Zapytanie ofertowe nr ZO/2/2026 z dnia 13.11.2026

Zamawiający (beneficjent)

1. Nazwa i adres Zamawiającego

Azalia 2 sp. z o.o.
Pocieszka 3
25-519 Kielce
NIP 9592066597
KRS 0001065785
(dalej: „**Zamawiający**”)

2. Informacje o projekcie

Projekt przygotowany w ramach działania Gospodarka o obiegu zamkniętym w MŚP - Etap II (dalej: „**Projekt**”), w ramach programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027, oś priorytetowa FEPW.01 Przedsiębiorczość i Innowacje – „Wdrożenie modelu biznesowego GOZ-transformacji w przedsiębiorstwie Azalia 2 sp. z o.o.”, nr FEPW.01.03-IP.01-0224/25.

Opis przedmiotu zamówienia

3. Tytuł zamówienia

3.1. Zapytanie ofertowe (dalej: „Zapytanie”) dotyczy zamówienia pod nazwą: „Wdrożenie modelu biznesowego GOZ-transformacji w przedsiębiorstwie Azalia 2 sp. z o.o. – zadanie 1”.

3.2. Sygnatura postępowania nadana przez Zamawiającego: ZO/2/2026

3.3. We wszystkich kontaktach z Zamawiającym Dostawcy powinni powoływać się na wskazaną w pkt 3.2. sygnaturę postępowania.

3.4. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, określoną w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 w wersji obowiązującej w dniu wszczęcia postepowania.

4. Cel zamówienia

Celem niniejszego zamówienia jest realizacja zadania: Zakup i instalacja linii pelletujacej.

5. Przedmiot zamówienia

5.1. Przedmiotem zamówienia jest zakup, montaż i uruchomienie kompletnej linii technologicznej do produkcji pelletu z odpadów drzewnych o wydajności minimum 2,0 t/h gotowego produktu.

W skład linii wchodzą następujące elementy (minimalnie):
Sekcja mielenia wstępnego:
- Młyn bijakowy wstępny - o mocy minimum 132kW z listwami rozbijającymi. Urządzenie powinno być wyposażone w rozwiązanie rozruchowe, tj. softstarter lub równoważne rozwiązanie zapewniające wymagane parametry rozruchu i ochronę napędu. Wymagane są czujniki temperatury łożysk rotora, zabezpieczenie przeciążeniowe oraz rozwiązania umożliwiające bezpieczną eksploatację urządzenia. Młyn powinien współpracować z układem odbioru rozdrobnionego surowca oraz układem separacji zanieczyszczeń ciężkich, tj. z separatorem pneumatycznym i magnesami, współpracującymi z układem aspiracji, wentylatorem, cyklonem i śluzą lub rozwiązaniem równoważnym zapewniającym skuteczne usuwanie wtrąceń przed

wprowadzeniem surowca do młyna. Młyn bijakowy wstępny powinien zapewniać intensywne i równomierne rozdrabnianie surowca drzewnego o zróżnicowanej frakcji, przy zachowaniu wymaganej wydajności technologicznej całej instalacji. W celu zapewnienia odpowiedniej intensywności procesu rozdrabniania, równomiernego rozłożenia obciążeń roboczych oraz ograniczenia jednostkowego zużycia elementów rozdrabniających przewiduje się zastosowanie wirnika wyposażonego w minimum 190 bijaków. Dopuszcza się zastosowanie innej liczby bijaków lub odmiennej konstrukcji zespołu rozdrabniającego, pod warunkiem wykazania przez wykonawcę równoważnej skuteczności rozdrabniania, wymaganej wydajności oraz trwałości eksploatacyjnej urządzenia.
- Zbiornik na mokry surowiec- podłoga hydrauliczna w bunkrze betonowym o pojemności minimum 180m3 z przenośnikiem zgrzebłowym. Podłoga hydrauliczna lub równoważny układ opróżniania zbiornika powinien zapewniać skuteczne i równomierne przemieszczanie mokrego surowca oraz ciągłość jego podawania do dalszych urządzeń linii technologicznej. Ze względu na zróżnicowaną wilgotność, gęstość nasypową oraz podatność surowca drzewnego na tworzenie zatorów i zawieszeń przewiduje się zastosowanie podłogi hydraulicznej wyposażonej w minimum 4 wybieraki o długości minimum 8 m oraz 2 stacje pompowe. Rozwiązanie to ma na celu zapewnienie równomiernego odbioru materiału z całej przestrzeni magazynowej, ograniczenie powstawania martwych stref oraz utrzymanie ciągłości zasilania dalszych urządzeń technologicznych. Dopuszcza się zastosowanie innej liczby wybieraków, odmiennej długości elementów roboczych, konfiguracji układu hydraulicznego lub równoważnego systemu opróżniania zbiornika, pod warunkiem wykazania przez wykonawcę równoważnej skuteczności opróżniania, równomiernego odbioru materiału oraz zapewnienia ciągłego podawania mokrego surowca do instalacji.
- Separator do eliminacji wtrąceń oraz przenośnik zgrzebłowy na młyn. Separator powinien skutecznie usuwać zanieczyszczenia i wtrącenia mogące zakłócić pracę urządzeń linii. Dopuszcza się zastosowanie separatora rolkowego lub innego rozwiązania równoważnego. Układ podawania surowca powinien umożliwiać regulację prędkości podawania odpowiednio do warunków pracy linii.

Sekcja suszenia:
- Suszarnia typu bębnowego z wykorzystaniem pieca wirowego, pracująca w technologii suszenia niskotemperaturowego dla zapewnienia bezpieczniejszej eksploatacji. Instalacja powinna być wyposażona w automatyczny układ zawracania części wysuszonego surowca do pieca wirowego w celu wykorzystania go jako paliwa, z możliwością regulacji ilości podawanego materiału. Zastosowanie pieca o pionowej konstrukcji pozwala wykorzystać naturalne unoszenie się gorących gazów w kierunku górnej części komory spalania, skąd są one odbierane do instalacji suszenia. Rozwiązanie to sprzyja stabilności procesu spalania i efektywnemu przekazywaniu energii cieplnej, a także umożliwia wykorzystanie naturalnego ciągu podczas kontrolowanego wychładzania pieca, co może ograniczać obciążenia termiczne jego konstrukcji i wyłożenia ogniotrwałego. Suszarnia powinna być wyposażona w łapacz iskier, komorę mieszania spalin z powietrzem, system separacji popiołu, zbiornik mokrego surowca. oraz odpowiednio dobrane zabezpieczenia przeciwpożarowe. Suszarnia powinna umożliwiać regulację podawania surowca oraz zapewniać odbiór i transport wysuszonego materiału do kolejnego etapu procesu.
Dopuszcza się zastosowanie różnych rozwiązań konstrukcyjnych pieca, komór mieszania, separacji popiołu i odbioru materiału, pod warunkiem zachowania wymaganej funkcjonalności, parametrów procesu suszenia i bezpieczeństwa pracy.

