Bielsko-Biała, 10 listopad 2026 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE 7/2026

W związku z realizacją projektu pn. Opracowanie innowacyjnych produktów z obszaru prefabrykacji budowlanej, wytworzonych z wykorzystaniem surowca poprodukcyjnego z wełny owczej w ramach Działania FESL.01.02-Badania, rozwój i innowacje w przedsiębiorstwach Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego 2021-2027 zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na zakup i dostawę elementów węzła betoniarskiego.

1. Nazwa, adres i dane Zamawiającego

BIELSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWNICTWA PRZEMYSŁOWEGO SPÓŁKA AKCYJNA

ul. gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 27

43-300 Bielsko-Biała

NIP: 5470168863

2. Termin i sposób składania ofert

1) Oferta ma zostać złożona na formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego oraz powinna zawierać:
   a) datę i miejsce sporządzenia,
   b) nazwę i adres siedziby Oferenta, nr NIP Oferenta (lub równoważny nr obowiązujący w kraju, w którym podmiot jest zarejestrowany),
   c) imię i nazwisko oraz dane kontaktowe (telefon oraz adres e-mail) osoby wyznaczonej do kontaktów z Zamawiającym,
   d) adres do korespondencji (jeżeli inny niż adres siedziby),
   e) oferowaną łączną cenę netto oraz brutto, uwzględniającą wszystkie koszty niezbędne do realizacji zamówienia, wraz z rozbiciem ceny netto i brutto na następujące elementy: zbiornik na kruszywo wraz z układem ważenia i dozowania; zespół silosów cementu z osprzętem; układ dozowania wody; układ dozowania chemii; zespół mieszania betonu; układ pomiaru wilgotności i detekcji konsystencji; układ sterowania, automatyki i pulpit operatorski. Suma wartości poszczególnych elementów musi odpowiadać łącznej cenie oferty. W przypadku oferty wyrażonej w walucie innej niż PLN jej wartość zostanie przeliczona według średniego kursu NBP z ostatniego dnia roboczego poprzedzającego termin składania ofert,
   f) wyjaśnienie zakresu równoważności zaproponowanych parametrów w stosunku do opisu przedmiotu zamówienia określonego w pkt. 3 (jeśli dotyczy),
2) Każdy Oferent ma dostarczyć również:
   a) pełnomocnictwo do podpisania oferty (jeśli uprawnienie do podpisania oferty nie wynika z dokumentów rejestrowych),
   b) oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa w postępowaniu ofertowym stanowiące Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego,
   c) zestawienie oferowanych parametrów technicznych zawierające co najmniej: parametr wymagany, wartość oferowaną, producenta i model urządzenia lub komponentu oraz wskazanie dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagania,

d) koncepcję rozmieszczenia technologii w przestrzeni hali (Layout technologiczny) - opracowany przez Wykonawcę rzut technologiczny / schemat usytuowania oferowanych urządzeń, naniesiony na projekt budowlano-architektoniczny hali (stanowiący Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego), potwierdzający bezkolizyjne wpisanie się oferowanej technologii w istniejące gabaryty obiektu, układ ciągów komunikacyjnych oraz dostępną infrastrukturę.

3) Wymienione wyżej załączniki do oferty stanowią jej integralną część.

4) Formularz ofertowy oraz wszystkie załączniki do oferty muszą być podpisane przez osobę upoważnioną lub umocowaną do reprezentowania Oferenta. Dopuszcza się dokument podpisany własnoręcznie i złożony w postaci skanu albo dokument opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

5) Ofertę wraz z kompletem załączników należy złożyć za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności (https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/, dalej: BK2021) w terminie wskazanym w ogłoszeniu opublikowanym w BK2021. O terminowym złożeniu oferty decyduje data i godzina jej złożenia za pośrednictwem BK2021. Oferty złożone po upływie wskazanego terminu nie będą rozpatrywane.

6) Oferenci mogą przed terminem składania ofert zmienić, uzupełnić lub wycofać swoją ofertę.

7) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

8) Zamawiający może zmienić treść zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert. Informację o zakresie zmian opublikuje w BK2021. Jeżeli zakres wprowadzonych zmian będzie wymagał dodatkowego czasu na przygotowanie lub zmianę ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o okres niezbędny do ich uwzględnienia. Zmienione postanowienia staną się integralną częścią zapytania ofertowego. Oferent może przed upływem nowego terminu zmienić lub wycofać złożoną ofertę.

9) W przypadku aktualizacji oferty, Wykonawca powinien wyraźnie określić, która ze złożonych ofert jest ofertą ostateczną.

3. Opis przedmiotu zamówienia

1) Kod numeryczny Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) dla przedmiotowego zadania:

43413000-1: Mieszalniki betonu lub zaprawy

42000000-6: Maszyny przemysłowe

44613110-4: Silosy

42418000-9: Maszyny do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku

38932000-7: Mierniki wilgotności

42961000-0: System sterowania i kontroli

2) Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa, montaż i uruchomienie komponentów instalacji technologicznej przygotowania, dozowania i mieszania betonu (węzła betoniarskiego), służących do budowy pilotażowej linii do produkcji prefabrykatów badawczych w ramach realizacji projektu badawczo-rozwojowego.

Wszystkie dostarczone elementy, moduły i urządzenia muszą być fabrycznie nowe, kompletne, wolne od wad fizycznych i prawnych oraz w pełni zintegrowane mechanicznie, elektrycznie i programowo w jeden ciąg technologiczny.

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW SKŁADOWYCH ZAMÓWIENIA

1. Zbiornik na kruszywo, układ ważenia i dozowania

Układ przeznaczony do magazynowania, precyzyjnego naważania oraz transportu kruszywa do mieszalnika.

