Załącznik nr 3 - Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
Zapytanie ofertowe nr 2/FEPW.01.04-IP.01-0188/25

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zamówienie realizowane w ramach Programu *Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027*, Priorytet *Przedsiębiorczość i Innowacje*, Działanie *Wzornictwo w MŚP - Nabór dedykowany przedsiębiorczym kobietom*, zgodnie z Regulaminem konkursu ogłoszonego przez Polską Agencję Rozwoju Przedsiębiorczości.

Dostawa środków trwałych niezbędnych do uruchomienia produkcji specjalizowanych modułowych kontenerów IT w ramach projektu nr FEPW.01.04-IP.01-0188/25; pt. „*Wykorzystanie procesów wzorniczych w celu lepszego dostosowania firmy HALER do potrzeb, wymagań i oczekiwań klientów*".

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

Pozycja I: Dostawa spawarki (2 sztuki) - parametry minimalne:

- Cykl pracy 100% (przy 40˚C) - 350A
- Cykl pracy 60% (przy 40˚C) 400A
- Możliwość edycji i zapisywania przez użytkownika parametrów/programów spawalniczych
- Linie synergiczne pozwalające na sterowanie procesami spawalniczymi w całym zakresie spawania wszystkich materiałów wykorzystywanych w przemyśle (stal, stal nierdzewna, aluminium)
- System umożliwiający rzeczywisty pomiar napięcia spawania bez względu na długość stosowanych przewodów spawalniczych
- Dodatkowy filtr na wlocie powietrza zabezpieczający źródło prądu przed wszelkiego rodzaju pyłami produkcyjnymi
- Znamionowe napięcie zasilania 3x400V
- Współczynnik sprawności min. 0,88
- Współczynnik mocy min. 0,95
- Zakres regulacji prądu spawania obejmujący co najmniej 5–400 A
- Układ sterowania synergicznego zapewniający samoczynny dobór parametrów spawania

- Urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwytu spawalniczego
- Układ wodnego chłodzenia uchwytu spawalniczego
- Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu
- Sterowanie poprzez moduł IGBT, płynna regulacja prądu spawania
- Ustawianie wszystkich parametrów spawania oraz wyświetlanie danych spawania na podajniku drutu
- Korekcja długości łuku
- W przypadku naprawy uniemożliwiającej korzystanie z urządzenia Wykonawca / Dostawca zapewni, w terminie do 3 dni roboczych, urządzenie zastępcze o parametrach i funkcjonalności umożliwiających wykonywanie podstawowych procesów technologicznych realizowanych za pomocą urządzenia objętego zamówieniem
- Urządzenie posiadające możliwość zdalnego monitorowania parametrów spawania poprzez sieć LAN lub WiFi za pomocą aplikacji
- Funkcja spawania punktowego/szczepnego
- Urządzenie wyposażone w linie synergiczne umożliwiające prowadzenie wymaganych procesów spawalniczych dla stali niestopowej, stali nierdzewnej oraz aluminium oraz umożliwiające zapisywanie własnych programów spawalniczych
- Wydzielony podajnik drutu z 4 – rolkowym napędem
- Zabezpieczenie przed zwarciem doziemnym
- Tolerancja napięcia sieciowego -25% / +20%
- Funkcja modulująca łuk pozwalająca na bezproblemowe mostkowanie szczelin łukiem krótkim w pozycjach wymuszonych
- Funkcja pozwalająca na spawanie grani rur bez nadmiernych zwisów i szczelin powietrznych
- Funkcja pozwalająca na głębokie wtopienia i niezawodne spawanie z długimi końcówkami przy zmniejszonej ilości wprowadzonego ciepła
- Praca w trybie 2-taktu, 4-taktu
- Ustawienie punktu pracy Synergic tylko jednym pokrętłem oraz intuicyjny wybór rodzaju programu (materiał, gaz, drut)
- Urządzenie inwertorowe
- Możliwość spawania drutami proszkowymi, rdzeniowymi oraz lutospawanie
- Spawanie elektrodą otuloną, TIG oraz funkcja żłobienia
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Deklaracja zgodności CE
- Zestaw składający się z:
  - spawarki impulsowej wieloprocesowej MIG/MAG;
  - podajnik drutu;
  - konsola obrotowa dla podajnika drutu;

- moduł chłodzący;
- wózek transportowy;
- pośredni przewód zespolony;
- 5 m-uchwyt MIG/MAG chłodzony wodą.

