Zapytanie ofertowe nr 06/2026

Narzędzia

Zamawiający udziela zamówienia w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności, o której mowa w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 (dalej: Wytyczne)

Zamawiający:

P.P.H. S.C. BASARA Piotr Wiśniewski, Wioletta Basara-Wiśniewska
Ul. Racławicka 2F
39-300 Mielec
NIP: 8170003214

Projekt pn. *Prace rozwojowe nad modułową drabinką z napędem dla pojazdów użytkowych* współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach programu regionalnego Fundusze Europejskie dla Podkarpacia 2021-2027.

P.P.H. S.C. BASARA Piotr Wiśniewski, Wioletta Basara-Wiśniewska
Ul. Racławicka 2F
39-300 Mielec

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA I TERMIN DOSTAWY

1.1. Nazwy i kody CPV:

Do opisu przedmiotu zamówienia publicznego zastosowano następujące nazwy i kody określone we Wspólnym Słowniku Zamówień:

44510000-8 Narzędzia

1.2. Opis przedmiotu zamówienia (zamówienie dzielone jest na części):

Część 1: Płytki, oprawki, tarcze

Wymagane parametry obligatoryjne i składowe dostawy (nie spełnienie parametrów obligatoryjnych oznacza odrzucenie oferty):

lp	kategoria	opis	ilość
1	Płytki	Płytka wymienna do frezowania z dużym posuwem, oznaczenie wg ISO: BLMP0603R-M lub równoważna pod względem kształtu, wymiarów i geometrii, z węglika spiekanego z powłoką, przeznaczona do obróbki stali węglowej i nierdzewnej o twardości powyżej 35 HRC.	5 szt.
2	Płytki	Płytka wymienna ośmiokątna do frezowania czołowego, oznaczenie wg ISO: OFMT 05T3 lub równoważna, łamacz wióra do obróbki średniej, z węglika spiekanego z powłoką PVD, gatunek do obróbki stali i stali nierdzewnej o twardości powyżej 35 HRC, kompatybilna z oprawką z poz. 3	5 szt.
3	Oprawki	Oprawka frezarska – oprawka do frezowania czołowego, średnica Ø63 mm, kąt przystawienia 43°, liczba ostrzy 6, pod płytki ośmiokątne OFMT 05T3 lub równoważne, mocowanie na trzpień Ø22 mm, z chłodzeniem wewnętrznym.	1 szt.
4	Oprawki	Oprawka hydrauliczna (rozprężna) z chwytem BT40 wg JIS B 6339 (MAS-BT) lub równoważnej normy, średnica mocowania narzędzia Ø20 mm, długość wysięgu (od czoła kołnierza) 90 mm ±5 mm, chłodzenie wewnętrzne w wersji AD/B lub równoważne (centralne przez wrzeciono oraz przez kołnierz), bicie promieniowe nie większe niż 0,003 mm mierzone w odległości 2,5×D, wyważona dynamicznie w klasie min. G2,5 przy 25 000 obr./min, możliwość stosowania tulejek redukcyjnych, w zestawie klucz do zacisku. Dostarczana w opakowaniu ochronnym (np. drewniana skrzynka). W zestawie z mocowaniami 6,8,10,12,16	1 szt.
5	Płytki	Płytka nasadzana, średnica skrawania Ø50 mm, liczba ostrzy 7, otwór mocujący Ø22 mm z rowkiem wpustowym poprzecznym, chłodzenie wewnętrzne, przeznaczony do frezowania czołowego, wgłębnego po rampie, wybierania kieszeni i interpolacji śrubowej, typu BLMP 0603 lub równoważne. W zestawie śruby mocujące płytki i klucz.	1 szt.
6	Tarcze	Tarcza do oprawki nasadzanej do użycia z dużymi posuwami Ø50 mm.	1 szt.