Sekcja magazynowania z transportem suchego materiału:
- Silos trocin o pojemności minimum 100m3(netto) zabezpieczony panelami dekompresyjnymi, wykonany z blachy stalowej ocynkowanej, przeznaczony do magazynowania suchego surowca drzewnego w warunkach zewnętrznych. Silos powinien być wyposażony w układ monitorowania

poziomu materiału oraz czujniki temperatury i ciśnienia, współpracujące z automatyką sterującą i systemem sygnalizacji alarmowej. Czujniki poziomu powinny umożliwiać kontrolę ilości magazynowanego surowca oraz współpracę z automatyką linii w celu regulacji wydajności produkcyjnej i zapewnienia ciągłości procesu. Czujniki temperatury powinny umożliwiać wykrywanie niebezpiecznego wzrostu temperatury wysuszonego materiału, ograniczając ryzyko pożaru, natomiast czujniki ciśnienia powinny zapewniać monitorowanie nieprawidłowych zmian ciśnienia i sygnalizację stanów alarmowych. Silos powinien być wyposażony w mechaniczny wygarniacz kardanowy lub równoważny system wybierania surowca, zapewniający równomierne i kontrolowane opróżnianie zbiornika, zapobiegający powstawaniu zatorów i zawieszaniu się materiału oraz umożliwiający ciągłe podawanie surowca do dalszych urządzeń technologicznych. Na wysypie surowca z silosu wymaga się zastosowania śluzy odcinającej, stanowiącej element izolacji przeciwwybuchowej pomiędzy strefą magazynowania a dalszą częścią instalacji, o parametrach i skuteczności dostosowanych do wymagań ATEX oraz wyników Oceny Zagrożenia Wybuchem (OZW). Układ odbioru i transportu surowca z silosu powinien zapewniać możliwość automatycznej regulacji wydajności podawania materiału, odpowiednio do zapotrzebowania dalszych urządzeń technologicznych. Przewiduje się zastosowanie przenośnika zgrzebłowego lub rozwiązania równoważnego, zapewniającego wymaganą wydajność, ciągłość transportu i współpracę z automatyką linii.
Konstrukcja silosu powinna posiadać udokumentowaną wytrzymałość na przewidywane obciążenia eksploatacyjne oraz zredukowane ciśnienie wybuchu (Pred), z uwzględnieniem zastosowanych zabezpieczeń przeciwwybuchowych. Wykonawca zobowiązany jest potwierdzić wytrzymałość oferowanego silosu poprzez przedstawienie obliczeń wytrzymałościowych lub równoważnych dokumentów technicznych potwierdzających odporność konstrukcji na przyjęte ciśnienie projektowe. Dokumentacja powinna jednoznacznie określać wartość Pred oraz dopuszczalne ciśnienie konstrukcyjne silosu. Dopuszcza się różne rozwiązania konstrukcyjne silosu i jego wyposażenia, pod warunkiem zachowania wymaganej pojemności, obowiązkowych elementów wyposażenia, funkcjonalności oraz bezpieczeństwa instalacji.
- Transport suchego materiału do zbiornika - pneumatyczny. Układ transportu pneumatycznego powinien obejmować urządzenia i instalacje niezbędne do skutecznego przemieszczania suchego materiału do zbiornika odbiorczego. Powinien obejmować wentylator transportowy, cyklon aspiracyjny ze śluzą oraz rurociągi z elementami odpornymi na zużycie w miejscach narażonych na obciążenia. Wentylator transportowy, śluza aspiracyjna oraz pozostałe urządzenia powinny być wykonane zgodnie z wymaganiami ATEX, odpowiednio do klasyfikacji stref zagrożenia wybuchem. Układ transportu pneumatycznego powinien być wyposażony w odpowiednio dobrane zabezpieczenia przeciwwybuchowe, zapewniające ochronę urządzeń przed skutkami wybuchu pyłu oraz ograniczające możliwość przeniesienia wybuchu pomiędzy poszczególnymi elementami instalacji. Wymaga się zastosowania odpowiednich systemów odciążania lub tłumienia wybuchu oraz izolacji przeciwwybuchowej, w tym rozwiązań takich jak systemy HRD, bezpłomieniowe odciążanie wybuchu i klapy przeciwwybuchowe typu B-flap lub innych rozwiązań o równoważnej skuteczności. Dobór, rozmieszczenie i parametry zabezpieczeń powinny wynikać z Oceny Zagrożenia Wybuchem (OZW) oraz dokumentacji projektowej, z uwzględnieniem charakterystyki transportowanego surowca, parametrów pracy instalacji i wymagań bezpieczeństwa.

Sekcja mielenia końcowego:
- Młyn bijakowy końcowy, o mocy minimum 90kW z listwami rozbijającymi z zabezpieczeniami ATEX. Urządzenie powinno być wyposażone w rozwiązanie rozruchowe, tj. softstarter lub rozwiązanie równoważne, czujniki temperatury łożysk rotora oraz zabezpieczenie przeciążeniowe. Powinno współpracować z układem odbioru rozdrobnionego surowca i umożliwiać skuteczne usuwanie ciężkich wtrąceń przed mieleniem, tj. za pomocą separatora pneumatycznego z magnesami, wentylatorem, cyklonem i śluzą lub rozwiązania równoważnego.

Zabezpieczenia przeciwwybuchowe urządzenia i połączeń technologicznych należy dobrać do wyników OZW oraz dokumentacji projektowej z uwzględnieniem systemów tłumienia, odciążania i izolacji wybuchu typu HRD i Flex lub rozwiązań o równoważnej skuteczności. Młyn bijakowy końcowy powinien zapewniać równomierne rozdrabnianie suchego surowca drzewnego do frakcji odpowiedniej dla produkcji pelletu o średnicy 6 mm, przy zachowaniu wymaganej wydajności technologicznej całej instalacji. W celu zapewnienia odpowiedniej intensywności rozdrabniania, jednorodności uzyskiwanej frakcji oraz równomiernego rozłożenia obciążeń roboczych przewiduje się zastosowanie wirnika wyposażonego w minimum 125 bijaków. Dopuszcza się zastosowanie innej liczby bijaków lub odmiennej konstrukcji zespołu rozdrabniającego, pod warunkiem wykazania przez wykonawcę równoważnej skuteczności rozdrabniania, wymaganej wydajności oraz trwałości eksploatacyjnej urządzenia.

Sekcja granulacji:
- Zbiornik buforowy granulatora, pojemność minimum 2,5m3 z systemem zapobiegającym zawieszanie się suchego surowca w zbiorniku, z dozownikiem ślimakowym na granulator. Zbiornik powinien zapewniać równomierne podawanie suchego surowca do granulatora. System zapobiegający zawieszaniu się materiału może być wykonany w dowolnej konstrukcji zapewniającej skuteczne działanie. Dozownik ślimakowy powinien umożliwiać regulację podawania surowca odpowiednio do potrzeb procesu granulacji. Dopuszcza się zastosowanie dodatkowych rozwiązań wspomagających dozowanie komponentów, o ile są wymagane dla oferowanej technologii.
-Granulator z matrycą pierścieniową (pionową), o średnicy roboczej minimum 650 mm, wydajności minimum 2 t/h (pelletu certyfikowanej jakości). Ze względu na oszczędność mocy wymagany 1 silnik o mocy maksymalnej 200 kW. Układ napędowy granulatora powinien zapewniać odpowiedni moment obrotowy niezbędny do stabilnego zagęszczania surowca drzewnego oraz ciągłej pracy przy maksymalnym obciążeniu. Wymaga się zastosowania przekładni pasowej wyposażonej w minimum 18 pasów napędowych lub rozwiązania równoważnego, zapewniającego nie mniejszą zdolność przenoszenia momentu obrotowego, niezawodność i bezpieczeństwo eksploatacji. Układ napędowy powinien być wyposażony w automatyczny system kontroli poślizgu pasów lub równoważny system zabezpieczenia napędu, odpowiedni do zastosowanej konstrukcji, współpracujący z automatyką sterującą i zapewniający wykrywanie nieprawidłowości, sygnalizację alarmową oraz ochronę przed uszkodzeniem. System zabezpieczeń powinien zapewniać ochronę elementów mechanicznych układu napędowego również w przypadku nagłego przeciążenia lub zablokowania zespołu granulacyjnego.
Granulator powinien być wyposażony w kondycjoner wykonany ze stali nierdzewnej kwasoodpornej, zapewniający równomierne mieszanie i przygotowanie surowca do procesu granulacji oraz jego ciągły przepływ do komory granulacyjnej przy wymaganej wydajności minimum 2,0 t/h. Konstrukcja kondycjonera powinna zapewniać odporność na korozję wynikającą z kontaktu z wilgocią oraz substancjami zawartymi w drewnie. Dopuszcza się zastosowanie materiałów o równoważnej odporności korozyjnej.
Granulator powinien być wyposażony w mechaniczny wrzutnik surowca zamontowany w drzwiach komory granulacyjnej, zapewniający aktywne przemieszczanie materiału w strefie wlotowej oraz przeciwdziałający jego przywieraniu, gromadzeniu się i zawieszaniu wskutek oddziaływania wilgoci i pary wodnej cofającej się z komory granulacyjnej. Wrzutnik powinien zapewniać ciągłość podawania surowca do zespołu granulacyjnego oraz ograniczać ryzyko powstawania zatorów podczas pracy urządzenia.
Granulator o masie całkowitej minimum 6 ton, ze spawanym korpusem zapewniającym wysoką sztywność konstrukcyjną, stabilność pracy oraz odporność na długotrwałe obciążenia mechaniczne i dynamiczne. Konstrukcja spawana ma zapewniać odporność na obciążenia udarowe, ograniczać ryzyko kruchego pękania oraz umożliwiać naprawy konstrukcyjne podczas wieloletniej eksploatacji (wykonanie przemysłowe i żywotność). Dopuszcza się zastosowanie