1.1. Zbiornik na kruszywo (zasobnik rzędowy):

- Pojemność pojedynczej komory: minimum 5 m³.
- Liczba komór: 5 komór (łączna pojemność geometryczna zasobnika: minimum 25 m³).
- Konstrukcja: rama wsporcza oraz ściany komór wykonane ze stali konstrukcyjnej o parametrach wytrzymałościowych min. gatunku S275JR (lub równoważnej), klasa czystości elementów i konstrukcji przed malowaniem SA2,5. Zabezpieczenie antykorozyjnie przez cynkowanie ogniowe lub zabezpieczony antykorozyjnie farbą podkładową i nawierzchniową dla kategorii korozyjności min.C3.
- Układ spustowy: każda z 5 komór wyposażona w 1 pneumatyczną klapę zrzutową (łącznie min. 5 klap).
- Układ wspomagania zsypu: wibrator elektryczny zamontowany na komorze przeznaczonej na piasek.
- Wyposażenie instalacyjne: kompletna instalacja elektryczna, okablowanie oraz kompletna instalacja pneumatyczna z siłownikami i zaworami.

1.2. Urządzenie dozująco-ważące kruszywo (waga taśmowa):

- Pojemność geometryczna wanny ważącej: minimum 1 m³ geometryczny.
- Konstrukcja wagi: stal konstrukcyjna min. gatunku S275JR (lub równoważna). Klasa czystości elementów i konstrukcji przed malowaniem SA2,5. Zabezpieczenie antykorozyjnie przez cynkowanie ogniowe lub zabezpieczony antykorozyjnie farbą podkładową i nawierzchniową dla kategorii korozyjności min. C3.
- Układ ważący: minimum 4 elektroniczne tensometryczne przetworniki masy.
- Wyposażenie wanny: minimum 1 wibrator elektryczny ułatwiający całkowite opróżnianie wagi.
- Przenośnik taśmowy wagi: długość minimum 13,0 m.
- Taśma: gumowa, szerokość minimum 600 mm.
- Układ napędowy: bęben napędowy powlekany gumą zapobiegającą poślizgowi, bęben podporowy/zwrotny.
- Zasilanie elektryczne układu napędowego: 400/690 V, 50 Hz, min. 7,5 kW

1.3. Podajnik taśmowy transportujący kruszywo do mieszalnika:

- Konstrukcja ramy: stal zabezpieczona antykorozyjnie przez cynkowanie ogniowe.
- Szerokość taśmy transportowej: minimum 600 mm.
- Długość podajnika: minimum 12 m.
- Układ napędowy i prowadzący: bęben napędowy powlekany gumą, bęben podporowy.
- Rolki prowadzące: ocynkowane.
- Naciąg taśmy: zewnętrzny, mechaniczny system napinania taśmy.
- Zasilanie elektryczne układu napędowego: 400/690 V, 50 Hz, min. 7,5 kW

2. Zespół silosów cementu wraz z osprzętem i dozowaniem

Układ przeznaczony do bezpyłowego magazynowania, transportu ślimakowego oraz wagowego dozowania cementu.

2.1. Silosy magazynowe cementu – 2 sztuki:

- Objętość wewnętrzna: minimum 50 m³ każdy.
- Pojemność teoretyczna wewnętrzna: minimum 63 tony każdy (przy założonym ciężarze nasypowym cementu 1,25 t/m³).
- Wysokość silosów max. 6 m.

2.2. Osprzęt technologiczny i bezpieczeństwa silosów:

- Przepustnice odcinające: 2 szt. przepustnic motylowych montowanych na wylotach z silosów.
- Zabezpieczenie ciśnieniowe: 2 szt. zaworów nad- i podciśnieniowych chroniących płaszcz silosu.
- Załadunek: 2 szt. rur załadunkowych zakończonych złączem przyłączeniowym.
- Odpylanie: 2 szt. pneumatycznych filtrów dachowych montowanych na silosach.
- System wspomagania spływu: 2 kompletne systemy aeracji (napowietrzania) dna silosów.
- Kontrola poziomu: 2 szt. łopatkowych czujników poziomu maksymalnego (pełnego napełnienia).
- Komunikacja i bezpieczeństwo: 1 szt. drabiny wejściowej z poziomu gruntu na dach silosu wyposażonej w kosz ochronny, 2 szt. barierek ochronnych na dachach silosów.

2.3. Podajniki ślimakowe cementu – 2 sztuki:

- Średnica ślimaka: minimum 193 mm.
- Kąt nachylenia: minimum 43°.
- Długość podajnika: minimum 10 m.
- Napęd: kompletny motoreduktor o mocy minimalnej 5,5 kW każdy.
- Przyłącze: kołnierz elastyczny do szczelnego, bezpyłowego połączenia z wagą cementu.

2.4. Wagowy układ dozowania cementu:

- Wydajność/pojemność zbiornika wagi: minimum 400 kg/cykl zarobowy.
- Układ rozładunku: zrzut do mieszalnika za pomocą dozownika ślimakowego i szczelnej przepustnicy pneumatycznej.
- Połączenie z mieszalnikiem: elastyczny rękaw kompensacyjny eliminujący przenoszenie drgań.
- Dozowanie: w pełni automatyczne urządzenie dozujące współpracujące ze sterownikiem PLC.
- Wyposażenie dodatkowe: elektrowibrator zapobiegający oblepianiu ścian wagi.
- Układ ważący: minimum 3 elektroniczne tensometryczne przetworniki masy.

3. Układ dozowania wody zarobowej

Układ zapewniający precyzyjne odmierzanie wody technologicznej z automatyczną korektą zarobu.

- Zasada działania: objętościowe dozowanie wody w cyklu automatycznym.
- Przepływomierz: elektromechaniczny licznik wody o średnicy przyłącza max. 1”.

