Nr postępowania 6/2026 Lublin, 10.11.2026 r.

**Zapytanie ofertowe**

**„Wykonanie narzędzia/formy oraz pierwszej serii produkcyjnej urządzenia ORB”**

## I. Dane Zamawiającego

ORB PROJECT sp. z o.o.
20-383 Lublin
Ul. Zdrowa 12
NIP 9462751550
Tel. 781175169
Email: orbprojekt@gmail.com

## II. Tryb udzielenia zamówienia

Zamówienie realizowane jest w ramach projektu pn. „Uruchomienie produkcji i sprzedaży Urządzenia ORB” współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej (FEPW), Działanie 1.1 Platformy startowe dla nowych pomysłów - Sfinansowanie rozwinięcia działalności biznesowej startupów w makroregionie Polski Wschodniej, nr projektu FEPW.01.01-IP.01-1653/25. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest zgodnie z Wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 oraz zasadą konkurencyjności.

## III. Przedmiot zamówienia

Celem zamówienia jest przygotowanie rozwiązania technologicznego umożliwiającego wykonanie pierwszej docelowej serii produkcyjnej urządzenia ORB, obejmującej wykonanie narzędzia/formy, przygotowanie technologii produkcji, wykonanie prób i uzgodnionych korekt oraz produkcję 80 kompletnych urządzeń ORB w określonych wariantach masowych.
Urządzenia wykonane w ramach pierwszej serii mają odpowiadać docelowemu standardowi produktu pod względem funkcjonalnym, konstrukcyjnym i wizualnym, z uwzględnieniem charakteru pierwszej serii wdrożeniowej.

1. **Zakres zamówienia obejmuje w szczególności:**

1) opracowanie i uzgodnienie technologii wykonania ORB na podstawie dokumentacji projektowej przekazanej przez Zamawiającego;
2) przeprowadzenie analizy DFM (Design for Manufacturing) oraz wskazanie przed wykonaniem narzędzia potencjalnych problemów technologicznych i propozycji ich rozwiązania;
3) wykonanie niezbędnego narzędzia/formy produkcyjnej dla zasadniczej geometrii ORB o jednym rozmiarze zewnętrznym;
4) opracowanie i wykonanie odpowiednich wkładów/elementów obciążających umożliwiających uzyskanie wymaganych wariantów masowych;
5) wykonanie prób technologicznych i pierwszych egzemplarzy walidacyjnych;
6) wprowadzenie uzgodnionych korekt wynikających z prób technologicznych i odbioru pierwszych egzemplarzy;
7) wykonanie 80 kompletnych, zmontowanych i wykończonych urządzeń ORB;
8) wykonanie oznaczeń produktu, w tym oznaczeń marki ORB oraz oznaczenia wariantu masowego, zgodnie z dokumentacją Zamawiającego;
9) przekazanie Zamawiającemu wykonanej formy/narzędzia oraz dokumentacji dotyczącej narzędzia i procesu w zakresie uzgodnionym w zamówieniu;

10) udzielanie Zamawiającemu konsultacji technologicznych w zakresie niezbędnym do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.

**2. Charakterystyka produktu:**

ORB jest innowacyjnym urządzeniem treningowo-rehabilitacyjnym wykorzystującym ergonomiczny korpus oraz opatentowane rozwiązanie chwytu sferyczno-antropomorficznego. Szczegółowa geometria rozwiązania została opracowana przez Zamawiającego i będzie przekazana Wykonawcy w zakresie niezbędnym do realizacji zamówienia, z zachowaniem zasad poufności.

**Kluczowe parametry produktu:**
- **Zewnętrzna średnica urządzenia:** w zakresie 200–216 mm. Wszystkie warianty masowe mają zachować zasadniczo tę samą geometrię zewnętrzną.
- **Warianty masowe pierwszej serii (80 szt. łącznie):** 4 kg, 6 kg, 8 kg, 10 kg, 12 kg, 16 kg, 20 kg i 24 kg.
- **Rozkład ilościowy:** 10 sztuk w każdej wadze.

Geometria produktu jest opracowana w stopniu umożliwiającym rozpoczęcie wdrożenia produkcyjnego. Zamawiający posiada dokumentację CAD, prototypy oraz dokumentację dotyczącą ochrony rozwiązania. Zadaniem Wykonawcy jest odwzorowanie i technologiczne przygotowanie istniejącej geometrii, a nie opracowanie całkowicie nowej koncepcji produktu.

Wymogiem jest: trwałość przyrządu podczas wykonywania treningu siłowego oraz uderzeń o podłoże lub inne elementy, odporność na kontakt ze skórą i potem (nie brudzenie), umożliwia czyszczenie standardowymi środkami chemicznymi i jest na nie odporne. Materiał pochwytu pozwoli na zróżnicowanie powierzchni pod względem chropowatości dla precyzji uchwytu i komfortu (antypoślizg).