- Urządzenie wyposażone w następujące funkcje/parametry ułatwiające prace osobom z różnymi rodzajami niepełnosprawności:
  - intuicyjny panel sterowania z dużymi przyciskami i wyraźnym ekranem sygnalizującym aktualny stan roboczy,
  - urządzenie o niskim poziomie wibracji i hałasu, ułatwiającym pracę osobom z nadwrażliwościami sensorycznymi.

Minimalny wymagany okres gwarancji: 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń. Przez cały okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę / Dostawcę, obejmujący zarówno wymagany okres podstawowy wynoszący minimum 12 miesięcy, jak i zaoferowane przedłużenie, Wykonawca/ Dostawca zapewnia wykonanie wszystkich okresowych przeglądów oraz czynności serwisowych wymaganych przez producenta lub gwaranta do zachowania gwarancji. Nie dopuszcza się uzależnienia zachowania gwarancji od wykupienia przez Zamawiającego dodatkowego pakietu serwisowego ani zawarcia odrębnej odpłatnej umowy na wymagane przeglądy.

Pozycja II: Dostawa wycinarki laserowej (1 sztuka) – parametry minimalne:

- Moc źródła laserowego: min. 12 kW
- Skok osi Z: min. 350 mm
- Powtarzalność pozycjonowania: nie gorsza niż ±0,02 mm
- Dokładność pozycjonowania: nie gorsza niż ±0,05 mm
- Obsługiwany format arkusza blachy: co najmniej 2000 × 4000 mm
- System odbioru małych elementów (szuflady)
- Laserowa głowica tnąca 3D umożliwiająca ukosowanie w zakresie co najmniej od −45° do +45°
- Stabilizator napięcia
- Program do nesting blachy
- Odciąg filtrująco-odsysający do lasera
- Prędkość przejazdów osi min 120m/min
- Rozmiar monitora min 21,5”
- Kompresor do lasera min. 16 bar min. 3.7 m^3
- Osłony ceramiczne w łożu zapobiegające przepaleniu i uszkodzeniu maszyny podczas cięcia
- Urządzenie wykorzystywane do precyzyjnego wycinania elementów z blach stalowych i aluminiowych, takich jak:

  - panele ścienne i dachowe
  - przepusty kablowe
  - kratki wentylacyjne
  - otwory montażowe
  - płyty podzespołów technologicznych wewnątrz kontenera IT
- Urządzenie wyposażone w następujące funkcje/parametry ułatwiające prace osobom z różnymi rodzajami niepełnosprawności:
  - automatyczne bariery laserowe - system bezpieczeństwa dzięki któremu maszyna przestaje pracować, gdy operator znajduje się w jej obszarze roboczym.
  - przesuwne drzwi przednie ze specjalnym szkłem ochronnym pozwalające użytkownikowi maszyny na bezpieczną pracę
  - wyłącznik bezpieczeństwa: duży, dobrze oznaczony, łatwy do naciśnięcia przycisk, zatrzymania awaryjnego
  - sygnał dźwiękowy informujący o awarii maszyny.

Minimalny wymagany okres gwarancji: 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń. Przez cały okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę / Dostawcę, obejmujący zarówno wymagany okres podstawowy wynoszący minimum 12 miesięcy, jak i zaoferowane przedłużenie, Wykonawca / Dostawca zapewnia wykonanie wszystkich okresowych przeglądów oraz czynności serwisowych wymaganych przez producenta lub gwaranta do zachowania gwarancji. Nie dopuszcza się uzależnienia zachowania gwarancji od wykupienia przez Zamawiającego dodatkowego pakietu serwisowego ani zawarcia odrębnej odpłatnej umowy na wymagane przeglądy.

Pozycja III: Dostawa wiertarki promieniowej (1 sztuka) – parametry minimalne:

- Wymiary stołu: szer x dł x wys (mm) min. 630x500x500
- Wszystkie funkcje maszyny sterowane z centralnego panelu kontrolnego
- Możliwość regulacji wysięgu i kąta ramienia
- Centralne smarowanie
- Waga netto (kg) min. 2500
- Urządzenie służące do obróbki dużych, ciężkich i trudnych w manewrowaniu elementów konstrukcyjnych, takich jak:
  - ramy podstaw kontenerów IT,
  - masywne płyty montażowe pod agregaty klimatyzacyjne,
  - systemy zasilania awaryjnego (UPS),
  - inne urządzenia techniczne.

