Dotyczy projektu nr FEPD.01.05-IZ.00-0029/25

Mała Huta, dn. 05.11.2026 r.

Zakład Stolarsko-Tapicerski
Władysław Walendzewicz
16-402 Mała Huta 1B

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3/1.5/2026

W związku z realizacją projektu pn. „*Wzrost konkurencyjności i innowacyjności przedsiębiorstwa Zakład Stolarsko – Tapicerski Walendzewicz Władysław poprzez wdrożenie innowacyjnych rozwiązań produkcyjnych*” w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Podlaskiego 2021-2027, I. Badania i innowacje, działanie 1.5 Wzrost konkurencyjności podlaskich przedsiębiorstw, Typ: Wdrażanie innowacji w zakresie produktów/usług oraz procesów w MŚP (w celu rozpoczęcia lub zwiększenia eksportu), Zakład Stolarsko-Tapicerski Władysław Walendzewicz ogłasza postępowanie ofertowe na:

- Dostawę pilarki panelowej z robotem + magazyn płyt.

1. Określenie trybu zamówienia:

Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027” z dn. 19.05.2026 r.

Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo Zamówień Publicznych – z późn. zm.

Niniejsze zapytanie zostało upublicznione poprzez umieszczenie na portalu internetowym: http://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl

2. Określenie przedmiotu zamówienia:

2.1. Rodzaj zamówienia: dostawy.

2.2. Nazwa i kod przedmiotu zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe

2.3. Opis przedmiotu zamówienia:
Przedmiotem zamówienia jest dostawa urządzeń o następujących minimalnych parametrach i funkcjonalnościach:

I. Pilarka panelowa
a) Długość cięcia: 4300mm
b) Długość prowadnicy belki podającej 7800 mm
c) Wysokość robocza stołu: 920mm
d) Dokładność: +/- 0,1 mm
e) Prędkość powrotu belki 80 m/min
f) Silnik piły głównej 11,0 kW
g) Automatyczna regulacja wysokości i/lub położenia piły głównej realizowana za pomocą napędu silnikowego sterowanego z pulpitu sterowniczego
h) Agregat podcinający / zespół nacinający
i) Silnik piły podcinającej 2,2 kW
j) Pneumatyczny skok piły podcinającej lub rozwiązanie równoważne
k) Napięcie robocze 400 V
l) Częstotliwość 50 Hz
m) Tarcza piły głównej HM 350 x 4,0 x 60 mm

n) Średnica tarczy piły podcinającej: 180 mm, o zakresie grubości umożliwiającym współpracę z piłą główną

