Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Pomorza Zachodniego 2021-2027, Priorytet 1 Fundusze Europejskie na rzecz przedsiębiorczego Pomorza Zachodniego, działanie 1.6 Wsparcie innowacyjnych inwestycji przedsiębiorstw, typ projektu: Inwestycje przedsiębiorstw na obszarze Specjalnej Strefy Włączenia.; **Tytuł projektu**: **„URUCHOMIENIE EFEKTYWNEJ PRODUKCJI KABLI ZASILAJĄCYCH, W TYM FALOWNIKOWYCH, O UNIKATOWYCH PARAMETRACH JAKOŚCIOWYCH, OPARTYCH O WŁASNE ROZWIĄZANIA KONSTRUKCYJNO-MATERIAŁOWE."** Numer projektu: **FEPZ.01.06-IZ.00-0050/23.**

Załącznik nr **4** do zapytania ofertowego **nr 1/09/FEPZ/1.6/2026 na „DOSTAWĘ MASZYNY DO WYTWARZANIA SKRĘTEK Z DRUTÓW I ŻYŁ IZOLOWANYCH, WRAZ TRANSPORTEM, INSTALACJĄ I URUCHOMIENIEM"**

Zamawiający:
"DRUT-PLAST CABLES" Sp. z o.o.
ul. GEN TADEUSZA KUTRZEBY, nr 16 G, lok. 137,
61-719, POZNAŃ,
POLSKA
REGON: 300325900,
NIP: 7811787233
KRS: 0000260377

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

OBOWIĄZUJE OD 20.11.2026

Określenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień CPV:

- 42900000-5 - Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia.
- 42000000-6 - Maszyny przemysłowe
- 42630000-1- Obrabiarki do obróbki metali

Przedmiot zamówienia niniejszego zapytania ofertowego STANOWI **DOSTAWA MASZYNY DO WYTWARZANIA LINEK SKRĘCANYCH Z DRUTÓW MIEDZIANYCH I ALUMINIOWYCH ORAZ DO SKRĘCANIA IZOLOWANYCH ŻYŁ W OŚRODKI NA POTRZEBY PRODUKCJI KABLI WRAZ TRANSPORTEM, INSTALACJĄ I URUCHOMIENIEM"**

Miejsce dostawy:

1. KRAJ: POLSKA
2. Województwo: ZACHODNIOPOMORSKIE
3. Powiat: WAŁECKI
4. Gmina MIROSŁAWIEC;
5. Miejscowość: Mirosławiec
6. kod pocztowy 78-650
7. Ulica: Parkowa / 23

WYMOGI FUNKCJONALNO-TECHNOLOGICZNE STAWIANE PRZEDMIOTOWI DOSTAWY:

A. FUNKCJE I WYMOGI OGÓLNE:

1. **Maszyna przeznaczona do wytwarzania linek skręcanych z drutów miedzianych i aluminiowych oraz do skręcania izolowanych żył w ośrodki na potrzeby produkcji kabli.**
2. **Wymagana możliwość uzyskania linki skręconej z 12 drutów w klasach giętkości linki:**
   a. dla drutów miedzianych w kasie 2 oraz 5
   b. dla drutów aluminiowych w klasie 2.

3. **Wymagany zakres przekrojów linek miedzianych i aluminiowych uzyskiwanych po skręceniu: powyżej 16 mm² do co najmniej 240 mm²**
4. **Wymagany zakres skręcania ośrodków z od 3 do 5 izolowanych żył w ośrodki o przekrojach: powyżej 16 mm² do co najmniej 240 mm²**
5. **Wymagana możliwość przeprowadzenia procesu skręcania linek z** drutów aluminiowych i miedzianych o poniższych parametrach:
    a. **Zakres średnicy pojedynczych drutów zdawanych na maszynę:**
        - dla drutów miedzianych o średnicy w przedziale od 1,5mm do 3.5 mm
        - dla drutów aluminiowych o średnicy w przedziale od 1,7mm do 3.5 mm
    b. **Zakres odporności drutów na rozciąganie w przedziałach odpowiednio:**
        - dla drutów miedzianych w przedziale od 200 - 290 N/mm²
        - dla drutów aluminiowych w przedziale od 130 - 210 N/mm²
6. Temperatura otoczenia podczas pracy wymagana co najmniej w zakresie od 5°C do 40 °C

2. Wymagane wyposażenie:

a. System układu zdawczego, składającego się z:
    - jednego układu zdawczego obrotowego na szpulę o średnicy maksymalnej co najmniej 2500 mm i nośności minimum 10t – w położeniu centralnym.
    - czterech układów zdawczych obrotowych, każdy na szpulę o średnicy maksymalnej co najmniej 1800 mm i nośności minimum 8 t – po dwa z każdej strony.

b. Układ zdawczy z ilością szpul o średnicy 630 mm i nośności 500 kg każda, na co najmniej 84 druty lub żyły izolowane, z walcami prowadzącymi i głowicą skręcającą nakładającą druty,

c. Obrotowy odciąg gąsienicowy o sile ciągnięcia co najmniej 1500kg, obsługujący kable o średnicy nie mniejszej niż 80mm,

d. Nawijarka obrotowa na szpule o średnicy maksymalnej co najmniej 2300mm,

e. Panel dotykowy HMI sterujący maszyną.

3. WYMOGI POZOSTAŁE:

1. Wszystkie komponenty powinny zostać zestawione z wzajemną kompatybilnością parametrów wyżej niewymienionych, umożliwiającą efektywną pracę zgodnie z przedstawionymi wyżej oczekiwaniami.
2. Wymagane **dokumenty do dostarczenia:**
    - instrukcja obsługi w wersji papierowej lub **elektronicznej w języku polskim.**
    - wszelkie przewidziane powszechnie obowiązującymi w Polsce przepisami dokumenty potwierdzające spełnianie norm i dopuszczenie do użytkowania.
3. **Uwaga:** Zamawiający wymaga przeprowadzenia szkolenia z obsługi dostarczonych urządzeń dla pracowników Zamawiającego. Cena szkolenia jest uwzględniona w cenie dostarczonego urządzenia. Zakres i termin szkolenia ustali Zamawiający.