Część 2: Frezy, rozwiertaki, płytki, gwintowniki, wiertła, ściernice, tarcze, osełki, fazowniki, tuleje

Wymagane parametry obligatoryjne i składowe dostawy (nie spełnienie parametrów obligatoryjnych oznacza odrzucenie oferty):

lp	kategoria	opis	ilość
1	Frezy	Frez palcowy walcowo-czołowy z węglika spiekanego (VHM), 4-ostrzowy, powłoka TiSiN lub równoważna, średnica części roboczej Ø16 mm, długość części roboczej 45 mm, chwyt walcowy Ø16 mm h6, długość całkowita 100 mm, przeznaczony do obróbki stali hartowanej do 55 HRC.	5 szt.
2	Rozwiertaki	Rozwiertak frezujący walcowo-czołowy z węglika spiekanego (VHM), 4-ostrzowy, powłoka TiSiN lub równoważna, Ø6 mm, długość części roboczej 15 mm, chwyt walcowy Ø6 mm h6, długość całkowita 50 mm, do obróbki stali hartowanej do 55 HRC.	3 szt.
3	Rozwiertaki	Rozwiertak frezujący walcowo-czołowy z węglika spiekanego (VHM), 4-ostrzowy, powłoka TiSiN lub równoważna, Ø5 mm, długość części roboczej 13 mm, chwyt walcowy Ø5 mm h6, długość całkowita 50 mm, do obróbki stali hartowanej do 55 HRC.	2 szt.
4	Płytki	Płytki z węglika spiekanego (VHM) do otworów o głębokości do 5×D, powłoka TiAlN lub równoważna, średnica Ø11,2 mm	2 szt.
5	Płytki	Płytki z węglika spiekanego (VHM) do otworów o głębokości do 5×D, powłoka TiAlN lub równoważna, średnica Ø9,3 mm	2 szt.
6	Płytki	Płytki z węglika spiekanego (VHM) do otworów o głębokości do 5×D, powłoka TiAlN lub równoważna, średnica Ø11,0 mm	2 szt.
7	Płytki	Płytki z węglika spiekanego (VHM) do otworów o głębokości do 5×D, powłoka TiAlN lub równoważna, średnica Ø7,8 mm	2 szt.
8	Gwintowniki	Gwintowniki frezujące z węglika spiekanego (VHM), 4-ostrzowy, powłoka TiSiN lub równoważna, Ø4 mm, długość części roboczej 10 mm, chwyt walcowy Ø4 mm h6, długość całkowita 50 mm, do obróbki stali hartowanej do 55 HRC.	3 szt.
9	Gwintowniki	Gwintowniki frezujące z węglika spiekanego (VHM), 4-ostrzowy, powłoka TiSiN lub równoważna, Ø5 mm, długość części roboczej 13 mm, chwyt walcowy Ø5 mm h6, długość całkowita 50 mm, do obróbki stali hartowanej do 55 HRC.	2 szt.
10	Wiertła	Wiertło kręte ze stali szybkotnącej wytwarzanej metodą metalurgii proszków (HSS-PM), chwyt walcowy, średnica Ø12,2 mm, długość robocza 101 mm, długość całkowita 151 mm, do obróbki stali węglowej i nierdzewnej.	1 szt.
11	Wiertła	Wiertło kręte ze stali szybkotnącej z dodatkiem 8% kobaltu (HSS-Co8), chwyt walcowy, średnica Ø14 mm, długość robocza 108 mm, długość całkowita 160 mm, do obróbki stali węglowej i nierdzewnej.	2 szt.
12	Płytki	Ze stali szybkotnącej (HSS), typ NWKa lub równoważny, chwyt walcowy, średnica Ø14,2 mm	2 szt.
13	Płytki	Z węglika spiekanego (VHM), 4-ostrzowy, powłoka TiSiN lub równoważna, Ø6 mm, do obróbki stali hartowanej do 55 HRC.	3 szt.

