Stare Węgorzynko, dnia 13.11.2026 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/2026

1. **Nazwa, adres i dane teleadresowe Beneficjenta**

KOSCHEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA
Stare Węgorzynko 8, 73-155 Węgorzyno
NIP 2530253626

Kontakt:
Komunikacja z Zamawiającym musi odbywać się za pośrednictwem portalu Baza Konkurencyjności
Pytania do zapytania ofertowego można zadawać do 7 dni przed upływem terminu na składanie ofert.

2. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem Zamówienia jest zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż, integracja z Gniazdami Produkcyjnymi i Systemem Nadrzędnym, uruchomienie oraz przekazanie do eksploatacji 7 (siedmiu) fabrycznie nowych Uniwersalnych Stacji Kontroli Wizyjnej (USKW nr 1–7), wraz z oprogramowaniem, Dokumentacją oraz szkoleniem personelu Zamawiającego

Specyfikacja przedmiotu zamówienia:

Uniwersalne Stacje Kontroli Wizyjnej (USKW) służą do kontroli wizyjnej wyprasek produkowanych w zautomatyzowanych gniazdach produkcyjnych, składających się przynajmniej z następujących maszyn: wtryskarka, robot, podstacji IML. Celem jest zapewnienie procesu zautomatyzowanej kontroli wizyjnej przy zapewnieniu minimalnej ingerencji operatora.

Każda USKW powinna składać się przynajmniej z następujących modułów: szafa sterownicza wraz ze sterownikiem PLC, interfejs HMI, system kamer wizyjnych, mobilna rama nośna, system przenośników i układów sztaplujących, system szybkozłączy elektrycznych i pneumatycznych, podsystem komunikacji z oprogramowaniem nadrzędnym w standardzie OPC UA.

Wyroby są podawane do USKW w ustalonym, powtarzalnym układzie odpowiadającym rozmieszczeniu gniazd formy, co pozwala stacji jednoznacznie przypisać każdy kontrolowany wyrób do gniazda formy, z którego pochodzi.

Kryteria dopuszczalności.

- Kontrola 100% wyrobów w czasie rzeczywistym
- Dokładność detekcji / minimalna wykrywalna wada nie więcej jak 0,5 mm
- Wymagane wykrywanie minimum następujących wad: wad powierzchni (przetrysk), braków materiału (niedolanie), błędów etykietowania (brak etykiety).
- Oświetlenie: dedykowane, bezcieniowe oświetlenie do systemów wizyjnych
- Rozdzielczość kamer: nie mniej jak 1,0 Mpx
- Autonomiczny „stop jakościowy" - wykrycie N kolejnych wyrobów z wadą tego samego typu, pochodzących z tego samego gniazda formy, powoduje przekazanie do sterowania gniazda sygnału zatrzymania produkcji.
- Wartość N konfigurowalna z panelu HMI w zakresie 2–99, odrębnie dla każdej receptury. Ustawienie N=99 wyłącza funkcję stopu jakościowego, umożliwiając swobodne uruchamianie i ustawianie gniazda do produkcji. Wykrycie wyrobu zgodnego przerywa serię i zeruje licznik.
- Wykrycie wyrobu NOK jest sygnalizowane na panelu HMI wraz z typem wady. Zatrzymanie gniazda w ramach stopu jakościowego jest dodatkowo sygnalizowane optycznie (kolumna sygnalizacyjna) oraz zgłaszane do systemu nadrzędnego.