- Komunikacja: wyjście analogowe w standardzie prądowym 0–20 mA (lub równoważnym 4–20 mA) przesyłające sygnał pomiarowy do sterownika PLC.
- Połączenie: osłonięte, ekranowane okablowanie sygnałowe odporne na zakłócenia elektromagnetyczne.
- Rurociągi: rurki doprowadzające wodę wykonane ze stali ocynkowanej lub kwasoodpornej.
- filtr,
- dysza dozująca,
- Armatura odcinająca: zawór o średnicy max. 1” z napędem elektropneumatycznym w układzie otwórz/zamknij.
- Układ serwisowo-kalibracyjny: ręczny zawór obejściowy przepływomierza umożliwiający testowanie, płukanie i kalibrację przepływomierza bez wstrzymywania instalacji.

4. Układ dozowania chemii (domieszek płynnych)

Układ przeznaczony do precyzyjnego naważania domieszek chemicznych modyfikujących właściwości mieszanki betonowej.

- Zasada działania: precyzyjne wagowe dozowanie domieszek płynnych.
- Pojemność wagi: minimum 18 kg (20-40 l), przystosowana do obsługi max. 4 niezależnych domieszek płynnych.
- Układ pomiarowy: minimum 1 elektroniczny czujnik tensometryczny wysokiej dokładności ważenia +/- 2%.
- Zawór zrzutowy: zawór zaciskowy (pinch valve) z napędem pneumatycznym do zrzutu odmierzonej porcji chemii.
- Materiały konstrukcyjne:
- Zbiornik wagi wykonany ze stali nierdzewnej (odpornej na agresywne domieszki chemiczne), lub tworzywa odpornego chemicznie,
- Konstrukcja wsporcza wagi zabezpieczona antykorozyjnie przez cynkowanie ogniowe lub zabezpieczony antykorozyjnie farbą podkładową i nawierzchniową dla kategorii korozyjności min. C3. Klasa czystości elementów i konstrukcji przed malowaniem SA2,5.
- Urządzenia tłoczące: minimum 2 dedykowane pompy do chemii wraz z automatycznym układem sterowania dozowaniem.
- Układ podgrzewania chemii do temperatury max. $40^{O}C$
- Układ mieszania chemii o obrotach max. 200 obr./min.

5. Zespół mieszania betonu (Mieszalnik z konstrukcją wsporczą)

Główny węzeł mieszający zapewniający powtarzalną homogenizację mieszanki betonowej o zróżnicowanej gęstości.

5.1. Platforma technologiczna mieszalnika:

- Konstrukcja wsporcza i platforma wykonana ze stali ocynkowanej.
- Wysokość robocza platformy: min. 2,5 m od poziomu gruntu.
- Podłoga podestu: wykonanie bezpieczne, antypoślizgowe (kraty podestowe).

- Konstrukcja zabezpieczona antykorozyjnie przez cynkowanie ogniowe lub zabezpieczony antykorozyjnie farbą podkładową i nawierzchniową dla kategorii korozyjności min. C3. Klasa czystości elementów i konstrukcji przed malowaniem SA2,5.
- Bezpieczeństwo i dostęp: schody wejściowe oraz barierki ochronne wykonane z materiału odpornego na chemię budowlana, zgodne z przepisami BHP.
- Konstrukcja nośna wyposażona w zestaw 4 tensometrów monitorujących załadunek mieszalnika.

5.2. Mieszalnik betonu:

- Pojemność załadunkowa kruszywa/surowców: max 750 litrów (900 kg).
- Ilość świeżego betonu na porcję zarobową: max 725 litrów (dla współczynnika zagęszczenia V = 1,45 zgodnie z DIN 459 lub normą równoważną).
- Ilość betonu zawibrowanego na porcję: max 500 litrów.
- Zespół napędowy:
    - Silnik elektryczny o mocy nominalnej min. 22 kW.
    - Klasa efektywności energetycznej silnika: minimum IE3, stopień ochrony minimum IP55.
    - Napęd: wyposażony w sprzęgło hydrokinetyczne zabezpieczające przekładnię przed przeciążeniami udarowymi lub motoreduktor osadzony bezpośrednio na wale zespołu łożyskowego. Napęd wyposażony w przemiennik częstotliwości sterowania prędkością obrotową turbiny.
    - mieszalnik wyposażony w misę z napędem min. 15 kW
    - mieszalnik wyposażony w układ centralnego smarowania,
    - spust mieszanki przez uchylną klapę zrzutową w dnie misy min. 3 kW
    - napęd obrotu misy posiada możliwość ręcznego obrotu.
- Układ przeniesienia napędu: wzmocniona przekładnia planetarna lub motoreduktor; koła zębate utwardzane, wykonane ze stali stopowej do nawęglania min. gatunku 18NiCrMo5 (lub równoważnego materiału o nie gorszej twardości i odporności zmęczeniowej).
- Układ łopatek mieszających:
    - 1 gwiazda mieszająca wyposażona w 2 odwracalne mieszadła robocze lub obrotowa turbina łopatkowa,
    - 1 mieszadło/zgarniak boczny czyszczący pobocznicę bębna lub stały lemiesz wygarniający.
- Maksymalne dopuszczalne uziarnienie kruszyw: do 16/32 mm.
- Klapa spustowa betonu: w dnie misy zamykana i otwierana za pomocą siłownika z napędem elektrohydraulicznym o mocy agregatu min 3 kW.
- Bezpieczeństwo awaryjne: układ wyposażony w 1 szt. ręcznej pompy hydraulicznej umożliwiającej awaryjny zrzut betonu w przypadku zaniku zasilania.
- Rozładunek: lej wyładowczy z mieszalnika usytuowany na wysokości ok. 0,9 m od poziomu gruntu.

