów ogólnych

.....
(podpis i pieczęć Wykonawcy)

Załącznik nr 4

Wykaz dostaw referencyjnych

Oświadczam/-y, że Dostawca tj. wykonał (również jako generalny Dostawca przy współudziale Poddostawców) w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – nie mniej niż 1 dostawę urządzeń w ramach obszaru Unii Europejskiej obejmującą swoim zakresem dostawę urządzeń do metalizacji lub dostawę urządzeń do sputteringu o wartości każdej z dostaw nie niższej niż 500.000 PLN Netto

Wykaz poniżej:

L.p.	Przedmiot wykonanej dostawy	Okres realizacji (miesiąc/rok)	Podmiot, na rzecz którego zrealizowano zamówienie* (nazwa, adres, telefon kontaktowy)	Wartość netto (w PLN lub w €)
1.				
2.				

*) O ile podmiot wyraża zgodę na podanie do wiadomości Zamawiającego

Wykonawca załącza referencje potwierdzające, że w/w dostawy zostały wykonane w sposób należyty oraz że zostały wykonane zgodnie z zasadami sztuki i prawidłowo ukończone.

.....
Podpis/pieczętka Wykonawcy

Załącznik Nr 5

Przedmiotem zamówienia jest Urządzenie do obróbki powierzchniowej wyprasek (wtrysków) z tworzywa sztucznego – urządzenie i system (wraz z oprzyrządowaniem) do metalizacji i sputteringu, transport do miejsca montażu, montaż i uruchomienie urządzenia składającego się z co najmniej następujących elementów głównych:

- Komora próżniowa zamontowana na ramie
- Drzwi komory
- System pomp
- System rotacji – dwa zestawy do systemu rotacji: karuzela, satelity, wózek załadunkowy lub równoważny układ
- Urządzenie do polimeryzacji plazmowej
- System odparowania termicznego
- System sputtering
- System chłodzenia wodą
- System pneumatyczny
- Panel kontrolny z wyświetlaczem i wizualizacją wszystkich parametrów procesowych, w tym pomiarów próżni.
- Sterowanie procesorowe w cyklu automatycznym.

Urządzenie (linia) powinna posiadać co najmniej następujące cechy:

- Urządzenie (linia) w układzie poziomym (horyzontalne)
- Satelity do załadunku obrabianych elementów umożliwiające również obróbkę obręczy z tworzywa sztucznego o średnicy 600,0 mm
- Generator PVD Sputtering w ilości 2 sztuki,
lub
- Generator (Źródło) PVD Sputtering w ilości 1 sztuka przy jednoczesnym przystosowaniu urządzenia do instalacji drugiego generatora PVD Sputtering. W przypadku wyboru tego zakresu, w opisie do oferty należy podać cenę drugiego generatora wraz z montażem jako opcję.
- Target do przeprowadzenia testów rozruchowych i odbiorowych – Aluminium (Al) do metalizacji i chrom (Cr) sputteringu.
- Nakładka do nakładania powłok polimerowych oraz system kriogeneracji dla skracania czasu cyklu. Powyższe jest rezultatem prac zespołu zamawiającego, wynikające z posiadanej wiedzy. O ile Dostawca dostrzeże bardziej korzystne rozwiązanie, Zamawiający dopuszcza analizę alternatywnych rozwiązań, pod warunkiem, że prowadzą do osiągnięcia celów projektowych.

Informacje o specyficznych wymaganiach technicznych:

- Typ komory: zbiornik ze stali węglowej, ustawiony poziomo

Ochronę wewnątrz komory próżniowej powinien zapewniać łatwy do zdejmowania zestaw osłon, ułatwiających przeprowadzanie regularnych zabiegów konserwacyjnych. Oferta powinna zawierać co najmniej dwa zestawy osłon ochronnych ze stali nierdzewnej dla komory.

Komora powinna zawierać co najmniej podwójny system pompowania: jeden do wstępnej próżni, a także jeden do wysokiej próżni.

- **Drzwi komory**

Komora musi posiadać drzwi ze stali z co najmniej jednym otworem pozwalającym kontrolować wnętrze komory.

Odpowiednie blokady powinny pozwalać uniknąć niebezpiecznych sytuacji, gdy drzwi są otwarte.

Drzwi powinny być również wyposażone w łatwo zdejmowaną osłonę ze stali nierdzewnej, aby przyspieszyć okresowe czynności konserwacyjne.

- **System pomp**

Zamawiający dopuszcza równoważne rozwiązania instalacji pomp:

a) Instalacja pompowa do wytwarzania próżni powinna składać się z co najmniej: pompy rotacyjnej i mechanicznej pompy wspomagającej, dwóch wysokopróżniowych pomp dyfuzyjnych (z systemem DPS) z przegrodami chłodzonymi wodą w celu uniknięcia cofania się oleju oraz zaworami próżniowymi połączonymi rurami stalowymi.

b) Instalacja próżniowa powinna składać się z co najmniej: jednej pompy próżni wstępnej oraz dwóch wysokopróżniowych pomp dyfuzyjnych.

Instalacja pompowa musi być w przedstawianej ofercie opisana (dopuszczalna jest forma załączników), minimalnie co do producentów oferowanych pomp oraz ich parametrów.

POMPA ROTACYJNA / UKŁAD PRÓŻNI WSTĘPNEJ/POMPA WSPOMAGAJĄCA OLEJOWA

Co najmniej 1 szt. pompa rotacyjna sucha z tłumikiem, natężenie dźwięku nie więcej niż 70 dB. wspólnie z co najmniej 1 szt. pompą wspomagającą.