II. Wyposażenie pilarki:

a) Wersja prawostronna: wózek piły porusza się od lewej do prawej strony, w kierunku do liniału bocznego pilarki
b) Automatyczna regulacja siły docisku elementów roboczych: system sterowania automatycznie dostosowuje parametry nacisku głównego (belki dociskowej) oraz bocznego (urządzenia wyrównującego) w zależności od wysokości pakietu płyt i wymiarów obrabianego elementu
c) Stół podawczo-rolkowy przed pilarką (o polu roboczym dopasowanym do formatu płyt i długości cięcia 4300 mm): system umożliwia buforowanie oraz automatyczne lub półautomatyczne podawanie materiału do linii cięcia w sposób ciągły, równolegle z procesem rozkroju realizowanym przez pilarkę
d) Przyłącza do magazynów: złącza komunikacyjne, zabezpieczające i awaryjne do podłączenia pilarki z podnoszonymi chwytakami do magazynu powierzchniowego
e) Transport reszt poprodukcyjnych przez pilarkę do magazynu: automatyczne zgłoszenie w systemie magazynowym reszt poprodukcyjnych transportowanych z powrotem przez pilarkę do magazynu
f) Automatyczny system pomiarowy jakości cięcia
g) Awaryjny system zasilania układu sterowania (UPS): niezależne podtrzymanie zasilania komputera przemysłowego i kluczowych elementów sterujących na wypadek zaniku zasilania sieciowego, gwarantujące bezpieczne zamknięcie systemu oraz ochronę danych.
h) System prowadzenia i podparcia materiału: precyzyjne prowadnice wzdłużne oraz elementy rolkowe w strefie stołu podawczego, zapewniające stabilne i bezpieczne przemieszczanie materiału przez zaciski w sposób chroniący jego powierzchnię przed uszkodzeniem
i) Stół rolkowy maszyny oraz elementy prowadzące materiał w specjalnym wykonaniu dla materiałów wrażliwych
j) Stół maszyny w całości wyposażony w dysze lub rozwiązanie równoważne: dysze tworzą poduszkę powietrzną między powierzchnią stołu a materiałem; dzięki specjalnym dyszom i zoptymalizowanej geometrii odciągu pył i wióry nie przywierają do stołu maszyny
k) Funkcja precyzyjnego wyrównywania pakietu: układ zapewniający automatyczne pozycjonowanie i bazowanie materiału przed procesem cięcia
l) Standardowe chwytaki: do bezpiecznego pozycjonowania materiału
m) Automatyczne sterowanie chwytakami w zależności od podanych wymiarów elementu
n) Układ podnoszenia chwytaków na pełną wysokość pakietu: umożliwia przejechanie ponad pakietem płyt
o) Klapa na odpady lub rozwiązanie równoważne: do automatycznego usuwania odpadów podczas cyklu cięcia
p) Sterowanie wysokością belki dociskowej: belka dociskowa podnosi się na potrzebną wysokość ponad pakiet
q) Układ jezdny wózka piły: konstrukcja eliminująca drgania, zapewniająca stabilne prowadzenie zespołu tnącego
r) Prędkość wózka piły 150 m/min
s) Elektryczne ustawianie piły podcinającej: przez uruchomienie przycisku na pulpicie obsługi
t) System kontroli wymiarowej: automatyczny pomiar oraz weryfikacja wymiarów materiału z wykorzystaniem bezkontaktowych czujników pomiarowych przed realizacją cyklu cięcia lub rozwiązanie równoważne
u) Stół z poduszkami powietrznymi 2100 x 700 mm: do łatwego przesuwania płyt za pomocą automatycznie regulowanego strumienia powietrza
v) Przycisk start/stop w formie listwy przy pierwszym stole powietrznym lub rozwiązanie równoważne: komfortowe uruchamianie programu niezależnie od pulpitu obsługi
w) Rolka z przodu stołu z poduszkami powietrznymi lub rozwiązanie równoważne
x) Składany/ruchomy stół z poduszkami powietrznymi lub rozwiązanie równoważne
y) Ruchome stoły z poduszką powietrzną umożliwiające tworzenie pełnej płaszczyzny podparcia elementów lub rozwiązanie równoważne