14	Ściernice	Diamentowa płaska, kształt 1A1, wymiary 150 × 10 × 4 × 32 mm (średnica × szerokość × grubość warstwy ściernej × otwór), ziarno D126, koncentracja C75, spoiwo żywiczne (B).	3 szt.
15	Rozwiertaki	Rozwiertak stożkowy 90° ze stali szybkotnącej z dodatkiem 8% kobaltu (HSS-Co8), z chwytem walcowym, wg DIN 335 forma C lub równoważnej, do pogłębiania i fazowania otworów w stali węglowej, stali stopowej i stali nierdzewnej, o wymiarach: Ø6,3×Ø5×45-90°	1 szt.
16	Rozwiertaki	Rozwiertak stożkowy 90° ze stali szybkotnącej z dodatkiem 8% kobaltu (HSS-Co8), z chwytem walcowym, wg DIN 335 forma C lub równoważnej, do pogłębiania i fazowania otworów w stali węglowej, stali stopowej i stali nierdzewnej, o wymiarach: Ø8,3×Ø6×50-90°	1 szt.
17	Rozwiertaki	Rozwiertak stożkowy 90° ze stali szybkotnącej z dodatkiem 8% kobaltu (HSS-Co8), z chwytem walcowym, wg DIN 335 forma C lub równoważnej, do pogłębiania i fazowania otworów w stali węglowej, stali stopowej i stali nierdzewnej, o wymiarach: Ø10,4×Ø6×50-90°	1 szt.
18	Fazowniki	Fazownik stożkowy 90° ze stali szybkotnącej z dodatkiem 8% kobaltu (HSS-Co8), z chwytem walcowym, wg DIN 335 forma C lub równoważnej, do pogłębiania i fazowania otworów w stali węglowej, stali stopowej i stali nierdzewnej, o wymiarach: Ø12,4×Ø8×56-90°	1 szt.
19	Fazowniki	Fazownik stożkowy 90° ze stali szybkotnącej z dodatkiem 8% kobaltu (HSS-Co8), z chwytem walcowym, wg DIN 335 forma C lub równoważnej, do pogłębiania i fazowania otworów w stali węglowej, stali stopowej i stali nierdzewnej, o wymiarach: Ø16,5×Ø10×60-90°	1 szt.
20	Rozwiertak	Rozwiertak stożkowy 90° ze stali szybkotnącej z dodatkiem 8% kobaltu (HSS-Co8), z chwytem walcowym, wg DIN 335 forma C lub równoważnej, do pogłębiania i fazowania otworów w stali węglowej, stali stopowej i stali nierdzewnej, o wymiarach: Ø20,5×Ø10×63-90°	1 szt.
21	Rozwiertaki	Rozwiertak stożkowy 90° ze stali szybkotnącej z dodatkiem 8% kobaltu (HSS-Co8), z chwytem walcowym, wg DIN 335 forma C lub równoważnej, do pogłębiania i fazowania otworów w stali węglowej, stali stopowej i stali nierdzewnej, o wymiarach: Ø25×Ø10×67-90°	1 szt.
22	Tarcze	Tarcza łukowa (forma R) typu NWRc wg PN-M-59609 lub równoważny (DIN 333 forma R), ze stali szybkotnącej (HSS), dwustronna, o wymiarach (średnica czopa × średnica chwytu × długość czopa × długość całkowita): 1X3.15X1.3X31.5	1 szt.
23	Tarcze	Tarcza łukowa (forma R) typu NWRc wg PN-M-59609 lub równoważny (DIN 333 forma R), ze stali szybkotnącej (HSS), dwustronna, o wymiarach (średnica czopa × średnica chwytu × długość czopa × długość całkowita): 1.25X3.15X1.6X31.5	1 szt.
24	Tarcze	Tarcza łukowa (forma R) typu NWRc wg PN-M-59609 lub równoważny (DIN 333 forma R), ze stali szybkotnącej (HSS), dwustronna, o wymiarach (średnica czopa × średnica chwytu × długość czopa × długość całkowita): 1.6X4X2X35.5	1 szt.
25	Tarcze	Tarcza łukowa (forma R) typu NWRc wg PN-M-59609 lub równoważny (DIN 333 forma R), ze stali szybkotnącej (HSS), dwustronna, o wymiarach (średnica czopa × średnica chwytu × długość czopa × długość całkowita): 2X5X2.5X40	1 szt.
26	Tarcze	Tarcza łukowa (forma R) typu NWRc wg PN-M-59609 lub równoważny (DIN 333 forma R), ze stali szybkotnącej (HSS), dwustronna, o wymiarach	1 szt.