- Wyposażona w następujące funkcje ułatwiające prace osobom z różnymi rodzajami niepełnosprawności:
  - sterowanie wszystkimi funkcjami z centralnego panelu kontrolnego, które zapewnia łatwą i intuicyjną obsługę maszyny z jednego miejsca, co zwiększa ergonomię i dostępność dla osób z ograniczeniami ruchowymi,
  - oświetlenie przestrzeni roboczej, które poprawia widoczność, ułatwiając precyzyjną pracę, zwłaszcza osobom z osłabionym wzrokiem.

Minimalny wymagany okres gwarancji: 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń. Przez cały okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę / Dostawcę, obejmujący zarówno wymagany okres podstawowy wynoszący minimum 12 miesięcy, jak i zaoferowane przedłużenie, Wykonawca / Dostawca zapewnia wykonanie wszystkich okresowych przeglądów oraz czynności serwisowych wymaganych przez producenta lub gwaranta do zachowania gwarancji. Nie dopuszcza się uzależnienia zachowania gwarancji od wykupienia przez Zamawiającego dodatkowego pakietu serwisowego ani zawarcia odrębnej odpłatnej umowy na wymagane przeglądy.

Pozycja IV: Dostawa przecinarki taśmowej (1 sztuka) – parametry minimalne:

- Cięcie 0 stopni okrągłe min. 360mm
- Cięcie 0 stopni prostokąt min. 500x360 mm
- Zakres cięcia pod kątem: co najmniej od −60° do +60°
- Moc silnika głównego min. 3 kW
- Zakres prędkości cięcia: co najmniej 20–90 m/min
- Umożliwia wykonywanie powtarzalnych cięć prostych (prostopadłych)
- Urządzenie przeznaczone do szybkiego i precyzyjnego cięcia elementów konstrukcyjnych takich jak:
  - profile stalowe
  - kształtowniki
  - pręty oraz rury na odpowiedni wymiar przed dalszą obróbką i montażem.
- Wyposażona w następujące funkcje/parametry ułatwiające prace osobom z różnymi rodzajami niepełnosprawności:
  - płynna regulacja posuwu cięcia, która umożliwia precyzyjne dostosowanie prędkości cięcia do rodzaju materiału, co zwiększa bezpieczeństwo i komfort pracy,
  - wyłącznik bezpieczeństwa, który pozwala na natychmiastowe zatrzymanie maszyny w sytuacji zagrożenia,
  - mobilny panel sterujący, który ułatwia obsługę urządzenia, szczególnie osobom z ograniczeniami ruchowymi, umożliwiając ustawienie panelu w dogodnym miejscu.

Minimalny wymagany okres gwarancji: 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń. Przez cały okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę / Dostawcę, obejmujący zarówno wymagany okres podstawowy wynoszący minimum 12 miesięcy, jak i zaoferowane przedłużenie, Wykonawca / Dostawca zapewnia wykonanie wszystkich okresowych przeglądów oraz czynności serwisowych wymaganych przez producenta lub gwaranta do zachowania gwarancji. Nie dopuszcza się uzależnienia zachowania gwarancji od wykupienia przez Zamawiającego dodatkowego pakietu serwisowego ani zawarcia odrębnej odpłatnej umowy na wymagane przeglądy.

Pozycja V: Dostawa gratowarki (1 sztuka) – parametry minimalne:

