Industry Asset Management – Rozproszony system stacji narzędziowych
FEMP.01.01-IP.01-0308/23

Zapytanie ofertowe nr 308/Z9/2026/1MET

I. **Nazwa i adres Zamawiającego**
EXA22 Sp. z o.o.
30-435 8 Kraków, ul. Zakopiańska 175

II. **Tryb udzielenia zamówienia:**
Postępowanie ofertowe prowadzone jest w trybie zachowania zasady konkurencyjności zgodnie z „Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego na lata 2021-2027".

III. **Data publikacji zapytania ofertowego**: **04.11.2026**
Zapytanie ofertowe wraz z załącznikami jest opublikowane na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności dostępnej pod adresem
https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl

IV. **Termin składania ofert: 16.11.2026**
Składanie ofert odbywa się wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności dostępnej pod adresem https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl

V. **Tytuł zamówienia**
Usługa wykonania elementów metalowych, wycinanie laserowe, spawanie i malowanie dot. elementów metalowych prototypu urządzenia - usługa w zakresie – produkcja prototypowych elementów metalowych wykorzystująca technologię cięcia laserem, gięcia, spawania i malowania proszkowego.

VI. **Opis przedmiotu zamówienia**
Kod CPV – 42638000-7 – Centra obróbkowe do obróbki metalu

Celem zapytania ofertowego jest wybór oferty na wykonanie usługi w zakresie –
"Produkcja prototypowych elementów metalowych wykorzystująca technologię cięcia laserem, gięcia, spawania i malowania proszkowego"

Specyfikacja ogólna :
Do wykonania jest łącznie 115 detali:

Nazwa	Ilość	Grubość [mm]	Materiał	Malowanie	Ilość gięć	Długość linii cięcia [mm]	Spawanie [mm]	Suma gięć	Suma cięcia [mm]	Suma spawania [mm]
90001-B	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	9	3564	0	9	3564	0

90002-B	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	4	2036	0	4	2036	0
90003-B	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	4	2047	0	4	2047	0
90004-B	2	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	1581	0	0	3162	0
90006-B_IAM	4	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	1	137	0	4	548	0
00011-B	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	3	10903	0	3	10903	0
00012-B	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	6	12261	0	6	12261	0
00013-B	1	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	1	8000	0	1	8000	0
00014-B	1	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	1	9131	0	1	9131	0
00015-B	1	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	5546	0	0	5546	0
00016-B	1	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	3345	0	0	3345	0
00017-B	1	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	3738	0	0	3738	0
00018-B	1	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	1606	0	0	1606	0
00019-B	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	7	2075	0	7	2075	0

00021-B	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	3153	0	0	3153	0
00022-B	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	1219	0	2	1219	0
00023-B	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	5	1285	0	5	1285	0
00024-B	1	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	2006	0	0	2006	0
00031-B	2	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	4	1173	0	8	2346	0
00032-B	2	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	4	663	0	8	1326	0
00033-B	2	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	6	1334	0	12	2668	0
00101	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	1	1470	0	1	1470	0
00111	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	4	8986	0	4	8986	0
00121	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	1	1014	0	1	1014	0
65002-B_IAM	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	13	7524	0	13	7524	0
65003-B_IAM	5	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	6	1481	0	30	7405	0
65004-B_IAM	20	3	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	296	0	0	5920	0

65007-B_IAM	5	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	3	282	0	15	1410	0
65008-B_IAM	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	4435	0	2	4435	0
65106-B_IAM	10	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	4	1321	0	40	13210	0
90017-B	2	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	1493	0	0	2986	0
mocowanie_pion_lustro	2	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	470	0	4	940	0
mocowanie_pion_podloga	2	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	470	0	4	940	0
pion_belka_prawa_lustro	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	3040	0	2	3040	0
pion_prawy_v2_part	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	17	12199	0	17	12199	0
podloga_narozna_prawo	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	1493	0	0	1493	0
podloga_narozna_prawo_dol	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	4	1946	0	4	1946	0
podtrzymanie_polki_lustro	3	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	3	282	0	9	846	0
polka_lustro	3	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	6	1481	0	18	4443	0