System chłodzenia wody (z falownikiem, sterowanie w celu oszczędności energii) dla pompy wspomagającej.

Lub rozwiązanie równoważne - co najmniej jedna pompa sucha w układzie próżni wstępnej, natężenie dźwięku nieprzekraczające 70 dB.

WYSOKOPRÓŻNIOWE POMPY DYFUZYJNE

Co najmniej 2 sztuki Pompy dyfuzyjnej (z chłodzonymi przegrodami i termostatem).

Szybkość pompowania: 2 pompy o wydajności co najmniej 20.000 l/min każda lub rozwiązanie równoważne z wydajnością niższą niż 20.000 l/min o ile spełnia wymagania sumarycznej wydajności na właściwym poziomie ze względu na wydajność procesu.

ZAWORY PRÓŻNIOWE

Co najmniej

Co najmniej 6 szt. zaworów tłokowych wysokiej próżni, np. 4 zawory DN 160 oraz 2 zawory DN 630, lub rozwiązanie równoważne ze względu na wydajność procesu.

Zabiegi konserwacyjne układu pomp wysokiej próżni:

- wymiana oleju pomp dyfuzyjnych co 1 rok lub 3000 rh minimum,
- czyszczenie wnętrza pomp dyfuzyjnych co 5 lat minimum.

SYSTEM ROTACJI SATELITY

System rotacji powoduje obracanie uchwytów z detalami podczas procesów (czyszczenie plazmowe, odparowanie aluminium, sputtering) zapewniając wysoką jednorodność.

Zespół satelity obraca się jako całość.

System zostanie również pozytywnie oceniony, jeśli każdy uchwyt z elementami obraca się wokół własnej osi (podwójna rotacja).

SYSTEM PLAZMY MF

(Średniej Częstotliwości) do aktywacji i czyszczenia powierzchni

Maszyna powinna być wyposażona w system plazmy MF do aktywacji i czyszczenia powierzchni detali przed powlekaniami.

GENERATOR METALIZACJI do odparowania termicznego.

Efekt metalizacji warstwą aluminium powinien odbywać się przez odparowanie pod wpływem temperatury.

SPUTTERING MAGNETRONEM

Urządzenie powinno być wyposażone w co najmniej jedno źródło rozpylania magnetron-PVD Sputtering o wysokiej wydajności chłodzenia, umożliwiające ciągłą pracę przy dużej mocy. Urządzenie powinno pozwalać na zainstalowanie 2 magnetronów. Maszyna powinna mieć wszystkie przyłącza i predyspozycje do łatwej instalacji drugiego magnetronu w przyszłości również po uruchomieniu. W takim przypadku należy w ofercie umieścić opcję informującą o cenie drugiego magnetronu wraz z kosztami montażu.

Wymiary targetu, z którym powinien współpracować magnetron co najmniej 1200 x 1200 x grubość modyfikowalna, minimalna użyteczna i powtarzalna długość napylania metodą sputteringu powinna wynosić co najmniej 1200 mm.

Magnetrony są umieszczone w komorze z zainstalowanymi pod nimi podkładkami z aluminium, które przyjmując różne grubości, pozwalają zmieniać odległości między targetami a powlekanymi elementami.

Maszyna powinna pozwalać na wykorzystanie wszystkich dostępnych na rynku systemów mocujących targety do magnetronów: chłodzenie pośrednie (przy użyciu zacisków), chłodzenie bezpośrednie (z śrubami), i pozostałe, jeśli są określone przez potencjalnego Dostawcę.

Powyższe jest rezultatem prac zespołu zamawiającego, wynikające z posiadanej wiedzy. O ile Dostawca dostrzeże bardziej korzystne rozwiązanie, Zamawiający dopuszcza analizę alternatywnych rozwiązań, pod warunkiem, że prowadzą do osiągnięcia celów projektowych.

Zewnętrzne cechy urządzenia:

Ze względu na wymiary hali produkcyjnej urządzenie nie może przekraczać wysokości 2,70 oraz szerokości 2,90m w stanie spakowanym na czas transportu i wprowadzenia do wnętrza hali produkcyjnej.

Specyfikacja dostępności dla instalacji i konfiguracji:

Pmax (maksymalna powierzchnia instalacji) = L6,0m x S10,0m x H3,5m*

Pel (podłączenie elektryczne) = 400 V/50Hz

Ppow (ciśnienie w instalacji sprężonego powietrza) = 6÷8 Bar.

**) Podana wysokość jest bilansowana wewnątrz hali w miejscu zamontowania, w kalkulacji oferty należy uwzględnić zapis o wysokości transportowej.*

Specyfikacja dostępności dla instalacji i konfiguracji:

Pmax (maksymalna powierzchnia instalacji) = L6,0m x S10,0m x H3,5m*

Pel (podłączenie elektryczne) = 400 V/50Hz

Ppow (ciśnienie w instalacji sprężonego powietrza) = 6÷8 Bar.

RODZAJ OBRABIANYCH TWORZYW SZTUCZNYCH:

Polistyren (PS) – tworzywo amorficzne

Poliamid (PA)-materiał amorficzny

Kopolimer styren-akrylonitryl (SAN)- tworzywo amorficzne

Kopolimer akrylonitryl-butadien-styren (ABS) – tworzywo amorficzne

Polipropylen (PP)-tworzywo częściowo krystaliczne

Polietylen (PE) – materiał częściowo krystaliczny