ZAŁĄCZNIK nr 2 do Zapytania ofertowego 03/11/2026

AD-MET Zakład Mechaniczny Sp. z o.o.
ul. Harcerska 13
78-400 Szczecinek

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

TOKARKA CNC – 1 SZT.

Przedmiot zamówienia obejmuje:

- Dostawę oraz uruchomienie wyłącznie fabrycznie nowych, nieużywanych i wolnych od wad technicznych i prawnych urządzeń i elementów
- Montaż urządzenia w zakładzie Zamawiającego
- Odbiór końcowy
- Dostarczenie kompletnej dokumentacji technicznej (w wersji papierowej i elektronicznej),
- Instruktaż personelu Zamawiającego w zakresie obsługi urządzenia.

Tabela zgodności wymaganych parametrów:

Wymaganie		**Dane oferowanego urządzenia**
Model i producent oferowanego urządzenia		
System sterowania CNC	System sterowania CNC wyposażony w graficzny interfejs użytkownika, umożliwiający: • programowanie dialogowe obróbki, • symulację procesu obróbki przed jego rozpoczęciem, • diagnostykę pracy urządzenia i identyfikację komunikatów o błędach. System musi zapewniać funkcjonalność umożliwiającą realizację procesów obróbczych zgodnie z wymaganiami technologicznymi urządzenia.	☐ TAK ☐ NIE Nazwa i producent systemu: …….. ……..
Oprogramowanie do programowania operacji toczenia	Oprogramowanie umożliwiające graficzne programowanie operacji toczenia z wykorzystaniem gotowych cykli technologicznych, pozwalających na definiowanie i parametryzowanie operacji obróbczych bez konieczności ręcznego tworzenia pełnego kodu sterującego.	☐ TAK ☐ NIE Nazwa i producent systemu: …….. ……..
Średnica toczenia nad łożem	min. 770 mm	…… mm
Średnica toczenia nad suportem	min. 640 mm	…… mm
Maksymalna długość obróbki	max. 2 000 mm	…… mm
Obroty wrzeciona	max 1 000 obr/min	…… obr/min
Średnica otworu wrzeciona	min. 106 mm	…… mm
Łoże skośne pochylone pod kątem	min. 45°	…… stopni

Możliwość pracy ciągłej	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Wrzeciono z przekładnią zębatą	TAK / NIE	☐ TAK ☐ NIE
Automatyczne wyłączenie maszyny po okresie bezczynności	TAK / NIE	☐ TAK ☐ NIE
cyfrowa kontrola wymiarów	TAK	☐ TAK ☐ NIE
integracja z systemami IoT	TAK	☐ TAK ☐ NIE
inteligentny monitoring zużycia narzędzi	TAK	☐ TAK ☐ NIE
moduły rejestracji danych produkcyjnych	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Tokarka wyposażona w min. 12-pozycyjną głowicę rewolwerową z pakietem uchwytów i tulei	min. 12 pozycyjna głowica	☐ TAK ☐ NIE ……. pozycyjna głowica
Maksymalny moment obrotowy	min. 840 Nm	……. Nm
Hydrauliczny uchwyt przelotowy z cylindrem przelotowym i kompletem szczęk miękkich	TAK min. 15”	☐ TAK ☐ NIE …….”
Konik z pinolą o stożku Morse’a nr 5 (M5), wyposażony w hydrauliczny mechanizm wysuwu	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Automatyczne centralne smarowanie	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Transporter wiórów z pojemnikiem na wióry	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Klimatyzowana szafa sterownicza	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Skimmer olejowy	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Pistolet na powietrze	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Pistolet do spłukiwania wiórów	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Waga tokarki	min. 8 000 kg	……..kg
Pełne osłony przestrzeni roboczej oraz osłony teleskopowe	TAK	☐ TAK ☐ NIE
Moc wrzeciona	max 26 kW	……. kW

OŚWIADCZENIE OFERENTA

Działając w imieniu Oferenta, niniejszym oświadczam, że:

1. Zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego oraz nie wnosimy do nich zastrzeżeń.
2. Akceptujemy wszystkie warunki określone w zapytaniu ofertowym.
3. Deklarujemy realizację zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, w tym zgodnie z Opisem Przedmiotu Zamówienia.

Do niniejszego dokumentu dołączono specyfikację techniczną z odniesieniem do każdego wymagania wraz z podaniem modelu oraz zdjęciem/rysunkiem zaproponowanego urządzenia.

……2026 r. ……

(data i czytelny podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Oferenta)