Załącznik nr 4 do

Zapytania ofertowego

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

WYPOSAŻENIE DO PRACOWNI ŚLUSARNI (sala nr 31)

W CEZIU „KOPERNIK”

1. Szczegółowa specyfikacja techniczna (parametry).

Zamawiający wymaga, aby oferowane urządzenie spełniało co najmniej poniższe parametry techniczne i funkcjonalne:

PRODUKT 1: STÓŁ ŚLUSARSKI

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wyposażenia warsztatowego, obejmująca **4 sztuki** ciężkich stołów ślusarskich wraz z dedykowanymi kontenerami podwieszanymi (łącznie minimum 4 szuflady na stół).

II. PARAMETRY TECHNICZNE I GABARYTOWE

Wymagania techniczne dla stołu ślusarskiego (4 szt.)

Lp.	Cecha / Parametr	Wymagania Zamawiającego (Parametry z dopuszczalną tolerancją / przedziały)
1.1	Konstrukcja nośna	Solidna, stalowa, skręcana śrubami lub łączona mechanicznie.
1.2	Regulacja wysokości/poziomowanie	Śrubowane metalowe nóżki umożliwiające stabilną niwelację nierówności podłoża warsztatowego.
1.3	Blat roboczy (materiał i grubość)	Płyta drewnopochodna o podwyższonej gęstości (MDF lub wiórowa) pokryta odpornym tworzywem sztucznym (PCV / PVC), grubość robocza blatu nie mniejsza niż 40 mm **lub** Blat ze sklejki liściastej (np. bukowej) o grubości min. 40 mm, opcjonalnie pokryty gumą olejoodporną lub blachą ocynkowaną
1.4	Nośność maksymalna blatu	Minimum 1000 kg obciążenia statycznego.
1.5	Wymiary gabarytowe	Długość: od 2000 mm do 2200 mm, Głębokość: od 710 mm do 790 mm, Wysokość robocza: od 760 mm do 840 mm.
1.6	Stan dostawy	W pełni złożony, skręcony i zmontowany przez Wykonawcę przed dokonaniem odbioru końcowego. Zamawiający nie dopuszcza pozostawienia mebli w elementach do samodzielnego montażu.
1.7	Zabezpieczenie powierzchni	Konstrukcja metalowa lakierowana proszkowo, odporna na zarysowania i warunki warsztatowe.
1.8	Gwarancja	Minimum 2 lata (gwarancja producenta lub Wykonawcy).

Wymagania techniczne dla kontenerów podwieszanych (4 zestawy – po 2 kontenery dwuszufladowe na każdy stół)

Lp.	Cecha / Parametr	Wymagania Zamawiającego (Parametry z dopuszczalną tolerancją / przedziały)
2.1	Typ montażu	Konstrukcja modułowa, podwieszana bezpośrednio pod strukturę blatu lub ramy nośnej stołu.
2.2	Konfiguracja i rozmieszczenie	Łącznie dokładnie 4 szuflady na stół. Dopuszcza się montaż w układzie 2 niezależnych kontenerów dwuszufladowych bądź inną konfigurację modułową podwieszaną pod blatem, gwarantującą tożsamą ergonomię użytkowania.
2.3	Nośność szuflad	Maksymalne obciążenie pojedynczej szuflady nie mniejsze niż 40 kg.
2.4	Układ jezdny szuflad	Prowadnice kulkowe o wysokiej płynności ruchu, zapewniające minimum 90% wysuwu szuflady z korpusu szafki.
2.5	Organizacja przestrzeni	Każda szuflada wyposażona fabrycznie w metalową przegrodę (demontowalną lub stałą) do rozdzielania i organizacji przestrzeni.
2.6	Zabezpieczenie/Dostęp	Centralny zamek w każdym kontenerze, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady w obrębie danej szafki.
2.7	Wyposażenie dodatkowe zamka	Minimum 2 klucze w zestawie do każdego kontenera (łącznie min. 4 klucze na stół).
2.8	Wykończenie	Malowanie farbą proszkową o podwyższonej odporności na uderzenia, korozję i chemię przemysłową.