- Wyroby zakwalifikowane jako NOK są automatycznie odseparowane od strumienia wyrobów zgodnych i nie trafiają na transporter zdawczy ani do modułu sztaplowania. Pojemnik na wyroby odrzucone jest dostępny dla operatora bez zatrzymywania stacji.
- Automatyczny, zintegrowany system układania wyrobów w stosy (cztery rzędy na transporterze zdawczym)
- Transporter zdawczy o długości nie mniej jak 3m

Integracja i komunikacja:

- Integracja z gniazdem produkcyjnym (robot kartezjański, wtryskarka) w warstwie sygnałowej DI/DO poprzez dedykowane szybkozłącza elektryczne, pneumatyczne oraz interfejsy mechaniczne, synchronizacja cyklu, potwierdzenie odbioru wyrobu, sygnał stopu jakościowego.
- Komunikacja z systemem nadrzędnym w standardzie OPC UA przekazywanie wyniku inspekcji, identyfikatora zlecenia/receptury, liczników i statusów stacji.

Rejestracja i archiwizacja wyników inspekcji:

USKW rejestruje wynik inspekcji każdego skontrolowanego wyrobu (OK / NOK wraz z typem wykrytej wady) oraz zapisuje obraz z każdej kamery dla wyrobów zakwalifikowanych jako NOK. Brak zapisu obrazów wyrobów OK.

Obrazy zapisywane w otwartym, nieszyfrowanym formacie (JPG lub PNG), bez zastosowania zamkniętych kontenerów producenta. Nazwa pliku zawiera co najmniej: identyfikator stacji, datę i czas z dokładnością do sekundy oraz typ wady.

Transfer do centralnej bazy danych Zamawiającego realizowany automatycznie, w sposób ciągły, przy użyciu standardowego protokołu sieciowego (SMB/CIFS, FTPS lub HTTPS) do wskazanego przez Zamawiającego zasobu w sieci zakładowej. Ścieżka docelowa konfigurowalna przez użytkownika, bez konieczności udziału Wykonawcy.

Bufor lokalny na stacji: pojemność nie mniejsza niż 7 dni pracy przy produkcji ciągłej. W przypadku utraty łączności z siecią zakładową stacja kontynuuje pracę i zapisuje dane lokalnie, a po przywróceniu łączności automatycznie uzupełnia transfer. Zapełnienie bufora sygnalizowane na HMI.

Dostęp do zarchiwizowanych obrazów bez pośrednictwa oprogramowania Wykonawcy. Pliki muszą być czytelne standardowymi narzędziami systemowymi.

Warunki pracy i odporność:

- Praca ciągła 24/7
- Klasa szczelności, nie gorzej niż: IP 44
- Urządzenie pracuje poprawnie w temperaturze otoczenia do: 45 °C

Dokumentacja, gwarancja, serwis:

- Gwarancja nie mniej, niż: 36 miesięcy
- Instrukcja obsługi oraz panel HMI w języku Polskim.

Wymagania indywidualne dla poszczególnych stacji:

STACJA 1 — Pojemnik na lody

- Wyrób: pojemnik na lody o pojemności 1000 ml. Kształt owalny. Etykieta owijkowa.
- Liczba kamer, nie mniej niż: 5
- Sztaplowanie: tak
- Cykl produkcyjny: 8 sekund
- Krotność formy: 2

STACJA 2 — Pojemnik na lody 2

- Wyrób: pojemnik na lody o pojemności 1000ml. Kształt owalny. Etykieta owijkowa.
- Liczba kamer, nie mniej niż: 5
- Sztaplowanie: tak
- Cykl produkcyjny: 8 sekund
- Krotność formy: 2

STACJA 3 — Pokrywka na lody
- Wyrób: pokrywka na lody o pojemności 1000ml. Kształt owalny. Etykieta płaska.
- Liczba kamer, nie mniej niż: 1
- Sztaplowanie: tak
- Cykl produkcyjny: 8 sekund
- Krotność formy: 2

STACJA 4 — Pokrywka na lody 2
- Wyrób: pokrywka na lody o pojemności 1000ml. Kształt owalny. Etykieta płaska.
- Liczba kamer, nie mniej niż: 1
- Sztaplowanie: tak
- Cykl produkcyjny: 8 sekund
- Krotność formy: 2