5.3. Kubeł do transportu betonu:

- Wykonanie przystosowane do podwieszenia pod zakładową suwnicę hakową.
- Objętość kubła min. 0,75 m3
- Wymiary zewnętrzne kubła: max. 1300 mm x max. 1450 mm (średnica zewnętrzna x wysokość)
- Kubeł wyposażony w cztery uchwyty transportowe

6. Układ pomiaru wilgotności i detekcji konsystencji betonu

Układ automatycznej kontroli reologii i wilgotności w czasie rzeczywistym.

6.1. Mikrofalowy pomiar wilgotności kruszywa:

- Czujnik mikrofalowy (1 szt.) zainstalowany w komorze piasku zbiornika kruszywa.
- Czoło/głowica pomiarowa czujnika wykonana z materiału utwardzanego, o wysokiej odporności na ścieranie mechaniczne.
- Zasilanie: bezpieczne napięcie stałe 24 VDC.
- Dedykowana pyłoszczelna skrzynka przyłączeniowa.
- Integracja oprogramowania: oprogramowanie pomiarowe zintegrowane ze sterownikiem głównym węzła betoniarskiego; system w oparciu o krzywe kalibracyjne automatycznie weryfikuje wilgotność i koryguje dozowanie kruszywa oraz wody zarobowej w ramach tej samej porcji produkcyjnej.

6.2. Analizator konsystencji betonu:

- Zasada działania: układ ciągłego pomiaru i analizy na podstawie zebranych w czasie rzeczywistym danych z urządzeń aparatury kontrolno - pomiarowej mieszalnika.
- Interfejs: wyświetlacz ciekłokrystaliczny (LCD) do podglądu parametrów oraz programowalne wyjścia analogowe skomunikowane ze sterownikiem PLC.

7. Układ sterowania, automatyki i pulpit operatorski

Zintegrowany system zasilania i sterowania procesem technologicznym w pełnym automacie.

7.1. Szafa zasilająco-rozdzielcza:

- Obudowa: stalowa szafa elektryczna o stopniu ochrony minimum IP45.
- Wyłącznik główny zintegrowany z klamką drzwiową posiadającą mechaniczną blokadę.
- Zasilanie obwodów sterowniczych: zasilacze/przetworniki 24 VDC zabezpieczone bezpiecznikami.
- Układ bezpieczeństwa: awaryjny grzybkowy wyłącznik bezpieczeństwa (E-Stop) oraz przycisk resetujący obwody bezpieczeństwa.

7.2. Osprzęt automatyki przemysłowej:

- Sterownik główny: modułowy programowalny sterownik logiczny PLC klasy przemysłowej, wyposażony w niezbędne moduły wejść/wyjść binarnych oraz analogowych.
- Sieć przemysłowa: karty sieciowe Industrial Ethernet zapewniające komunikację pomiędzy wszystkimi oferowanymi podzespołami; dopuszcza się PROFINET lub rozwiązanie równoważne.
- Moduły wagowe: certyfikowane przetworniki/mierniki wagowe współpracujące z tensometrami wag kruszywa, cementu i chemii.
- Moduły bezpieczeństwa (Safety) monitorujące obwody awaryjne, krańcówki i wyłączniki linkowe.
- Komunikacja zdalna: moduł routera/karty sieciowej umożliwiający bezpieczny dostęp zdalny do celów diagnostyki serwisowej i aktualizacji.
- Archiwizacja: pamięć masowa / dysk sieciowy NAS o pojemności minimum 500 GB do bezpiecznego przechowywania historii produkcji.

7.3. Stanowisko dyspozytorskie (Pulpit sterowniczy):

- Komputer przemysłowy: stacja robocza PC z wielordzeniowym procesorem klasy Intel Core i7 lub równoważnym pod względem wydajności, wyposażona w 64-bitowy system operacyjny Windows 11 Pro lub równoważny system wspierający zaoferowane aplikacje SCADA.
- Wizualizacja: przemysłowy monitor dotykowy zabudowany w ergonomicznym pulpicie sterowniczym.

7.4. Oprogramowanie sterujące i zarządzające produkcją (środowisko SCADA lub równoważne):

- W pełni zautomatyzowane naważanie i dozowanie kruszyw, cementu, wody oraz chemii.
- Automatyczna kontrola i sekwencjonowanie czasów mieszania.
- Zaawansowany moduł zarządzania bazą receptur betonu (dodawanie, edycja, blokowanie receptur).
- Automatyczna korekta naważania wody i piasku w oparciu o odczyty z mikrofalowego czujnika wilgotności oraz wyliczanie wskaźnika woda/cement (W/C).
- Raportowanie: pełna ewidencja cykli produkcyjnych, raportowanie partii zarobowych, zużycia poszczególnych komponentów oraz archiwizacja danych procesowych.
- Oprogramowanie wizualizacyjne klasy SCADA lub dedykowany software służący do projektowania i obliczania składu mieszanki betonowej.

Informacje dodatkowe:

- Przedstawione w zapytaniu ofertowym cechy techniczne określają wymagany zakres i klasę urządzeń. Wartości oznaczone jako minimalne stanowią wartości graniczne i mogą zostać przekroczone pod warunkiem zachowania pełnej kompatybilności mechanicznej, elektrycznej i programowej całego ciągu. Parametry nominalne, gabarytowe i przyłączeniowe muszą odpowiadać wymaganiom specyfikacji. Rozwiązanie równoważne nie może powodować zmiany funkcji, wydajności, sposobu integracji ani charakteru urządzeń przyjętych w projekcie. Jeżeli w opisie użyto nazwy własnej, znaku towarowego, normy lub systemu referencyjnego, należy je rozumieć jako wskazanie wymaganej klasy i jakości wraz z dopuszczeniem rozwiązania równoważnego. Wykazanie równoważności spoczywa na Wykonawcy.