		(średnica czopa × średnica chwytu × długość czopa × długość całkowita): 2.5X6.3X3.1X45	
27	Tarcze	Tarcza łukowa (forma R) typu NWRc wg PN-M-59609 lub równoważny (DIN 333 forma R), ze stali szybkotnącej (HSS), dwustronna, o wymiarach (średnica czopa × średnica chwytu × długość czopa × długość całkowita): 3.15X8X3.9X50	1 szt.
28	Tarcze	Tarcza łukowa (forma R) typu NWRc wg PN-M-59609 lub równoważny (DIN 333 forma R), ze stali szybkotnącej (HSS), dwustronna, o wymiarach (średnica czopa × średnica chwytu × długość czopa × długość całkowita): 4X10X5X56	1 szt.
29	Osełki	Z węglika spiekanego (VHM) z promieniem naroża (torusowy), powłoka TiSiN lub równoważna, chwyt walcowy h6, przeznaczona do obróbki stali hartowanej do 55 HRC, o wymiarach: 6R1.0x6x50-4Z	1 szt.
30	Osełki	Z węglika spiekanego (VHM) z promieniem naroża (torusowy), powłoka TiSiN lub równoważna, chwyt walcowy h6, przeznaczona do obróbki stali hartowanej do 55 HRC, o wymiarach: 8R1.0x8x60-4Z	1 szt.
31	Osełki	z węglika spiekanego (VHM) z promieniem naroża (torusowy), powłoka TiSiN lub równoważna, chwyt walcowy h6, przeznaczona do obróbki stali hartowanej do 55 HRC, o wymiarach: 6R0,5x6x50-4Z	1 szt.
32	Osełki	Z węglika spiekanego (VHM) z promieniem naroża (torusowy), powłoka TiSiN lub równoważna, chwyt walcowy h6, przeznaczona do obróbki stali hartowanej do 55 HRC, o wymiarach: 8R0,5x8x60-4Z	1 szt.
33	Płytki	Do toczenia rowków wewnętrznych, oznaczenie D10.0200.02.12 lub równoważna, szerokość ostrza 2 mm, promień naroża 0,2 mm, minimalna średnica otworu 12 mm, maksymalna głębokość rowka 3,4 mm, z węglika spiekanego z powłoką.	2 szt.
34	Tuleje	Tuleja trzpieniowa dwustronna do gwintów wewnętrznych, gwint metryczny M16 (skok [2] mm), prawy, pole tolerancji 6H, strona przechodnia i nieprzechodnia (GO/NOGO).	1 szt.
35	Tuleje	Tuleja trzpieniowa dwustronna do gwintów wewnętrznych, gwint metryczny M16 (skok [2] mm), lewy (LH), pole tolerancji 6H, strona przechodnia i nieprzechodnia (GO/NOGO).	1 szt.
36	Tuleje	Tuleja pierścieniowa do gwintów zewnętrznych, gwint metryczny M16 (skok [2] mm), prawy, pole tolerancji 6g, strona przechodnia (GO).	1 szt.
37	Tuleje	Tuleja pierścieniowa do gwintów zewnętrznych, gwint metryczny M16 (skok [2] mm), lewy (LH), pole tolerancji 6g, strona przechodnia (GO).	1 szt.
38	Tuleje	Zestaw tulei trzpieniowych (tłoczkowych) dwustronnych GO/NOGO do gwintów wewnętrznych metrycznych zwykłych, pole tolerancji 6H, w rozmiarach: M3- M12.	1 szt.