z) Stanowisko odkładania gotowych formatek
aa) Optymalizacja rozładunku: specjalnie opracowany algorytm umożliwia automatyczny rozładunek zarówno jednakowych, jak i niejednakowych elementów za pomocą robota
bb) System pomiarowy jakości cięcia: to system pomiarowy do w pełni automatycznej rejestracji i oceny jakości cięcia w postaci wyszczerbień na obrzeżu cięcia
cc) Podawanie i odbieranie materiału za pomocą robota: do automatycznego rozkroju bez udziału operatora
dd) System czasowego buforowania (przechowywania) pociętych elementów w strefie nad lub bezpośrednio przy linii cięcia, umożliwiający tymczasowe składowanie elementu do momentu rozpoczęcia kolejnego etapu obróbki lub w celu optymalizacji układania w stos, zrealizowany za pomocą stołu/przenośnika buforowego lub równoważnego rozwiązania technicznego
ee) Strefa odbioru i zbierania odpadów: konstrukcja pilarki umożliwiająca bezpośredni zrzut i zbieranie odpadów produkcyjnych (wiórów i ścinek) do dedykowanych pojemników/skrzyń zbiorczych w celu ich dalszego transportu do spalarni/odzysku energetycznego
ff) Ręczna drukarka etykiet
gg) Zespół drukujący etykiety zintegrowany z belką dociskową lub równoważnym elementem sekcji cięcia, umożliwiający oznakowanie elementu bezpośrednio w strefie cięcia/dociskania materiału
hh) System etykietowania z funkcją graficznej prezentacji na etykiecie: informacji o obróbce obrzeża, rysunku poglądowego elementu pochodzącego z programu optymalizacji rozkroju oraz (opcjonalnie) rysunków z zewnętrznych/nadrzędnych systemów klienta (np. CAD/ERP), w formacie umożliwiającym odczyt wizualny bez konieczności korzystania z dodatkowego oprogramowania
ii) Program do etykietowania: do tworzenia wzorów etykiet z tekstami, kodami kreskowymi, grafiką oraz do sterowania drukarką
jj) System podtrzymania napięcia dla pojedynczych pilarek: do podtrzymania napięcia komputera sterującego maszyną
kk) Dmuchawa centralna: ze zintegrowaną regulacją częstotliwości
ll) Pulpit sterowniczy z ekranem graficznym min. 24 cale, z interfejsem obsługi w postaci przycisków fizycznych lub ekranu dotykowego, umożliwiający graficzne wprowadzanie/edycję wzorów cięcia wspomagane grafiką pomocy
mm) Zewnętrzny panel/terminal sterowania zlokalizowany poza strefą ochronną maszyny, umożliwiający obsługę linii w trybie pracy z robotem, wyposażony w ekran graficzny min. 24 cale z interfejsem obsługi (przyciski fizyczne lub dotyk)
nn) Nowoczesny system sterowania bazujący na komputerze z systemem operacyjnym
oo) System sterowania pilarką
pp) Oprogramowanie do wykonywania nacięć / rowków wpustowych
qq) Moduł oprogramowania umożliwiający zapisywanie, zarządzanie i automatyczny dobór zestawów parametrów pracy maszyny w zależności od rodzaju obrabianego materiału (np. docisk, prędkość, siła wyrównywania), w tym możliwość tworzenia i edycji własnych profili materiałowych przez operatora
rr) Funkcja ponownej obróbki tych samych elementów: możliwość łatwego przejmowania poszczególnych elementów do ponownej obróbki bezpośrednio w maszynie
ss) Zarządzanie magazynem: rozszerzone kierowanie zasobami i podłączenie magazynów powierzchniowych. Oprócz funkcji do wirtualnego zarządzania magazynem, moduł ten umożliwia obsługę zamówień i dostaw płyt, tworzenie statystyk zużycia płyt i rezerwacje płyt do realizacji zleceń. Istnieje również możliwość wymiany danych z systemami magazynowymi
tt) Ogrodzenie zabezpieczające wydzielające strefę pracy piły od strefy magazynu, wraz z odrębnymi drzwiami dostępowymi do każdej ze stref, umożliwiające niezależną pracę oraz serwisowanie jednego urządzenia bez konieczności zatrzymywania drugiego

III. Magazyn maszyny:
a) długość konstrukcji od 21 600 mm do 21 900 mm (ze względu na wymiary hali)
b) szerokość pracy magazynu: od 9300 mm do 9600 mm (ze względu na wymiary pomieszczenia)
c) wysokość stosu w magazynie od 2000mm do 2100 mm

d) dokładność pozycjonowania: +/- 15 mm
e) przyłącze pneumatyki: min. 6 bar
f) napięcie robocze: 400 V, 50 Hz
g) prędkości napędów dla 3 osi:
   - oś X: 130 m/min
   - oś Y: 120 m/min
   - oś Z: 45 m/min

Warunki dostawy (w cenie oferty): Dostawa do zakładu produkcyjnego Zamawiającego - Zakład Stolarsko-Tapicerski Władysław Walendzewicz, ul. Szafirowa 11, 16-400 Suwałki, województwo podlaskie. Dostawa obejmuje również: montaż, uruchomienie i szkolenie z obsługi.

W cenie oferty Wykonawca zapewnia ponadto:
a) licencję na oprogramowanie wchodzące w skład przedmiotu zamówienia – niewyłączną, bezterminową, uprawniającą Zamawiającego do korzystania z oprogramowania w zakresie niezbędnym do eksploatacji urządzeń;
b) dokumentację w języku polskim, obejmującą instrukcję obsługi i dokumentację techniczno-ruchową, oraz UE deklarację zgodności i oznakowanie CE zgodnie z obowiązującymi przepisami.