- Zamawiający dopuszcza zaoferowanie rozwiązania równoważnego, jeżeli Wykonawca wykaże, że spełnia ono wszystkie wymagania funkcjonalne, jakościowe, techniczne i eksploatacyjne wskazane w opisie przedmiotu zamówienia. Niespełnienie któregokolwiek z wymagań technicznych lub parametrów granicznych, bez wykazania równoważności, spowoduje odrzucenie oferty. Zamawiający może żądać dokumentów potwierdzających prawdziwość danych przedstawionych przez Wykonawcę, w tym kart katalogowych, deklaracji producenta, certyfikatów lub wyników badań.

- W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zawarto odniesienie do norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, materiałów konkretnych producentów (nazw), specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, Zamawiający dopuszcza oferowanie materiałów lub rozwiązań równoważnych pod warunkiem, że zapewnią uzyskanie parametrów technicznych nie gorszych od określonych w opisie przedmiotu zamówienia.

- Wykonawca udziela Gwarancji na komponenty linii technologicznej na poniższych warunkach:

Warunki gwarancji

- 24 miesiące od daty podpisania Protokołu Odbioru Końcowego.
- Dostawca przedstawi listę części eksploatacyjnych nie objętych 24-miesięczną gwarancją.
- Jeśli wada pojedynczego zespołu linii technologicznej uniemożliwi użytkowanie całej linii technologicznej wówczas okres gwarancji zostanie przedłużony na całą linię technologiczną o czas naprawy wadliwego zespołu.
- Jeżeli wada pojedynczego zespołu linii technologicznej wpłynie na obniżenie wydajności całej linii technologicznej, ale nie spowoduje jej zatrzymania wówczas okres gwarancji zostanie wydłużony tylko na uszkodzony zespół linii technologicznej o czas jego naprawy.

Zakres gwarancji:

a) Przeglądy techniczne: bezpłatne nie rzadziej niż jeden raz na 6 m-cy w okresie gwarancyjnym.

b) Główne obszary przeglądu węzła betoniarskiego i pilotażowej linii do produkcji prefabrykatów badawczych, w tym w szczególności:

- Przegląd mechaniczny:
  - ✓ Kontrola stanu technicznego układów napędowych mieszalników,
  - ✓ Kontrola stanu technicznego podajników i przenośników,
  - ✓ Sprawdzenie stanu zużycia części eksploatacyjnych (przekładnie, łożyska, uszczelnienia).
- Przegląd układów automatyki i elektryki:
  - ✓ Weryfikacja stanu szaf sterowniczych, czyszczenie filtrów i kontrola połączeń elektrycznych,
  - ✓ Analiza termowizyjna szaf sterowniczych,
  - ✓ Sprawdzenie działania czujników, sterowników PLC, falowników i paneli HMI,
  - ✓ Kontrola ochrony przeciwporażeniowej.
- Przegląd pneumatyki i hydrauliki:
  - ✓ Kontrola szczelności układów pneumatycznych (przewody, złączki),
  - ✓ Kontrola zużycia elementów układów pneumatycznych (zwory, siłowniki),
  - ✓ Sprawdzenie elementów układów hydraulicznych.
- Bezpieczeństwo pracy (BHP):
  - ✓ Testy wyłączników awaryjnych (E-STOP) oraz innych zastosowanych urządzeń bezpieczeństwa,
  - ✓ Weryfikacja osłon maszyn i blokad dostępu.

c) Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny: w przypadku awarii Dostawca zobowiązuje się do podjęcia reakcji serwisowej w ciągu 48 godzin od zgłoszenia i usunięcia wady w ciągu 5 dni roboczych. Jeżeli zachowanie tego terminu jest technologicznie niemożliwe, Strony uzgodnią i udokumentują najkrótszy realny termin naprawy na terenie zainstalowanej linii technologicznej u Zamawiającego.

d) Jeśli naprawa nie będzie możliwa a uszkodzenie nie wystąpi z winy Użytkownika, Wykonawca wymieni wadliwy element na nowy w ramach pierwotnego wynagrodzenia określonego w umowie na dostawę linii technologicznej.

e) Wady fizyczne i ukryte: gwarancja obejmuje wady materiałowe, konstrukcyjne oraz produkcyjne komponentów linii technologicznej.

f) Parametry techniczne: gwarancja wydajnościowa – gotowa linia technologiczna musi osiągać wydajność nie niższą niż określoną w specyfikacji zapytania ofertowego.

g) Oprogramowanie: gwarancja obejmuje wady i nieprawidłowości działania dostarczonego oprogramowania sterującego, konfiguracji PLC, paneli operatorskich i systemu SCADA lub równoważnego.

h) Części zamienne: Dostawca zapewni dostępność części zamiennych lub równoważnych komponentów przez co najmniej 5 lat od dnia zakończenia okresu gwarancyjnego.

i) Dokumentacja Techniczno-Ruchowa: Dostawca linii technologicznej zapewnia kompletność dokumentacji technicznej w języku polskim zawierającej m.in. opis programowania działania elementów linii technologicznej z poziomu pulpitów sterowniczych, schematy elektryczne, elektroniczne, hydrauliczne i pneumatyczne z wyszczególnieniem numerów identyfikacyjnych wszystkich komponentów użytych do budowy linii technologicznej. Dodatkowo każdy element funkcjonalny linii technologicznej ma posiadać swój własny indywidualny numer identyfikacyjny lub numer identyfikacyjny producenta.

j) Dostawca linii technologicznej zapewnia dokumentację zawierającą kompletne instrukcje obsługi oraz sposobów zmiany ustawień parametrów wydajnościowych każdego z komponentów linii technologicznej.