granulatora o mniejszej masie, pod warunkiem wykazania równoważnej sztywności konstrukcyjnej, odporności na obciążenia oraz trwałości eksploatacyjnej podczas ciągłej produkcji pelletu.
Granulator powinien być wyposażony w automatyczny system objętościowego dozowania smaru do łożysk, zapewniający precyzyjne i powtarzalne dostarczanie odpowiedniej ilości środka smarnego niezależnie od warunków pracy. W celu kontroli prawidłowości pracy zespołu granulacyjnego wymagane są niezależne czujniki temperatury każdej rolki granulującej oraz łożysk wału głównego, umożliwiające wczesne wykrywanie przegrzewania, nieprawidłowego smarowania i uszkodzeń łożysk. System monitorowania temperatury powinien współpracować z automatyką sterującą, zapewniając sygnalizację alarmową i zabezpieczenie urządzenia przed awarią.
Granulator powinien umożliwiać bezpieczną obsługę i konserwację, kontrolę podstawowych parametrów pracy oraz regulację podawania surowca i długości uzyskiwanego pelletu. Wymaga się rozwiązań umożliwiających bezpieczny montaż i demontaż elementów roboczych oraz odbiór gorącego pelletu. Zastosowane zabezpieczenia powinny uniemożliwiać dostęp do niebezpiecznych części urządzenia podczas ich pracy. Urządzenie powinno umożliwiać kontrolę prawidłowości pracy napędu oraz monitorowanie temperatury elementów roboczych i łożysk, zgodnie z wymaganiami dotyczącymi układu napędowego i czujników temperatury określonymi powyżej. Powinna istnieć możliwość bezpiecznego pobierania próbek pelletu do badań podczas pracy granulatora. Drzwi i powierzchnie komory granulacyjnej mające kontakt z surowcem powinny być wykonane ze stali kwasoodpornej lub materiału o równoważnej odporności na korozję, temperaturę i ścieranie. Regulacja długości pelletu może być realizowana za pomocą noży podcinających lub rozwiązania równoważnego.
Dopuszcza się równoważne rozwiązania konstrukcyjne napędu, blokad bezpieczeństwa, obsługi serwisowej i montażu elementów roboczych, pod warunkiem zachowania wymaganej funkcjonalności, wydajności i bezpieczeństwa oraz spełnienia pozostałych parametrów technicznych określonych w niniejszym opisie.

Sekcja chłodzenia i aspiracji:
- Chłodnica przeciwprądowa z ruchomą podłogą, wykonana ze stali nierdzewnej, wyposażona w czujniki temperatury umożliwiające kontrolę procesu chłodzenia oraz ograniczenie ryzyka przegrzania pelletu i powstania pożaru. Wymagane wykonanie komory chłodzącej ze stali nierdzewnej wynika z kontaktu z gorącym pelletem, wilgocią oraz parą wodną uwalnianą podczas chłodzenia, co wymaga zapewnienia wysokiej odporności na korozję, trwałości eksploatacyjnej. Chłodnica powinna być wyposażona w ruchomą podłogę o wymiarach minimum 2,0 × 2,0 m, zapewniającą odpowiednią powierzchnię roboczą dla równomiernego przepływu powietrza przez warstwę pelletu i skutecznego chłodzenia przy wymaganej wydajności linii minimum 2,0 t/h. Urządzenie powinno umożliwiać regulację przepływu powietrza oraz kontrolowany odbiór schłodzonego pelletu i jego temperaturę. Preferowany pneumatyczny system napędu ruchomej podłogi, z zastosowaniem siłowników pneumatycznych, umożliwiający kontrolowany i równomierny odbiór schłodzonego pelletu oraz redukcję ilości zainstalowanych silników elektrycznych.
Dopuszcza się zastosowanie równoważnych rozwiązań konstrukcyjnych ruchomej podłogi i jej napędu, pod warunkiem wykazania nie mniejszej skuteczności chłodzenia, wymaganej wydajności oraz równomiernego odbioru pelletu. Dopuszcza się również zastosowanie materiałów równoważnych stali nierdzewnej, pod warunkiem wykazania nie mniejszej odporności na korozję i trwałości w wymaganych warunkach eksploatacyjnych.
- Wentylator, powinien być dobrany do wymaganej wydajności i parametrów pracy instalacji chłodzenia lub aspiracji.
- Cyklon ze śluzą aspiracyjną, powinien zapewniać skuteczne oddzielanie transportowanego materiału lub pyłów zgodnie z funkcją w instalacji.

- Przesiewacz wibracyjny dwufrakcyjny z pneumatycznym odbiorem odsiewek, wyposażony w możliwość regulacji intensywności drgań. Przesiewacz powinien zapewniać skuteczne oddzielanie drobnych frakcji i pyłu od gotowego pelletu przy wymaganej wydajności linii minimum 2,0 t/h. Regulacja intensywności drgań ma na celu dostosowanie procesu przesiewania do parametrów produkowanego pelletu, ograniczenie strat pełnowartościowego produktu oraz zapewnienie skutecznej separacji odsiewek. Dopuszcza się zastosowanie równoważnych rozwiązań konstrukcyjnych i systemów regulacji drgań, pod warunkiem zapewnienia nie mniejszej skuteczności separacji, wymaganej wydajności oraz pneumatycznego odbioru odsiewek.
- System aspiracji pyłów z automatycznym zawracaniem ich do produkcji. Instalacja aspiracji powinna obejmować wentylator aspiracyjny, cyklon aspiracyjny wyposażony w system odciążania wybuchu dobrany na podstawie Oceny Zagrożenia Wybuchem (OZW), śluzę aspiracyjną oraz rurociągi i pozostałe elementy niezbędne do skutecznego odbioru pyłów oraz ich automatycznego zawracania do procesu produkcyjnego. Urządzenia i elementy instalacji powinny spełniać wymagania ATEX w zakresie wynikającym z OZW i klasyfikacji stref zagrożenia wybuchem. Układ powinien być wyposażony w odpowiednio dobrane zabezpieczenia przeciwwybuchowe, w tym system izolacji przeciwwybuchowej rurociągów aspiracyjnych z zastosowaniem klap typu B-flap lub innych rozwiązań o równoważnej skuteczności, ograniczających możliwość przeniesienia wybuchu pomiędzy elementami instalacji. Dobór i rozmieszczenie zabezpieczeń powinny wynikać z OZW oraz dokumentacji projektowej. Dopuszcza się zastosowanie równoważnych rozwiązań konstrukcyjnych systemu separacji pyłów, pod warunkiem zapewnienia wymaganej skuteczności aspiracji, automatycznego odbioru i zawracania pyłów do procesu produkcyjnego oraz odpowiednich zabezpieczeń przeciwwybuchowych dobranych na podstawie OZW.

