Białystok, dnia 20.11.2026 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE
Nr 4/2026/1.4

I. ZAMAWIAJĄCY

"DANLAB" Danuta Katryńska
ul. Handlowa 6d, 15-399 Białystok

II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

1. Zamówienie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, o której mowa w *Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.*
2. Zamówienie udzielane jest w związku z uzyskaniem dofinansowania z Unii Europejskiej na realizację projektu „Wdrożenie strategii wzorniczej w przedsiębiorstwie "DANLAB" Danuta Katryńska" w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup dwóch spawarek laserowych i ramienia robotycznego, które umożliwią wdrożenie nowych produktów w przedsiębiorstwie Zamawiającego.

W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do dostawy, instalacji, konfiguracji, uruchomienia oraz przekazania do eksploatacji kompletnych środków trwałych.

1. Spawarka laserowa – 2 szt.

Zakup dwóch spawarek laserowych stanowi kluczowy element unowocześnienia parku maszynowego DANLAB w kontekście wdrożenia nowej linii mebli medycznych. Technologia spawania laserowego pozwoli na niezwykle precyzyjne, trwałe i estetyczne łączenie cienkościennych profili stalowych i aluminiowych, co przekłada się na wyższą jakość konstrukcji oraz ich odporność na odkształcenia i działanie środków dezynfekujących. Spoiny są czyste i nie wymagają dalszej obróbki, co istotnie skraca czas produkcji i ogranicza koszty operacyjne. Technologia ta jest szczególnie zalecana w środowiskach medycznych, gdzie istotna jest higieniczność, gładkość powierzchni i brak ostrych krawędzi.
Zakres techniczny zamówienia obejmuje dwie nowoczesne spawarki laserowe światłowodowe wyposażone m.in. w:
- zaawansowaną głowicę laserową z oscylacyjnym ruchem wiązki oraz funkcją korekcji niedoskonałości materiału,
-zintegrowany system chłodzenia wodnego dla stabilnej pracy nawet przy dużych obciążeniach,
- sterowanie cyfrowe z możliwością zaprogramowania parametrów dla różnych zadań spawalniczych,
- automatyczny podajnik drutu (np. EasyWIRE 5.0 PRO lub równoważny) obsługujący druty o średnicy co najmniej od 0,8 do 2,0 mm, tryby push/pull,
- oznakowanie CE i deklaracja zgodności UE, potwierdzające spełnienie wymagań bezpieczeństwa (w tym dla urządzeń laserowych – PN-EN 60825-1 lub równoważnej),
- ergonomiczne maski ochronne w zestawie, zwiększające komfort i bezpieczeństwo operatora.

Źródło laserowe o mocy min. 1500 W, długość fali 1080 ±10 nm, tryb pracy ciągły i impulsowy, szerokość spoiny 0,2–3 mm, głowica z chłodzeniem wodnym i regulacją ogniskowania, prędkość spawania do 10 mm/s, sterownik PLC, chłodnica przemysłowa, interfejs bezpieczeństwa.

2. Ramię robotyczne – 1 szt.

Zakup ramienia współpracującego (cobota) stanowi element automatyzacji procesu spawania laserowego w

ramach nowej linii mebli medycznych DANLAB. Urządzenie to zostanie zintegrowane ze spawarką laserową zakupioną w niniejszym postępowaniu umożliwiając precyzyjne i powtarzalne prowadzenie głowicy wzdłuż zaprogramowanej trajektorii. Ramię robotyczne poruszające się w sześciu osiach zapewnia wysoką jakość, estetykę oraz powtarzalność spoin przy jednoczesnym wyeliminowaniu błędów wynikających z pracy ręcznej. Dzięki zastosowaniu cobota możliwe będzie zwiększenie wydajności produkcji, redukcja odpadów oraz poprawa ergonomii i bezpieczeństwa stanowisk pracy.
Zakres zamówienia obejmuje:
- współpracujące ramię robotyczne z systemem sterowania 6D,
- możliwość precyzyjnego pozycjonowania głowicy spawalniczej z funkcją adaptacji do kształtu materiału,
- wbudowany system wizyjny AI z interfejsem graficznym umożliwiającym programowanie bez kodowania (no-code),
- automatyczne zbieranie i analizę danych historycznych z procesu produkcyjnego (traceability, kontrola jakości),
- programowalna trajektoria ruchu
- bezpłatną licencję na pakiet oprogramowania do sterowania urządzeniem,
- możliwość dalszej rozbudowy o zewnętrzny serwer do trenowania modeli AI (specyfikacja rekomendowana: CPU Intel i7 7gen+, 32 GB RAM, GPU NVIDIA RTX 3060+, Serwer nie jest przedmiotem zamówienia – wymagana jest wyłącznie kompatybilność),
- pełną integrację z systemem sterowania spawarki laserowej oraz pozostałymi urządzeniami linii produkcyjnej.