- Zakres regulacji prędkości posuwu: co najmniej 0,5–2 m/min
- Zakres grubości obrabianego materiału: co najmniej 0,5–50 mm
- Szerokość taśmy transportowej min. 1000 mm
- Wysokość szlifowania detalu max. 100 mm
- Funkcjonalności:
  - usuwanie zgorzeliny
  - usuwanie gratu
  - zaokrąglenie krawędzi
- Odciąg do usuwania pyłu na mokro
- Wyposażona w rozwiązania ułatwiające obsługę osobom z różnymi rodzajami niepełnosprawnościami poprzez następujące funkcje/parametry:
  - dotykowy monitor z możliwością zapamiętania programów roboczych, który ogranicza konieczność manualnego ustawiania parametrów i upraszcza obsługę urządzenia, minimalizującą konieczność ingerencji operatora w przebieg procesu technologicznego,
  - wyłącznik bezpieczeństwa łatwo dostępny i umieszczony na wysokości umożliwiającej jego użycie także przez osoby poruszające się na wózku inwalidzkim,
  - intuicyjny, prosty interfejs graficzny na monitorze dotykowym, umożliwiający obsługę osobom z ograniczoną sprawnością manualną lub niedosłuchem.
- Urządzenie służące do usuwania ostrych krawędzi, zadziorów i pozostałości po cięciu, wierceniu oraz innych procesach obróbki metalu.
- Wykorzystywana do wykańczania elementów stalowych i aluminiowych, takich jak:
  - panele ścienne
  - przepusty kablowe
  - ramy kontenerów
  - detale montażowe wykorzystywane w produkcji kontenerów teleinformatycznych.

- Urządzenie umożliwiające odbijanie zgorzeliny po cięciu plazmą oraz gratowanie i zaokrąglanie krawędzi detali po cięciu laserem.

Minimalny wymagany okres gwarancji: 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń. Przez cały okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę / Dostawcę, obejmujący zarówno wymagany okres podstawowy wynoszący minimum 12 miesięcy, jak i zaoferowane przedłużenie, Wykonawca / Dostawca zapewnia wykonanie wszystkich okresowych przeglądów oraz czynności serwisowych wymaganych przez producenta lub gwaranta do zachowania gwarancji. Nie dopuszcza się uzależnienia zachowania gwarancji od wykupienia przez Zamawiającego dodatkowego pakietu serwisowego ani zawarcia odrębnej odpłatnej umowy na wymagane przeglądy.

Pozycja VI: Dostawa prasy krawędziowej (1 sztuka) – parametry minimalne:

- Siła nacisku min. 210 ton
- Automatyczna kompensacja strzałki ugięcia.
- Laser bezpieczeństwa z przodu maszyny (pod linią stempla), dwuwiązkowy, z trzema punktami odbioru
- Sterowanie CNC z kolorowym, dotykowym, obrotowym wyświetlaczem
- Długość krawędzi gięcia: minimum 4000 mm
- Ilość osi sterowanych min. 6+1 osi
- Wykorzystywana do gięcia blach stalowych i aluminiowych
- Pozwala na szybkie programowanie promieni i kątów gięcia
- Umożliwia precyzyjne wykonywanie:
  - profili
  - kaset
  - narożników
  - ramek okien serwisowych
  - kanałów kablowych
  - paneli maskujących
  - innych detali niezbędnych do zabudowy technicznej wnętrza kontenera
- Wyposażone w następujące funkcje/parametry ułatwiające prace osobom z różnymi rodzajami niepełnosprawności:
  - laserowe zabezpieczenie przestrzeni roboczej z przodu maszyny, które zatrzymuje pracę urządzenia w momencie naruszenia strefy niebezpiecznej,
  - automatyczne sterowanie CNC – intuicyjne i łatwe w obsłudze, dostosowane również do osób z ograniczeniami poznawczymi,
  - bariery bezpieczeństwa z krańcówkami – umieszczone z boków oraz w tylnej strefie maszyny, zapewniające dodatkową ochronę operatora,

- kolorowy wyświetlacz dotykowy – czytelny interfejs, ułatwiający obsługę osobom z wadami wzroku dzięki odpowiedniemu kontrastowi i dużym ikonom.

Minimalny wymagany okres gwarancji: 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń. Przez cały okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę / Dostawcę, obejmujący zarówno wymagany okres podstawowy wynoszący minimum 12 miesięcy, jak i zaoferowane przedłużenie, Wykonawca / Dostawca zapewnia wykonanie wszystkich okresowych przeglądów oraz czynności serwisowych wymaganych przez producenta lub gwaranta do zachowania gwarancji. Nie dopuszcza się uzależnienia zachowania gwarancji od wykupienia przez Zamawiającego dodatkowego pakietu serwisowego ani zawarcia odrębnej odpłatnej umowy na wymagane przeglądy.

