ZAŁĄCZNIK nr 2 do Zapytania ofertowego 04/11/2026

AD-MET Zakład Mechaniczny Sp. z o.o.
ul. Harcerska 13
78-400 Szczecinek

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CENTRUM OBRÓBCZE CNC – 1 SZT.

Przedmiot zamówienia obejmuje:

- Dostawę oraz uruchomienie wyłącznie fabrycznie nowych, nieużywanych i wolnych od wad technicznych i prawnych urządzeń i elementów
- Montaż urządzenia w zakładzie Zamawiającego
- Odbiór końcowy
- Dostarczenie kompletnej dokumentacji technicznej (w wersji papierowej i elektronicznej),
- Instruktaż personelu Zamawiającego w zakresie obsługi urządzenia.

Tabela zgodności wymaganych parametrów:

Wymaganie		**Dane oferowanego urządzenia**
Model i producent oferowanego urządzenia		
System sterowania CNC	System sterowania CNC z graficznym interfejsem operatorskim, umożliwiający sterowanie oferowanym centrum obróbczym CNC, obsługę wymaganej liczby osi, programowanie operacji obróbczych (w tym programowanie dialogowe), symulację obróbki oraz diagnostykę maszyny. System powinien zapewniać intuicyjną obsługę z poziomu panelu operatorskiego, czytelne menu i graficzne wsparcie programowania oraz umożliwiać sprawną obsługę maszyny przez operatora.	☐ TAK ☐ NIE Nazwa i producent systemu: …… ……
Oprogramowanie do programowania operacji frezarskich	Oprogramowanie umożliwiające programowanie operacji frezarskich bezpośrednio z poziomu sterowania CNC, z wykorzystaniem gotowych cykli obróbczych, graficznej prezentacji operacji oraz programowania dialogowego krok po kroku, bez konieczności ręcznego tworzenia pełnego kodu sterującego.	☐ TAK ☐ NIE Nazwa oprogramowania: …… ……
Prędkość wrzeciona	min. 12 000 obr/min	…… obr/min
Magazyn narzędzi:	min. 24-pozycyjny	…… pozycyjny
Przejazdy przyspieszone w osiach X/Y	min. 36 m/min w osiach X/Y	…… m/min

Przejazdy przyspieszone w osi Z	min. 30 m/min w osi Z	…… m/min
Oprogramowanie CAM	TAK	☐ TAK ☐ NIE oprogramowanie ……
Możliwość integracji maszyny z systemem zarządzania i monitorowania produkcji	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Liczba osi sterowanych numerycznie	min. 3 osie (X,Y,Z)	……osi
Systemy chłodzenia przez wrzeciono	TAK min. 20 bar	☐ TAK ☐ NIE …… bar
Automatyczne zmieniacze narzędzi	TAK	☐ TAK ☐ NIE
System wykrywania kolizji lub zapobiegania kolizjom podczas pracy maszyny	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Monitor	min. 15 cali	…… cali
Stół roboczy	min. 1200x700mm	…… mm
Moc wrzeciona	max 22 kW	…… kW
Maksymalny moment obrotowy wrzeciona	min. 130 Nm	…… Nm
Centralne smarowanie	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Waga maszyny	Min. 8000 kg	……..kg
Automatyczne wyłączenie maszyny po okresie bezczynności	TAK / NIE	☐ TAK ☐ NIE
Stożek wrzeciona BBT40	TAK	☐ TAK ☐ NIE

<u>OŚWIADCZENIE OFERENTA</u>

Działając w imieniu Oferenta, niniejszym oświadczam, że:

1. Zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego oraz nie wnosimy do nich zastrzeżeń.
2. Akceptujemy wszystkie warunki określone w zapytaniu ofertowym.
3. Deklarujemy realizację zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, w tym zgodnie z Opisem Przedmiotu Zamówienia.

Do niniejszego dokumentu dołączono specyfikację techniczną z odniesieniem do każdego wymagania wraz z podaniem modelu oraz zdjęciem/rysunkiem zaproponowanego urządzenia.

……2026 r. ……

(data i czytelny podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Oferenta)