Parametry techniczne:

1. Robot współpracujący

- Zasięg ramienia: min. 1300 mm.
- Powtarzalność pozycjonowania: nie gorsza niż ±0,03 mm.
- Możliwość montażu na stole, ścianie lub suficie.
- Możliwość określenia kąta montażu w oprogramowaniu.
- Możliwość przenoszenia robota pomiędzy stanowiskami (np. podstawa magnetyczna lub rozwiązanie równoważne).
- Obsługa dodatkowych osi ruchu oraz systemów transportowych.
- Czujnik siły i ciągły pomiar sił działających na głowicę.
- Wykrywanie kolizji i nietypowych oporów.
- Blokady osi i obrotów robota.
- Wyłącznik awaryjny.
- Sterowanie z panelu operatorskiego oraz przycisków umieszczonych przy głowicy.
- Ręczne prowadzenie robota w trybie nauczania.
- Zapisywanie punktów programu bezpośrednio przy głowicy.
- Ręczna blokada wybranych kierunków ruchu.
- Regulacja prędkości ruchu w zakresie 1–100%.
- Sterowanie położeniem z dokładnością do 0,03 mm.
- Konfigurowalna pozycja Home oraz pozycja transportowa ramienia.

2. Integracja robota ze spawarką

- Pełna integracja robota ze spawarką laserową.
- Automatyczne dopasowanie parametrów lasera do zaprogramowanej trajektorii:
    - mocy,
    - trybu pracy,
    - modulacji,
    - kształtu oscylacji,
    - częstotliwości oscylacji,
    - szerokości wiązki.

- Sterowanie parametrami spawania bezpośrednio z poziomu robota.
- Definiowanie prędkości liniowej i kątowej.
- Ustawianie opóźnień:
    - startu i zatrzymania lasera,
    - rozpoczęcia ruchu,
    - podawania drutu.
- Ruch wahadłowy z regulowaną częstotliwością i amplitudą.
- Obsługa pracy:
    - bez drutu,
    - z pojedynczym drutem,
    - z podwójnym drutem.

3. Obsługiwane trajektorie spawania

- Spawanie punktowe.
- Spawanie ciągłe.
- Spawanie przerywane/ściegowe.
- Ruch po:
    - linii,
    - łuku,
    - okręgu,
    - wielu połączonych odcinkach.
- Kontrola orientacji głowicy względem:
    - pozycji początkowej i końcowej,
    - środka łuku lub okręgu.
- Funkcja Offset umożliwiająca powielanie spoin dla wielu detali z przesunięciem w osiach X/Y.
- Grupowanie programów i przypisywanie ich do określonych produktów lub detali.
- Tworzenie oraz edycja trajektorii z panelu operatorskiego.
- Przypisywanie parametrów procesu do poszczególnych trajektorii.

4. Tryb nauczania i testowania

- Ręczne prowadzenie ramienia robota.
- Zapisywanie punktów i odcinków trajektorii podczas prowadzenia ręcznego.
- Tryb testowy „na sucho” – wykonanie programu bez uruchamiania lasera.
- Podgląd plamki lasera lub kształtu wiązki podczas ruchu testowego.
- Możliwość definiowania układu odniesienia:
    - układ podstawowy,
    - względem podstawy robota,
    - względem aktualnej pozycji głowicy,
    - względem stołu lub obrabianego detalu.