2.4 Równoważność
a) Ilekroć w niniejszym zapytaniu ofertowym przedmiot zamówienia opisany jest poprzez wskazanie norm, znaków towarowych, patentów, pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym, a każdemu takiemu wskazaniu towarzyszy zwrot „lub równoważne".
b) Za rozwiązanie równoważne Zamawiający uzna rozwiązanie, które posiada parametry techniczne, funkcjonalne i jakościowe nie gorsze niż wskazane w opisie przedmiotu zamówienia oraz zapewnia realizację zamówienia w sposób zgodny z jego przeznaczeniem.
c) Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego rozwiązanie spełnia wymagania określone przez Zamawiającego, w szczególności poprzez przedstawienie w ofercie szczegółowej specyfikacji technicznej, kart katalogowych, atestów, certyfikatów lub innych dokumentów potwierdzających równoważność oferowanego rozwiązania.
d) Ciężar udowodnienia równoważności zaoferowanego rozwiązania spoczywa na Wykonawcy.

3. Informacja o możliwości składania ofert częściowych i wariantowych:
Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia zarówno ofert częściowych, jak i wariantowych.

4. Planowany termin realizacji zamówienia: dostawa maszyny do 30 listopada 2027 r., montaż, uruchomienie i szkolenie do 10 grudnia 2027 r.

5. Miejsce realizacji dostawy:
Zakład Stolarsko-Tapicerski Władysław Walendzewicz, ul. Szafirowa 11, 16-400 Suwałki, województwo podlaskie.

6. Warunki udziału w postępowaniu:

6.1. Warunki udziału w postępowaniu wraz z opisem sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:

Warunek	Sposób oceny spełnienia warunku
Wykonawca nie podlega wykluczeniu, o którym mowa w punkcie 11 niniejszego zapytania.	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.

Wykonawca nie podlega wykluczeniu z art. 5k Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące załącznik numer 4 do zapytania.
Wykonawca spełnia warunki dotyczące: - posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania, - znajdowania się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanych terminach.	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące element formularza oferty stanowiącego załącznik numer 1 do zapytania.
Wykonawca posiada ważne ubezpieczenie z tytułu prowadzonej działalności (lub za produkt) w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na kwotę co najmniej 3.500.000,00 PLN (słownie: trzy miliony pięćset tysięcy złotych) lub równowartość tej kwoty w innej walucie według średniego kursu NBP z dnia publikacji zapytania, i zobowiązuje się wobec Zamawiającego do utrzymania tej sumy do końca realizacji przedmiotu zamówienia potwierdzonego podpisanym bez zastrzeżeń przez Strony protokołem odbioru.	Polisa albo zaświadczenie (certyfikat) ubezpieczeniowe wystawione przez ubezpieczyciela lub jego przedstawiciela, z którego wynika: nazwa ubezpieczyciela, wskazanie Wykonawcy jako ubezpieczonego lub współubezpieczonego, rodzaj ubezpieczenia (odpowiedzialność cywilna z tytułu prowadzonej działalności lub za produkt), suma gwarancyjna oraz okres ubezpieczenia obejmujący dzień składania oferty; oraz dowód opłacenia składki (faktura wraz z potwierdzeniem płatności albo oświadczenie ubezpieczyciela lub brokera o opłaceniu) oraz zobowiązanie się podmiotu do utrzymania tej sumy gwarancyjnej przynajmniej do końca realizacji przedmiotowego zamówienia (Oświadczenie zawarte w Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania).
Wykonawca spełnia warunek dotyczący posiadania niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także dysponowania osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania zamówienia. Za podmioty spełniające powyższy warunek będą uważani wykonawcy, którzy w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie), zrealizowali co najmniej 1 zamówienie polegające na dostawie zautomatyzowanego systemu rozkroju płyt drewnopochodnych (pilarki panelowej lub centrum rozkroju) z automatycznym podawaniem lub magazynowaniem płyt o wartości minimum 3.000.000,00 PLN (trzy miliony złotych) netto. Warunek dotyczy dostaw maszyn tej samej klasy;	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące element formularza oferty oraz dokumenty potwierdzające należyte wykonanie dostaw (np. protokoły odbioru, referencje potwierdzające należyte wykonanie dostaw etc.). W przypadku uzasadnionych wątpliwości Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy do przedstawienia dodatkowej dokumentacji potwierdzającej należyte wykonanie dostaw wskazanych w referencjach m.in. do przedstawienia specyfikacji technicznej urządzeń, dokumentacji projektowej czy zdjęciowej etc. oraz, jeżeli wykonawca polega na zasobach innego podmiotu, zobowiązanie tego podmiotu.