Wymóg adaptacji przestrzennej:

Oferowane rozwiązanie technologiczne musi być w pełni dostosowane do parametrów geometrycznych i technicznych istniejącej hali produkcyjno-magazynowej, zgodnie z załączoną dokumentacją architektoniczną (*Załącznik nr 3)*.

Wraz z ofertą Wykonawca zobowiązany jest złożyć koncepcję rozmieszczenia urządzeń (layout technologiczny), uwzględniającą w szczególności:

- gabaryty urządzeń z zachowaniem normatywnych odstępów od elementów konstrukcyjnych budynku (słupy, ściany, bramy),
- wydzielenie ciągów komunikacyjnych, ewakuacyjnych oraz dróg transportu wewnętrznego,
- zachowanie stref dostępu serwisowego i eksploatacyjnego dla personelu,
- punkty przyłączy mediów technologicznych (zasilanie, sprężone powietrze, wentylacja/odciągi, chemia budowlana, woda zarobowa).

Z uwagi na rodzaj zamówienia, Zamawiający rekomenduje, aby przed złożeniem oferty Oferent uczestniczył w wizji lokalnej na miejscu inwestycji: ul. Boruty-Spiechowicza 27, 43-300 Bielsko-Biała. Zgłoszenie chęci uczestnictwa w wizji lokalnej prosimy zgłaszać na adres: siedziby firmy BPBP S.A. ul. Boruty-Spiechowicza 27, 43-300 Bielsko-Biała lub telefonicznie: 603083219, min. 72 godziny przed planowanym terminem. Wizja lokalna możliwa jest od poniedziałku do piątku w godzinach 8:00 – 14:00 po uprzedniej awizacji.

4) Harmonogram realizacji zamówienia

1) Termin związania z ofertą: 90 dni od zakończenia terminu składania ofert.

2) Termin wykonania zamówienia: 80 dni od daty zawarcia umowy.

5. Warunki udziału w postępowaniu

5.1. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot spełniający łącznie wszystkie następujące warunki:

1) Czynne prowadzenie działalności gospodarczej, potwierdzone wpisem do CEIDG lub KRS, a w przypadku podmiotu zagranicznego wpisem do właściwego rejestru państwa siedziby podmiotu – weryfikacja na podstawie oświadczenia oraz danych dostępnych w odpowiednim rejestrze.

2) Brak powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym – weryfikacja na podstawie oświadczenia stanowiącego integralną część oferty.

3) Ocena spełnienia warunku dokonana zostanie na zasadzie *spełnia/nie spełnia* na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia potwierdzającego powyższe (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

5.2. Wiedza i doświadczenie

O udzielenie zamówienia może ubiegać się podmiot, który w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, należycie wykonał co najmniej 2 dostawy obejmujące montaż i uruchomienie zintegrowanego węzła betoniarskiego albo porównywalnej instalacji przemysłowej obejmującej co najmniej ważenie, dozowanie, mieszanie oraz automatyczne sterowanie procesem.

Ocena spełnienia warunku zostanie dokonana na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie wykazu wykonanych dostaw, obejmującego ich przedmiot, datę wykonania i nazwę odbiorcy, oraz dokumentów potwierdzających należyte wykonanie, takich jak referencje lub protokoły odbioru.

5.3. Potencjał techniczny

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot, który posiada potencjał techniczny umożliwiający poprawną realizację zamówienia, tj. posiada certyfikat jakości ISO 9001 lub równoważny certyfikat wydany przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, lub udowodni za pomocą innych środków, że posiada wdrożony i stosowany system zarządzania jakością odpowiadający normie ISO 9001.

Z uwagi na fakt, że przedmiot zamówienia obejmuje dostawę i wykonanie nośnych konstrukcji stalowych, w szczególności podestów roboczych i ram wsporczych, Wykonawca lub Podwykonawca realizujący ten zakres musi posiadać certyfikat zgodności z EN 1090-2 dla klasy wykonania EXC2 oraz certyfikat PN-EN ISO 3834-2 albo równoważne certyfikaty wydane przez właściwe jednostki oceniające zgodność, ewentualnie przedstawić inne obiektywne dowody potwierdzające spełnienie równoważnych wymagań jakościowych dotyczących wykonania konstrukcji i spawania.

Ocena spełnienia warunku dokonana zostanie na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

5.4. Osoby zdolne do wykonania zamówienia

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot, który posiada zasoby kadrowe umożliwiające poprawną realizację zamówienia.

Zamawiający nie wskazuje warunku szczegółowego.

Ocena spełnienia warunku dokonana zostanie na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

5.5. Sytuacja ekonomiczna i finansowa

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot, który znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłową realizację pełnego zakresu przedmiotu zamówienia, w tym jego terminową realizację oraz nie znajduje się w stanie upadłości ani likwidacji, nie wszczęto wobec Oferenta postępowania upadłościowego czy likwidacyjnego.

Zamawiający nie wskazuje warunku szczegółowego.