5. Bezpieczeństwo i strefy robocze

- Możliwość zdefiniowania do 6 stref bezpieczeństwa.
- Dla każdej strefy możliwość zatrzymania robota lub ograniczenia jego parametrów.
- Konfigurowalne ograniczenia:
    - prędkości,
    - siły nacisku głowicy,
    - mocy,
    - momentu obrotowego,

    - czułości wykrywania kolizji.
- Tryb manualny:
    - ograniczona prędkość,
    - możliwość sterowania i edycji programów.
- Tryb automatyczny:
    - wykonywanie programów z prędkością 100%,
    - blokada edycji parametrów i programów.

6. Diagnostyka i rejestracja danych

- Monitoring w czasie rzeczywistym:
    - pozycji kątowej i kartezjańskiej,
    - temperatury i napięcia przegubów,
    - temperatury i napięcia sterownika,
    - sił działających na narzędzie.
- Rejestr błędów, stanów oraz wykonanych programów.
- Licznik czasu pracy i łącznego czasu działania.
- Dostęp przez Wi-Fi lub Ethernet.
- Możliwość zdalnej diagnostyki.
- Zabezpieczenie ustawień hasłem.
- Eksport danych do pliku CSV.
- Pamięć nieulotna zachowująca pomiary i alarmy po utracie zasilania.

Zamawiający zaznacza, że oferowane elementy przedmiotu zamówienia muszą być nowe, sprawne technicznie, bezpieczne, kompletne, gotowe do pracy bez konieczności ponoszenia dodatkowych kosztów przez Zamawiającego.
Przedmiot zapytania posłuży do zbudowania kompletnej linii technologicznej umożliwiającej seryjną produkcję mebli.

Jeżeli w zapytaniu ofertowym lub jakimkolwiek załączniku wskazano znaki towarowe lub nazwy własne produktów, to należy przyjąć, że są one uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia i mają na celu jedynie wskazanie wymagań w zakresie jakości i parametrów przedmiotu zamówienia z uwagi na brak innych dostatecznie dokładnych określeń, które pozwalałyby opisać przedmiot zamówienia w sposób jednoznaczny i wyczerpujący. Należy przyjąć, że każdemu odwołaniu do znaku towarowego lub nazwy własnej towarzyszą słowa „lub równoważne”.

Kody CPV:

42662000-4 – Sprzęt spawalniczy

42990000-2 – Różne maszyny specjalnego zastosowania

- 42997300-4 - Roboty przemysłowe

IV. TERMINY REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Termin realizacji zamówienia: 14 tygodni od podpisania umowy, nie później niż do 30.06.2027.
2. Zamawiający dopuszcza możliwość wydłużenia terminu realizacji zamówienia. Nowy termin zostanie uzgodniony z wybranym Wykonawcą oraz z Instytucją Pośredniczącą, jeżeli będzie to wymagane z punktu widzenia prawidłowej realizacji projektu.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Oferenci/Wykonawcy, którzy spełniają następujące

warunki:

a. Zrealizowali co najmniej 2 dostawy robotów współpracujących (cobotów) lub robotów przemysłowych oraz co najmniej 2 dostawy spawarek laserowych w okresie nie dłuższym niż 36 miesięcy przed dniem upływu terminu składania ofert (w przypadku, gdy Oferent prowadzi działalność gospodarczą krócej – w okresie prowadzenia działalności gospodarczej). W celu potwierdzenia powyższego warunku, Oferent dołącza do oferty uzupełniony i podpisany załącznik nr 1 zawierający wykaz zrealizowanych dostaw oraz dowody potwierdzające należyte wykonanie minimum po 2 dostawy (np. protokoły zdawczo-odbiorcze podpisane bez zastrzeżeń lub referencje wystawione przez odbiorców).
b. Posiadają odpowiednią wiedzę oraz zasoby techniczne i kadrowe umożliwiające realizację przedmiotu zamówienia. W celu potwierdzenia powyższego warunku Oferent dołącza do oferty uzupełniony i podpisany załącznik nr 1.
c. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na prawidłowe wykonanie zamówienia oraz nie zalegają z należnościami wobec Urzędu Skarbowego i Zakładu Ubezpieczeń Społecznych. W celu potwierdzenia powyższego warunku Oferent dołącza do oferty uzupełniony i podpisany załącznik nr 1.
d. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania z powodu istnienia konfliktu interesów. W celu potwierdzenia powyższego warunku Oferent dołącza do oferty podpisany załącznik nr 2.
e. Nie podlegają wykluczeniu z powodu objęcia ich sankcjami w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022 poz. 835). W celu potwierdzenia powyższego warunku Oferent dołącza do oferty podpisany załącznik nr 2.