**3. Chwyt i ergonomia:**

1) Podstawowa geometria chwytu jest określona w dokumentacji Zamawiającego i podlega odwzorowaniu.
2) Zamawiający rozważa zastosowanie jednego bazowego rozwiązania chwytu z możliwością jego wymiany.
3) Wykonawca powinien przedstawić rozwiązanie umożliwiające realizację powyższego założenia w sposób racjonalny technologicznie i kosztowo. Ewentualny element wymienny nie jest przeznaczony do samodzielnej wymiany przez użytkownika; jego wymiana, jeśli zostanie przewidziana, będzie wykonywana przez producenta/serwis.
4) Nie narzuca się Wykonawcy konkretnego materiału ani technologii wykonania elementu chwytu, o ile zaproponowane rozwiązanie zapewni wymaganą funkcjonalność, ergonomię, trwałość, bezpieczeństwo i jakość powierzchni.

**4. Konstrukcja i materiały:**

1) Wykonawca może zaproponować optymalne rozwiązanie materiałowe i konstrukcyjne, z uwzględnieniem całkowitego kosztu narzędzia i produkcji, trwałości, bezpieczeństwa, masy, ergonomii oraz możliwości dalszego skalowania produkcji.
2) Zamawiający dopuszcza w szczególności rozwiązania wykorzystujące korpus z tworzywa, aluminium lub inne rozwiązanie równoważne oraz wewnętrzne elementy obciążające wykonane ze stali, żeliwa lub innych materiałów o odpowiednich właściwościach. Wstępne koncepcje materiałowe Zamawiającego nie stanowią wymogu zastosowania konkretnego materiału.

3) Wkłady obciążające mają być zamocowane w sposób uniemożliwiający ich samodzielne usunięcie lub wymianę przez użytkownika końcowego. Konstrukcja ma zapewniać odpowiednią trwałość i bezpieczeństwo podczas przewidywanego użytkowania produktu.

**5. Wymagania dotyczące powierzchni:**

Powierzchnia ORB w obszarach kontaktu z dłonią powinna zapewniać pewny chwyt również przy zwiększonej wilgotności dłoni, a jednocześnie nie może być nadmiernie agresywna ani powodować nieuzasadnionego dyskomfortu podczas treningu lub rehabilitacji.
Ostateczny charakter faktury powierzchni zostanie uzgodniony na podstawie próbek wykonanych przez Wykonawcę i zaakceptowanych przez Zamawiającego. Wykonawca może zaproponować technologię wykonania faktury odpowiednią dla wybranej technologii.

**6. Wymagania dotyczące formy/narzędzia:**

1) narzędzie/formę należy zaprojektować z uwzględnieniem dokumentacji CAD przekazanej przez Zamawiającego oraz wyników analizy DFM;
2) przed wykonaniem formy Wykonawca przedstawi Zamawiającemu rozwiązanie technologiczne do akceptacji;
3) Wykonawca odpowiada za prawidłowe przygotowanie narzędzia do zastosowanej technologii produkcji;
4) narzędzie powinno umożliwiać wykonanie całej pierwszej serii produktu, z uwzględnieniem przewidywanego charakteru produkcji seryjnej;
5) dopuszcza się zastosowanie rozwiązań wymiennych/modułowych w obrębie narzędzia, jeżeli pozwalają ograniczyć koszty i ułatwiają późniejsze modyfikacje;
6) po zakończeniu realizacji narzędzie/forma stanowi własność Zamawiającego i podlega przekazaniu Zamawiającemu.

**7. DFM, Próby i Iteracje:**

1) Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić analizę DFM przed rozpoczęciem wykonania narzędzia. Analiza powinna wskazać co najmniej potencjalne problemy związane z wykonaniem produktu, wypełnieniem, montażem, wytrzymałością i wykończeniem - w zakresie właściwym dla zaproponowanej technologii.
2) Po wykonaniu pierwszych egzemplarzy Wykonawca umożliwi ich ocenę przez Zamawiającego oraz projektanta współpracującego z Zamawiającym. W cenie realizacji należy uwzględnić maksymalnie 3 cykle uzgodnionych korekt wynikających z prób technologicznych lub wad wykonania.
3) Przed wykonaniem pozostałej części pierwszej serii Wykonawca przedstawi do akceptacji pierwsze 4-8 egzemplarzy walidacyjnych. Liczba egzemplarzy walidacyjnych zostanie ustalona przed rozpoczęciem produkcji. Egzemplarze walidacyjne powinny zawierać najlżejszy oraz najcięższe narzędzie treningowe i jeśli zajdzie potrzeba przejścia na inny materiał wykonanie narzędzi najbliższych przejścia różnic w materiale do akceptacji zamawiającego przed produkcją całego zamówienia.

**8. Pierwsza seria produkcyjna:**

1) Łączna liczba urządzeń: 80 sztuk.
2) Zakres mas: 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20 i 24 kg, każda waga x 10 sztuk.
3) Wszystkie urządzenia powinny być kompletne, zmontowane, wykończone i oznakowane oraz odpowiadać zaakceptowanemu wzorcowi produktu.

4) Wykonawca powinien zapewnić powtarzalność wykonania oraz kontrolę masy każdego urządzenia. Szczegółowe tolerancje masowe zostaną określone przed rozpoczęciem produkcji na podstawie technologii i uzgodnionej dokumentacji.
5) Wykonanie pierwszych sztuk zawierających najlżejszy oraz najcięższe narzędzie treningowe i jeśli zajdzie potrzeba przejścia na inny materiał wykonanie narzędzi najbliższych przejścia różnic w materiale do akceptacji zamawiającego przed produkcją całego zamówienia.