Sekcja pakowania granulatu:
- Automatyczny system pakowania pelletu o wydajności minimalnej 2 t/h w worki o masie 15kg z systemem automatycznego układania worków na paletach.
Wagopakowarka powinna umożliwiać formowanie worków z rolki folii, automatyczny pomiar długości worka, zawijanie narożników do środka oraz automatyczne zamykanie worków, w celu odpowiedniego dopasowania opakowania do ilości produktu oraz ograniczenia ryzyka zaczepiania wystających narożników folii i rozerwania worków podczas ręcznego przenoszenia, załadunku i rozładunku. Wagopakowarka powinna być wyposażona w przenośnik taśmowy do odbioru napełnionych worków, pulpit obsługowy oraz układ umożliwiający równomierne rozłożenie pelletu wewnątrz opakowania. System powinien obejmować również automatyczny podajnik transportujący pellet do leja wagopakowarki. Dopuszcza się równoważne rozwiązania konstrukcyjne zapewniające wskazane funkcjonalności.
Paletyzator ramowy z mechanizmem przemieszczania i układania worków w obrębie konstrukcji ramowej, wyposażony w zamkniętą strefę pracy zapewniającą bezpieczeństwo operatorów oraz automatyczny magazyn pustych palet, zapewniający odpowiedni zapas palet w celu utrzymania ciągłości procesu paletyzacji, ograniczenia przestojów związanych z ręcznym uzupełnianiem palet, zmniejszenia obciążenia fizycznego operatorów oraz ograniczenia ryzyka urazów i wypadków podczas ich podawania. System powinien zapewniać automatyczne podawanie pustych palet z magazynu na stanowisko paletyzacji za pomocą przenośnika łańcuchowego lub równoważnego systemu transportu palet, działającego niezależnie od mechanizmu układania worków. Rozwiązanie to ma na celu zapewnienie ciągłości procesu paletyzacji poprzez wyeliminowanie przestojów mechanizmu układania worków związanych z pobieraniem i transportem kolejnej pustej palety.
Dopuszcza się równoważne rozwiązania konstrukcyjne systemu pakowania i paletyzacji granulatu, pod warunkiem zachowania wymaganej wydajności minimum 2 t/h, pełnej automatyzacji procesu pakowania i układania worków na paletach, wymaganej funkcjonalności, niezależnego podawania pustych palet oraz zamkniętej strefy pracy paletyzatora zapewniającej bezpieczeństwo operatorów.

Sekcja zabezpieczeń:
Systemy zabezpieczeń przeciwwybuchowych linii technologicznej zgodne z wymaganiami Dyrektywy 2014/34/UE (ATEX). Linia technologiczna musi zostać wyposażona w systemy ochrony przeciwwybuchowej ograniczające skutki wybuchu, dobrane na podstawie Oceny Zagrożenia Wybuchem (OZW) opracowanej przez Wykonawcę dla całej instalacji oraz zgodne z obowiązującymi wymaganiami Dyrektywy ATEX i obowiązującymi normami. Systemy zabezpieczeń muszą być zintegrowane z automatycznym systemem sterowania linią, wykorzystującym komunikację CANopen lub równoważny przemysłowy standard komunikacji pomiędzy urządzeniami i szafami sterowania, w celu zapewnienia ujednoliconej wymiany danych, bieżącego monitorowania stanów pracy urządzeń, diagnostyki oraz sprawnej identyfikacji zakłóceń komunikacyjnych. System musi umożliwiać realizację wymaganych funkcji alarmowych, blokad oraz bezpiecznego zatrzymania urządzeń w przypadku wystąpienia zagrożenia. System sterowania musi również zapewniać bezpieczny zdalny dostęp przez sieć internetową, z poziomu komputera, tabletu lub smartfona, za pośrednictwem indywidualnego konta użytkownika zabezpieczonego hasłem, w celu umożliwienia bieżącego nadzoru nad pracą instalacji, kontroli parametrów technologicznych, monitorowania stanów alarmowych oraz zdalnej diagnostyki nieprawidłowości, co pozwala na skrócenie czasu reakcji na awarie i zwiększenie bezpieczeństwa eksploatacji linii. W zależności od wyników OZW i dokumentacji projektowej zabezpieczenia mogą obejmować systemy odciążania wybuchu, bezpłomieniowego odciążania wybuchu, izolacji wybuchu, panele dekompresyjne, śluzy, klapy przeciwwybuchowe, czujniki oraz inne urządzenia o odpowiedniej skuteczności ochronnej.

MINIMALNE PARAMETRY TECHNICZNE:
-Wydajność linii całkowita: minimum 2,0 t/h
-Maksymalna wilgotność materiału wsadowego: 55%
-Frakcja materiału wsadowego: do 50x30x5mm, możliwość większych wtrąceń do 5%
-Maksymalna wilgotność materiału do granulacji: 14%.
-Materiał wsadowy: trociny, zrębki i wióry drzewne.
-Zasilanie: 400 V, 50 Hz, 3-fazowe.

Po wyborze dostawcy urządzenia zostanie przeprowadzona jego instalacja oraz konfiguracja w dostosowaniu do istniejącej infrastruktury technicznej zakładu. W ramach montażu przewiduje się uruchomienie linii wraz z testami wydajnościowymi oraz przeszkoleniem personelu w zakresie obsługi i bezpieczeństwa pracy. Linia zostanie wyposażona w system automatycznego sterowania, zapewniający optymalizację procesu oraz kontrolę parametrów produkcyjnych oraz systemy zabezpieczeń przeciwwybuchowych linii zgodne z Dyrektywą 2014/34/UE (ATEX).
Wykonawca przeprowadzi test wydajnościowy po uruchomieniu linii. Test powinien obejmować 8 godzin nieprzerwanej pracy całej linii technologicznej, podczas których wymagane jest wyprodukowanie minimum 16 ton gotowego pelletu spełniającego wymagania jakościowe klasy A1 zgodnie z normą PN-EN ISO 17225-2:2021-10 lub równoważną, przy uwzględnieniu parametrów surowca wejściowego określonych w sekcji „Minimalne parametry techniczne”.