nie wymaga się, aby dostarczony typ lub model był tożsamy z oferowanym. Wykonawca może polegać na doświadczeniu innego podmiotu (podmiotu udostępniającego zasoby), jeżeli udowodni, że będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia. Dla warunku doświadczenia podmiot udostępniający zasoby musi uczestniczyć w realizacji zamówienia w zakresie, w którym jego doświadczenie jest wykazywane, w szczególności w dostawie, montażu, uruchomieniu lub szkoleniu. W tym celu wykonawca załącza zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby, określające: zakres i sposób udostępnienia zasobów, okres udostępnienia, zakres i charakter udziału tego podmiotu w realizacji zamówienia.	
Pilarka panelowa z robotem oraz magazyn płyt muszą być nowymi środkami trwałymi, których typ lub model został wprowadzony do oferty na rynku światowym nie wcześniej niż 28.02.2022 r., tj. w okresie 3 lat poprzedzających dzień złożenia wniosku o dofinansowanie (28.02.2025 r.). Za dzień wprowadzenia typu lub modelu na rynek światowy uznaje się datę pierwszej oferty handlowej lub publicznej prezentacji tego typu lub modelu, w zależności od tego, która nastąpiła wcześniej. Data pierwszego zamówienia lub dostawy nie jest rozstrzygająca.	Oświadczenie o innowacyjności producenta/dostawcy oraz – na wezwanie Zamawiającego – dodatkowe dokumenty potwierdzające ten fakt (np. katalog producenta z datą wydania, certyfikat CE dla danej serii maszyn lub potwierdzenie daty premiery rynkowej).

6.2. Warunkiem udziału w postępowaniu jest wpłacenie przez Oferenta wadium.

1) Wysokość wadium ustala się w kwocie 100 000,00 PLN (słownie: sto tysięcy złotych).
2) Wadium może być wnoszone w jednej lub kilku następujących formach:
   a) pieniądzu,
   b) gwarancjach bankowych,
   c) gwarancjach ubezpieczeniowych
   d) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2025 r. poz. 98).
3) Wadium wnoszone w pieniądzu wpłaca się przelewem na rachunek bankowy 98 1020 1332 0000 1302 1666 8995. Wpływ wadium wnoszonego w pieniądzu na rachunek Zamawiający sprawdzi w momencie upływu terminu składania ofert. Oferty podmiotów, które nie wpłaciły wadium lub wpłaciły wadium po terminie, będą odrzucone bez rozpatrywania.
4) Dokument potwierdzający wniesienie wadium w formie innej, niż pieniężna należy dołączyć do oferty w formie oryginału, w postaci elektronicznej. Ważność dokumentu musi obejmować pełen okres związania ofertą. W przypadku braku doręczenia wadium w postaci pieniężnej lub innej niż pieniężna (zgodnej z warunkami zapytania) oferta zostanie odrzucona bez rozpatrywania.
5) Wadium zostanie zwrócone Oferentom niezwłocznie, jednak nie później niż w terminie 7 dni od dnia wystąpienia jednej z okoliczności:
   a) upływu terminu związania ofertą

b) zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą
c) unieważnienia postępowania.

6) Wykonawca w Formularzu ofertowym wskaże formę wniesienia wadium. W przypadku wadium w postaci pieniężnej Wykonawca wskaże numer rachunku bankowego, na który zostaną zwrócone środki.
7) Zwrot wadium wniesionego w innej formie niż pieniężna następuje poprzez złożenie gwarantowi lub poręczycielowi oświadczenia o zwolnieniu z wadium.
8) Zamawiający zatrzyma wadium, jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana:
   a) odmówił podpisania umowy w sprawie realizacji przedmiotu zamówienia na warunkach określonych w zapytaniu i w ofercie;
   b) zawarcie umowy w sprawie realizacji przedmiotu zamówienia stanie się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Oferenta.