III. WARUNKI REALIZACJI, REKLAMACJI I GWARANCJI

1. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, nieużywany, wolny od wad fizycznych (zarysowań blatu, wgnieceń konstrukcji) oraz prawnych. Powłoka lakiernicza oraz powierzchnia blatu roboczego muszą wykazywać podwyższoną odporność na zarysowania, uderzenia oraz działanie chemii przemysłowej (oleje, smary, płyny eksploatacyjne).
2. Wykonawca udzieli gwarancji producenta lub gwarancji własnej na okres minimum 24 miesięcy (2 lat) od dnia podpisania bezusterkowego protokołu odbioru końcowego.
3. Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia zgłoszonej wady konstrukcyjnej, lakierniczej lub wymiany uszkodzonego elementu (np. prowadnicy kulkowej, zamka, blatu) na nowy, wolny od wad, w terminie do 14 dni kalendarzowych od dnia zgłoszenia reklamacji przez Zamawiającego za pośrednictwem poczty elektronicznej.

IV. WYMAGANE CERTYFIKATY, ATESTY I ZGODNOŚĆ Z BHP

Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć wraz z dostawą mebli dokumenty potwierdzające, że oferowany produkt spełnia wymogi bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy:

1. **Deklaracja zgodności producenta (CE / WE):** Potwierdzająca, że zaoferowane meble warsztatowe spełniają polskie i europejskie przepisy, dyrektywy oraz wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkownika.
2. **Certyfikat/Zgodność z normami wytrzymałościowymi i bezpieczeństwa:** Dokument wydany przez niezależną jednostkę lub deklaracja producenta potwierdzająca zgodność z normami określającymi bezpieczną konstrukcję mebli warsztatowych (np. PN-EN 13150 lub równoważną).

V. OBOWIĄZKI WYKONAWCY W ZAKRESIE DOSTAWY

1. Dostawa, montaż i transport: Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć produkt do siedziby Zamawiającego na własny koszt i ryzyko. Meble muszą zostać dostarczone i przekazane do odbioru w stanie **kompletnie złożonym i skręconym**.

2. Rozładunek i wniesienie: Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć gotowe, zmontowane stoły bezpośrednio do wskazanego przez Zamawiającego pomieszczenia (magazynu/warsztatu), co obejmuje również pełny rozładunek z pojazdu oraz ręczne wniesienie.

3. Koszty dodatkowe: Wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w tym koszty paletowania, bezpiecznego opakowania transportowego, ubezpieczenia towaru na czas przewozu, rozładunku, wniesienia oraz **pełnego montażu mebli**, leżą w całości po stronie Wykonawcy i muszą być uwzględnione w ostatecznej cenie oferty.

4. Stan dostawy: Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć zmontowane stoły w stanie nienaruszonym, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi powierzchni lakierniczych i krawędzi blatu podczas transportu i wnoszenia

PRODUKT 2 : STOŁY MONTAŻOWE DLA MECHANIKÓW/WÓZKI NARZĘDZIOWE DLA MECHANIKÓW

I. PRZEDMIOT I ZAKRES ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa **4 sztuk** fabrycznie nowych, kompletnych **kompaktowych wózków narzędziowych wraz z wyposażeniem warsztatowym o minimalnej liczbie 71 elementów na każdy wózek**.

II. PARAMETRY TECHNICZNE I GABARYTOWE

Lp.	Parametr techniczny	Wymaganie Zamawiającego (dopuszczalny przedział / wartość graniczna)
1.	Długość całkowita	Min 580,0 mm

2.	Szerokość całkowita	min 300,0 mm
3.	Wysokość całkowita z kołami	min 720,0 mm
4.	Wysokość korpusu bez kółek	min 630,0 mm
5.	Masa całkowita wózka (pustego)	ok 25,0 kg
6.	Całkowita ładowność wózka	ok 120 kg
7.	Liczba szuflad z prowadnicami kulkowymi	min 4 sztuki
8.	Maksymalna ładowność jednej szuflady	ok 15 kg
9.	Ładowność komory na narzędzia i maszyny	ok 30 kg
10.	Liczba kółek transportowych	4 sztuki (w tym minimum 2 wyposażone w hamulec)