STACJA 5 — Pojemnik na produkt nabiałowy
- Wyrób: pojemnik okrągły o pojemności 250 ml. Etykieta owijkowa.
- Liczba kamer, nie mniej niż: 5
- Sztaplowanie: tak
- Cykl produkcyjny: 6 sekund
- Krotność formy: 4

STACJA 6 — Pojemnik na produkt nabiałowy 2
- Wyrób: pojemnik okrągły o pojemności 500 ml. Etykieta owijkowa.
- Liczba kamer, nie mniej niż: 5
- Sztaplowanie: tak
- Cykl produkcyjny: 6 sekund
- Krotność formy: 4

STACJA 7 — Pokrywka produktów nabiałowych
- Wyrób: pokrywka okrągła
- Liczba kamer, nie mniej niż: 1
- Sztaplowanie: tak
- Cykl produkcyjny: 6 sekund
- Krotność formy: 4

Uniwersalna Stacja Kontroli Wizyjnej (USKW) jest autonomicznym, zintegrowanym modułem kontroli jakości, przeznaczonym do pracy w gniazdach produkcyjnych opakowań cienkościennych w technologii wtrysku z etykietowaniem IML. Stacja jest instalowana jako dodatkowy element istniejącej linii technologicznej, obejmującej wtryskarkę, formę, robota oraz podstację IML, i przejmuje od robota gotowe detale w celu ich pełnej, automatycznej inspekcji wizyjnej.

Rdzeń USKW stanowi system wizyjny oparty na kamerze lub kamerach 2D, współpracujących z dedykowanymi oświetlaczami przemysłowymi. Całość jest zabudowana w obudowie stanowiącej „ciemnię", eliminując wpływ zmiennych warunków oświetleniowych hali produkcyjnej.

USKW jest zintegrowana z linią technologiczną na poziomie DI/DO, przede wszystkim poprzez komunikację z robotem odbierającym wypraski. Stacja wymienia sygnały synchronizacji cyklu. W przypadku wykrycia serii N kolejnych wad tego samego typu, pochodzących z tego samego gniazda formy, USKW przekazuje do sterowania gniazda sygnał zatrzymania produkcji. Wartość N jest konfigurowalna z poziomu HMI dla każdej receptury, a jej ustawienie na 99 wyłącza tę funkcję na czas uruchamiania gniazda.

Stacja musi zostać zaprojektowana jako rozwiązanie mobilne i rekonfigurowalne. Wszystkie elementy mechaniczne, elektryczne i wizyjne powinny być posadowione na jednej, sztywnej ramie stalowej. Przy zastosowaniu standardowych rozwiązań do transportu maszyn (lewarki, rolki) lub kółka jezdne, USKW może być efektywnie przeniesiona do innej wtryskarki, wypoziomowana, podłączona do zasilania oraz zintegrowana sygnałowo z gniazdem produkcyjnym. Zmiana asortymentu w obrębie danej linii odbywa się poprzez przezbrojenie mechaniczne oraz wybór odpowiedniej receptury w programie sterującym.

USKW jest wyposażona w moduł sztaplowania wyprasek. Wysztaplowane wypraski, są następnie

transportowane w obszar pakowania, gdzie operator lub system robotyczny, pakują sztaple produktu w kartony zbiorcze.

Kod CPV:
32323500-8 – Urządzenia do nadzoru wideo (kamery, rejestratory, osprzęt)
38651600-9 - Kamery cyfrowe
38500000-0 – Aparatura kontrolna i badawcza
38424000-3 – Urządzenia pomiarowe i sterujące

3. **Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania**

Nie stawia się wymagań udziału w postępowaniu

4. **Informacja o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.**

Kryterium	Waga
Cena	60%
Uniwersalność stacji	40%

5. **Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.**

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o następujące kryteria

Liczba punktów w kryterium „cena" będzie przyznawana według poniższego:

PC = (CN/CR) X 60, gdzie:

PC – liczba punktów w kryterium cena oferty przyznanych rozpatrywanej ofercie
CN – najniższa zaoferowana cena za całość zamówienia
CR – cena z rozpatrywanej oferty
60– waga kryterium