Część 3: Noże, płytki, narzynki

Wymagane parametry obligatoryjne i składowe dostawy (nie spełnienie parametrów obligatoryjnych oznacza odrzucenie oferty):

lp	kategoria	opis	ilość
1	Noże	Do toczenia wewnętrznego, oznaczenie wg ISO 5608: S08K-STFPR09 lub równoważny, prawy, kąt przystawienia 91°, chwyt walcowy Ø8 mm, długość 125 mm, mocowanie płytki śrubą, gniazdo pod płytki trójkątne TPMT/TPGH 0902 lub równoważne; dostarczany bez płytki.	1 szt.
2	Noże	Do toczenia wewnętrznego, oznaczenie wg ISO 5608: S10K-STFPR09 lub równoważny, prawy, kąt przystawienia 91°, chwyt walcowy Ø10 mm, długość 125 mm, mocowanie płytki śrubą, gniazdo pod płytki trójkątne TPMT/TPGH 0902 lub równoważne; dostarczany bez płytki.	1 szt.
3	Noże	Do toczenia wewnętrznego, oznaczenie wg ISO 5608: S12M-STFPR09 lub równoważny, prawy, kąt przystawienia 91°, chwyt walcowy Ø12 mm, długość 150 mm, mocowanie płytki śrubą, gniazdo pod płytki trójkątne TPMT/TPGH 0902 lub równoważne; dostarczany bez płytki.	1 szt.
4	Płytki	Płytki trójkątne do wykańczającego toczenia wewnętrznego, oznaczenie wg ISO: TPGH 090204 L lub równoważna, szlifowana, z węglika spiekanego z powłoką, gatunek do obróbki stali i stali nierdzewnej (grupy ISO P i M), kompatybilna z nożami z poz. 1-3.	5 szt.
5	Płytki	Płytki trójkątne do zgrubnego toczenia wewnętrznego, oznaczenie wg ISO: TPMT 090204 lub równoważna, z węglika spiekanego z powłoką, gatunek do obróbki stali i stali nierdzewnej (grupy ISO P i M), kompatybilna z nożami z poz. 1-3.	5 szt.
6	Narzynki	(Grzybek) do oprawek z chwytem BT40 wg JIS B 6339 lub równoważnej normy, typ 40P, gwint M16, długość 54 mm.	3 szt.

1. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. **Dopuszcza się wyłącznie złożenie oferty na wszystkie pozycje w ramach danej części zamówienia.**
4. W trakcie analizy i oceny ofert Zamawiający ma prawo zwrócić się do Oferentów z prośbą o wyjaśnienie treści złożonych ofert, w tym o przedstawienie szczegółowej kalkulacji ceny. Zamawiający zastrzega sobie również prawo do zażądania dokumentów potwierdzających spełnienie konkretnego parametru technicznego, jeżeli pojawią się co do niego wątpliwości. Oferenci są zobowiązani do udzielenia odpowiedzi na wezwanie Zamawiającego w terminie nieprzekraczającym 7 dni kalendarzowych. Brak odpowiedzi lub niewystarczające uzasadnienie w wyznaczonym czasie skutkuje odrzuceniem oferty.
5. Materiały muszą odpowiadać wymaganiom określonym we wskazanych powyżej normach lub równoważnych zapewniających osiągnięcie równoważnego poziomu funkcjonalności i jakości.
6. Dopuszcza się dosłanie przez wykonawców brakujących załączników (np. pełnomocnictwa) w terminie 7 dni kalendarzowych od wezwania. W przypadku braku uzupełnienia, oferta zostanie odrzucona.
7. Jeśli dokumentacja postępowania zawiera jakiekolwiek odniesienia do znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę należy je traktować wyłącznie jako