7. Kryteria oceny ofert:

7.1. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria:

Kryterium oceny oferty	Waga	Maksymalna liczba punktów
Cena netto w PLN (C)	80%	80
Czas reakcji serwisu w dniach roboczych (S)	20%	20

7.2. Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

Punkty w ramach kryterium *Cena netto w PLN* będą przyznawane wg następującej formuły:

$$\text{Liczba punktów C} = \frac{\text{Cena najniższa}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 80\% \times 100 \text{ pkt.}$$

Końcowy wynik powyższego działania będzie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

Punkty w ramach kryterium *Czas reakcji serwisu w dniach roboczych (S)* będą przyznawane wg następujących zasad:

$$\text{Czas reakcji serwisu S} = \frac{\text{Najkrótszy czas reakcji serwisu}}{\text{Czas reakcji serwisu oferty badanej}} \times 20\% \times 100 \text{ pkt.}$$

Końcowy wynik powyższego działania będzie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

Czas reakcji serwisu rozumiany jest jako odpowiedź na zgłoszenie telefoniczne lub mailowe oraz postawienie diagnozy w zakresie usterki. Minimalny czas reakcji serwisu to 1 dzień roboczy, maksymalny to 5 dni roboczych. Czas reakcji serwisu podaje się w pełnych dniach roboczych. Oferta z czasem reakcji krótszym niż 1 dzień roboczy lub dłuższym niż 5 dni roboczych zostanie odrzucona jako niezgodna z zapytaniem.

Ostateczna ilość punktów będzie liczona wg następującego wzoru: P = C + S.
Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową liczbę punktów oraz spełni wszystkie warunki i wymagania określone w zapytaniu ofertowym.
W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów przez Oferentów, Zamawiający wybierze ofertę z najniższą ceną.

7.3. Cena oferty jest ceną ryczałtową wyrażoną w PLN lub w walucie obcej i musi zawierać pełny zakres dostaw określonych w punkcie 2.3 niniejszego zapytania ofertowego oraz wszystkie elementy niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia, wynikające z opisu przedmiotu zamówienia (pkt 2.3) i Załącznika nr 2.

7.4. Cena oferty powinna być wyrażona w PLN lub w walucie obcej netto i brutto z uwzględnieniem należnego podatku od towarów i usług i podana z dokładnością do 2 miejsc po przecinku.

a) Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert w walucie PLN lub innej walucie obcej. Cena oferty jest stała i wyrażona w walucie oferty (netto i brutto, z dokładnością do 2 miejsc po przecinku).
b) W celu porównania i oceny ofert, cena netto wyrażona w walucie obcej zostanie przeliczona na PLN według tabeli kursów średnich NBP (Tabela A) z dnia otwarcia ofert. Tak przeliczona wartość będzie stanowiła podstawę do przyznania punktów w kryterium „Cena netto w PLN".
c) Płatności będą dokonywane w walucie oferty.
d) Zasady przeliczania kwot na fakturze określa wzór umowy (Załącznik nr 5).

7.5. Dla porównania ofert Zamawiający przyjmuje cenę netto.

7.6. W toku oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawcy wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty i jej uzupełnienia.

8. Oferta oraz informacja o oświadczeniach i dokumentach, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia wymaganych warunków udziału w postępowaniu.

Ofertę należy złożyć na formularzu ofertowym, stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Oferta winna zawierać następujące dokumenty podpisane przez osoby uprawnione do działania w imieniu Wykonawcy:

1) Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 3/1.5/2026 - Formularz ofertowy, uwzględniający cenę netto i brutto za realizację zamówienia.
2) Specyfikację techniczną urządzeń stanowiących przedmiot oferty (załącznik Oferenta). Specyfikacja ta powinna umożliwić ocenę parametrów technicznych urządzeń stanowiących przedmiot oferty.
3) Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr 3/1.5/2026 – Minimalne parametry techniczne.
4) Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr 3/1.5/2026 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych podpisane przez osobę uprawnioną do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.
5) Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego nr 3/1.5/2026 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące przesłanek wykluczenia z art. 5k Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.
6) Oświadczenie o posiadaniu uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania (Oświadczenie zawarte w Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania).
7) Oświadczenie o znajdowaniu się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanych terminach (Oświadczenie zawarte w Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania).
8) Oświadczenie o posiadaniu niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego (Oświadczenie i wykaz zawarte w Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania) oraz dokumenty potwierdzające należyte wykonanie dostaw (np. protokoły odbioru, referencje potwierdzające należyte wykonanie dostaw etc.).
9) Polisa albo zaświadczenie (certyfikat) ubezpieczeniowe wystawione przez ubezpieczyciela lub jego przedstawiciela, z którego wynika: nazwa ubezpieczyciela, wskazanie Wykonawcy jako ubezpieczonego lub współubezpieczonego, rodzaj ubezpieczenia (odpowiedzialność cywilna z tytułu prowadzonej działalności lub za produkt), suma gwarancyjna oraz okres ubezpieczenia