Liczba punktów w kryterium „uniwersalność stacji" będzie przyznawana według poniższego:

Na sumę punktów w kryterium składają się cztery podkryteria z odpowiednimi wagami:

Kryterium	**Waga**
Mobilność	25%
Elastyczność produktowa	25%
Czas przezbrojenia	25%
Liczba wykrywanych wad	25%

MOBILNOŚĆ: rozumiana jako możliwość łatwego przestawiania USKW pod różne gniazda produkcyjne. Od oferenta oczekiwana będzie deklaracja czasu koniecznego do przestawienia i przygotowania do pracy z innym gniazdem produkcyjnym (w minutach). Deklaracja musi obejmować całkowity czas, uwzględniający: rozłączenie, przestawienie do gniazda odległego o 10m, spozycjonowanie, podłączenie i uruchomienie do pracy. Kryterium oceny: K_mobilność.

Mobilność określona być powinna dla każdej stacji osobno

Sposób wyliczenia kryterium:
K = Suma (K_mobilność1 + K_mobilność2 + ... + K_mobilność7)
K_mobilność = K_min / K_oferty * 25
Gdzie: K_min – to najniższa wartość spośród badanych ofert
K_oferty – to wartość z badanej oferty
25- waga krytrium

ELASTYCZNOŚĆ PRODUKTOWA – rozumiana jako zakres produktowy, który dana konstrukcja USKW może skutecznie obsłużyć. Od oferenta oczekiwane jest określenie zakresu stosowalności każdej oferowanej USKW, według następującego szablonu:

USKW	TAK	NIE	Ilość punktów
Pokrywy okrągłe o średnicy od 50 do 100mm			1
Pokrywy okrągłe o średnicy od 50 do 200mm			1
Forma dwu-gniazdowa dla pokryw okrągłych			1
Forma cztero-gniazdowa dla pokryw okrągłych			1
Pokrywy owalne o wymiarach gabarytowych nie większych niż: 80 x 160 mm			1
Pokrywy owalne o wymiarach gabarytowych nie większych niż: 120 x 200 mm			1
Forma dwu-gniazdowa dla pokryw owalnych			1
Forma cztero-gniazdowa dla pokryw owalnych			1
Pojemniki okrągłe o średnicy zewnętrznej od 50 do 100mm			1
Pojemniki okrągłe o średnicy zewnętrznej od 50 do 200mm			1
Forma dwu-gniazdowa dla pojemników okrągłych			1
Forma cztero-gniazdowa dla pojemników okrągłych			1
Pojemniki owalne o wymiarach gabarytowych nie większych niż: 80 x 160 mm			1
Pojemniki owalne o wymiarach gabarytowych nie większych niż: 120 x 200 mm			1
Forma dwu-gniazdowa dla pojemników owalnych			1
Forma cztero-gniazdowa dla pojemników owalnych			1

Kryterium punktowe: K_elastyczność.
Sposób wyliczenia kryterium:
K = Suma (K_elastyczność1 + K_elastyczność2 + ... + K_elastyczność7)
K_elastyczność = K_oferty / K_max * 25
Gdzie: K_max – to najwyższa wartość spośród badanych ofert
K_oferty – to wartość z badanej oferty
25 - waga

CZAS PRZEZBROJENIA – rozumiana jako możliwość łatwego przezbrojenia USKW pomiędzy obsługiwanymi produktami. Oferent zobligowany jest do podania maksymalnego czasu przezbrojenia pomiędzy dwoma, najbardziej skrajnymi przypadkami (worst-case scenario) obsługiwanymi przez daną

stację USKW. Czas podawany jest w minutach dla każdej stacji przy założeniu zaangażowania jednej osoby przeszkolonej przez oferenta.
Kryterium oceny: K_przezbrojenie
Sposób wyliczenia kryterium:
K = Suma (K_przezbrojenie1 + K_przezbrojenie2 + ... + K_przezbrojenie7)
K_przezbrojenie = K_min / K_oferty * 25
Gdzie: K_min – to najniższa wartość spośród badanych ofert
K_oferty – to wartość z badanej oferty
25 - waga