III. WYMAGANIA FUNKCJONALNE I KONSTRUKCYJNE

1. Wózek musi posiadać dokładnie 4 szuflady osadzone na stabilnych prowadnicach z mechanizmem łożysk kulkowych. Szuflady muszą być wyposażone w system blokady zabezpieczający przed ich samoczynnym wysuwaniem się podczas przemieszczania szafki. W dolnej części wózka musi znajdować się duża, wydzielona komora załadunkowa o podwyższonej nośności do przechowywania maszyn gabarytowych. Korpus musi być wyposażony w solidny, zewnętrzny uchwyt transportowy ułatwiający sterowanie wózkiem.
2. System jezdny musi składać się z 4 gładkich kół obrotowych (zakres obrotu 360 stopni) osadzonych na łożyskach, z czego minimum dwa koła muszą posiadać zintegrowane, nożne hamulce postojowe.
3. Każdy wózek musi być dostarczony wraz z kompletnym, fabrycznym wkładem narzędziowym zawierającym co najmniej zestaw narzędzi o funkcjonalności i przeznaczeniu równoważnym do poniższego spisu:
    - **Zestaw udarowo-montażowy:** Minimum 1 szt. młotek plastikowy/gumowy (waga ok. 500 g) oraz minimum 1 szt. młotek ślusarski tradycyjny.
    - **Klucze płasko-oczkowe:** Zestaw składający się z minimum 9 sztuk kluczy w popularnych rozmiarach warsztatowych.
    - **Klucze trzpieniowe (sześciokątne / imbusowe):** Zestaw minimum 6 sztuk kluczy (preferowane z głowicą kulową) o zróżnicowanych długościach roboczych w przedziale od 2 mm do 6 mm.
    - **Zestaw nasadek i akcesoriów z zabierakiem 1/4":** Zestaw zawierający minimum 13 sztuk nasadek w przedziale wymiarowym obejmującym rozmiary od 4 mm do 14 mm, minimum 1 szt. grzechotka 1/4", minimum 1 szt. przegub kardanowy, minimum 2 szt. przedłużek o różnych długościach, minimum 1 szt. pokrętło lub uchwyt bitowy.

- **Wkrętaki (śrubokręty):** Zestaw zawierający minimum 6 sztuk śrubokrętów (płaskich i krzyżakowych) w zróżnicowanych długościach i rozmiarach (w przedziale od 3 mm do 8 mm) oraz minimum 1 szt. próbnik napięcia / wskaźnik fazowy.
- **Szczypce i klucze nastawne:** Zestaw składający się z minimum 4 sztuk szczypiec o różnym przeznaczeniu warsztatowym oraz minimum 1 szt. klucza nastawnego (np. do rur).

IV. WYMAGANIA BHP, ATESTÓW I CERTYFIKATÓW

1. Konstrukcja wózków musi być pozbawiona ostrych krawędzi blach i elementów wykończeniowych mogących stwarzać ryzyko urazu pracownika. Prowadnice szuflad muszą posiadać blokadę krańcową zabezpieczającą przed pełnym wysunięciem i wypadnięciem szuflady na użytkownika (ochrona przed przygnieceniem stóp).
2. Produkty jako element wyposażenia stanowiskowego w zakładzie pracy muszą bezwzględnie posiadać widoczne, trwałe oznakowanie CE oraz wystawioną przez producenta lub importera deklarację zgodności CE/WE, potwierdzającą spełnienie ogólnych norm bezpieczeństwa na rynkach Unii Europejskiej.

V. WARUNKI REALIZACJI, REKLAMACJI I GWARANCJI

1. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, nieużywany, wolny od wad fizycznych i prawnych. Wszystkie elementy konstrukcyjne muszą być zabezpieczone przed korozją, a powłoka lakiernicza odporna na zarysowania oraz działanie chemii przemysłowej (oleje, smary). Wykonawca dostarczy wraz z każdym wózkiem czytelną instrukcję bezpiecznej obsługi i eksploatacji w języku polskim.
2. Wykonawca udzieli gwarancji producenta na okres minimum 24 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru. Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia zgłoszonej wady lub wymiany uszkodzonego elementu na nowy, wolny od wad, w terminie do 14 dni kalendarzowych od dnia zgłoszenia reklamacji przez Zamawiającego za pośrednictwem poczty elektronicznej.

VI. OBOWIĄZKI WYKONAWCY W ZAKRESIE DOSTAWY

1. **Dostawa i transport:** Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć produkt do siedziby Zamawiającego na własny koszt i ryzyko, zapewniając odpowiedni transport oraz bezpieczny przewóz tak masywnego towaru.
2. **Koszty dodatkowe:** Wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w tym koszty solidnego opakowania transportowego, ubezpieczenia towaru na czas przewozu, rozładunku oraz wniesienia, leżą w całości po stronie Wykonawcy i muszą być uwzględnione w cenie oferty.
3. **Stan dostawy:** Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć produkt w stanie nienaruszonym, wolnym od śladów korozji, uszkodzeń mechanicznych, pęknięć czy odprysków lakieru.

