Opis przedmiotu zamówienia
na dostawę linii tunelu pralniczego

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż, uruchomienie oraz integracja kompletnej, fabrycznie nowej linii tunelu pralniczego wraz z systemem odzysku ciepła i wody.

Oferowana linia tunelu pralniczego musi spełniać co najmniej poniżej opisane parametry:

Lp.	OPIS PARAMETRÓW WYMAGANYCH
	SYSTEM ZAŁADUNKOWY
1.	Ilość komór/worków załadunkowych: min. 4 max 10
2.	Pojemność komór/worków: min. 35 kg max. 60kg
3.	System ważenia: wbudowany z wyświetlaczem LCD
4.	Korpus transportera wykonany ze stali lub materiału antykorozyjnego
5.	Wysokość: 4000 mm +/- 20%
	TUNEL PIORĄCY
6.	Tunel piorący komorowy wyposażony w monitory obrazujące pracę urządzenia oraz drukarkę etykiet
7.	Załadunek: min. 35 kg, max 60 kg
8.	Średnica zewnętrznego bębna: 1950 mm (+/-15%)
9.	Średnica wewnętrznego bębna: 1850 mm (+/-15%)
10.	Materiał wykonania bębnów: stal AISI304 lub materiał antykorozyjny
11.	Wymiary: • Szerokość: 2160 mm +/- 20% • Wysokość: 2650 mm +/- 20% • Długość: 8000-10000 mm +/- 30%
12.	Waga: min. 8000 kg
13.	System odzysku wody i ciepła – linia tunelu pralniczego wyposażona w system umożliwiający odzysk i ponowne wykorzystanie wody procesowej oraz odzysk ciepła z wody odpływowej i jego ponowne wykorzystanie w procesie pralniczym

	PRASA ODWADNIAJĄCA
14.	Pojemność: min. 60 kg
15.	Membrana wykonana z kauczuku naturalnego lub syntetycznego
16.	Max. 43 bar ciśnienia membrany
17.	Wszystkie części mające kontakt z tkaniną wykonane są ze stali nierdzewnej AISI-304 lub materiału antykorozyjnego
18.	Waga: min. 6000 kg
19.	Wysokość: 3500 mm +/- 25%
	PRZENOŚNIK TAŚMOWY
20.	System sterowania: wahadłowy
21.	Wymiary stołu: szerokość: 1050 mm +/-20% długość: 1800 mm +/-20%
22.	Wyposażony w fotokomórki do wykrywania każdej partii bielizny oraz wykrywanie pionowego położenia rozładunku z enkoderem
23.	Pozycjonowanie poziome za pomocą enkodera oraz potwierdzenie pozycji rozładunku za pomocą detektora
24.	Czujniki bezpieczeństwa na końcach
	ROZSTRZĄSARKO SUSZARKA
25.	Załadunek: min. 35kg max. 60kg
26.	Średnica bębna: 1270 mm +/-25%
27.	Pojemność bębna: 1300 l+/-25%
28.	Waga: min. 1500 kg
29.	Wysokość: 3500mm +/-25%
	SYSTEM STEROWANIA SIECIĄ
30.	Panel sterowania posiadający wizualizację graficzną kompletnej pralki ciągłego wsadu i obsługujący wszystkie interfejsy od wiodących producentów detergentów
31.	Możliwość konfiguracji systemu tak, aby umożliwiał wymianę pomiędzy maszynami danych takich jak: systemy worków jednoszynowych, prasa ekstrakcyjna
32.	Sterownik PLC (przemysłowy system PLC do dużych obciążeń)
33.	Kolorowy ekran dotykowy min. 10,4”

34.	Wszystkie istotne parametry są swobodnie programowalne
35.	Regulowany kąt obrotu i prędkości
36.	Możliwość zaprogramowania co najmniej 99 niestandardowych programów prania
37.	Pełne śledzenie danych klienta, programu i obciążenia
38.	Licznik godzin pracy ze zintegrowaną funkcją interwałów serwisowych
39.	Łatwe tworzenie kopii zapasowych danych za pomocą kompaktowej pamięci flash lub pamięć USB
40.	Tryb pracy ręcznej do rozwiązywania problemów suszarki
	POZOSTAŁE
41.	Gwarancja: min. 36 miesięcy od dnia podpisania przez Strony protokołu odbioru opatrzonego klauzulą „bez zastrzeżeń”
42.	Opcjonalna zdalna diagnostyka z łączem 24/7 • System umożliwia pełne śledzenie danych klient–program–obciążenie, licznik godzin pracy z funkcją przypominania o serwisie oraz tryb pracy ręcznej do rozwiązywania problemów. Przekłada się to na mniejsze ryzyko przestojów, szybszą reakcję serwisu i wydłużenie żywotności sprzętu; • Otwartość na wymianę danych z innymi maszynami (systemy workowe, prasa, przyszłe systemy IT) ułatwi integrację z wprowadzanym systemem ERP oraz systemem planowania produkcji

Tunel pralniczy musi spełniać wymagania pod względem BHP zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa oraz posiadać certyfikaty zgodności z normami oraz niezbędne certyfikaty bezpieczeństwa.

Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia szkolenia teoretycznego oraz praktycznego z obsługi tunelu dla 3 osób wyznaczonych przez Zamawiającego. Szkolenie praktyczne i teoretyczne odbędzie się w zakładzie Zamawiającego, po dostawie, montażu, instalacji oraz uruchomieniu tunelu. Łączny czas szkolenia (teoretycznego i praktycznego) wynosi min. 15 godzin.

Najpóźniej w dniu podpisania protokołu odbioru tunelu, Wykonawca zobowiązany jest do przekazania Zamawiającemu:
1) dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR) w języku polskim,
2) deklaracji zgodności CE,
3) instrukcję obsługi w języku polskim.

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania przedmiotu zamówienia w całości (montaż, instalacja, uruchomienie tunelu oraz przeprowadzenie szkolenia teoretycznego i praktycznego z obsługi tunelu) **do 15 kwietnia 2027 r.** Dostawa do miejsca instalacji (Lublin, ul. Uprawna 27).