

Beneficjent:  
PFTechnology sp. z o.o. sp. k.  
ul. Kościuszki 96  
26-680 Wierzbica



Narodowe Centrum  
Badań i Rozwoju

**Załącznik nr 1**  
**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia do zapytania ofertowego nr**  
**4/2021/POIR1276:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa elementów do budowy prototypu filtra DN 50 w częściach od I do VII zgodnie z poniższą specyfikacją:

| Lp.                                           | Komponent        | Specyfikacja techniczna                                                                                       | Ilość                             |
|-----------------------------------------------|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Część I – KOŁNIERZE</b>                    |                  |                                                                                                               |                                   |
| 1.                                            | Kołnierz         | Typ 01B1, DN32, PN40, mat. 1.4301 lub równoważny                                                              | 5 szt.                            |
| 2.                                            | Kołnierz         | Typ 01B1, DN50, PN16, mat. 1.4301 lub równoważny                                                              | 3 szt.                            |
| <b>Część II - DENNICA</b>                     |                  |                                                                                                               |                                   |
| 1.                                            | Dennica          | fi 273x3 mm, PN/M-35411, mat. 1.4301/1.4307 lub równoważny                                                    | 1 szt.                            |
| <b>Część III - ZAWORY</b>                     |                  |                                                                                                               |                                   |
| 1.                                            | Zawór kulowy     | ręczny, DN32, mat. stal nierdzewna                                                                            | 1 szt.                            |
| 2.                                            | Zawór kulowy     | z napędem elektrycznym, DN32, mat. stal nierdzewna                                                            | 1 szt.                            |
| <b>Część IV – SZCZOTKI PASMOWE</b>            |                  |                                                                                                               |                                   |
| 1.                                            | Szczotka pasmowa | Typ 12, materiał wypełnienia: PA6.12, średnica włókna: 0,08 mm, długość- 1000 mm, mocowanie stal nierdzewna   | 5 szt.                            |
| 2.                                            | Szczotka pasmowa | Typ 12, materiał wypełnienia: PA6.12, średnica włókna: 0,40 mm, długość- 1000 mm, mocowanie stal nierdzewna   | 5 szt.                            |
| 3.                                            | Szczotka pasmowa | Typ 12, materiał wypełnienia: PA6.12, średnica włókna: 0,20 mm, długość- 1000 mm, mocowanie stal nierdzewna   | 5 szt.                            |
| 4.                                            | Szczotka pasmowa | Typ. 25, materiał wypełnienia: PA6.12, średnica włókna: 0,40 mm, długość – 1000 mm, mocowanie stal nierdzewna | 5 szt.                            |
| <b>Część V – USZCZELNIENIE</b>                |                  |                                                                                                               |                                   |
| 1.                                            | Oring            | fi 600x5 mm, mat. NBR70 lub równoważny                                                                        | 3 szt.                            |
| 2.                                            | Oring            | fi 635x5 mm lub 634x5 mm lub 633,48x5,33 mm, mat. NBR70 lub równoważny                                        | 3 szt.                            |
| 3.                                            | Oring            | fi 110x5 mm, mat. NBR70 lub równoważny                                                                        | 3 szt.                            |
| 4.                                            | Oring            | fi 62x3 mm, mat. NBR70 lub równoważny                                                                         | 18 szt.                           |
| 5.                                            | Oring            | fi 40x5 mm, mat. NBR70 lub równoważny                                                                         | 36 szt.                           |
| 6.                                            | Oring            | fi 108x3 mm, mat. NBR70 lub równoważny                                                                        | 12 szt.                           |
| 7.                                            | Oring            | fi 90x5 mm, mat. NBR70 lub równoważny                                                                         | 3 szt.                            |
| <b>Część VI – PRĘTY Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b> |                  |                                                                                                               |                                   |
| 1.                                            | Pręt fi 18 mm    | materiał - POM                                                                                                | 1 mb                              |
| 2.                                            | Pręt fi 25 mm    | materiał - POM                                                                                                | 1 mb                              |
| 3.                                            | Pręt fi 55 mm    | materiał - POM                                                                                                | 1 mb                              |
| 4.                                            | Pręt fi 65 mm    | materiał - POM                                                                                                | 0,1 mb<br>(tolerancja: + 0,1mb)   |
| <b>Część VII– PRĘTY Z BRĄZU</b>               |                  |                                                                                                               |                                   |
| 1.                                            | Pręt fi 60 mm    | materiał – BA1032 lub równoważny                                                                              | 0,25 mb<br>(tolerancja: + 0,25mb) |
| 2.                                            | Pręt fi 132 mm   | materiał – BA1032 lub równoważny                                                                              | 0,5 mb<br>(tolerancja: + 0,2 mb)  |

Beneficjent:  
PFTechnology sp. z o.o. sp. k.  
ul. Kościuszki 96  
26-680 Wierzbica



Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent, pochodzenie czy normę jakości – należy przyjąć, że wskazane znaki towarowe, patenty, pochodzenie lub normy określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zleceniodawca dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych. Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy, który w przypadku oferowania rozwiązań równoważnych powinien dołączyć do oferty specyfikacje techniczne, karty katalogowe, instrukcje lub inne dokumenty zawierające dane techniczne elementów równoważnych. W razie wątpliwości co do równoważności poszczególnych elementów, Zleceniodawca wezwie Wykonawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień lub dokumentów.