Zasady stosowania rozwiązań równoważnych
Ilekroć w opisie przedmiotu zamówienia wskazano nazwy, oznaczenia typów lub modeli, określenia technologii, systemów, urządzeń, rozwiązań technicznych, norm, specyfikacji technicznych, ocen technicznych lub innych odniesień charakteryzujących określone rozwiązanie, należy je rozumieć jako przykładowe określenia wymaganych cech, funkcjonalności lub standardów, z dopuszczeniem rozwiązań równoważnych, o ile takie odniesienia występują w dalszej części opisu.
Wykonawca może zaoferować rozwiązania równoważne, pod warunkiem że zapewnią one

osiągnięcie co najmniej takich samych parametrów użytkowych, technologicznych, jakościowych, wydajnościowych i poziomu bezpieczeństwa, jak wymagane w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia. Za rozwiązania równoważne uznaje się rozwiązania, które spełniają wymagania funkcjonalne i techniczne określone w opisie przedmiotu zamówienia, w szczególności w zakresie wydajności linii wynoszącej minimum 2,0 t/h gotowego produktu, parametrów procesu technologicznego, jakości produkowanego pelletu, trwałości i niezawodności urządzeń, bezpieczeństwa obsługi, ochrony przeciwwybuchowej oraz możliwości współpracy z pozostałymi elementami linii technologicznej.
Równoważność nie oznacza obowiązku zastosowania identycznej konstrukcji, technologii, liczby elementów lub sposobu realizacji funkcji, jeżeli rozwiązanie alternatywne zapewnia spełnienie wymaganych parametrów i funkcjonalności oraz nie obniża poziomu bezpieczeństwa instalacji. W szczególności dopuszcza się odmienne wymiary, konfiguracje lub liczbę elementów urządzeń wyłącznie w zakresie, w jakim zostało to przewidziane w szczegółowych wymaganiach technicznych, pod warunkiem wykazania równoważności oraz spełnienia wszystkich obligatoryjnych parametrów i funkcjonalności określonych w opisie przedmiotu zamówienia. W przypadku zaoferowania rozwiązania równoważnego Wykonawca zobowiązany jest wskazać w ofercie zastosowane rozwiązanie oraz przedstawić odpowiednie informacje i dokumenty techniczne, umożliwiające Zamawiającemu ocenę spełnienia wymagań, w szczególności karty katalogowe, opisy techniczne, deklaracje zgodności, wyniki badań lub inne właściwe dokumenty, odpowiednio do charakteru danego rozwiązania.
Ciężar wykazania równoważności w zakresie, w jakim jest to wymagane przez przepisy i warunki postępowania, spoczywa na Wykonawcy. Ocena równoważności będzie dokonywana na podstawie wymagań i kryteriów określonych w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia, z uwzględnieniem obowiązujących przepisów prawa oraz właściwych norm i wymagań bezpieczeństwa.
Zastosowane rozwiązania równoważne nie mogą powodować ograniczenia wymaganej wydajności, pogorszenia jakości produktu, utraty wymaganych funkcjonalności ani obniżenia poziomu bezpieczeństwa w stosunku do wymagań określonych w niniejszym opisie.

Zamawiający zaleca Wykonawcy przed upływem terminu składania ofert dokonania wizji lokalnej w miejscu realizacji przedmiotu zamówienia, w celu sprawdzenia warunków związanych z wykonaniem zamówienia oraz skalkulowania oferty. Wizja lokalna nie jest obowiązkowa i jej odbycie nie jest warunkiem złożenia oferty. Koszt dokonania wizji lokalnej ponosi Wykonawca.
Wizje można przeprowadzić w dniach roboczych od poniedziałku do piątku w godzinach 8:00 – 16:00 po uprzednim uzgodnieniu terminu z Zamawiającym.
Wykonawca zainteresowany wizją lokalną winien złożyć w tej sprawie pisemny wniosek do Zamawiającego z proponowanym terminem przeprowadzenia wizji lokalnej i wykazem osób (imię i nazwisko) biorących w niej udział, pocztą elektroniczną na adres e-mail azalia@azalia-derlatka.pl .
Przed dokonaniem wizji lokalnej wymagane jest podpisanie umowy o poufności. Wzór umowy stanowi załącznik nr 6 do zapytania ofertowego.
W trakcie wizji lokalnej zostanie spisana notatka służbowa przez przedstawiciela Zamawiającego, w której zostaną odnotowane: dane uczestników oraz data przeprowadzenia wizji lokalnej. Wszelkie bieżące wyjaśnienia udzielone przez przedstawiciela Zamawiającego w czasie wizji lokalnej nie stanowią oficjalnego kanału komunikacji i nie mogą być podstawą ewentualnych roszczeń Oferentów. Wszelkie zapytania należy kierować przez Bazę Konkurencyjności.

6. Kod CPV

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

7. Harmonogram (termin) i miejsce realizacji zamówienia.

7.1. Maksymalne terminy realizacji:
od dnia podpisania umowy, nie później niż **do 30.11.2027 r.**

7.2. Miejsce realizacji projektu: Wielka Wieś 303, 27-215 Wąchock.

Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania

8. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

8.1. Zamawiający nie precyzuje sposobu oceny spełniania warunku w tym zakresie. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeśli Dostawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 2 do Zapytania. Zamawiający dokona oceny spełniania ww. warunków udziału w postępowaniu na zasadzie „spełnia – nie spełnia" na podstawie przedłożonego przez Dostawcę oświadczenia.

9. Wiedza i doświadczenie.

9.1. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Dostawcy, którzy spełniają następujące warunki w zakresie wiedzy i doświadczenia. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeżeli Dostawca wykaże, że w okresie ostatnich 5 lat przed terminem składania ofert, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należycie wykonał co najmniej dwie dostawy linii pelletujacej/granulacji o wydajności min 2 t/h..

Zamawiający dokona oceny spełniania ww. warunków udziału w postępowaniu na zasadzie „spełnia – nie spełnia" na podstawie przedłożonego przez Dostawcę oświadczenia (wzór Wykaz dostaw stanowi Załącznik nr 5 do Zapytania) oraz dowodów potwierdzających. Z dowodów potwierdzających powinno jednoznacznie wynikać, że przedmiotem była linia pelletująca/granulacji, jaka była wydajność linii, jaki był termin realizacji oraz czy nastąpiło prawidłowe zakończenie i odbiór inwestycji., Dowodami, o których mowa wyżej, są protokoły odbioru bez zastrzeżeń lub inne dokumenty o równoważnej wartości dowodowej.

Dostawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia powinni spełniać ww. warunek udziału w postępowaniu łącznie.

10. Potencjał techniczny

10.1. Zamawiający nie precyzuje sposobu oceny spełniania warunku w tym zakresie. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeśli Dostawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 2 do Zapytania. Zamawiający dokona oceny spełniania ww. warunków udziału w postępowaniu na zasadzie „spełnia – nie spełnia" na podstawie przedłożonego przez Dostawcę oświadczenia.

11. Osoby zdolne do wykonania zamówienia

11.1. Zamawiający nie precyzuje sposobu oceny spełniania warunku w tym zakresie. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeśli Dostawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 2 do Zapytania. Zamawiający dokona oceny spełniania ww. warunków udziału w postępowaniu na zasadzie „spełnia – nie spełnia" na podstawie przedłożonego przez Dostawcę oświadczenia.

12. Sytuacja ekonomiczna i finansowa

12.1. Zamawiający nie precyzuje sposobu oceny spełniania warunku w tym zakresie. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeśli Dostawca złoży oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu zgodnie ze wzorem, stanowiącym Załącznik nr 2 do Zapytania. Zamawiający dokona oceny spełniania ww. warunków udziału w postępowaniu na zasadzie „spełnia – nie spełnia" na podstawie przedłożonego przez Dostawcę oświadczenia.