Ocena spełnienia warunku dokonana zostanie na zasadzie *spełnia/nie spełnia* na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

6. Inne postanowienia zapytania ofertowego

1) W ramach postępowania Zamawiający nie dopuszcza ofert wariantowych oraz wariantowości cen.
2) W ramach postępowania Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Wszystkie elementy objęte zamówieniem tworzą jeden zintegrowany funkcjonalnie, mechanicznie, elektrycznie i programowo ciąg technologiczny, objęty wspólnym systemem PLC/SCADA, uruchomieniem, odbiorem, gwarancją i odpowiedzialnością Wykonawcy. Podział zamówienia mógłby powodować niekompatybilność urządzeń oraz brak jednoznacznej odpowiedzialności za osiągnięcie wymaganych parametrów całej instalacji.
3) Zamawiający ma prawo wglądu do dokumentów potwierdzających prawdziwość danych zawartych w ofercie oraz załącznikach do oferty.
4) Jeżeli w wyniku prawidłowego zastosowania zasady konkurencyjności nie wpłynie żadna oferta, wpłyną wyłącznie oferty podlegające odrzuceniu albo żaden Wykonawca nie spełni warunków udziału w postępowaniu, zawarcie umowy z pominięciem zasady konkurencyjności będzie możliwe wyłącznie pod warunkiem niezmieniania pierwotnych warunków zamówienia oraz spełnienia pozostałych wymagań wynikających z obowiązujących Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków.
5) Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydadzą się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub wzbudzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający żąda od Oferenta złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z Oferentem i będzie mógł odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
6) W przypadku, gdy wybrany Wykonawca odstąpi od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, Zamawiający może zawrzeć umowę z Oferentem, który w prawidłowo przeprowadzonym postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
7) Zamawiający może unieważnić postępowanie, jeżeli: nie wpłynie żadna oferta niepodlegająca odrzuceniu; cena najkorzystniejszej oferty przekroczy kwotę, którą Zamawiający może przeznaczyć na realizację zamówienia, a kwoty tej nie będzie można zwiększyć; wystąpi istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie będzie leżało w interesie projektu; postępowanie będzie obarczone niemożliwą do usunięcia wadą; instytucja finansująca wyda zalecenie mające wpływ na postępowanie albo dofinansowanie projektu zostanie ograniczone lub cofnięte. Informacja o unieważnieniu wraz z uzasadnieniem zostanie opublikowana w BK2021.

7. Kryteria oceny ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

7.1. Kryteria dopuszczające:

1) Spełnienie warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. 5.
2) Złożenie oferty w terminie.
3) Przygotowanie oferty zgodnie z wymaganiami określonymi w pkt. 2.
4) Przedstawienie wszystkich wymaganych załączników określonych w pkt. 2.2.
5) Zakres oferowanego zamówienia jest zgodny z określonymi wymogami.

Niespełnienie któregokolwiek z powyższych kryteriów spowoduje odrzucenie oferty i zakończenie jej dalszej oceny. Zamawiający może wezwać Oferenta, w terminie nie dłuższym niż 3 dni robocze, do złożenia wyjaśnień albo uzupełnienia brakujących dokumentów o charakterze formalnym. Wyjaśnienia lub uzupełnienia nie mogą prowadzić do zmiany ceny, zakresu zamówienia, oferowanych parametrów technicznych ani informacji podlegających ocenie punktowej po upływie terminu składania ofert. Brak odpowiedzi w wyznaczonym terminie albo ponowne niespełnienie wymagania spowoduje odrzucenie oferty.

7.2. Kryteria punktowe:

1) **Cena zamówienia (max 75 pkt.):**

a) Wartość oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z wykonaniem przedmiotu zamówienia.

b) Cena podlegająca ocenie będzie łączną ceną netto (bez VAT).

c) Cena przedmiotu zamówienia może być jedna – nie dopuszcza się wariantowości ofert. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w cenie, tak by podana cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.

d) Metodyka przyznania punktów:

Liczba punktów C dla badanej oferty zostanie obliczona wg następującego wzoru:

$$C = \frac{cena\ oferty, na\ której\ wskazano\ najniższą\ cenę\ netto\ wsród\ ocenianych\ ofert}{cena\ wskazana\ na\ ofercie\ badanej} * 75$$

2) **Efektywność energetyczna napędu mieszalnika (max. 25 pkt.)**

Minimalnym wymaganiem technicznym dla napędu głównego mieszalnika jest klasa efektywności energetycznej IE3. Zastosowanie silnika w klasie IE4 lub wyższej ogranicza zużycie energii podczas eksploatacji instalacji i stanowi parametr środowiskowy bezpośrednio związany z przedmiotem zamówienia.

- **Waga kryterium:** 25 pkt
- **Nazwa kryterium:** Efektywność energetyczna napędu mieszalnika [E]
- **Opis sposobu przyznawania punktów:** w ramach tego kryterium Zamawiający ocenia klasę efektywności energetycznej silnika elektrycznego o mocy nominalnej 22 kW napędzającego mieszalnik planetarny:
  - Silnik elektryczny mieszalnika w klasie sprawności **IE3** – **0 pkt**
  - Silnik elektryczny mieszalnika w klasie sprawności **IE4 (lub wyższej)** – **25 pkt**

- **Sposób weryfikacji:** karta katalogowa producenta silnika lub deklaracja zgodności potwierdzająca klasę sprawności zgodnie z PN-EN IEC 60034-30-1 lub normą równoważną.

Najkorzystniejsza będzie oferta, która uzyska najwyższą łączną liczbę punktów, obliczoną według poniższego wzoru:

$$L = C + E$$

3) Oferta, która otrzyma największą liczbę punktów, zostanie uznana za najkorzystniejszą.

4) Wyniki działań matematycznych, dokonywanych przy ocenie badania ofert podlegają zaokrągleniu do drugiego miejsca po przecinku. W przypadku uzyskania w ten sposób równej punktacji dla co najmniej dwóch ofert, dokonuje się ponownych wyliczeń, zaokrąglając wyniki działań matematycznych do czwartego miejsca po przecinku.

8. Wykluczenia

1) Wykluczeniu z postępowania podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
   - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
   - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
   - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa do drugiego stopnia lub powinowactwa do drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
   - pozostawaniu z Wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

2) Wykluczeniu z postępowania podlegają Wykonawcy, którzy znajdują się na liście podmiotów objętych sankcjami oraz wykluczonych z postępowania zgodnie z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

3) Wykluczeniu z postępowania podlegają Wykonawcy, którzy podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1).