80001-R_IAM	1	Rama spawana - profile 40x40	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	Zdefiniowana na rysunku	Zdefiniowana na rysunku	0	Zdefiniowana na rysunku	Zdefiniowana na rysunku
80002-B_IAM	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	3	3024	Zdefiniowana na rysunku	3	3024	Zdefiniowana na rysunku
80003-B_IAM	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	4	2721	Zdefiniowana na rysunku	4	2721	Zdefiniowana na rysunku
80004-B_IAM	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	5	9061	Zdefiniowana na rysunku	5	9061	Zdefiniowana na rysunku
80005-B_IAM	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	5226	Zdefiniowana na rysunku	0	5226	Zdefiniowana na rysunku
80006-B_IAM	4	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	5	1712	Zdefiniowana na rysunku	20	6848	Zdefiniowana na rysunku
80007-B_IAM	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	1968	0	2	1968	0
80008-B_IAM	2	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	1	1168	0	2	2336	0
80009-B_IAM	3	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	1776	0	0	5328	0
80010-B_IAM	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	3	3024	Zdefiniowana na rysunku	3	3024	Zdefiniowana na rysunku

81001-B_IAM	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	5862	Zdefiniowana na rysunku	0	5862	Zdefiniowana na rysunku
62002 - B_IAM	3	1,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	5	1 134	0	15	3 402	0
62003 - B_IAM	6	1,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	5	1 266	0	30	7 596	0
62004 - B_IAM	12	1,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	4	825	0	48	9 900	0
62005 - B_IAM	12	1,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	4	825	0	48	9 900	0
62008 - B_IAM	3	3,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	0	2 259	0	0	6 777	0
62009 - B_IAM	9	2,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	1	1 351	0	9	12 159	0
62011 - B_IAM	30	2,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	10	2 792	0	300	83 760	0
62012 - B_IAM	3	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	11	2 017	0	33	6 051	0
62013 - B_IAM	3	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	7	1 111	0	21	3 333	0
62014 - B_IAM	3	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	5	817	0	15	2 451	0
62015 - B_IAM	3	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	5	817	0	15	2 451	0
62017 - B_IAM	6	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	5	800	0	30	4 800	0

62018 - B_IAM	6	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	5	800	0	30	4 800	0
62020 - B_IAM	3	2,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	17	21 796	0	51	65 388	0
62022-B_IAM	9	1,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	5	1 193	0	45	10 737	0
62024-B_IAM	3	3,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	0	1 877	0	0	5 631	0
620010 - B_IAM	9	2,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	1	732	0	9	6 588	0
21020-B_IAM	2	4,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	6	972	Zdefiniowana na rysunku	12	1 944	Zdefiniowana na rysunku
60004-B_IAM01	6	2,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	3	6 975	0	18	41 850	0
61001-B_IAM01	6	3,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	0	2 230	0	0	13 380	0
61002-B_IAM01	6	2,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	2	16 977	0	12	101 862	0
61003-B_IAM01	6	2,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	3	6 908	0	18	41 448	0
61005-B_IAM01	87	1,0	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	4	1 750	0	348	152 250	0
61006-B_IAM01	90	0,7	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	2	966	0	180	86 940	0
61007-B_IAM01	48	0,7	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	2	544	0	96	26 112	0

61008-B_IAM01	48	0,7	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	2	536	0	96	25 728	0
61009-B_IAM01	126	0,7	1.0037 (S235JR)	RAL 1016	4	559	0	504	70 434	0
60004-B_IAM	2	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	3	964	0	6	1928	0
60011-B_IAM	1	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	7	5722	0	7	5722	0
60017-B_IAM	2	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	988	0	4	1976	0
60022-B_IAM	1	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	4	4662	0	4	4662	0
60051-B	1	3	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	376	0	2	376	0
60052-B	1	3	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	376	0	2	376	0
60053-B	2	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	1	443	0	2	886	0
60054-B	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	1	407	0	1	407	0
69001-B	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	6	2310	0	6	2310	0
69002-B	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	6	1564	0	6	1564	0
69003-B	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	1	987	0	1	987	0

69004-B	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	989	0	2	989	0
69005-B	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	1	1103	0	1	1103	0
69006-B	1	3	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	4	1995	0	4	1995	0
69007-B	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	311	0	0	311	0
69008-B	1	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	213	0	0	213	0
69009-B	1	3	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	4	1593	0	4	1593	0
69010-B	2	1,5	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	251	0	0	502	0
69011-B	2	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	436	0	0	872	0
69012-B	1	1	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	197	0	0	197	0
69013-B	2	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	338	0	4	676	0
69014-B	2	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	336	0	4	672	0
69015-B	4	2	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	390	0	8	1560	0
69101-B	1	2	1.0037 (S235JR)	-	3	7880	Zdefiniowana na rysunku	3	7880	Zdefiniowana na rysunku