13. Lista dokumentów/ oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

13.1. Dostawca zobowiązany jest złożyć następujące oświadczenia i dokumenty:

a. Wypełniony i podpisany formularz oferty (zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania);

b. Oświadczenie Dostawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia (zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 2 do Zapytania),

c. Ofertę – wzór własny - z opisem technicznym oferowanych urządzeń i rozwiązań wraz z dokumentacją techniczną w formie wizualizacji 3D układu całej linii oraz schematem technologiczny linii z podanymi mocami urządzeń, aby Zamawiający mógł sprawdzić, czy oferowana maszyna odpowiada wymaganiom postawionym w zapytaniu ofertowym w zakresie parametrów technicznych i funkcjonalności.

d. Wykaz dostaw wykonanych w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wraz z podaniem ich przedmiotu i jego wydajności, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 5 do Zapytania;

e. Dowody potwierdzające, z których powinno jednoznacznie wynikać, że przedmiotem była linia pelletująca/granulacji, jaka była jej wydajność, jaki był termin realizacji oraz czy nastąpiło prawidłowe zakończenie i odbiór inwestycji.; Dowodami, o których mowa wyżej, są protokoły odbioru bez zastrzeżeń lub inne dokumenty o równoważnej wartości dowodowej;

f. Dowód wniesienia wadium;

g. Pisemne uzasadnienie zastrzeżenia tajemnicy przedsiębiorstwa – jeśli dotyczy;

h. Pełnomocnictwo do złożenia (podpisania) oferty w imieniu Wykonawcy – jeśli dotyczy.

13.2. Dostawca powinien również przekazać Zamawiającemu podpisane oświadczenie dotyczące przetwarzania danych osobowych (wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 5 do Zapytania).

13.3. Postępowanie jest prowadzone w języku polskim, w związku z tym wszelkie oświadczenia, dokumenty, zawiadomienia, zapytania i oferty itp. muszą być składane w języku polskim lub z tłumaczeniem na język polski.

13.4. Ofertę (pkt 13.1 lit. a) wraz z załącznikami wymienionymi w pkt 13.1 lit. b, c, d, e, f,g powyżej należy sporządzić w formie pisemnej pod rygorem nieważności i złożyć w oryginale (rozumianego jako skan dokumentów i oświadczeń sporządzonych uprzednio w formie pisemnej albo w formie dokumentu elektronicznego podpisanego kwalifikowanym podpisem elektronicznym). Dokument pełnomocnictwa, o którym mowa w pkt 13.1. lit. h powyżej należy złożyć w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez osobę/-y uprawnione do reprezentacji.

13.5. UWAGA: do oferty nie należy załączać Załącznika nr 3. Istotne warunki umowy. Złożenie oferty w odpowiedzi na Zapytanie jest równoznaczne z akceptacją treści powyżej wymienionych załączników.

Kryteria oceny ofert, informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty, opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny. Ocena i badanie ofert.

14. Kryteria oceny ofert. Informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty, opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny.

CENA 80% + OKRES GWARANCJI 20%

14.1. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi spośród ofert niepodlegających odrzuceniu w oparciu o następujące kryteria i przypisane wagi:

a. Kryterium 1 - Cena netto za całość zamówienia (K1)
Waga kryterium 1: 80%
Liczba punktów, którą uzyska oferta badana w ramach ww. kryterium (K1), obliczona zostanie z zastosowaniem następującego wzoru**:**
K1 = (cena oferty netto za całość zamówienia z najniższą ceną/ cena netto za całość zamówienia oferty badanej) x 100 x 80 %
Maksymalna liczba punktów, jakie może otrzymać oferta badana w Kryterium – Cena za całość zamówienia wynosi 80 punktów.

b. Kryterium 2 - Okres gwarancji liczony w pełnym miesiącach (K2)
Najkrótszy dopuszczalny okres gwarancji – 24 miesiące
Najdłuższy okres gwarancji, jaki zostanie uwzględniony w ramach kryterium oceny ofert (K3) – 36 miesięcy
Waga kryterium 2: 20%
Liczba punktów, którą uzyska oferta badana w ramach ww. kryterium (K1), obliczona zostanie z zastosowaniem następującego wzoru**:**
K2 = (okres gwarancji liczony w pełnych miesiącach oferty badanej/najdłuższy okres gwarancji liczony w pełnych miesiącach) x 100 x 20 %
Maksymalna liczba punktów, jakie może otrzymać oferta badana w Kryterium – Okres gwarancji liczony w pełnym miesiącach 20 punktów.

14.2. Ocena ofert

Liczba punktów uzyskanych przez ofertę, będzie obliczana według następującego wzoru:

Ocena Oferty: OO = pkt K1 + pkt K2

Maksymalna liczba punktów, jakie może otrzymać oferta badana w Ocenie Oferty wynosi 100 punktów.

14.3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana ta oferta, która otrzyma najwyższą liczbę punktów OO.

14.4. Jeżeli nie można dokonać wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie lub koszcie, zamawiający wzywa wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen lub kosztów wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

14.5. Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji ceny z Wykonawcą, którego oferta uzyskała najwyższą liczbę punktów, w przypadku, gdy cena zaoferowana przez Wykonawcę z najkorzystniejszą ofertą przekracza kwotę przeznaczoną przez Zamawiającego na realizację zamówienia. W przypadku zmiany ostatecznej oferty, fakt zostanie potwierdzony obustronnie podpisanym protokołem z negocjacji.

15. Sposób obliczenia ceny

15.1. Na potrzeby oceny ofert wykonawca powinien wskazać cenę netto oraz brutto wraz ze wskazaniem stawki podatku VAT za wykonanie Przedmiotu zamówienia na warunkach określonych w Zapytaniu wraz z załącznikami w złotych.

15.2. W celu prawidłowego obliczenia ceny oferty należy w Formularzu ofertowym (Załącznik nr 1): Wpisać cenę netto oraz brutto za wykonanie przedmiotu zamówienia na warunkach określonych w Zapytaniu wraz z załącznikami.

15.3. Zaoferowana cena uwzględnia wszelkie daniny publiczne oraz obligatoryjne składki na ubezpieczenia społeczne oraz ubezpieczenie zdrowotne zgodnie z przepisami prawa powszechnie obowiązującego, podatek VAT – jeśli dotyczy, a także wszystkie wymagania zawarte w Zapytaniu i załącznikach do niego oraz koszty, jakie wykonawca poniesie w związku z ich realizacją.

15.4. Cenę netto oraz brutto za wykonanie przedmiotu zamówienia na warunkach określonych w Zapytaniu wraz z załącznikami należy podać w złotych polskich (PLN) lub euro (EUR) z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a wykonawcą prowadzone będą w złotych polskich (PLN) lub euro (EUR).

15.5. W przypadku ofert zawierających cenę w walucie innej niż złoty polski Zamawiający przeliczy ją na polską walutę według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego przewidzianego dla danej waluty w ostatnim dniu składania ofert (kurs aktualny na koniec dnia).

15.6. Jeżeli została złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z ustawą z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług, dla celów zastosowania kryterium ceny lub kosztu zamawiający dolicza do przedstawionej w tej ofercie ceny kwotę podatku od towarów i usług, którą miałby obowiązek rozliczyć. W ofercie, o której mowa w zdaniu poprzednim, wykonawca ma obowiązek:

a. poinformowania zamawiającego, że wybór jego oferty będzie prowadził do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego;

b. wskazania nazwy (rodzaju) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będą prowadziły do powstania obowiązku podatkowego;

c. wskazania wartości towaru lub usługi objętego obowiązkiem podatkowym zamawiającego, bez kwoty podatku;

d. wskazania stawki podatku od towarów i usług, która zgodnie z wiedzą wykonawcy, będzie miała zastosowanie.

Termin składania ofert

16. Termin składania ofert. Otwarcie ofert

16.1. Ofertę należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie: **14.12.2026**

16.2. Otwarcie ofert nastąpi po upływie terminu składania ofert określonym w Zapytaniu.

16.3. Otwarcie ofert będzie miało charakter niejawny.

17. Miejsce i sposób składania ofert

17.1. Oferty należy składać:

w formie wskazanej powyżej w pkt 13.4. za pośrednictwem Bazy konkurencyjności pośrednictwem (BK2021) – (https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/).