rozwiązania przykładowe/równoważne. Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia oferty w oparciu o zastosowanie rozwiązań równoważnych w stosunku do wynikających z opisu przedmiotu zamówienia, z zachowaniem tych samych standardów technicznych i jakościowych. Poprzez pojęcie rozwiązań równoważnych należy rozumieć rozwiązania zapewniające uzyskanie parametrów technicznych, jakościowych i użytkowych nie gorszych niż założone w specyfikacji technicznej.

8. Niniejsze zamówienie jest częścią większego zamówienia w ramach projektu, którego wartość szacunkowa wynosi 146 825,00 zł.

1.3. Termin realizacji zamówienia:

Przedmiot zamówienia musi zostać wykonany tj. dostarczony w nieprzekraczalnym **terminie 10 dni roboczych** liczonych od dnia następującego po dniu podpisania umowy na dostawę pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą – dotyczy wszystkich części. Przekroczenie tego terminu w zadeklarowanym czasie wiązać się będzie z odrzuceniem oferty.

2. Warunki udziału i wykluczenia z postępowania

1. O udzielenie zamówienia ubiegać się mogą osoby fizyczne, osoby prawne i jednostki organizacyjne nie posiadające osobowości, wobec których nie zachodzą podstawy wykluczenia i spełniają warunki udziału w postępowaniu, określone odpowiednio w ust. 2 i 3 niniejszego punktu Zapytania.
2. Wykluczeniu z procedury podlega Wykonawca:
   1) który jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo tzn.: zachodzą wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcami, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia
- pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia

   2) który podlega wykluczeniu na podstawie okoliczności wskazanych w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu

agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. z 2022 r., poz. 835 z późn. zm).

3. Warunki udziału w postępowaniu jakie musi spełnić potencjalny Wykonawca Zamówienia:

Brak.

4. Ocena braku podstaw do wykluczenia oraz spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostanie przeprowadzona według zasady „spełnia – nie spełnia", na podstawie danych zawartych w oświadczeniach i informacjach przekazanych przez Wykonawcę w Formularzu ofertowym, którego wzór stanowi Załącznik nr 1 do Zapytania.

3. Zasady składania oferty

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania.
3. W ofercie Wykonawca określi cenę netto i brutto za realizację całego zamówienia. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu realizacji zamówienia.
4. W cenie oferty Oferent uwzględni wszystkie zobowiązania i koszty niezbędne do poniesienia dla realizacji zadania. Wynagrodzenie ryczałtowe określone przez Oferenta nie będzie podlegało zmianom czy waloryzacji.
5. Za datę złożenia oferty przyjmuje się datę wpłynięcia oferty w Bazie Konkurencyjności.
6. Oferta musi zawierać:

a) Formularz ofertowy sporządzony zgodnie ze wzorem, stanowiącym Załącznik nr 1 do Ogłoszenia

b) Oświadczenie o braku podstaw wykluczenia, o którym mowa w pkt 2, zawarte w treści Formularza ofertowego

c) Dokumenty potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu (jeśli dotyczy).

d) Wymagane załączniki zgodnie z treścią Zapytania ofertowego

6. Dopuszcza się składanie oferty na własnym formularzu jednakże zawierać on musi minimum te informacje, które zawarte są we wzorze, stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania.

7. Oferta musi zawierać podpis osoby/-ób uprawnionej/-nych do występowania w imieniu wykonawcy, zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej. Jeżeli wykonawcę reprezentuje pełnomocnik, do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo, udzielone przez uprawioną/e osobę/osoby.

8. Oferty wraz z załącznikami zaleca się składać na **załączonym formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do Ogłoszenia).** Oferty należy składać do **25.11.2026 r**. do końca dnia wyłącznie poprzez Bazę Konkurencyjności. Oferty złożone w innej formie zostaną odrzucone.