69102-B	2	1,5	1.0037 (S235JR)	-	2	335	Zdefiniowana na rysunku	4	670	Zdefiniowana na rysunku
69201-B	1	2	1.0037 (S235JR)	-	3	7880	Zdefiniowana na rysunku	3	7880	Zdefiniowana na rysunku
69501-B	1	3	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	2	622	0	2	622	0
20003-B_IAM	3	3,0	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	158	0	0	474	0
21001-B_IAM	1	5,0	1.0037 (S235JR)	-	0	6 676	Zdefiniowana na rysunku	0	6 676	Zdefiniowana na rysunku
21004-B_IAM	3	5,0	1.0037 (S235JR)	-	0	636	Zdefiniowana na rysunku	0	1 908	Zdefiniowana na rysunku
21005-B_IAM	3	5,0	1.0037 (S235JR)	-	0	1 199	Zdefiniowana na rysunku	0	3 597	Zdefiniowana na rysunku
21006-B_IAM	1	5,0	1.0037 (S235JR)	-	1	753	Zdefiniowana na rysunku	1	753	Zdefiniowana na rysunku
10001-R_IAM	1	Rama spawana - profile 40x40, 40x60, 40x120	1.0045 (S355JR)	-	0	Zdefiniowana na rysunku	Zdefiniowana na rysunku	0	Zdefiniowana na rysunku	Zdefiniowana na rysunku

10003-B_IAM	1	5,0	1.0037 (S235JR)	-	0	2 393	Zdefiniowana na rysunku	0	2 393	Zdefiniowana na rysunku
10004-B_IAM	1	5,0	1.0037 (S235JR)	-	1	1 865	Zdefiniowana na rysunku	1	1 865	Zdefiniowana na rysunku
40001-B_IAM	1	5,0	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	8 660	0	0	8 660	0
40004-B_IAM	1	5,0	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	873	0	0	873	0
40005-B_IAM	1	5,0	1.0037 (S235JR)	RAL 9005	0	1 705	0	0	1 705	0

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, dokumentacja wykonawcza oraz model 3D zawiera Załącznik nr 4 do niniejszego zapytania ofertowego.

Z uwagi na konieczność ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz.U. z 2022 r poz. 123, z późn. zm.) dopuszcza się możliwość ograniczenia zakresu opisu przedmiotu zamówienia, przy czym wymagane jest udostępnienie uzupełnienia wyłączonego opisu przedmiotu zamówienia Oferentowi, który zobowiązał się do zachowania poufności w odniesieniu do przedstawionych informacji, w terminie umożliwiającym przygotowanie i złożenie oferty. **W przypadku niniejszego zamówienia istnieje konieczność dodatkowego przekazania Oferentowi szczegółowego opisu przedmiotu uważanego za informacje poufne.**

Celem zachowania zasad tajemnicy handlowej oraz poufności informacji, "Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia" **(Załącznik nr 4)** zostanie udostępniony Oferentowi drogą e-mailową, po uprzednim przesłaniu w wiadomości e-mail na adres office@exa22.com uzupełnionego i podpisanego elektronicznym podpisem kwalifikowanym lub podpisem zaufanym przez osobę upoważnioną do składania oświadczeń w imieniu Oferenta dokumentu "Umowa o zachowaniu poufności" **(załącznik nr 3 do niniejszego zapytania)** najpóźniej do dnia **09.11.2026 do godz. 15.00** W załączniku nr 3 umowa o poufności wskazana została ścieżka kontaktu e-mailowego (poza BK2021) tylko i wyłącznie w zakresie złożenia podpisanej umowy o poufności oraz przekazania na wskazany w adres e-mail Oferenta szczegółowego opisu zamówienia stanowiącego załącznik nr 4 do niniejszego zapytania ofertowego.

Oferta cenowa na wykonanie zamówienia musi zostać złożona za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności jako odpowiedź na niniejsze zapytanie ofertowe.

Zamawiający wymaga, by Inżynier Konstruktor odpowiedzialny za ten etap prac po stronie Zamawiającego, miał możliwość czynnego uczestniczenia przy procesie produkcji elementów, nadzorowania i ustalania wykrytych niejasności. Wymagane są tolerancje zdefiniowane w dokumentacji.