**9. Jakość i bezpieczeństwo:**

1) Wykonawca odpowiada za prawidłowość zastosowanej technologii oraz za wykonanie produktu zgodnie z zaakceptowaną dokumentacją i wymaganiami Zamawiającego.
2) Wykonawca powinien uwzględnić przewidywane obciążenia statyczne i dynamiczne wynikające z przeznaczenia produktu oraz przedstawić, w ramach swojej wiedzy technologicznej, rekomendowane metody weryfikacji bezpieczeństwa konstrukcji.
3) Wykonawca powinien zgłosić Zamawiającemu każdą stwierdzoną możliwość wystąpienia problemu konstrukcyjnego lub technologicznego mogącego wpływać na bezpieczeństwo użytkownika, trwałość albo prawidłowe funkcjonowanie produktu.
4) Zakres badań formalnych, certyfikacyjnych lub specjalistycznych wykraczających poza wykonanie narzędzia i pierwszej serii nie jest automatycznie objęty zamówieniem, chyba że zostanie wyraźnie wskazany w ofercie i zaakceptowany przez Zamawiającego.

**10. Oznaczenia i wykończenie produktu:**

1) Wykonawca wykonuje oznaczenia marki ORB oraz oznaczenia wariantu masowego zgodnie z dokumentacją przekazaną przez Zamawiającego. Oznaczenia mają być trwałe i estetyczne oraz odpowiadać docelowemu charakterowi produktu, będzie to grawer, tłoczenie lub rozwiązanie równoważne uprzednio zaakceptowane przez zamawiającego. Na wszystkich narzędziach spójny sposób wykonania oznaczeń.
2) Pierwsza seria próbna ma być wykonana jako produkt docelowy pod względem wizualnym, z zastrzeżeniem możliwości wprowadzenia uzgodnionych korekt technologicznych wynikających z procesu wdrożeniowego.

**11. Dokumentacja i przekazanie narzędzia:**

1) Po zakończeniu realizacji Wykonawca przekaże Zamawiającemu narzędzie/formę oraz dokumentację niezbędną do jego identyfikacji, eksploatacji i dalszego wykorzystania.
2) Zakres przekazywanej dokumentacji powinien obejmować w szczególności, w zakresie wynikającym z realizacji zamówienia: dokumentację techniczną narzędzia, dokumentację zastosowanych rozwiązań, podstawowe parametry procesu, wykaz materiałów i elementów wykorzystanych do wykonania narzędzia oraz dokumentację CAD dotyczącą narzędzia, o ile została wykonana w ramach zamówienia.
3) Szczegółowy zakres dokumentacji zawiera wzór umowy - stanowiący załącznik nr 4 do zapytania ofertowego.

**12. Informacje dotyczące know-how i dokumentacji:**

1) Publiczna część zapytania nie zawiera szczegółowej dokumentacji konstrukcyjnej ORB, wymiarów geometrii chwytu ani innych informacji stanowiących know-how Zamawiającego. Szczegółowa dokumentacja projektowa może zostać przekazana Oferentowi w zakresie niezbędnym do realizacji zamówienia, zgodnie z zasadami poufności i warunkami określonymi w umowie NDA.
2) Oferent zobowiązany jest traktować przekazane materiały jako informacje poufne i wykorzystywać je wyłącznie w celu przygotowania oferty i realizacji zamówienia, zgodnie z warunkami określonymi przez Zamawiającego.

**13. Zastrzeżenia Zamawiającego:**

1) Zamawiający nie oczekuje od Wykonawcy zaprojektowania produktu od podstaw. Jednocześnie oczekuje aktywnego doradztwa technologicznego oraz wskazywania rozwiązań, które mogą poprawić wykonalność, trwałość, bezpieczeństwo lub koszt produktu bez naruszenia założeń ORB.
2) Wszelkie rozwiązania alternatywne zaproponowane przez Wykonawcę wymagają zgody Zamawiającego.

Kody CPV:

71320000-7 Usługi inżynieryjne w zakresie projektowania

73100000-3 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe

33155000-1 Przyrządy do fizykoterapii

33158400-6 Sprzęt do terapii mechanicznej

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, normy jakościowe, nazwy własne, patenty, znaki towarowe, typy, standardy należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są rozwiązania równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.
Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy, który w przypadku oferowania rozwiązań równoważnych powinien dołączyć do oferty specyfikacje techniczne, karty katalogowe, instrukcje lub inne dokumenty zawierające dane techniczne elementów równoważnych. W razie wątpliwości co do równoważności poszczególnych elementów, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień lub dokumentów.

**IV. Planowany termin realizacji**

Planowany termin realizacji zamówienia: **max. 80 dni od daty podpisania umowy.**

**Etap 1 – Przygotowanie rozwiązania technologicznego. Czas realizacji: max 14 dni od podpisania umowy. 25% wynagrodzenia**

Zadania:

1. Weryfikacja projektu wzorniczego i technicznego produktu ORB pod kątem ergonomii, funkcjonalności oraz możliwości wykonania.
2. Przeprowadzenie analizy wykonalności (DFM) i wskazanie najważniejszych zagrożeń oraz ograniczeń technologicznych.
3. Dobór materiałów oraz wstępne określenie technologii wykonania poszczególnych elementów produktu, przy czym ostateczne rozwiązania mogą zostać zmodyfikowane po konsultacjach z projektantem wzornictwa i wykonawcą.
4. Przygotowanie niezbędnej dokumentacji technicznej do wykonania pierwszych narzędzi i przeprowadzenia prób produkcyjnych, w tym modeli 3D oraz dokumentacji wykonawczej w zakresie niezbędnym do realizacji kolejnego etapu.