9. Kary umowne

1) W przypadku przekroczenia zaoferowanego czasu realizacji zamówienia, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,05% ceny ofertowej netto za każdy dzień opóźnienia. Maksymalna wartość kar nie może przekroczyć 10% wynagrodzenia umownego Wykonawcy.

Zamawiający będzie miał też uprawnienie do odstąpienia od umowy w przypadku przekroczenia zaoferowanego czasu realizacji zamówienia o co najmniej 21 dni.

2) Odbiór przedmiotu zamówienia zostanie potwierdzony pisemnym Protokołem Odbioru Końcowego.

3) Kary umowne podlegają sumowaniu.

4) Zamawiającemu przysługuje prawo dochodzenia odszkodowania przewyższającego wysokość zastrzeżonych kar umownych na zasadach ogólnych.

5) Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie kar umownych przez Zamawiającego z przysługującego Wykonawcy wynagrodzenia w ramach Umowy.

10. Warunki zmiany umowy

1) Dopuszcza się zmianę Umowy w zakresie terminu, sposobu realizacji, rozwiązań technicznych lub wynagrodzenia wyłącznie w następujących przypadkach:

   a) wystąpienia siły wyższej, której skutki uniemożliwiają terminową realizację zamówienia; termin może zostać zmieniony wyłącznie o okres odpowiadający rzeczywistemu wpływowi przeszkody na realizację Umowy,

   b) zmiany przepisów prawa, decyzji organów administracji lub wymagań instytucji finansującej, powstałej po zawarciu Umowy i wymagającej dostosowania sposobu realizacji, pod warunkiem że zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru Umowy,

   c) wystąpienia okoliczności, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć, jeżeli zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru Umowy, a wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w Umowie,

   d) wycofania z produkcji, braku dostępności lub zmiany modelu komponentu wskazanego w ofercie, pod warunkiem zastosowania komponentu równoważnego lub o parametrach nie gorszych, zachowania pełnej kompatybilności, braku zwiększenia wynagrodzenia oraz braku zmiany ogólnego charakteru Umowy,

   e) konieczności realizacji dodatkowych dostaw nieobjętych zamówieniem podstawowym, jeżeli stały się niezbędne, zmiana Wykonawcy nie może zostać dokonana z przyczyn ekonomicznych lub technicznych, zmiana Wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów, a wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w Umowie,

   f) zmian o łącznej wartości mniejszej niż progi wskazane w obowiązujących Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków i jednocześnie mniejszej niż 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w Umowie, o ile zmiany te nie prowadzą do zmiany ogólnego charakteru Umowy.

2) Każda zmiana Umowy wymaga formy pisemnej lub elektronicznej przewidzianej dla zawarcia Umowy oraz udokumentowania jej podstawy i wpływu na realizację zamówienia. Zmiana terminu może obejmować wyłącznie okres niezbędny do usunięcia skutków danej okoliczności. Zmiany nie mogą prowadzić do obejścia zasady konkurencyjności ani do zmiany ogólnego charakteru Umowy.

11. Klauzula informacyjna RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej: RODO, Zamawiający informuje, że:

1) Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest BIELSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWNICTWA PRZEMYSŁOWEGO SPÓŁKA AKCYJNA, ul. gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 27, 43-300 Bielsko-Biała.

2) Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia i zawarcia umowy. Podstawą prawną przetwarzania jest obowiązek stosowania procedur udzielania zamówień wynikający z Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.

3) Dane osobowe będą przetwarzane przez okres prowadzenia postępowania o udzielenie przedmiotowego zamówienia oraz po jego zakończeniu zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji oraz trwałości projektu (jeżeli dotyczy).

4) Przetwarzane dane osobowe mogą być pozyskiwane od Wykonawców, których dane dotyczą lub innych podmiotów, na których zasoby powołują się Wykonawcy.

5) Przetwarzane dane osobowe obejmują w szczególności imię i nazwisko, adres, NIP, REGON, numer CEIDG, numer KRS oraz inne dane osobowe podane przez osobę składającą ofertę i inną korespondencję wpływającą do Zamawiającego w celu udziału w postępowaniu o udzielenie przedmiotowego zamówienia.

6) Dane osobowe mogą być przekazywane do organów publicznych i urzędów państwowych lub innych podmiotów upoważnionych na podstawie przepisów prawa lub wykonujących zadania realizowane w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej, w szczególności do podmiotów prowadzących działalność kontrolną wobec Zamawiającego.

7) Dane osobowe mogą być przekazywane podmiotom przetwarzającym dane w imieniu administratora danych osobowych.

8) Przysługuje Pani/Panu prawo do żądania od administratora danych osobowych:

   a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych dotyczących Pani / Pana,

   b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych,

   c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO,

   d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

9) Nie przysługuje Pani/Panu:

   a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych,

   b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO, na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

12. Postanowienia końcowe

1) Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między Zamawiającym a Oferentami, w tym zadawanie pytań dotyczących zapytania ofertowego odbywa się pisemnie za pomocą BK2021.

2) O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający poinformuje za pośrednictwem BK2021.

3) Złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na udostępnianie i publikację danych Oferenta oraz oferowanych warunków realizacji zamówienia określonych w ofercie z wyłączeniem informacji uznanych przez Oferenta za tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o nieuczciwej

konkurencji. W takim przypadku Oferent musi zawrzeć w punkcie 8 formularza ofertowego informację, które z dostarczonych dokumentów stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa.

4) Oferenci ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty we własnym zakresie. Oferenci zobowiązują się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego.

13. Załączniki

1) Wzór – Formularz ofertowy.
2) Wzór – Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa w postępowaniu ofertowym.
3) Layout hali