VII. **Warunki udziału w postępowaniu, które musi spełnić oferent**

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot spełniający łącznie wszystkie następujące warunki:

Warunki ogólne

1) Oferent czynnie prowadzi działalność gospodarczą (aktywny wpis do KRS lub CEIDG)
2) Wobec oferenta nie otwarto likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
3) Brak powiązań osobowych lub/i kapitałowych z Zamawiającym (szczegółowy opis w pkt. VIII. Wykluczenia)
4) Zamawiający wymaga aby Inżynier - Konstruktor zaangażowany w realizację projektu po stronie Zamawiającego, odpowiedzialny za ten etap prac rozwojowych miał możliwość czynnego uczestnictwa w realizacji zamówienia w zakresie nadzorowania przebiegu realizacji zamówienia.

Potencjał techniczny

5) Oferent w ramach swojej działalności operacyjnej posiada zdolność do spawania blach
6) Oferent dysponuje niezbędnym oprogramowaniem komputerowym koniecznym do wykonania zamówienia, oprogramowanie CAD/CAM pozwalającego na odczyt modeli STEP - SolidWorks
7) Oferent dysponuje prasą krawędziową o szerokości min. 200 cm
8) Oferent dysponuje dostępem do wycinarki laserowej CNC o polu roboczym min. 100x200 cm
9) Oferent dysponuje dostępem do malarni proszkowej.
10) Oferent ma doświadczenie w spawaniu stali nierdzewnej
11) Oferent posiada infrastrukturę do zgrzewania kołków gwintowanych

Potencjał kadrowy

12) Osoby skierowane do wykonania zamówienia w ramach przedsiębiorstwa oferenta posiadają kwalifikacje i doświadczenie w pracy przy wycinaniu laserowym, spawaniu, szlifowaniu i malowaniu – posiadają certyfikaty i przedmiotowe uprawnienia
13) Osoby skierowane do wykonania zamówienia w ramach przedsiębiorstwa oferenta posiadają umiejętności techniczne w obszarze metaloplastyki, czytania rysunków technicznych, obsługi programu CAD SolidWorks i oprogramowania do projektowania technicznego.
14) Oferent posiada co najmniej 3 letnie doświadczenie w produkcji elementów metalowych.
15) Oferent może wykonać usługę w terminie dwóch tygodni od daty podpisania umowy.

Ocena spełnienia wszystkich wyżej wymienionych warunków dokonana zostanie na podstawie złożonych przez Oferenta Oświadczeń, stanowiących Załącznik nr 2 do zamówienia.

VIII. **Wykluczenia**

1. Wykluczeniu z postępowania podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania czynności zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, w szczególności polegającej na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika'
- pozostawania w stosunku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia'
- pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

IX. **Termin realizacji zamówienia:**

- Termin realizacji usługi w terminie nie przekraczającym dwóch tygodni od daty podpisania umowy.
Planowana data podpisania umowy **17.11.2026** r

X. **Kryterium Wyboru ofert**.

Kryteria dopuszczające:

1) Spełnienie warunków określonych w pkt. VII.
2) Złożenie oferty w wyznaczonym terminie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności
3) Przygotowanie oferty zgodnie z formularzem ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
4) Przedstawienie wszystkich wymaganych załączników
5) Przedmiot i zakres składanej oferty odpowiada opisowi przedmiotu zamówienia określonemu w pkt. VI. oraz w załączniku nr 4 udostępnionym zgodnie z opisem w pkt. VI.

Kryteria punktowe

Przy ocenie oferty będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto.
Maksymalnie można uzyskać 100 pkt.
Obliczenia będą dokonane wg. następującego wzoru
Pc= (Cn/Cr)*100 gdzie:
Pc - ilość uzyskanych punktów dla kryterium Cena
Cn- najniższa oferowana cena w PLN
Cr- cena oferty rozpatrywanej w PLN
Pc = ilość punktów uzyskanych przez ofertę badaną

Wyniki działań matematycznych dokonywanych przy ocenie badania ofert podlegają zaokrągleniu do drugiego miejsca po przecinku. W przypadku uzyskania w ten sposób równej punktacji dla co najmniej dwóch ofert, dokonuje się ponownych wyliczeń, zaokrąglając wyniki działań matematycznych do czwartego miejsca po przecinku

XI. **Sposób przygotowania oferty**

1) Oferta musi zostać złożona na załączonym formularzu ofertowym, załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2) Oferta musi zostać złożona za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.