17.2. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między zamawiającym a wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą BK2021 (Bazy Konkurencyjności), z zastrzeżeniem poniżej.

Wyjątkowo, możliwe jest odstąpienie od komunikacji poprzez BK, jeżeli:

a) charakter zamówienia wymaga użycia narzędzi, urządzeń lub formatów plików, które nie są obsługiwane za pomocą BK2021, lub

b) aplikacje do obsługi formatów plików, które nadają się do przygotowania ofert lub prac konkursowych, korzystają z formatów plików, których nie można obsługiwać za pomocą żadnych innych aplikacji otwartoźródłowych lub ogólnie dostępnych, lub są one objęte licencją i nie mogą zostać udostępnione do pobierania lub zdalnego wykorzystania przez zamawiającego, lub
c) zamawiający wymaga przedstawienia modelu fizycznego, modelu w skali lub próbki, których nie można przekazać za pośrednictwem BK2021, lub
d) jest to niezbędne z uwagi na potrzebę ochrony informacji szczególnie wrażliwych, której nie można zagwarantować w sposób dostateczny przy użyciu BK2021.

W powyższych przypadkach należy skorzystać z kontaktu do osoby wskazanej w pkt. 18.

18. Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Imię i nazwisko: Wiesława Derlatka
E-mail: azalia@azalia-derlatka.pl

19. Termin związania ofertą

19.1. Wykonawca będzie związany ofertą w terminie 30 dni.
19.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
19.3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

20. Badanie oferty.

20.1. W toku dokonywania badania i oceny złożonych ofert Zamawiający może żądać od wykonawców wyjaśnień dotyczących złożonych przez nich ofert. Zamawiający może wezwać Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych przez Zamawiającego oświadczeń lub dokumentów, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenia i dokumenty, zawierające błędy, omyłki pisarskie bądź rachunkowe lub nie potwierdzające spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
20.2. Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

21. Odrzucenie oferty.

21.1. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:
a. została złożona po wyznaczonym terminie;
b. została złożona w niewłaściwym miejscu;
c. jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
d. do oferty nie załączono wszystkich wymaganych dokumentów przewidzianych w Zapytaniu ofertowym;
e. jest niezgodna z wymaganiami określonymi w Zapytaniu ofertowym;
f. jest niezgodna z obowiązującymi przepisami prawa;
g. jest niekompletna lub nie będzie zawierała wszystkich wymaganych przez Zamawiającego dokumentów lub oświadczeń,
h. Wykonawca nie spełnia warunków udziału w postępowaniu

i. oferta zawiera rażąco niska cenę. Cenę uznaje się za rażąco niską, jeżeli jest niższa o co najmniej 30% od szacowanej wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert. W takiej sytuacji Zamawiający będzie żądał od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

21.2. Oferta odrzucona nie będzie uwzględniania przy ocenie ofert.

Informacja na temat zakazu powiązań osobowych lub kapitałowych

22. Wykluczenie z postępowania.

22.1. Z udziału w postępowaniu Zamawiający wykluczy wykonawcę, w stosunku do którego zachodzi co najmniej jedna z niżej wskazanych okoliczności:

a. jest powiązany z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo
Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

b. nie wykazał spełniania warunków udziału w postępowaniu lub braku podstaw do wykluczenia określonych w Zapytaniu,

c. zachodzą w stosunku do niego przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2025 r. poz. 514).

22.2. Oferta wykonawcy wykluczonego z udziału w postępowaniu uważana jest za odrzuconą i nie podlega badaniu i ocenie.

Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia

23. Zawarcie umowy w sprawie zamówienia

23.1. Z wykonawcą, którego oferta została wybrana jako oferta najkorzystniejsza, zostanie podpisana umowa w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

23.2. W przypadku, gdy wybrany wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający będzie miał prawo do podpisania umowy z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

23.3. Istotne warunki umowy zostały określony w Załączniku nr 3 do Zapytania.

23.4. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian w treści umowy w sprawie zamówienia na warunkach określonych poniżej.

23.5. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian w treści umowy w sprawie zamówienia w przypadkach:

a. przesunięcia terminu dostawy przedmiotu zamówienia, jeżeli z przyczyn od wykonawcy niezależnych, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, nie jest możliwe dotrzymanie pierwotnego terminu; w takim przypadku termin może zostać przesunięty o czas trwania przyczyn od dostawcy niezależnych, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy oraz o czas trwania ich następstw;

b. gdy zaistnieją nieprzewidziane okoliczności, tzn. okoliczności, których przy zachowaniu należytej staranności nie można było przewidzieć, zmiany będą konieczne, gdyż bez ich dokonania świadczenie wchodzące w zakres przedmiotu zamówienia nie będzie mogło być zrealizowane, bądź nie będzie mógł zostać osiągnięty cel, dla którego miało być wykonywane; w takim przypadku Zamawiający i wykonawca mogą określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia;

c. powstania nadzwyczajnych okoliczności (nie będących "siłą wyższą"), grożących rażącą stratą w związku z wykonaniem przedmiotu zamówienia, niezależnych od Zamawiającego i dostawcy, których nie przewidzieli oni przy zawarciu umowy; w takim przypadku Zamawiający i dostawca mogą określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia wchodzącego w zakres przedmiotu umowy celem uniknięcia rażącej straty przy wykonaniu przedmiotu umowy;

d. wprowadzenia lub zmiany regulacji prawnych lub regulacji dotyczących zasad dofinansowania projektu ze środków Unii Europejskiej wprowadzonych w życie po dniu zawarcia umowy; w takim przypadku Zamawiający i wykonawca mogą określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia wchodzącego w zakres przedmiotu zamówienia celem dostosowania go do zmienionego stanu prawnego;

e. zaistnienia, po zawarciu umowy, przypadku siły wyższej, przez którą, na potrzeby niniejszego warunku, rozumieć należy jako zdarzenie zewnętrzne wobec łączącego Zamawiającego i dostawcę stosunku prawnego: (i) o charakterze od nich niezależnym, (ii) którego nie mogli przewidzieć przed zawarciem umowy, (iii) którego nie można uniknąć, ani któremu nie mogli zapobiec przy zachowaniu należytej staranności, (iv) której nie można przypisać Zamawiającemu lub wykonawcy.

W takim przypadku termin wykonania przedmiotu umowy może zostać przesunięty o czas trwania siły wyższej oraz czas trwania jej następstw. W takim przypadku Zamawiający i dostawca mogą również określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia wchodzącego w zakres przedmiotu umowy celem dostosowania go do skutków wystąpienia siły wyższej.

f. Zmiana wynagrodzenia wykonawcy, będzie możliwa w przypadku: (i) zmiany obowiązującej stawki podatku VAT (jeżeli w trakcie realizacji umowy nastąpi zmiana stawki dla usług objętych zamówieniem, a wykonawca zaoferował cenę uwzględniającą podatek VAT, wynagrodzenie brutto zostanie zmniejszone lub zwiększone o kwotę równą różnicy zmiany stawki podatku – dotyczy to części

wynagrodzenia za usługi, których w dniu zmiany stawki podatku VAT jeszcze nie dokonano), (ii)zmiany wysokości minimalnego wynagrodzenia za pracę ustalonego na podstawie ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzenia za pracę, (iii) zmiany zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, jeżeli zmiany te będą miały wpływ na koszty wykonania zamówienia przez wykonawcę.