9. Otwarcie ofert odbędzie się **26.11.2026 r. o godz. 08:00** w siedzibie Zamawiającego tj. ul. Racławicka 2F, 39-300 Mielec. Wszyscy Oferenci mają możliwość uczestniczenia w spotkaniu. Oferenci zostaną poinformowani w trakcie spotkania o ilości złożonych ofert, nazwach i adresach Oferentów, cenach poszczególnych ofert. Oferenci będą mieli możliwość zapoznania się z treścią złożonych ofert, z zastrzeżeniem konieczności zachowania przepisów dotyczących ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa.

10. Cena ofertowa musi być jednoznaczna i ostateczna. Zostanie wprowadzona do umowy jako obowiązujące Strony wynagrodzenie.

11. Cena oferty winna zawierać należny VAT. Prawidłowe ustalenie VAT należy do obowiązków wykonawcy – zgodnie z przepisami ustawy z dnia 11 marca 2004 roku o podatku od towarów i usług.

5. Kryteria oceny ofert (dotyczy wszystkich części zamówienia)

Wybrana zostanie oferta, która uzyska największą ilość punktów we wszystkich kryteriach łącznie oraz spełni wszystkie wymagania i postanowienia niniejszego zamówienia. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informację o jej wyborze na Bazie Konkurencyjności. Oferent może uzyskać maksymalnie 100 punktów. Punktacja zostanie wyrażona z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

KRYTERIUM NR 1 – CENA – waga kryterium 100 pkt.

Liczba punktów będzie obliczona według poniższego wzoru:

Pc = (Cn/Co) x 100 pkt

Pc – liczba punktów w kryterium

Cn – najniższa oferowana cena wśród wszystkich złożonych ofert

Co – cena podana przez danego oferenta

5. Odrzucenie oferty

Oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu, jeżeli:

1) Wykonawca podlega wykluczeniu;
2) Wykonawca nie wykazał spełniania warunków udziału w postępowaniu;
3) treść oferty nie odpowiada wymaganiom określonym w Ogłoszeniu;
4) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.

6. Inne postanowienia:

1. Jeżeli wybrany wykonawca zrezygnuje z podpisania umowy dotyczącej zamówienia, Zamawiający ma prawo zawrzeć umowę z kolejnym wykonawcą, który w ramach prawidłowo przeprowadzonego postępowania uzyskał następną najwyższą liczbę punktów.

2. W przypadku niewłaściwego wykonania zamówienia, np. z powodu opóźnień zawinionych przez Oferenta, realizacji niezgodnej z wymaganiami lub niepełnego wykonania, mogą zostać nałożone kary umowne, których szczegóły zostaną określone w zawieranej umowie.

3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w treści zamówienia przed upływem terminu składania ofert. Informacja o zmianach zostanie uwzględniona w zaktualizowanym zapytaniu ofertowym. W razie potrzeby termin składania ofert zostanie przedłużony, aby umożliwić oferentom dostosowanie swoich ofert do wprowadzonych modyfikacji.

4. Z Oferentem, który uzyskał największą ilość punktów, podpisana zostanie umowa.

5. W przypadku, gdy pomimo właściwego upublicznienia zapytania ofertowego nie wpłynie żadna oferta, lub wpłynęły jedynie oferty podlegające odrzuceniu, albo wszyscy wykonawcy zostali wykluczeni z postępowania lub nie spełnili warunków udziału w postępowaniu (o ile były stawiane), pod warunkiem, że pierwotne warunki zamówienia nie zostały w istotny sposób zmienione, dopuszczalne jest zawarcie umowy z Oferentem wybranym bez zachowania procedur określonych w Wytycznych.