5. Przeprowadzenie cyfrowej weryfikacji przyjętego rozwiązania oraz, w razie potrzeby, wykonanie prostego prototypu lub próbki weryfikacyjnej.
6. Konsultacja i ostateczne zatwierdzenie rozwiązania technologicznego przed rozpoczęciem wykonania narzędzi.

Kamienie milowe:

KM1 – Zatwierdzenie rozwiązania technologicznego
Zweryfikowany projekt, materiały i koncepcja technologii wykonania, wraz z uwzględnieniem uwag projektanta wzornictwa i wykonawcy.

KM2 – Dokumentacja i gotowość do wykonania narzędzi
Przygotowana dokumentacja niezbędna do wykonania pierwszych narzędzi oraz rozpoczęcia prób produkcyjnych.

Sposób odbioru:

Odbiór Etapu 1 nastąpi na podstawie przekazania uzgodnionej dokumentacji technicznej, zatwierdzenia rozwiązania technologicznego oraz potwierdzenia gotowości do rozpoczęcia wykonania narzędzi i prób produkcyjnych.

Termin realizacji: maksymalnie 14 dni od dnia podpisania umowy.

**Etap 2 – Wykonanie narzędzi i serii testowej. Czas realizacji: max 60 dni od podpisania umowy. 50 % wynagrodzenia**

Zadania:

1. Wykonanie pierwszych 4–8 egzemplarzy urządzenia ORB na podstawie dokumentacji opracowanej i zatwierdzonej w Etapie 1.
2. Przeprowadzenie prób technologicznych z wykorzystaniem wykonanych narzędzi oraz ocena ich funkcjonalności, jakości, ergonomii i powtarzalności.
3. Konsultacja wyników prób z projektantem wzornictwa, wykonawcą i/lub technologiem oraz określenie ewentualnych korekt przed wykonaniem docelowej serii.
4. Po zatwierdzeniu wyników prób wykonanie pierwszej serii produkcyjnej urządzeń ORB w łącznej liczbie 80 sztuk, stanowiących 10 kompletnych zestawów. Każdy zestaw będzie obejmował 8 wariantów wagowych: 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20 i 24, wraz z odpowiednimi elementami/pochwytami umożliwiającymi użytkowanie poszczególnych wariantów zgodnie z założeniami projektu.
5. Wykonanie elementów produktu zgodnie z technologią ostatecznie zatwierdzoną w toku prac, w szczególności wykonanie odlewów lub wtrysków elementów, obróbkę CNC, wykonanie podstaw oraz pozostałych komponentów.
6. Wykonanie pełnego wykończenia produktów, obejmującego w szczególności obróbkę wykończeniową, malowanie lub inne uzgodnione wykończenie powierzchni, nanoszenie logo oraz montaż.
7. Pakowanie gotowych produktów.
8. Przeprowadzenie testów technicznych i użytkowych 10 kompletnych zestawów oraz zebranie feedbacku niezbędnego do oceny gotowości procesu do produkcji seryjnej.

Kamienie milowe:

KM1 – Zatwierdzenie wyników próbnych

Wykonanie pierwszych 4–8 egzemplarzy urządzenia ORB, przeprowadzenie prób technologicznych oraz zatwierdzenie rozwiązania do wykonania pozostałej części serii.

KM2 – Zakończenie produkcji i walidacji serii testowej
Wykonanie 10 kompletnych zestawów ORB, łącznie do 80 sztuk, obejmujących po 8 wariantów wagowych: 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20 i 24, wraz z przeprowadzeniem testów technicznych i użytkowych.

Sposób odbioru:

Odbiór Etapu 2 nastąpi na podstawie:

- wykonania i sprawdzenia pierwszych 4–8 egzemplarzy urządzenia ORB,
- przeprowadzenia prób technologicznych i zatwierdzenia ich wyników,
- wykonania docelowej serii 10 kompletnych zestawów ORB, łącznie 80 sztuk,
- potwierdzenia, że każdy zestaw obejmuje 8 uzgodnionych wariantów wagowych: 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20 i 24,
- wykonania pełnej obróbki, wykończenia, montażu i pakowania,
- przeprowadzenia testów technicznych i użytkowych,
- przekazania wyników testów oraz zebranego feedbacku.

Technologia wykonania, materiały, sposób wykonania narzędzi i oprzyrządowania oraz poszczególne operacje produkcyjne mogą zostać zmodyfikowane w toku realizacji na podstawie wyników prób i konsultacji z projektantem wzornictwa, wykonawcą lub technologiem. Celem Etapu 2 jest uzyskanie rozwiązania zapewniającego powtarzalną, jakościową i ekonomicznie uzasadnioną produkcję seryjną.