Zestaw narzędzi do prasy krawędziowej

Prasa krawędziowa powinna zostać dostarczona wraz z kompletnym zestawem narzędzi niezbędnych do jej prawidłowego użytkowania oraz umożliwiających wykonywanie operacji gięcia elementów stalowych i aluminiowych przewidzianych w procesie produkcji specjalizowanych modułowych kontenerów IT. Zestaw narzędzi powinien obejmować co najmniej:

- stemple do gięcia umożliwiające wykonywanie podstawowych operacji gięcia blach, w tym gięcia pod kątem ok. 30° oraz ok. 86°–90°;
- matryce typu V o zróżnicowanych szerokościach rowka, umożliwiające gięcie blach o różnych grubościach wykorzystywanych w procesie produkcyjnym, w tym matryce odpowiadające funkcjonalnie rowkom V ok. 8 mm, V ok. 32 mm oraz V ok. 50 mm;
- narzędzia umożliwiające wykonywanie operacji felcowania/doginania, niezbędnych do uzyskania wymaganych kształtów elementów konstrukcyjnych i obudów;
- narzędzia segmentowane, umożliwiające wykonywanie detali o różnych długościach i kształtach oraz realizację gięć wymagających dostosowania długości roboczej narzędzia do obrabianego elementu;
- narzędzia w liczbie i konfiguracji zapewniającej możliwość wykorzystania wymaganej długości krawędzi gięcia prasy wynoszącej minimum 4000 mm, w zakresie operacji technologicznych, dla których wykorzystanie tej długości jest wymagane.

Dostarczone narzędzia muszą być kompatybilne z oferowaną prasą krawędziową, zapewniać bezpieczną i prawidłową pracę urządzenia oraz umożliwiać realizację procesów technologicznych przewidzianych dla prasy w ramach produkcji specjalizowanych modułowych kontenerów IT.

Zamawiający nie określa konkretnego producenta ani systemu mocowania narzędzi, pod warunkiem zapewnienia ich pełnej kompatybilności z oferowaną prasą krawędziową oraz spełnienia określonych powyżej wymagań funkcjonalnych. W przypadku zaoferowania narzędzi o innych wymiarach, geometrii, konstrukcji, sposobie segmentacji lub systemie mocowania niż rozwiązania odpowiadające wskazanym powyżej parametrom, Zamawiający

dopuszcza takie rozwiązania, pod warunkiem że zapewniają one co najmniej równoważną funkcjonalność, w szczególności możliwość wykonywania wymaganych operacji gięcia, felcowania/doginania oraz obróbki elementów wykorzystywanych w produkcji modułowych kontenerów IT. Wykonawca / Dostawca zobowiązany jest zapewnić taki dobór i konfigurację dostarczonych narzędzi, aby możliwe było prawidłowe przeprowadzenie prób i testów odbiorowych urządzenia, zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym OPZ.

Pozycja VII: - Wiertarka CMA (1 sztuka) – parametry minimalne:

- Zakres max obróbczy profili/kształtowników (mm): L=12000, H=60
- Automatyczny system szybkiej detekcji materiału, tolerancja:+-0,25mm
- Zakres prędkości wrzeciona min. 50-3000 obr./min
- Możliwość wiercenia w stali fi42mm, możliwość gwintowania w stali M24
- Trasowanie, cięcie, opisywanie i znakowanie detali

Przedmiotem zamówienia jest jedna, zintegrowana maszyna (jedno centrum obróbcze) przeznaczona do kompleksowej obróbki elementów (profili, kształtowników itp.), realizująca w pełni zautomatyzowanym, jednym ciągłym cyklu produkcyjnym następujące operacje: wiercenie, cięcie, gwintowanie. Wymóg technologiczny (jednoosiowy / jednostanowiskowy cykl obróbczy): cały proces obróbki (od surowego profilu do gotowego elementu zawierającego operacje wiercenia, cięcia i gwintowania) musi odbywać się bez konieczności demontażu, przekładania, wyciągania lub zmiany pozycji detalu pomiędzy poszczególnymi operacjami oraz bez konieczności transportu międzywydziałowego lub międzystanowiskowego. Zakaz stosowania systemów modułowych (zestawów maszyn): zamawiający nie dopuszcza składania ofert obejmujących zestaw odrębnych, niezależnych maszyn lub urządzeń połączonych systemem podajników (np. osobna piła, osobna wiertarka i osobna gwintownica), nawet jeśli tworzą one zautomatyzowaną linię produkcyjną. Oferowane urządzenie musi stanowić jedną zwartą całość konstrukcyjną (jedno centrum obróbcze), w którym wszystkie ww. procesy zachodzą w jednym miejscu obróbki / jednym zintegrowanym cyklu maszyny. Niespełnienie powyższego warunku (w szczególności zaoferowanie linii składającej się z kilku maszyn lub wymagającej przekładania detalu) skutkować będzie odrzuceniem oferty jako niezgodnej z treścią OPZ.