Zmiany, o których mowa powyżej, mogą zostać dokonane ze skutkiem nie wcześniej, niż na dzień wejścia w życie przepisów, z których wynikają ww. zmiany. W przypadku zmian, o których mowa powyżej, wykonawca zobowiązany jest w terminie wskazanym przez Zamawiającego przedłożyć Zamawiającemu na piśmie szczegółową analizę porównawczą kosztów (przed i po nowelizacji) stanowiącą wykaz poniesionych wydatków w związku ze zmianą ww. przepisów, z powołaniem się na stosowne przepisy, z których wynikają ww. zmiany, a także przedłożyć konieczne dokumenty (w tym oświadczenia dla celów podatkowych i ZUS).

g. nie leżących po stronie Dostawcy, gdy wykonywania zamówienia nie było możliwe lub wykonawca miał w istotny sposób utrudnione możliwości w spełnieniu świadczenia. Dostawca może zwrócić się do Zamawiającego z uzasadnionym wnioskiem o przedłużenie terminu wykonania zamówienia.

h. zaistnienia okoliczności lezących po stronie Zamawiającego, w szczególności spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi, kwestiami organizacyjnymi, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy.

i. zmiany zasad płatności wynagrodzenia Dostawcy, gdy konieczność wprowadzania zmian będzie następstwem postanowień innych umów mających związek z umową dotyczącą niniejszego postępowania a konieczność wprowadzenia zmian wynika z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy,

j. Zamawiający przewiduje również możliwość wprowadzenia zmian treści umowy w przypadkach dozwolonych zgodnie z *Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027* zatwierdzonymi przez Ministra Funduszy i Polityki regionalnej z dnia 18 listopada 2022.

23.6. Wszystkie postanowienia pkt 23.5. stanowią katalog zmian, na które Zamawiający może wyrazić zgodę. Nie stanowią jednocześnie zobowiązania do wyrażenia takiej zgody.

Dodatkowe warunki

24. Wyjaśnianie treści Zapytania. Zmiana Zapytania

24.1. Dostawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania, poprzez wysłanie pytania/pytań przez Bazę Konkurencyjności .

24.2. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści Zapytania wpłynie do Zamawiającego w terminie umożliwiającym udzielenie odpowiedzi przed upływem terminu składania ofert.

24.3. Treść wyjaśnień, bez podawania źródła zapytania, Zamawiający opublikuje w bazie konkurencyjności.

24.4. Zamawiający może dokonać zmiany treści Zapytania, w tym Załączników do Zapytania, w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert.

24.5. Dokonaną zmianę Zapytania Zamawiający uwzględni w opublikowanym Zapytaniu.

24.6. Jeżeli będzie to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach.

25. Unieważnienie postępowania

25.1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania (zamknięcia bez wyboru oferty) na każdym etapie postępowania, również po wyborze oferty, bez podania przyczyny. W przypadku unieważnienia postępowania wykonawcy nie będą przysługiwać żadne roszczenia względem Zamawiającego.

26. Informacja o wyniku postępowania

26.1. Informację o wyniku postępowania Zamawiający opublikuje w ten sam sposób, w jaki opublikowane zostało Zapytanie.

27. Wadium i zabezpieczenie

27.1. W niniejszym postępowaniu Zamawiający wymaga wniesienia wadium w wysokości 60 000,00 PLN (słownie: sześćdziesiąt tysięcy złotych 00/100).

27.2. Wadium powinno być wniesione przed upływem terminu składania ofert w jednej lub kilku następujących formach:
a) pieniężnej
b) gwarancji bankowej
c) gwarancji ubezpieczeniowej

27.3. W przypadku wadium niegotówkowego (gwarancja bankowa lub gwarancja ubezpieczeniowa) Wykonawca winien oryginał dokumentu potwierdzającego wniesienie wadium dołączyć do oferty – dokument ten nie będzie stanowił części oferty i zostanie zwrócony Wykonawcy po zakończeniu postępowania. Z treści złożonego dokumentu wadium musi jednoznacznie wynikać:
a) zobowiązanie gwaranta do zapłaty całej kwoty wadium nieodwołalnie i bezwarunkowo na pierwsze żądanie Zamawiającego zawierające oświadczenie, okoliczności, o których mowa w pkt 27.9 Zapytania – bez konieczności potwierdzenia tych okoliczności,
b) termin obowiązywania wadium, który nie może być krótszy niż termin związania ofertą,
c) miejsce i termin zwrotu dokumentu wadium.

27.4. Wadium w formie pieniężnej należy wpłacić na rachunek bankowy Zamawiającego o numerze 02 1240 5048 1111 0010 3273 0961 prowadzony przez Bank Pekao S.A..

27.5. W przypadku wadium pieniężnego Wykonawca winien wnieść kwotę wadium przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego podany powyżej. O wniesieniu wadium pieniężnego w terminie decydować będzie data wpływu środków na rachunek bankowy Zamawiającego tj. data uznania rachunku Zamawiającego. Na poleceniu przelewu należy podać tytuł przelewu: „Wadium – zapytanie ofertowe nr ZO/1/2026”, oraz podać informację o numerze rachunku bankowego, na który ma zostać dokonany zwrot wadium. Do oferty należy załączyć dowód wniesienia wadium.

27.6. Zamawiający zwraca wadium wszystkim wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza.

27.7. Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, Zamawiający zwraca wadium po zawarciu umowy w sprawie zamówienia.

27.8. Zamawiający zwraca wadium na wniosek wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert.

27.9. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana:
- odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia na warunkach określonych w Zapytaniu i ofercie,
- zawarcie umowy w sprawie zamówienia stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie wykonawcy.

27.10. Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

28. Oferty częściowe. Ofert Wariantowe.

28.1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. W przypadku złożenia przez Dostawcę więcej niż jednej oferty Zamawiający uznaje za ważną tę ostatnią.

28.2. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

28.3. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.

29. Zamówienia uzupełniające

29.1. Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających (podobnych).

Postanowienia dotyczące danych osobowych

30. Postanowienia w zakresie przetwarzania danych osobowych.

30.1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO", Zamawiający informuje, że:

a) administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Azalia 2 Sp. z o.o.;

b) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z zapytaniem ofertowym pn. „Wdrożenie modelu biznesowego GOZ-transformacji w przedsiębiorstwie Azalia 2 sp. z o.o. – zadanie 1";

c) odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o postanowienia Umowy o dofinansowanie;

d) Pani/Pana dane osobowe mogą być przetwarzane na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b RODO w celu zawarcia i wykonania umowy; w przypadku niepodania danych niemożliwe jest zawarcie umowy;

e) zamówienie jest realizowane w związku z przygotowaniem projektu w ramach działania Gospodarka o obiegu zamkniętym w MŚP - Etap II - Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres trwania projektów oraz w okresie ich trwałości oraz ewentualnej realizacji umowy, chyba, że inne przepisy będą wymagały dłuższego okresu przechowywania, wtedy mają one zastosowanie;

f) obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy z dnia 22 kwietnia 2022 r. o zasadach realizacji zadań finansowanych ze środków europejskich w perspektywie finansowej 2021-2027, Wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027;

g) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;

h) posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
- na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych;
- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;

- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;

i) nie przysługuje Pani/Panu:
   - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
   - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
   - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

j) Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez Azalia 2 sp. z o.o., Pocieszka 3, 25-519 Kielce

Załączniki

1. Załącznik nr 1 Formularz oferty
2. Załącznik nr 2 Oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia
3. Załącznik nr 3 Istotne warunki umowy
4. Załącznik nr 4 Oświadczenie RODO
5. Załącznik nr 5 Wykaz dostaw
6. Załącznik nr 6 Umowa o zachowaniu poufności