**Etap 3 – Finalizacja i przekazanie know-how. Czas realizacji: max 80 dni od podpisania umowy. 25% wynagrodzenia**

Zadania:

1. Analiza wyników testów i zebranego feedbacku.
2. Wprowadzenie uzgodnionych drobnych poprawek do procesu technologicznego, dokumentacji lub oprzyrządowania.
3. Konsultacje końcowe z projektantem wzornictwa i wykonawcą.
4. Przekazanie Zamawiającemu finalnej dokumentacji oraz know-how niezbędnego do dalszego prowadzenia procesu produkcyjnego.
5. Przekazanie końcowych rekomendacji dotyczących uruchomienia produkcji seryjnej.

Kamień milowy:

KM3 – Gotowość do produkcji seryjnej
Zakończenie uzgodnionych poprawek, przekazanie dokumentacji i know-how oraz potwierdzenie gotowości procesu do produkcji seryjnej.

Sposób odbioru:

Odbiór Etapu 3 nastąpi na podstawie przekazania finalnej dokumentacji, know-how i rekomendacji oraz zakończenia uzgodnionych korekt i konsultacji.

Elastyczność technologiczna

W ramach realizacji Etapów 1–3 dopuszcza się zmianę lub doprecyzowanie technologii, materiałów, konstrukcji narzędzi, oprzyrządowania oraz sposobu prowadzenia procesu, jeżeli wynika to z wyników prób, testów lub konsultacji z projektantem wzornictwa, wykonawcą lub technologiem. Ostateczne rozwiązanie powinno zapewniać powtarzalną, jakościową i ekonomicznie uzasadnioną produkcję seryjną.

## V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:
   1) Wiedzy i doświadczenia,
   2) Posiadanie potencjału kadrowego,
   3) Potencjału technicznego,
   4) Braku podstaw do wykluczenia.
2. Sposób dokonywania oceny spełniania przez Wykonawców warunków udziału w postępowaniu zostanie dokonany metodą spełnia/nie spełnia na podstawie złożonych przez Wykonawcę oświadczeń i dokumentów.
3. Niespełnienie chociażby jednego z warunków określonych w ust. 1 skutkować będzie wykluczeniem Wykonawcy z postępowania.
4. Oferta Wykonawcy wykluczonego z postępowania zostanie odrzucona.
5. Wykonawca spełni warunek posiadania wiedzy i doświadczenia, jeżeli:
   1) posiada doświadczenie w projektowaniu i wykonywaniu narzędzi oraz w produkcji krótkich serii elementów z tworzywa sztucznego i metalu/aluminium/stali/żeliwa lub materiałów równoważnych oraz doświadczenie we wdrażaniu nowych produktów,
   2) zrealizował co najmniej 3 produkty w zakresie odważników lub korpusów w okresie ostatnich 3 lat przed terminem składania ofert.
6. Wykonawca spełni warunek posiadania potencjału kadrowego, jeżeli dysponuje lub będzie dysponował zespołem dedykowanym do realizacji zamówienia, składającym się z co najmniej 1 osoby posiadającej co najmniej 5 lat doświadczenia zawodowego w zakresie projektowania narzędzi, technologii produkcji i wdrażania produktów.
7. Wykonawca spełni warunek potencjału technicznego, jeżeli posiada lub będzie posiadał w trakcie realizacji umowy dostęp do zaplecza technologicznego obejmującego modelarnię oraz odlewnię zapewniającą prawidłowe wykonanie zamówienia.
8. Wykonawca potwierdza spełnianie warunku, o którym mowa w ust. 5, ust. 6, ust. 7 poprzez złożenie, oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego, który to Wykonawca jest zobowiązany złożyć do oferty.
9. Zamawiający **na etapie badania i oceny ofert zastrzega sobie prawo wezwania Wykonawcy,** którego oferta została najwyżej oceniona, do złożenia w wyznaczonym terminie dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie wiedzy i doświadczenia, potencjału kadrowego i technicznego:
   1) wykazu usług wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których usługi zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy te usługi zostały wykonane lub są wykonywane należycie, przy

czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego usługi były wykonywane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane,

2) wykazu osób, skierowanych przez Wykonawcę do realizacji zamówienia wraz z informacjami na temat ich doświadczenia, np. wykaz projektów, niezbędnego do wykonania zamówienia wraz informacją o podstawie do dysponowania tymi osobami wraz z dokumentami potwierdzającymi, takimi jak: referencje, protokoły odbioru, umowy i inne dokumenty potwierdzające.
3) wykazu narzędzi, oprogramowania, wyposażenia modelarni oraz odlewni dostępnych wykonawcy niezbędne do prawidłowego i terminowego wykonania zamówienia.

Dokumenty te muszą potwierdzać stan faktyczny na dzień złożenia oferty. Dokumenty o których mowa w niniejszym punkcie Wykonawca zobowiązuje się złożyć nie później niż w terminie wyznaczonym w wezwaniu od Zamawiającego.