Minimalny wymagany okres gwarancji: 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń. Przez cały okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę / Dostawcę, obejmujący zarówno wymagany okres podstawowy wynoszący minimum 12 miesięcy, jak i zaoferowane przedłużenie, Wykonawca / Dostawca zapewnia wykonanie wszystkich okresowych przeglądów oraz czynności serwisowych wymaganych przez producenta lub gwaranta do zachowania gwarancji. Nie dopuszcza się uzależnienia zachowania gwarancji od wykupienia

przez Zamawiającego dodatkowego pakietu serwisowego ani zawarcia odrębnej odpłatnej umowy na wymagane przeglądy.

Wymagania ogólne dotyczące dostawy, instalacji i odbioru dla każdej pozycji przedmiotu zamówienia

1. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony, rozładowany, ustawiony, zainstalowany, uruchomiony oraz przekazany do eksploatacji w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
2. Miejscem realizacji dostawy, instalacji i odbioru przedmiotu zamówienia jest:
   HALER Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa; adres miejsca realizacji: Rudna Wielka 3, 36-054 Mrowla.
3. Wykonawca / Dostawca zobowiązany jest w ramach realizacji zamówienia do zapewnienia:
   a) transportu przedmiotu zamówienia do miejsca realizacji wskazanego przez Zamawiającego,
   b) rozładunku urządzenia,
   c) wniesienia, ustawienia i wypoziomowania urządzenia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego,
   d) wykonania niezbędnych czynności montażowych i instalacyjnych,
   e) podłączenia urządzenia do wymaganych mediów i infrastruktury, jeżeli jest to wymagane dla prawidłowego uruchomienia urządzenia. Zamawiający zapewni w miejscu instalacji punkty przyłączeniowe mediów i infrastruktury niezbędnych do pracy urządzenia. Wykonawca / Dostawca zobowiązany jest przekazać Zamawiającemu wymagania dotyczące przygotowania punktów przyłączeniowych i infrastruktury technicznej z odpowiednim wyprzedzeniem, nie później niż na 30 dni przed planowanym terminem dostawy urządzenia. Wykonawca / Dostawca odpowiada za podłączenie urządzenia do przygotowanych przez Zamawiającego punktów przyłączeniowych,
   f) uruchomienia urządzenia oraz przeprowadzenia wymaganych prób i testów funkcjonalnych,
   g) udzielenia instruktażu z zakresu obsługi i bezpiecznej eksploatacji urządzenia,
   h) wykonania montażu, podłączenia, konfiguracji, uruchomienia, przeprowadzenia prób funkcjonalnych oraz rozruchu urządzenia przez Wykonawcę / Dostawcę lub autoryzowany serwis producenta działający na zlecenie i odpowiedzialność Wykonawcy / Dostawcy.
4. Wszystkie czynności związane z dostawą, transportem, załadunkiem, rozładunkiem, ubezpieczeniem, instalacją, uruchomieniem oraz odbiorem urządzenia Wykonawca / Dostawca wykona na własny koszt i ryzyko. Koszty te należy uwzględnić w cenie oferty.

Wykonawca / Dostawca ponosi odpowiedzialność za przedmiot zamówienia do momentu podpisania przez Zamawiającego bez zastrzeżeń protokołu odbioru.