obejmujący dzień składania oferty; oraz dowód opłacenia składki (faktura wraz z potwierdzeniem płatności albo oświadczenie ubezpieczyciela lub brokera o opłaceniu) oraz zobowiązanie się podmiotu do utrzymania tej sumy gwarancyjnej przynajmniej do końca realizacji przedmiotowego zamówienia (Oświadczenie zawarte w Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania).

10) Oświadczenie o innowacyjności producenta / dostawcy potwierdzające, że pilarka panelowa z robotem oraz magazyn płyt są nowymi środkami trwałymi, których typ lub model został wprowadzony do oferty na rynku światowym nie wcześniej niż 28.02.2022 r., tj. w okresie 3 lat poprzedzających dzień złożenia wniosku o dofinansowanie (28.02.2025 r.).
11) Potwierdzenie wpływu wadium w formie innej niż pieniężna – jeśli dotyczy.
12) Zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby – jeśli dotyczy
13) Pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy – jeśli dotyczy.

9. Sposób przygotowania i złożenia oferty:

1) Ofertę można składać wyłącznie na formularzu, którego wzór przedstawiono w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
2) Oferta powinna być uzupełniona w sposób czytelny, nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Zamawiający dopuszcza złożenie oferty jedynie w języku polskim. W przypadku części oferty złożonej w języku obcym – należy dołączyć do oferty tłumaczenie przysięgłe.
3) Oferta wraz z załącznikami powinna zostać podpisana przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji nie wynika z dokumentu rejestrowego Wykonawcy, a osoba podpisująca ofertę działa na podstawie pełnomocnictwa, to pełnomocnictwo musi w swej treści jednoznacznie wskazywać uprawnienie do podpisania oferty. Dołączone do oferty pełnomocnictwo powinno być oryginałem lub kopią potwierdzoną za zgodność z oryginałem.
4) Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane i datowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę.
5) Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę.
6) W skład oferty wchodzić muszą dokumenty określone w punkcie 8. niniejszego zapytania.
7) Zamawiający zastrzega sobie prawo do skierowania do Wykonawcy wezwania do wyjaśnienia zapisów złożonej oferty.
8) Konsekwencje złożenia oferty niezgodnie z powyższym opisem ponosi Wykonawca. Oferta złożona niezgodnie z powyższym opisem i nie uzupełniona na wezwanie i w terminie wskazanym przez Zamawiającego podlegać będzie odrzuceniu.
9) Ofertę należy złożyć przez Bazę konkurencyjności w terminie do **07.12.2026** r. godz. 08.00.

10. Procedura wyboru najkorzystniejszej oferty:

1) Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska największą liczbę punktów, zgodnie z kryteriami oceny oraz spełnia wymagania określone w Zapytaniu ofertowym.
2) Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
3) Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie umieszczona na stronie internetowej https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl
4) Termin ważności oferty: termin związania ofertą wynosi 45 dni i biegnie od dnia następującego po dniu, w którym upłynął termin składania ofert

11. Informacja na temat zakresu wykluczenia z możliwości realizacji zamówienia:

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni są Wykonawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między Firmą Zakład Stolarsko-Tapicerski Władysław Walendzewicz lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Firmy Zakład Stolarsko-Tapicerski Władysław Walendzewicz lub osobami wykonującymi w imieniu Firmy Zakład Stolarsko-Tapicerski Władysław Walendzewicz czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
2) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,
3) pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Wykonawca dokumentuje spełnienie wyżej opisanego warunku oświadczeniem, które stanowi załącznik nr 3 do niniejszego zapytania.