10. Zamawiający wyklucza możliwość złożenia oferty przez podmioty, o których mowa w Podrozdziale

    3.2 sekcja 3.2.2. pkt 8) Wytycznych, tj. powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

    a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
    b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
    c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

11. Konflikt interesów oznacza każdą sytuację, w której osoby biorące udział w przygotowaniu lub prowadzeniu postępowania o udzielenie zamówienia lub mogące wpłynąć na wynik tego postępowania mają, bezpośrednio lub pośrednio, interes finansowy, ekonomiczny lub inny interes osobisty, który postrzegać można jako zagrażający ich bezstronności i niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
12. Dodatkowo Zamawiający informuje, iż:
    1) Z postępowania wyklucza się Wykonawcę, wobec którego zachodzą okoliczności określone w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.
    2) Zamawiający odmówi udzielenia zamówienia również w przypadku, gdy udzielenie zamówienia lub wykonanie umowy prowadziłoby do naruszenia bezpośrednio stosowanych przepisów prawa Unii Europejskiej ustanawiających środki ograniczające w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę lub sytuacją na Białorusi, w szczególności

rozporządzenia Rady (UE) nr 269/2014, rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 oraz rozporządzenia Rady (WE) nr 765/2006.

3) Wykonawca zobowiązany jest złożyć wraz z ofertą oświadczenie o braku podstaw wykluczenia oraz o braku okoliczności skutkujących zakazem udzielenia zamówienia lub realizacji umowy na podstawie przepisów sankcyjnych. Zamawiający może żądać dodatkowych dokumentów lub wyjaśnień niezbędnych do weryfikacji złożonego oświadczenia, w szczególności informacji z KRS, CEIDG, CRBR, struktury właścicielskiej, informacji o beneficjentach rzeczywistych, podmiotach dominujących, podwykonawcach, dostawcach lub innych podmiotach uczestniczących w realizacji zamówienia.
4) W przypadku ujawnienia, że wobec Wykonawcy zachodzą przesłanki wykluczenia lub że realizacja zamówienia prowadziłaby do naruszenia przepisów sankcyjnych, oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu, a jeżeli okoliczność taka zostanie ujawniona po zawarciu umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy albo rozwiązać ją ze skutkiem natychmiastowym, bez prawa Wykonawcy do dochodzenia odszkodowania z tego tytułu.

13. Na potwierdzenie spełniania warunków, o którym mowa w ust. 10 Zamawiający wymaga złożenie przez Wykonawcę oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego zapytania.
14. Jeżeli Wykonawca nie złoży oświadczeń i dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu lub braku podstaw wykluczenia lub innych dokumentów niezbędnych do przeprowadzenia postępowania lub złożone oświadczenia lub dokumenty są niekompletne, zawierają błędy lub budzą wskazane przez Zamawiającego wątpliwości, Zamawiający wezwie do ich złożenia, uzupełnienia lub poprawienia lub do udzielenia wyjaśnień w terminie przez siebie wskazanym, chyba, że mimo ich złożenia, uzupełnienia lub poprawienia lub udzielenia wyjaśnień oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu.

## VI. KRYTERIA OCENY OFERT, ZNACZENIE, OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI

1. Przed dokonaniem oceny punktowej ofert, Zamawiający oceni je pod względem warunków zapytania ofertowego.
2. Zamawiający uzna oferty za spełniające wymagania i przyjmie do oceny, jeżeli:
   1) Oferta, co do formy opracowania i treści spełnia wymagania określone w niniejszym Zapytaniu ofertowym,
   2) z ilości i treści złożonych dokumentów wynika, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu oraz nie podlega wykluczeniu zgodnie z zapisami zawartymi w Zapytaniu ofertowym,
   3) Wykonawca wyraził zgodę na poprawienie ewentualnych omyłek, o których mowa w pkt 4.
3. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawcy pisemnych wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty.
4. Zamawiający poprawi w ofercie:
   1) oczywiste omyłki pisarskie,
   2) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek.
   3) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z treścią zapytania ofertowego, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty.
5. Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę, którego oferta została poprawiona z zapytaniem o wyrażenie zgody na dokonanie poprawienia omyłki, o której mowa w pkt 4 ppkt 3.
6. W przypadku niewyrażenia przez Wykonawcę zgody na poprawienie omyłki, o której mowa w pkt 5 w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia oferta taka zostanie odrzucona.
7. W przypadku rozbieżności w wyliczeniach: ceny netto, podatku VAT i ceny brutto, podstawą do dokonywania poprawek będzie cena netto.

8. Każda oferta niespełniająca warunków przedstawionych w niniejszym zapytaniu zostanie odrzucona, a pozostałe podlegać będą ocenie wg poniższych kryteriów:

| l.p. | Kryterium | Znaczenie procentowe kryterium |
|---|---|---|
| 1. | Cena brutto (C) | 100% |

Opis sposobu przyznawania punktacji w kryterium:

Opis kryterium „cena brutto" ( C )
Kryterium „Cena" będzie rozpatrywane na podstawie ceny brutto za wykonanie całości przedmiotu zamówienia podanej przez Wykonawcę w formularzu ofertowym. Ilość punktów w tym kryterium zostanie obliczona na podstawie poniższego wzoru:

**C = (Cena brutto oferty najtańszej / Cena brutto oferty badanej) * 100 pkt**

Uwzględniając wagę tego kryterium (100%) najkorzystniejsza oferta w odniesieniu do tego kryterium może uzyskać maksymalną liczbę punktów - 100.