Powyższe warunki udziału stanowią warunki dostępowe i będą oceniane przez Zamawiającego na podstawie złożonych dokumentów na zasadzie spełnia / nie spełnia.

VI. WARUNKI WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
   a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
   b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa),
   c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
   d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
   e. pozostawaniu z Wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Konflikt interesów oznacza każdą sytuację, w której osoby biorące udział w przygotowaniu lub prowadzeniu postępowania o udzielenie zamówienia lub mogące wpłynąć na wynik tego postępowania mają, bezpośrednio lub pośrednio, interes finansowy, ekonomiczny lub inny interes osobisty, który postrzegać można jako zagrażający ich bezstronności i niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
3. Z udziału w postępowaniu wykluczeni są Oferenci, którzy zostali objęci sankcjami w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę zgodnie z przesłankami wykluczenia wskazanymi w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022 poz. 835).
4. Z udziału w postępowaniu odrzuceniu podlegają Oferenci/Wykonawcy, którzy nie spełniają warunków

udziału w postępowaniu, umieszczonych w zapytaniu ofertowym oraz załącznikach, które są integralną częścią zapytania ofertowego bądź też nie dołączyli niezbędnych dokumentów potwierdzających spełnienie w/w warunków.

VII. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Przy wyborze oferty najkorzystniejszej, Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty w poszczególnych kryteriach:

Kryterium	Liczba punktów (waga)
Cena brutto	80 pkt (80%)
Czas reakcji serwisowej	20 pkt (20%)
Razem	100 pkt (100%)

2. Sposób dokonania oceny ofert:

A. Kryterium: Cena brutto – ocena dokonana zostanie zgodnie z poniższym wzorem:
WC = (Cn : Cb) x 80 pkt.
WC – wartość punktowa ceny brutto
Cn – cena najniższa
Cb – cena badanej oferty
Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 80 punktów (80%).

B. Kryterium: Czas reakcji serwisowej (liczony od momentu powiadomienia o awarii do momentu podjęcia działań serwisowych) – ocena dokonana zostanie zgodnie z poniższym opisem:

Czas reakcji serwisowej: poniżej 4h – 20 pkt.
Czas reakcji serwisowej: od 4h do 8h – 15 pkt.
Czas reakcji serwisowej: powyżej 8h do 12h – 10 pkt.
Czas reakcji serwisowej: powyżej 12h do 24h – 0 pkt.
Maksymalny dopuszczalny czas reakcji serwisowej wynosi 24h – oferta z dłuższym czasem zostanie odrzucona jako niezgodna z zapytaniem. Przez podjęcie działań serwisowych rozumie się kontakt technika serwisu z Zamawiającym i rozpoczęcie diagnozy (zdalnej lub na miejscu). Wykonawca podaje czas reakcji w Formularzu ofertowym; zadeklarowany czas zostanie wpisany do umowy.
Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 20 punktów (20%).