LICZBA WYKRYWANYCH WAD – dla każdej stacji USKW, oferent zobligowany jest do określenia rodzaju wykrywanej wady, według poniższego szablonu:

USKW	TAK	NIE	Ilość punktów
Brak etykiety IML			1
Kontrola poprawności etykiety IML (czy etykieta odpowiada recepturze)			1
Kontrola poprawności aplikacji etykiety IML z dokładnością poniżej 0,4 mm (centryczność, odsunięcie od krawędzi, szerokość zakładki)			1
Kontrola przetrysków, przebarwień, przetopień etykiety o wielkości poniżej 0,4 mm			1
Kontrola przelania i niedolania o wielkości poniżej 0,4 mm			1
Kontrola wtrąceń o wielkości poniżej 0,4 mm			1

Kryterium oceny: K_wady
Sposób wyliczenia kryterium:
K = Suma (K_wady1 + K_wady2 + ... + K_wady7)
K_wady = K_oferty / K_max * 25
Gdzie: K_max– to najwyższa wartość spośród badanych ofert
K_oferty – to wartość z badanej oferty
25 - waga

Sumaryczne kryterium K_uniwersalność liczone jest jako suma kryteriów cząstkowych i stanowi 40% wartości oceny końcowej, według wzoru:
K_uniwersalność = Suma (K_mobilność + K_elastyczność + K_przezbrojenie + K_wady) * 40%

6. **Termin składania ofert**

Ofertę należy złożyć nie później niż do dnia 15.12.2026
Ofertę należy złożyć w formie:

- w systemie na https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/

7. Termin realizacji umowy.
Termin wykonania zamówienia:
Dostawa w terminie do: (od podpisania umowy)

USKW	Termin Dostawy USKW
USKW nr 7 i USKW nr 6	do 2 miesięcy
USKW nr 3	do 3 miesięcy

USKW	Termin Dostawy USKW
USKW nr 4	do 4 miesięcy
USKW nr 5	do 5 miesięcy
USKW nr 2	do 6 miesięcy
USKW nr 1	do 7 miesięcy

Zamawiający zastrzega, że za opóźnienia w terminie dostawy naliczane będą kary zgodnie z załączonym wzorem umowy.

8. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych).

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z wnioskodawcą. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy polegające w szczególności na:

a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
b. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
c. pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty w stosunku do których zachodzą przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, tj. podmioty:

a. wymienione w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanych na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;
b. których beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 ze zm.) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;
c. których jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217 ze zm.) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego

2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy

9. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy:

1. w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
2. w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. siła wyższa, nieprzewidziane warunki pogodowe, mogące uniemożliwić dostawę oraz inne okoliczności zewnętrzne mogące mieć wpływ na realizację postanowień umowy.
3. Zmiana terminów realizacji umowy może mieć miejsce w następujących przypadkach:
    a. działania siły wyższej (na przykład klęski żywiołowe, strajki generalne lub lokalne), mającej bezpośredni wpływ na terminowość dostawy,
    b. wystąpienia niekorzystnych warunków pogodowych, uniemożliwiających dochowanie wymogów technicznych i technologicznych dostawy;
    c. wystąpienia okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, pomimo zachowania należytej staranności,
    d. innych przyczyn zewnętrznych niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy, skutkujących niemożliwością realizacji przedmiotu Zamówienia.
4. Umowa może być zmieniona, gdy jej zmiana leży w interesie Zamawiającego, a Wykonawca nie wnosi sprzeciwu, aby proponowanych zmian dokonać.

10. Informacje o możliwości składania ofert częściowych.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych ani wariantowych.

11. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą

Oferta musi zawierać następujące elementy:

1) Pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG),
2) Datę przygotowania i termin ważności oferty
3) Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych z Zamawiającym (Załącznik 1)
4) Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniom (Załącznik 2)
5) Cenę netto i brutto za każdy element Zamówienia
6) Cenę całkowitą netto i brutto Zamówienia
7) Okres realizacji przedmiotu oferty,
8) Dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
9) Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty,

Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty, jeśli któryś z brakujących elementów uniemożliwi jej ocenę.

12.Informacje dodatkowe

1. Termin związania ofertą upływa po 30 dniach, licząc od terminu składania ofert.
2. Wykonawca wnosi, najpóźniej w dniu zawarcia Umowy, zabezpieczenie należytego wykonania Umowy w wysokości 5% wynagrodzenia netto.

3. Zabezpieczenie może zostać wniesione w pieniądzu na rachunek bankowy Zamawiającego albo w formie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej. Gwarancja musi być nieodwołalna, bezwarunkowa i płatna na pierwsze pisemne żądanie Zamawiającego, bez konieczności uzasadniania żądania, a jej treść wymaga uprzedniej akceptacji Zamawiającego.
4. Zabezpieczenie służy pokryciu roszczeń Zamawiającego z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy, w tym kar umownych, odszkodowań, kosztów wykonawstwa zastępczego oraz roszczeń z tytułu gwarancji i rękojmi.
5. Zamawiający zwraca 80% kwoty zabezpieczenia w terminie 30 dni od dnia Odbioru Przedmiotu Umowy, a pozostałe 20% – w terminie 15 dni od dnia upływu najpóźniej kończącego się okresu gwarancji, pod warunkiem braku nierozliczonych roszczeń Zamawiającego. Pozostałe 20% zabezpieczenia zostanie zwrócone w terminie 15 dni od dnia upływu najpóźniej kończącego się okresu gwarancji i rękojmi, pod warunkiem wykonania przez Wykonawcę wszystkich obowiązków wynikających z Umowy oraz braku nierozliczonych roszczeń Zamawiającego. W przypadku istnienia nierozliczonych roszczeń Zamawiającego Zamawiający jest uprawniony do zatrzymania odpowiedniej części zabezpieczenia do czasu ich zaspokojenia lub rozliczenia.
6. Wykonawca może wnieść zabezpieczenie w formie dwóch gwarancji odpowiadających tym częściom.
7. Jeżeli okres ważności gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej upływa przed wygaśnięciem zobowiązań, które zabezpiecza, Wykonawca przedłuży ją lub wniesie nowe zabezpieczenie najpóźniej na 30 dni przed upływem jej ważności. W przeciwnym razie Zamawiający może zażądać wypłaty całej kwoty gwarancji i zatrzymać ją jako zabezpieczenie w pieniądzu.
8. Złożenie oferty jest równoznaczne z potwierdzeniem przez Oferenta, że zapoznał się z treścią Zapytania ofertowego oraz projektem umowy stanowiącym Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego, akceptuje wszystkie określone w nich warunki i postanowienia oraz nie wnosi do nich żadnych uwag ani zastrzeżeń.
9. Oferta musi być złożona formularzu ofertowym, stanowiącym Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania.
10. Oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, zobowiązany jest do zawarcia umowy na warunkach określonych w projekcie umowy, z uwzględnieniem treści złożonej oferty.
11. W przypadku złożenia oferty w walucie innej niż PLN, do porównania ofert będzie używany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego dzień na składanie ofert.
12. Zamawiający zastrzega sobie możliwość:
    a) odwołania postępowania w ramach zapytania ofertowego w każdym czasie bez wskazania przyczyny,
    b) zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy,
    c) unieważnienia postępowania ofertowego w momencie uzyskania ofert przewyższających zakładany budżet na realizację Zamówienia.

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 – wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych;
2. Załącznik nr 2 – wzór oświadczenia o braku wykluczeń
3. Załącznik nr 3 – formularz ofertowy
4. Załącznik nr 4 – wzór umowy