12. Zawarcie umowy:

a) Niezwłocznie po upływie terminu składania ofert i dokonaniu ich oceny, Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej.
b) Jeżeli wybrany Wykonawca odstąpi od zawarcia umowy z Zamawiającym, Zamawiający zawiera umowę z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
c) Rozliczenie przedmiotu umowy - odbędzie się na podstawie podpisanego przez obie strony protokołu odbioru. Dopuszcza się podpisanie protokołu w formie elektronicznej (także w formie skanu) – zależnie od decyzji Zamawiającego.

13. Warunki dokonania zmiany umowy:

Udzielenie zamówienia wymaga podpisania umowy pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą.
Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w zakresie:

a) wysokości wynagrodzenia gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na wysokość podatku od towarów i usług,
b) terminu realizacji, w następujących przypadkach:
   - gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację terminu przedmiotu umowy,
   - wystąpią opóźnienia w dokonaniu określonych czynności lub nastąpi ich zaniechanie przez właściwe organy administracji państwowej, co nie jest następstwem okoliczności, za które Oferent ponosi odpowiedzialność,
   - gdy wystąpią opóźnienia w wydawaniu decyzji, zezwoleń, uzgodnień, itp., do wydania których właściwe organy są zobowiązane na mocy przepisów prawa, jeżeli opóźnienie przekroczy okres, przewidziany w przepisach prawa, w którym ww. decyzje powinny zostać wydane oraz nie są następstwem okoliczności, za co Oferent ponosi odpowiedzialność.
c) Ze względu na okoliczności, które mogą wystąpić niezależnie od Zamawiającego i Wykonawcy, Zamawiający dopuszcza zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego w następującym zakresie:
   - zmiana numerów kontaktowych;
   - zmiana adresów (siedziby, prowadzenia działalności, korespondencyjnego, mailowego);
   - zmiany organizacyjne podmiotu i formy prawnej.

Zamawiający dopuszcza również zmianę umowy w wyjątkowych przypadkach, które są/będą spowodowane okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć.

14. Informacje dodatkowe:

Wszelkie zapytania dotyczące przedmiotu zamówienia należy składać za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności. Pytania przesłane inną drogą pozostaną bez odpowiedzi.

Zamawiający udzieli odpowiedzi na wszelkie zapytania związane z prowadzonym postępowaniem pod warunkiem, że zapytanie zostanie złożone przez Bazę konkurencyjności nie później niż na 5 dni przed upływem terminu składania ofert.

Zamawiający po upublicznieniu niniejszego zapytania ofertowego, a przed dokonaniem wyboru oferty, jako najkorzystniejszej jest uprawniony do unieważnienia niniejszego postępowania bez wskazania przyczyn. W razie unieważnienia niniejszego postępowania Zamawiający nie będzie zobowiązany do akceptacji żadnej z ofert złożonych przez Wykonawców ani zawarcia umowy z Wykonawcą.

Niniejsze postępowanie może zostać uznane za nierozstrzygnięte, zaś Zamawiający będzie uprawniony przeprowadzić je ponownie w wypadku, gdy w określonym terminie nie wpłynie żadna oferta, lub złożone oferty będą uznane za nieważne lub w przypadku złożenia ofert przez wykonawców nie spełniających warunków udziału w postępowaniu lub w przypadku gdy cena najkorzystniejszej oferty przekracza cenę jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na realizację inwestycji.

Składając ofertę w postępowaniu, którego dotyczy niniejsze zapytanie Wykonawca akceptuje powyższe oraz akceptuje w szczególności, że Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiekolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.

Zamawiający zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego.

W toku oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawcy wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty i jej uzupełnienia.
Wszelkie wyjaśnienia lub uzupełnienia oferty Wykonawca jest zobowiązany złożyć drogą elektroniczną (mailową) w terminie 3 dni roboczych od wezwania Zamawiającego.

W przypadku gdy w treści niniejszego zapytania jest mowa o Wykonawcy lub Oferencie pojęcia te należy uznać za tożsame.

15. Wykaz załączników:
Zał. nr 1 – Formularz ofertowy
Zał. nr 2 – Minimalne parametry techniczne
Zał. nr 3 – Oświadczenie dotyczące braku powiązań osobowych i kapitałowych
Zał. nr 4 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące przesłanek wykluczenia z art. 5k Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego
Zał. nr 5 – Wzór umowy