6. Zapytanie nie stanowi zobowiązania Zamawiającego do zawarcia umowy.

7. Zamawiający informuje, że może unieważnić przedmiotowe postępowanie na każdym etapie bez podania przyczyny. Zamawiający nie ma obowiązku do akceptacji oferty, w całości lub części

8. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający żąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

9. Wykonawca może się zwrócić do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Ogłoszenia za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności w zakładce PYTANIA, jednak nie później niż na 48 godzin przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający zastrzega sobie prawo do braku konieczności odpowiedzi na pytania Oferentów, które zadane zostały na mniej niż 48 godzin przed terminem składania ofert.

7. Warunki zmiany umowy:

Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian w treści umowy w sprawie zamówienia na następujących warunkach:

1. Przesunięcia terminu wykonania przedmiotu zamówienia wraz ze skutkami wprowadzenia takiej zmiany, jeżeli z przyczyn, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy w sprawie zamówienia, nie jest możliwe dotrzymanie pierwotnego terminu wykonania przedmiotu zamówienia. Planowane przesunięcie nie może być dłuższe niż 90 dni od terminu pierwotnie przewidzianego na wykonanie dostawy. Przyczyny muszą być niezależne od Wykonawcy zamówienia i nie mogą wynikać z niedbalstwa wykonawcy traktowanego jako profesjonalisty w zakresie wykonywanej działalności.
2. Gdy zaistnieją nieprzewidziane okoliczności, tzn. okoliczności, których przy zachowaniu należytej staranności nie można było przewidzieć, zmiany będą konieczne, gdyż bez ich dokonania świadczenie wchodzące w zakres przedmiotu zamówienia nie będzie mogło być zrealizowane, bądź nie będzie mógł zostać osiągnięty cel, dla którego miało być wykonywane.
3. Powstania nadzwyczajnych okoliczności (nie będących "siłą wyższą"), grożących rażącą stratą w związku z wykonaniem przedmiotu zamówienia, niezależnych od Zamawiającego i wykonawcy, których nie przewidzieli oni przy zawarciu umowy w sprawie zamówienia.
4. Zaistnienia przypadku siły wyższej, przez którą rozumieć należy zdarzenie zewnętrzne:
   - o charakterze od nich niezależnym,
   - którego nie mogli przewidzieć przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia,
   - którego nie można uniknąć, ani któremu nie mogli zapobiec przy zachowaniu należytej staranności,
   - której nie można przypisać Zamawiającemu lub wykonawcy.

   Za siłę wyższą uważać się będzie w szczególności: powódź, pożar i inne klęski żywiołowe, zamieszki, strajki, ataki terrorystyczne, działania wojenne, nagłe załamania warunków atmosferycznych, epidemie, nagłe przerwy w dostawie energii elektrycznej, promieniowanie lub skażenia. W takim przypadku termin wykonania przedmiotu zamówienia może zostać przesunięty o czas trwania siły wyższej oraz czas trwania jej następstw.
5. Otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany.
6. Dokonania oczywistej omyłki pisarskiej lub rachunkowej.
7. Zamawiający przewiduje również możliwość wprowadzenia zmian treści umowy w sprawie zamówienia w przypadkach dozwolonych zgodnie z Wytycznymi (Sekcja 3.2.4 Umowa w sprawie zamówienia). Wskazane powyżej zmiany będą dokonywane na wniosek Zamawiającego lub wykonawcy, za zgodą obu stron, w formie aneksu do umowy w sprawie zamówienia sporządzonego na piśmie pod rygorem nieważności.
8. Zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa, w szczególności przepisów dotyczących prawa podatkowego.

9. Kontakt z Zamawiającym:

Wszelka korespondencja między Zamawiającym, a Oferentami, w tym zadawanie pytań i udzielanie odpowiedzi, powinna być przekazywana poprzez Bazę Konkurencyjności.

10. Załączniki do Zapytania ofertowego:

1. Załącznik nr 1: Formularz ofertowy