PRODUKT 3 : IMADŁA ŚLUSARSKIE

I. PRZEDMIOT I ZAKRES ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa **15 sztuk fabrycznie nowych, ciężkich imadeł ślusarskich o konstrukcji stałej**.

II. PARAMETRY TECHNICZNE I GABARYTOWE

Lp.	Parametr techniczny	Wymaganie Zamawiającego (dopuszczalny przedział / wartość graniczna)
1.	**Szerokość szczęk**	min 190 mm
2.	**Maksymalny roboczy rozstaw (rozwartość) szczęk**	Nie mniejszy niż 220 mm
3.	**Typ podstawy**	Stała, przeznaczona do mocowania na minimum 3 śruby
4.	**Waga jednego imadła**	min 25,0 kg
5.	**Materiał korpusu imadła**	Żeliwo sferoidalne o podwyższonej wytrzymałości na pękanie
6.	**Twardość korpusu prowadnicy**	Nie mniejsza niż 170 HB
7.	**Twardość okładzin szczęk**	min 35 HRC
8.	**Śruba prowadząca**	Przemysłowa, obrabiana w technologii CNC

III. WYMAGANIA FUNKCJONALNE I KONSTRUKCYJNE

1. Imadło musi posiadać zintegrowaną, utwardzaną powierzchnię kowadła umieszczoną na korpusie, przeznaczoną do lekkich prac montażowo-blacharskich.
2. Szczęki dociskowe imadła muszą być demontowalne i posiadać techniczną możliwość łatwej wymiany w przypadku ich zużycia lub uszkodzenia mechanicznego.
3. Przemysłowa śruba techniczna wraz z pokrętłem musi zapewniać płynną zmianę rozwarcia szczęk bez zacięć, luzów bocznych i przeskoków na gwincie.

IV. WYMAGANIA BHP, ATESTÓW I CERTYFIKATÓW

1. Konstrukcja imadła i pokrętła dociskowego musi uniemożliwiać zakleszczenie dłoni operatora. Odlew z żeliwa sferoidalnego musi gwarantować odporność na gwałtowne pęknięcia odpryskowe pod dużym naciskiem hydraulicznym lub mechanicznym, co bezpośrednio wpływa na bezpieczeństwo stanowiska pracy.
2. Produkt musi spełniać ogólne normy bezpieczeństwa dla narzędzi warsztatowych wprowadzanych na rynki Unii Europejskiej.

V. WARUNKI REALIZACJI, REKLAMACJI I GWARANCJI

1. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, nieużywany, wolny od wad fizycznych i prawnych. Powłoka lakiernicza odporna na zarysowania oraz działanie chemii przemysłowej (oleje, smary).
2. Wykonawca udzieli gwarancji producenta na okres minimum 24 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru.

VI. OBOWIĄZKI WYKONAWCY W ZAKRESIE DOSTAWY

1. **Dostawa i transport:** Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć produkt do siedziby Zamawiającego na własny koszt i ryzyko, zapewniając odpowiedni transport oraz bezpieczny przewóz tak masywnego towaru.
2. **Rozładunek i wniesienie:** Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć produkt bezpośrednio do wskazanego przez Zamawiającego pomieszczenia (magazynu/warsztatu), co obejmuje również pełny rozładunek oraz wniesienie paczek.
3. **Koszty dodatkowe:** Wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w tym koszty solidnego opakowania transportowego, ubezpieczenia towaru na czas przewozu, rozładunku oraz wniesienia, leżą w całości po stronie Wykonawcy i muszą być uwzględnione w cenie oferty.
4. **Stan dostawy:** Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć produkt w stanie nienaruszonym, wolnym od śladów korozji, uszkodzeń mechanicznych, pęknięć czy odprysków lakieru.

PRODUKT 4 : WIERTARKA STOŁOWA

PRZEDMIOT I ZAKRES ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa **1 sztuki** fabrycznie nowej, kompletnej **wiertarki stołowej (kolumnowej)**

I. PARAMETRY TECHNICZNE I GABARYTOWE

Lp.	Parametr techniczny	Wymaganie Zamawiającego (dopuszczalny przedział / wartość graniczna)
1.	Maksymalna średnica wiercenia	Nie mniejsza niż 16 mm
2.	Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	Wielostopniowy, zawierający się w przedziale co najmniej od 500 do 2500 obr./min
3.	Napięcie zasilania sieciowego	Jednofazowe, standardowe 230 V / 50 Hz
4.	Wysięg wrzeciona (regulowany odstęp od kolumny)	Szeroki przedział: od 390 mm do 460 mm
5.	Gniazdo/Stożek wrzeciona	Standard przemysłowy MK2 lub MT2