3) Wraz z formularzem ofertowym złożony musi zostać załącznik nr 2 - oświadczenia.
4) Wartość oferty musi zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z wykonaniem przedmiotu zamówienia.
5) Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych lub częściowych.
6) Składana oferta oraz wymagane oświadczenia (załącznik nr 1 i załącznik nr 2) muszą zostać opatrzone podpisem osoby upoważnionej lub umocowanej do reprezentowania Oferenta. W przypadku podpisania oferty przez osobę niewymienioną w przedmiotowych rejestrach (KRS, CEIDG) konieczne jest załączenie dokumentu, z którego wynika umocowanie

XII. **Termin i sposób składania ofert**

Ofertę należy złożyć do dnia **16.11.2026**

Ofertę należy złożyć poprzez portal Baza Konkurencyjności
www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl

XIII. Warunki zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w następujących okolicznościach:

1) Zmiana wartości umowy, tj. zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących przedmiotu zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług, które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę przedmiotu zamówienia;
2) W przypadku rozwiązania umowy, jeżeli z Zamawiającym zostanie rozwiązana Umowa o dofinansowanie Projektu zawarta pomiędzy Zamawiającym, a Instytucją Zarządzającą FEM.
3) Zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku wystąpienia w toku realizacji Projektu okoliczności uzasadniających wprowadzenie zmiany w zakresie terminu wykonania przedmiotu zamówienia w celu należytej realizacji Projektu.
4) Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej Umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, wyłącznie w sytuacji, kiedy będzie to związane z pojawieniem się nowych informacji, faktów uniemożliwiających realizację umowy w pierwotnym kształcie, wyłącznie z przyczyn niemożliwych do przewidzenia na etapie jej zawierania oraz pod warunkiem, że nie będzie to miało wpływu na cele i rezultaty Projektu, a zmiana będzie wprowadzona dla dobra projektu. Wprowadzenie zmiany nastąpi w drodze porozumienia obu Stron Umowy.
5) Zmiany w zakresie terminu realizacji przedmiotu umowy w wyniku przyczyny zewnętrznej niezależnej od Zamawiającego oraz Wykonawcy skutkujące niemożliwością dostawy spowodowane awariami, remontami, przebudowami dróg dojazdowych oraz protestami mieszkańców.
6) Wystąpienia siły wyższej, której nie można było przewidzieć wcześniej na podstawie dostępnej wiedzy.
7) Pozostałe zmiany:
   - zmiana sposobu rozliczania umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy np. na skutek zmian zawartej przez Zamawiającego Umowy o dofinansowanie projektu lub wytycznych dotyczących realizacji projektu.
   - konieczność zrealizowania projektu przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych lub materiałowych niż wskazane, w sytuacji, gdyby

zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem projektu;
- w każdym przypadku, gdy zmiana jest korzystna dla Zamawiającego (np. powoduje skrócenie terminu realizacji umowy, zmniejszenia wartości zamówienia).

8) Zmiany postanowień zawartej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej.

XIV. Inne postanowienia zapytania ofertowego

1) W przypadku nie wpłynięcia żadnej oferty na przedmiot zamówienia lub wpłynięcie tylko ofert podlegających odrzuceniu lub sytuacji, gdy wszyscy potencjalni Wykonawcy zostaną wykluczeni z postępowania lub nie spełnią warunków udziału w postępowaniu, Zamawiający dokona wyboru dowolnego Wykonawcy przedmiotu zamówienia (z wolnej ręki), który spełni wszystkie kryteria i warunki określone w niniejszym zapytaniu ofertowym.
2) W przypadku gdy wybrany Wykonawca odstąpi od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, Zamawiający może zawrzeć umowę z Oferentem, który w prawidłowo przeprowadzonym postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

Klauzula Informacyjna.

Zgodnie z art. 13 ust. 1-2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dn. 27.04.2016 w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE – dalej RODO informujemy, że:

1. Administratorem danych osobowych jest EXA22 Sp. z o.o., adres siedziby 30-435 Kraków, ul. Zakopiańska 175.
2. W sprawie ochrony danych osobowych można kontaktować się pod adresem e-mail: office@exa22.com , lub pisemnie pod adresem siedziby.
3. Podanie danych jest dobrowolne jednakże ich brak uniemożliwi udział w postępowaniu.
4. Informujemy, że w ramach przetwarzania danych, o których mowa powyżej nie będą podejmowane decyzje w sposób zautomatyzowany i Państwa dane nie będą profilowane.