3. Ocena będzie dokonana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
4. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska łącznie w ramach kryteriów „Cena brutto" i „Czas reakcji serwisowej" najwyższą liczbę punktów.
5. Z Oferentem, który uzyska najwyższą, łączną liczbę punktów podpisana zostanie umowa.
6. W przypadku odmowy realizacji przedmiotu zamówienia przez wybranego Oferenta, Zamawiający może udzielić zamówienia Oferentowi, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę zgodną z przedmiotem zamówienia należy przygotować w języku polskim, czytelnie zgodnie ze wzorem Formularza ofertowego, stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.
2. Wraz z ofertą (stanowiącą uzupełniony i podpisany Załącznik nr 1) Oferent/Wykonawca złoży:
   a. uzupełniony i podpisany Załącznik nr 2 – Oświadczenia Wykonawcy,
   b. dowody należytego wykonania minimum 2 dostaw (protokoły zdawczo-odbiorcze bez zastrzeżeń lub referencje), o których mowa w pkt Warunki udziału,
   c. specyfikację techniczną oferowanych środków trwałych, zgodną z minimalnymi wymaganiami przedmiotu zamówienia wskazanymi w pkt. III zapytania ofertowego. Z dołączonej specyfikacji musi jasno wynikać spełnienie wszystkich wymagań technicznych przedmiotu zamówienia.
3. Oferta oraz pozostałe załączniki powinny być podpisane przez Oferenta/Wykonawcę lub osobę upoważnioną.
4. Jeżeli z publicznie dostępnych rejestrów lub przedłożonych do oferty dokumentów nie wynika

upoważnienie do podpisania i złożenia oferty przez osobę reprezentującą Oferenta/Wykonawcę – należy dołączyć stosowne pełnomocnictwo do reprezentowania Oferenta/Wykonawcy.

5. Termin związania ofertą - minimum 30 dni liczone od dnia upływu terminu składania ofert. W celu potwierdzenia powyższego Oferent dołącza do oferty uzupełniony i podpisany załącznik nr 1.

IX. PROJEKT UMOWY I WARUNKI JEJ ZAWARCIA

1. Wzór/Projekt umowy stanowi Załącznik nr 3 „Wzór umowy" do niniejszego zapytania ofertowego i określa szczegółowe warunki realizacji zamówienia, w tym zasady odbiorów, warunki gwarancji, serwisu, płatności oraz kary umowne.
2. Składając ofertę, Wykonawca w pełni akceptuje treść Projektu umowy bez zastrzeżeń i zobowiązuje się – w przypadku wyboru jego oferty jako najkorzystniejszej – do zawarcia umowy na warunkach w nim określonych oraz w terminie wskazanym przez Zamawiającego.
3. Zmiany treści umowy po jej zawarciu będą dopuszczalne wyłącznie w zakresie i na warunkach przewidzianych w Projekcie umowy oraz w niniejszym Zapytaniu Ofertowym.

X. WARUNKI ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmiany umowy w przypadku:
   a. konieczności zmiany terminu lub sposobu realizacji przedmiotu zamówienia z przyczyn niemożliwych do przewidzenia na etapie wyboru Wykonawcy i podpisywania umowy;
   b. zmiany warunków i terminów płatności w przypadku, gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niemożliwych do przewidzenia na etapie wyboru Wykonawcy i podpisywania umowy;
   c. zmiany adresu miejsca zamieszkania lub siedziby Wykonawcy w trakcie trwania umowy, numerów kont bankowych oraz danych identyfikacyjnych;
   d. zmiany adresu realizacji projektu lub siedziby Zamawiającego;
   e. gdy zmiana jest korzystna dla Zamawiającego (np. powoduje skrócenie terminu realizacji umowy, zmniejszenie wartości zamówienia) po obustronnym wyrażeniu zgody;
   f. zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
   g. gdy zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy a konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć; wystąpienia siły wyższej, zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, niemożliwymi do przewidzenia w chwili zawierania umowy;
   h. konieczności zrealizowania projektu o dofinansowanie przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych lub materiałowych niż wskazane w dokumentacji, w sytuacji gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem projektu;
   i. dopuszczalne są wszelkie zmiany nieistotne rozumiane w ten sposób, że wiedza o ich wprowadzeniu na etapie postępowania o zamówienie nie wpłynęłaby na krąg Oferentów/Wykonawców ubiegających się o zamówienie, ani na wynik postępowania.
2. Zmiany postanowień zawartej umowy wymagają dla swej ważności aneksu, w formie pisemnej pod rygorem nieważności, podpisanego przez obie strony umowy.