6.	Maksymalny skok roboczy wrzeciona	Nie mniejszy niż 80 mm
7.	Średnica głównej kolumny wiertarki	Min 55 mm
8.	Maksymalny prześwit wrzeciono - płyta dolna	Nie mniejszy niż 460 mm
9.	Wymiary płyty dolnej (podstawy maszyny)	Szeroki przedział: długość od 320 do 380 mm / szerokość od 190 do 230 mm
10.	Moc znamionowa silnika (praca ciągła S1)	Nie mniejsza niż 550 W
11.	Moc maksymalna silnika (praca przerywana S6)	Nie mniejsza niż 800 W
12.	Masa własna urządzenia	Min 36 kg

II. WYMAGANIA FUNKCJONALNE I KONSTRUKCYJNE

1. Wiertarka o konstrukcji promieniowej musi umożliwiać mechaniczną lub ręczną regulację położenia głowicy wiertarskiej (ramienia) poprzez jej wysuwanie, obracanie oraz pochylanie w zakresie roboczym od -45° do +45° względem osi pionowej.
2. Urządzenie musi być napędzane wydajnym silnikiem (dopuszcza się obudowę silnika z aluminium) o klasie ochrony/szczelności nie gorszej niż IP54. Główna kolumna nośna wiertarki musi charakteryzować się sztywną konstrukcją oraz szlifowaną powierzchnią roboczą.
3. Ręczny posuw wrzeciona musi być realizowany za pomocą ergonomicznego pokrętła / dźwigni trójramiennej. Maszyna musi być wyposażona w czytelną podziałkę/skalę głębokości oraz mechaniczny ogranicznik głębokości wykonywanych wierceń. W zestawie z urządzeniem musi znajdować się kompatybilny, szybkomocujący szczękowy uchwyt wiertarski.

III. WYMAGANIA BHP, ATESTÓW I CERTYFIKATÓW

1. Urządzenie musi posiadać zintegrowaną, przezroczystą i odchylaną osłonę obszaru roboczego (uchwytu wiertarskiego) wykonaną z materiału odpornego na uderzenia (pleksiglas lub poliwęglan), chroniącą operatora przed wiórami. Konstrukcja musi być wyposażona w łatwo dostępny, centralny wyłącznik awaryjny bezpieczeństwa (grzybkowy) odcinający zasilanie.
2. Urządzenie jako element wyposażenia stanowiskowego w zakładzie pracy musi bezwzględnie posiadać widoczne, trwałe oznakowanie CE oraz wystawioną przez producenta lub importera deklarację zgodności CE/WE, potwierdzającą spełnienie ogólnych norm bezpieczeństwa na rynkach Unii Europejskiej.

IV. WARUNKI REALIZACJI, REKLAMACJI I GWARANCJI

1. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, nieużywany, wolny od wad fizycznych i prawnych. Wszystkie elementy konstrukcyjne muszą być zabezpieczone przed korozją, a powłoka lakiernicza odporna na zarysowania oraz działanie chemii przemysłowej (oleje, smary). Wykonawca dostarczy wraz z maszyną kompletną instrukcję bezpiecznej obsługi w języku polskim.
2. Wykonawca udzieli gwarancji producenta na okres minimum 24 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru. Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia zgłoszonej wady lub wymiany uszkodzonego elementu na nowy, wolny od wad, w terminie do 14 dni kalendarzowych od dnia zgłoszenia reklamacji przez Zamawiającego za pośrednictwem poczty elektronicznej.

V. OBOWIĄZKI WYKONAWCY W ZAKRESIE DOSTAWY

1. **Dostawa i transport:** Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć produkt do siedziby Zamawiającego na własny koszt i ryzyko, zapewniając odpowiedni transport oraz bezpieczny przewóz tak masywnego towaru.
2. **Koszty dodatkowe:** Wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w tym koszty solidnego opakowania transportowego, ubezpieczenia towaru na czas przewozu, rozładunku oraz wniesienia, leżą w całości po stronie Wykonawcy i muszą być uwzględnione w cenie oferty.
3. **Stan dostawy:** Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć produkt w stanie nienaruszonym, wolnym od śladów korozji, uszkodzeń mechanicznych, pęknięć czy odprysków lakieru.