Niniejsze zamówienie zostanie udzielone temu Wykonawcy, którego oferta za realizację zamówienia uzyska najwyższą liczbę punktów.

9. Przyznane punkty zostaną zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku.
10. Jeżeli zaoferowana przez Wykonawcę cena wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różni się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzi wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, Zamawiający żąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
11. Jeżeli wybór oferty najkorzystniejszej będzie niemożliwy z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert uzyska taką samą liczbę punktów, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie przez niego określonym ofert dodatkowych.
12. Wykonawcy składający oferty dodatkowe nie mogą zaoferować wyższych cen jak zaoferowane w złożonych wcześniej ofertach.
13. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą ilość punktów.

## VII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, w której musi być zaoferowana tylko jedna cena.
2. Na ofertę składa się:
   1) Formularz ofertowy - zał. nr 1;
   2) Oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu - zał. Nr 2;
   3) Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia - Zał. nr 3.

3. Ofertę należy sporządzić w języku polskim zgodnie z treścią załączników do niniejszego zapytania.
   Oferta wraz z oświadczeniami i załącznikami musi być złożona w formie elektronicznej (tzn. opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym) lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym. Powinna być podpisana przez osobę uprawnioną/osoby uprawnione do reprezentowania wykonawcy zgodnie z aktem rejestracyjnym, wymaganiami ustawowymi oraz odpowiednimi przepisami lub na mocy pełnomocnictwa udzielonego przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy.
4. Oferta podpisana przez osobę lub osoby nieupoważnione do reprezentowania Wykonawcy w świetle publicznie dostępnych rejestrów lub dokumentów dołączonych do oferty zostanie odrzucona, bez wzywania do poprawy.
5. W przypadku, gdy oferta składana jest przez osobę legitymującą się stosownym pełnomocnictwem do reprezentowania wykonawcy, pełnomocnictwo musi być dołączone do oferty.
6. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczone przez Wykonawcę lub tłumacza przysięgłego.
7. Wykonawcy będą związani swoimi ofertami 30 dni od końca terminu składania ofert.

**VIII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY**

1. Cena powinna być podana w złotych polskich i obejmować cenę w rozumieniu art. 3 ustawy z 9 maja 2014 r. o informowaniu o cenach towarów i usług. (Dz. U. z 2019 r. poz. 178 z późn. zm.). Cena oferty powinna być podana w PLN cyfrowo i słownie z zaokrągleniem do dwóch miejsc po przecinku.
2. Cena podana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez Zamawiającego.
3. Cenę należy podać zgodnie z wzorem zawartym w formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszej zapytania.
4. Wszelkie rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą w złotych polskich.
5. Jeżeli ofertę złoży osoba fizyczna nieprowadząca działalności gospodarczej w cenie oferty należy wliczyć składki na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne oraz zaliczkę na podatek dochodowy, które to Zamawiający, zgodnie z obowiązującymi przepisami, zobowiązany byłby naliczyć i odprowadzić.

**IX. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ WYKONAWCY Z ZAMAWIAJĄCYM**

1. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między zamawiającym a wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą BK2021.
2. Każdy Wykonawca ma prawo zwrócić się za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności do Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie treści przedmiotowego zapytania ofertowego. Obowiązek Zamawiającego dotyczący udzielania wyjaśnień uwarunkowany jest wpłynięciem do Zamawiającego wniosku o wyjaśnienia nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Odpowiedzi/wyjaśnienia Zamawiającego zostaną udzielone za pośrednictwem BK2021.
3. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynie do Zamawiającego później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego w niniejszym zapytaniu terminu składania ofert lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień lub pozostawić wniosek bez rozpoznania.

4. Zamawiający zastrzega sobie w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert prawo wprowadzenia zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania ofertowego. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany lub uzupełnienia, informacja o tym fakcie zostanie niezwłocznie uwzględniona w ogłoszeniu upublicznionym w Bazie Konkurencyjności.
5. W przypadku gdy zmiana, o której mowa w ust. 4 powodować będzie konieczność modyfikacji ofert, Zamawiający w trybie opisanym w pkt 4 przedłuży jednocześnie termin składania ofert.
6. Zamawiający nie udziela się żadnych ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego zapytania innymi kanałami niż Baza Konkurencyjności.

**X. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT**

1. Ofertę należy składać w formie elektronicznej najpóźniej do dnia **18.11.2026 r. do godz. 08:00**
2. Ofertę należy złożyć za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności (BK2021) dostępnej pod adresem: https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/.

**XI. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

1. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie umieszczona w BK2021 niezwłocznie po zakończeniu procedury oceny i badania ofert oraz wyborze najkorzystniejszej oferty.
2. Umowa z wybranym Wykonawcą zostanie sporządzona w formie pisemnej lub w formie elektronicznej, o której mowa w art 78 i art $78^1$ kodeksu cywilnego oraz uzupełniona o dane z oferty Wykonawcy po zakończeniu postępowania o udzielenie zamówienia zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 4.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo, przed podpisaniem umowy, do dokonania we wzorze umowy zmian o charakterze gramatycznym, stylistycznym i innych zmian porządkujących, w tym poprawiających ewentualne nieścisłości lub błędy, które nie zmienią w sposób istotny postanowień umowy.

