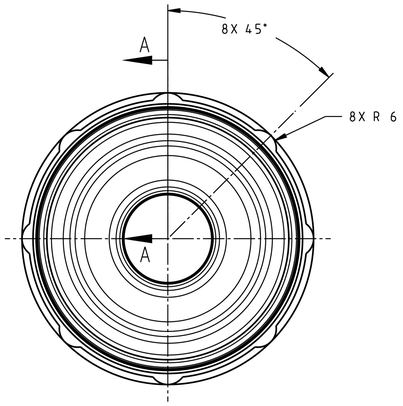
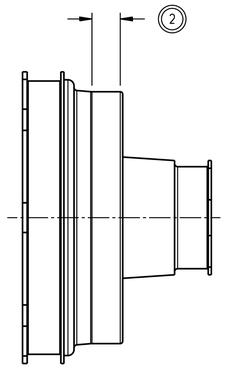
LTRS	REVISIONS			
	Tworca	Sprawdzajacy	Zatwierdzajacy	Zatwierdzajacy materialy
ORIGINATOR	REVIEWER	ENGR APP	MATL APP	

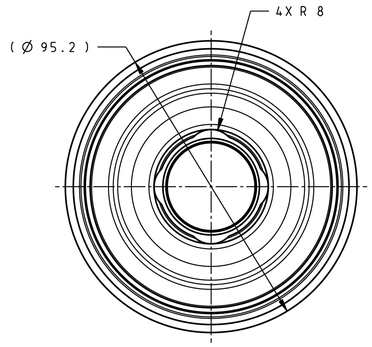
RELEASED FOR PROTOTYPE
Zwolnione do produkcji prototypow