XI. TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

1. **Ofertę należy złożyć w terminie do 21.12.2026 r.** wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności: https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/.

XII. POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych z uwagi na technologiczną i funkcjonalną spójność przedmiotu zamówienia. Spawarki laserowe oraz ramię robotyczne (cobot) stanowią elementy tworzące zintegrowane, zautomatyzowane stanowisko, co wymaga pełnej kompatybilności sprzętowej, programowej oraz kompleksowej odpowiedzialności jednego wykonawcy za cały proces

dostawy, instalacji i integracji systemów. Podział zamówienia na części i powierzenie ich różnym wykonawcom mogłoby doprowadzić do niezgodności technicznych, problemów z koordynacją prac wdrożeniowych oraz zagrozić prawidłowemu i terminowemu wykonaniu projektu. Złożenie przez Oferenta/Wykonawcę oferty obejmującej tylko część zamówienia lub więcej niż jednej oferty częściowej spowoduje odrzucenie przez Zamawiającego wszystkich złożonych ofert przez tego Oferenta/Wykonawcę.

3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych z uwagi na fakt, że przedstawił w zapytaniu ofertowym jednoznaczne, minimalne parametry techniczne i funkcjonalne dla spawarek laserowych oraz ramienia robotycznego, które muszą zostać spełnione w równym stopniu. Zamawiający wymaga podania jednej ostatecznej ceny obejmującej wszystkie niezbędne elementy konieczne do prawidłowej realizacji, uruchomienia i integracji zamówienia, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń różnych wariantów oferty. Złożenie przez Oferenta/Wykonawcę oferty wariantowej spowoduje odrzucenie przez Zamawiającego wszystkich złożonych ofert przez Oferenta/Wykonawcę.
4. Oferent/Wykonawca może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość:
    a. zmiany zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert;
    b. unieważnienia postępowania przed zawarciem umowy, w szczególności, gdy: nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu; cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia; wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego; postępowanie obarczone jest wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.

   W przypadkach, o których mowa powyżej, Oferentowi/Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze.
6. W trakcie trwania postępowania ofertowego komunikacja z Zamawiającym odbywa się wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Po zakończeniu postępowania, w przypadku konieczności wyjaśnień w zakresie złożonych ofert przez Oferentów, komunikacja będzie odbywać się drogą e-mailową.
8. Zapytanie ofertowe opublikowano na stronie internetowej: https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl.
9. Informacja o wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego zostanie opublikowana na stronie internetowej https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl po zakończeniu procedury oceny i badania ofert oraz wyborze najkorzystniejszej oferty.

XIII. KLAUZULA INFORMACYJNA RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), Zamawiający informuje, że:

1. administratorem Pani/Pana danych osobowych jest "DANLAB" Danuta Katryńska ul. Handlowa 6d, 15-399 Białystok;
2. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia na podstawie niniejszego zapytania ofertowego;
3. odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa;
4. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane do upływu okresu wynikającego z umowy o dofinansowanie odnośnie obowiązku przechowywania i archiwizacji dokumentacji projektowej;
5. obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących wynika z Pani/Pana dobrowolnego uczestnictwa w procedurze oraz jest warunkiem zawarcia umowy w sprawie zamówienia;
6. w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany;
7. posiada Pani/Pan prawo dostępu do swoich danych osobowych, prawo do ich sprostowania, prawo żądania ograniczenia przetwarzania danych osobowych, prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu

Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;

8. nie przysługuje Pani/Panu prawo do usunięcia danych osobowych, prawo do przenoszenia danych osobowych oraz prawo sprzeciwu wobec przetwarzania danych osobowych.

XIV. ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
Załącznik nr 2 – Oświadczenia Wykonawcy
Załącznik nr 3 – Wzór umowy