Załącznik nr 3A – Szczegółowy opis części 1

Część 1		
Przedmiot zamówienia	**Specyfikacja Minimalnych Parametrów Technicznych Przedmiotu Zamówienia**	**Ilość**
Materiał surowy nierdzewny oraz aluminiowy	— płyta precyzyjna odlewana, odprężona, stop EN AW-5083 (typu G.AL C250 ELOX PLUS lub równoważny), dwustronnie frezowana i foliowana, jakość do anodowania (arkusz 1500x2000 pocięty na wymiar: 8x238x372 mm) — pręt okrągły ciągniony, aluminium PA4 (EN AW-6061 T6), Ø30 – 4,0 m — pręt okrągły ciągniony, aluminium PA4 (EN AW-6061 T6), Ø15 – 2,5 m — pręt okrągły ciągniony, aluminium PA4 (EN AW-6061 T6), Ø22 – 0,5 m — płaskownik aluminiowy PA4 (EN AW-6061 T6), 80x40 – 2,5 m — pręt okrągły ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI 304), Ø10 h9 – 2,5 m — pręt okrągły ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI 304), Ø12 h9 – 1,5 m — pręt okrągły ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI 304), Ø20 h9 – 1,0 m W/w materiały stanowią 1 komplet.	5 kpl.
Kod CPV: 14622000-7 Stal 44100000-1 Materiały konstrukcyjne i elementy podobne 34941100-6 Pręty		

Projekt pt. *Opracowanie systemu do dystrybucji napojów typu Cold Brew i Nitro Cold Brew,* numer FEOP.01.01-IP.01-0013/23-00 jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach programu Fundusze Europejskie dla Opolskiego 2021-2027