**XII. WARUNKI ZMIANY UMOWY**

1. Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzania istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w szczególności w sytuacjach określonych w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.
2. Szczegółowe warunki istotnych zmian umowy zostały opisane w załączniku nr 4 do Zapytania ofertowego.
3. Zmiany postanowień zawartej Umowy wymagają dla swej ważności aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności, podpisanego przez obie strony Umowy.

**XIII. POZOSTAŁE USTALENIA**

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia zapytanie ofertowego na każdym etapie, w szczególności kiedy cena najkorzystniejszej oferty przekracza środki, jakie Zamawiający przeznaczał na realizację zamówienia.
2. Potencjalni Wykonawcy nie będą uprawnieni do występowania z jakimikolwiek roszczeniami pieniężnymi lub niepieniężnymi wobec Zamawiającego w związku z ogłoszonym zapytaniem ofertowym w tym z tytułu poniesionych przez nich kosztów i szkód, w szczególności w przypadku unieważnienia zapytania ofertowego.

3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamówienie nie jest podzielone na części.
4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
5. Zamawiający nie planuje udzielenia zamówień polegających na powtórzeniu podobnych usług.
6. Zamawiający nie przewiduje sposobu wyłonienia Wykonawcy w formie negocjacji.

**XIV. PRZETWARZANIE DANYCH OSOBOWYCH**

1. Wykonawca składając ofertę wyraża zgodę na gromadzenie i przetwarzanie swoich danych osobowych przez Zamawiającego w zakresie niezbędnym do przeprowadzenia postępowania oraz ewentualnego podpisania umowy zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej jako „RODO" lub „Ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych"). Przetwarzanie powierzonych danych osobowych będzie odbywało się z poszanowaniem przepisów RODO oraz wydanych w związku z nim krajowych przepisów z zakresu ochrony danych osobowych.
2. Zamawiający oświadcza, administratorem danych osobowych jest ORB PROJECT Sp. z o.o., 20-383 Lublin, Ul. Zdrowa 12 zwany dalej Administratorem. Administrator prowadzi operacje przetwarzania danych osobowych.
3. Kontakt z Administratorem jest możliwy pod adresem e-mail: orbprojekt@gmail.com, telefonicznie pod numerem 781 175 169 lub pisemnie na adres siedziby.
4. Zamawiający będzie przetwarzać dane osobowe wyłącznie w zakresie i celu przeprowadzenia postępowania, ewentualnego wykonania umowy oraz realizacji obowiązku prawnego na podstawie art. 6 ust. 1 lit. a, b i c RODO oraz Ustawy o rachunkowości.
5. Podanie danych osobowych jest warunkiem udziału w postępowaniu, ewentualnego zawarcia umowy oraz wymogiem ustawowym do wypełnienia obowiązków wynikających z mocy prawa. Brak podania danych osobowych uniemożliwia ocenę ofert, zawarcie umowy i prawidłowe jej wykonanie.
6. Dane mogą być udostępniane dostawcom, usługodawcom i partnerom, z którymi Zamawiający podejmuje współpracę w zakresie niezbędnym do realizacji umowy i kontaktów biznesowych. Odbiorcą danych mogą być w szczególności: ORB PROJECT Sp. z o.o.. Instytucje Pośredniczące, Instytucje Zarządzające oraz inne instytucje państwowe i unijne, jak również podmioty zaangażowane przez te instytucje w związku z audytem, rozliczeniem i kontrolą projektu unijnego, Urząd Skarbowy, Bank, Kancelaria Prawna, Poczta Polska, firmy kurierskie. Ponadto dane mogą być przekazywane/udostępniane dostawcom i podwykonawcom usług tj. informatyk, biuro rachunkowe, firmy doradczo-konsultingowe – takie podmioty przetwarzają dane tylko na podstawie umowy oraz tylko zgodnie z poleceniami.
7. W przypadku przekazywania danych osobowych do państwa trzeciego lub organizacji międzynarodowej przekazanie będzie odbywać się wyłącznie na zasadach i z zastosowaniem zabezpieczeń wymaganych przez RODO.
8. Wykonawca posiada prawo do:
    a) żądania od Administratora dostępu do swoich danych osobowych, ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania danych osobowych,
    b) wniesienia sprzeciwu wobec takiego przetwarzania,
    c) wniesienia skargi do organu nadzorczego.
9. Wykonawcy nie przysługuje:
    a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
    b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
    c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania danych osobowych Wykonawcy jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

10. Okres przetwarzania obejmuje okres wykonywania zobowiązań oraz okres przedawnienia roszczeń wynikający z przepisów, oraz okres przechowywania dokumentacji projektowej zgodnie zapisami umowy o dofinansowanie projektu.
11. Wykonawcy przysługuje prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego na niezgodne z RODO przetwarzanie danych osobowych przez administratora. Organem właściwym dla przedmiotowej skargi jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych, ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa.

Załączniki:
Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
Załącznik nr 2 – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału
Załącznik nr 3 — Oświadczenie o braku powiązań
Załącznik nr 4 — Projekt umowy wraz z załącznikami do umowy nr 1-3.

Podpisano przez/ Signed by:
MACIEJ
PISKOR
Data/ Date: 10.11.2026 14:46
mSzafir