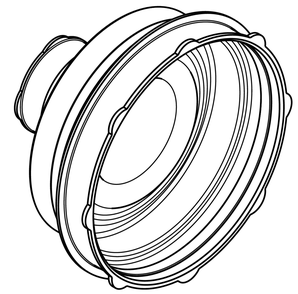
CO-000XXXX 20260921

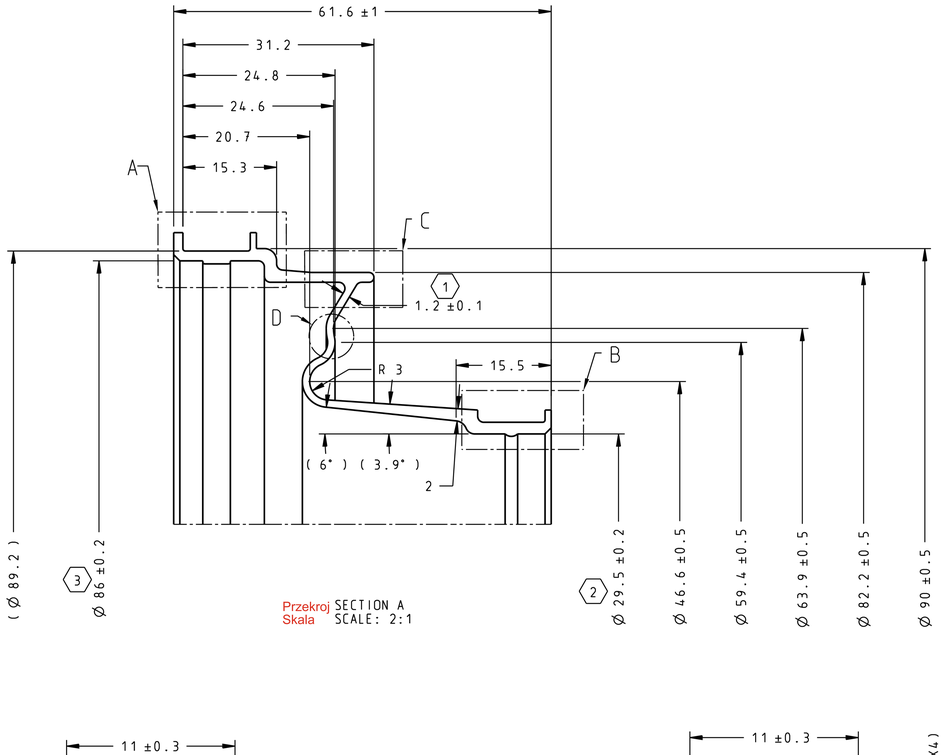
EMYCKA	EMYCKA	DNOWAKOW	JJASINSK



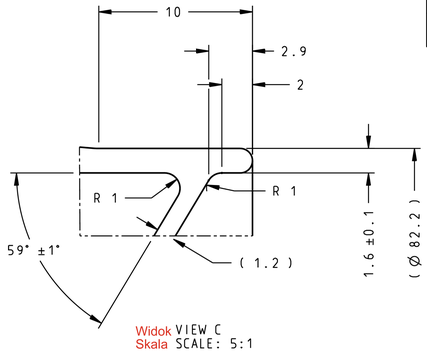




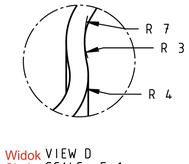




Przekroj SECTION A
Skala SCALE: 2:1



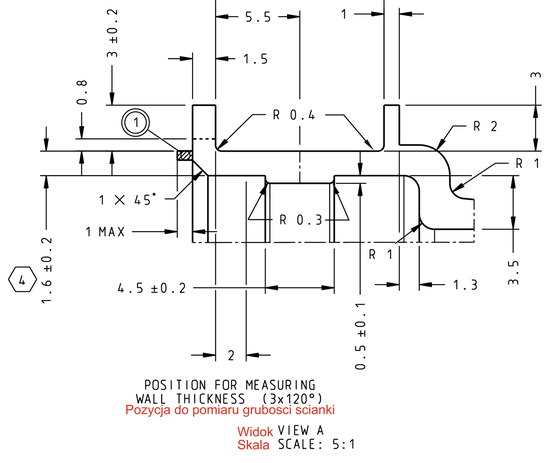
Widok VIEW C
Skala SCALE: 5:1



Widok VIEW D
Skala SCALE: 5:1

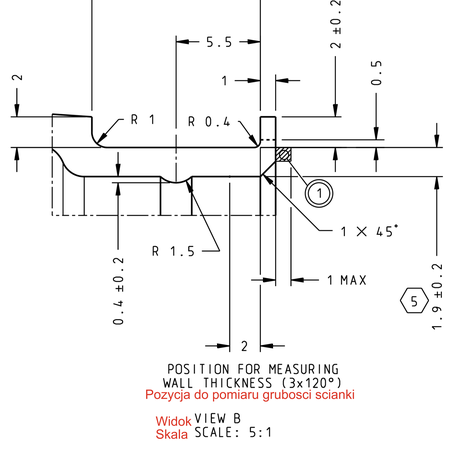
Potencjalne charakterystyki specjalne

POTENTIAL SIGNIFICANT CHARACTERISTIC	
1	1.2 ±0.1
2	Ø29.5 ±0.2
3	Ø86 ±0.2
4	1.6 ±0.2
5	1.9 ±0.2
6	HYTREL 8745LV



POSITION FOR MEASURING
WALL THICKNESS (3x120°)
Pozycja do pomiaru grubosci scianki

Widok VIEW A
Skala SCALE: 5:1



POSITION FOR MEASURING
WALL THICKNESS (3x120°)
Pozycja do pomiaru grubosci scianki

Widok VIEW B
Skala SCALE: 5:1

1. Wszystkie formy i ksztalty dopuszczalne w tym obszarze.
   ALL FORMS PERMISSIBLE IN THIS AREA
2. MARKING: Oznaczenie
   - NEAPCO CODE / PART NUMBER Kod Neapco/Numer czesci
   - MATERIAL RECYCLING MARK: >TPC-ET< Kod recyklingowy dla materialu
   - PRODUCTION DATE Data produkcji
   - MOULD CAVITY Gniazdo formy
6. MATERIAL: HYTREL 8745LV Rodzaj materialu

WEIGHT: 35.4 ±3g Waga

ALL UNDEFINED DIMENSIONS TO BE TAKEN FROM 3D MODEL Wszystkie niezdefiniowane wymiary nalezy pobrac z modelu 3D

DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCES ACC. TO ISO 3302-1 M3 F Wymiary bez podanej tolerancji wedlug ISO 3302-1 M3 F

WALL THICKNESS RADIAL VARIATION NOT TO BE GREATER THAN 0.25mm.
Roznica rubosci scianki w tym samym przekroju promieniowym nie moze przekraczac 0.25 mm.

Ten rysunek i kazda inna wlasnosc intelektualna znajdujaca sie na tym dokumencie jest wlasnoscia Neapco. Na podstawie tego dokumentu nie jest udzielana zadna licencja na wykonywanie czesci

Wszystkie substancje na rysunku musza byc zgodne z systemem zarzadzania zakazanymi substancjami

Narysowane zgodnie z istniejacymi standardami dokumentacji NEAPCO

REFERENCE: EU#9

THIS DRAWING AND ANY INTELLECTUAL PROPERTY RIGHTS THEREIN ARE INTERNAL PROPERTY OF NEAPCO AND NO LICENSES ARE GRANTED UNDER THOSE RIGHTS

☐ RFQ ONLY	DRAFTED IN ACCORDANCE WITH NEAPCO ENGINEERING CAD STANDARDS CURRENT AT INITIAL RELEASE		MUST COMPLY WITH NEAPCO AND APPLICABLE OEM RESTRICTED SUBSTANCE MANAGEMENT STANDARDS
☐ FOR TOOLING			
☒ PROTOTYPE	3RD ANGLE PROJ	DATA TYPE: CATIA V5 (Typ danych CAD)	DTMC / IS MASTER
☐ PRODUCTION			SCALE: 1 : 1 (Skala) / SHT 1 OF 1 (Arkusz)
SPECIFICATION TITLE (Opis materialu)	Oslona przegubu zewnetrznego BOOT OBJ Ø30		UNITS: mm (Jednostki)
	Indykator prototypow		DWG FILE VERS: (Wersja pliku rysunku) ---.0
ENOVIA PART NAME (Nazwa czesci w systemie Enovia)	CLI	PROTOTYPE IND	
E0011122.A		-P	

Wylacznie do kwotacji
Do wykonania oprzyrzadowania
Prototyp
Czesc produkcyjna

DRAFT
NOT RELEASED
Name: emycka
Creation Date:2026-09-24 12:46:04

Przed wydrukowaniem niniejszego rysunku należy uwzględnić aspekty ochrony środowiska.
PLEASE CONSIDER YOUR ENVIRONMENTAL RESPONSIBILITY BEFORE PRINTING THIS DRAWING.
Kopie poza systemem ENOVIA są niekontrolowane.
COPIES OUTSIDE ENOVIA ARE UNCONTROLLED

DRW SIZE A1/D NEAPCO V3.1