5. Wykonawca / Dostawca ponosi pełną odpowiedzialność za prawidłowość wykonania montażu, instalacji, podłączenia, konfiguracji, uruchomienia, przeprowadzenia prób funkcjonalnych oraz rozruchu urządzenia, niezależnie od tego, czy czynności te wykonuje osobiście, czy za pośrednictwem producenta, autoryzowanego serwisu lub innych podmiotów działających na jego zlecenie. Podpisanie protokołu odbioru końcowego będzie możliwe wyłącznie po skutecznym uruchomieniu urządzenia, przeprowadzeniu wymaganych testów funkcjonalnych oraz potwierdzeniu osiągnięcia parametrów technicznych określonych w Opisie Przedmiotu Zamówienia.
6. Wykonawca / Dostawca zobowiązany jest dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia kompletną dokumentację techniczną i eksploatacyjną w języku polskim, w szczególności:
   a) instrukcję obsługi i eksploatacji urządzenia,
   b) dokumentację techniczno-ruchową (jeżeli dotyczy),
   c) dokumentację serwisową w zakresie niezbędnym do prawidłowej eksploatacji,
   d) deklarację zgodności UE/CE lub inne dokumenty wymagane obowiązującymi przepisami prawa,
   e) dokumenty wymagane przepisami prawa do zgodnego z prawem użytkowania urządzenia – jeżeli dotyczą danego urządzenia
   f) dokumenty licencyjne dotyczące oprogramowania, jeżeli urządzenie wymaga zastosowania oprogramowania.
7. Jeżeli przedmiot zamówienia obejmuje oprogramowanie sterujące, Wykonawca / Dostawca zobowiązany jest zapewnić Zamawiającemu legalny dostęp do oprogramowania oraz udzielić lub przekazać licencję umożliwiającą korzystanie z niego zgodnie z przeznaczeniem urządzenia przez okres jego eksploatacji.

Procedura odbioru przedmiotu zamówienia

1. Odbiór przedmiotu zamówienia zostanie przeprowadzony w ramach odbioru końcowego SAT (Site Acceptance Test). Przed dostawą urządzenia Zamawiający i Wykonawca / Dostawca mogą dodatkowo uzgodnić przeprowadzenie odbioru technicznego FAT (Factory Acceptance Test), jeżeli będzie to uzasadnione charakterem lub specyfiką danego urządzenia.
   a) Odbiór techniczny FAT (Factory Acceptance Test) – ma charakter fakultatywny i może zostać przeprowadzony w miejscu produkcji urządzenia, u Wykonawcy / Dostawcy lub w innym miejscu uzgodnionym przez Strony. Zakres, miejsce i termin FAT zostaną uzgodnione przez Strony przed jego przeprowadzeniem. FAT może obejmować w szczególności weryfikację kompletności urządzenia, jego prawidłowego działania oraz zgodności z wymaganiami określonymi w Zapytaniu Ofertowym, OPZ i ofercie

Wykonawcy / Dostawcy w zakresie możliwym do zweryfikowania przed dostawą i instalacją urządzenia u Zamawiającego. Przeprowadzenie lub nieprzeprowadzenie FAT nie zwalnia Wykonawcy / Dostawca z obowiązku spełnienia wszystkich wymagań określonych w dokumentacji postępowania i nie zastępuje odbioru końcowego SAT.

b) Odbiór końcowy SAT (Site Acceptance Test) – jest obowiązkowy dla kompletnego przedmiotu zamówienia i zostanie przeprowadzony po dostawie, instalacji i uruchomieniu urządzeń w miejscu realizacji zamówienia u Zamawiającego. SAT obejmuje w szczególności sprawdzenie kompletności urządzenia, prawidłowości jego montażu, instalacji i uruchomienia, prawidłowego działania oraz zgodności z wymaganiami technicznymi i funkcjonalnymi określonymi w Zapytaniu Ofertowym, OPZ i ofercie Wykonawcy / Dostawcy. Pozytywny wynik SAT oraz spełnienie pozostałych warunków odbioru określonych w OPZ stanowią podstawę do podpisania protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń.

2. Warunkiem podpisania protokołu odbioru końcowego jest łączne spełnienie następujących warunków:
   a) dostarczenie kompletnego, fabrycznie nowego i wolnego od wad urządzenia,
   b) wykonanie transportu, rozładunku, ustawienia, montażu i uruchomienia urządzenia,
   c) przeprowadzenie wymaganych prób i testów potwierdzających prawidłowe działanie urządzenia, w przypadku wycinarki laserowej, gratowarki oraz prasy krawędziowej – poprzez wykonanie na detalu modułowego kontenera IT o wymiarach co najmniej 1000 × 4000 mm operacji technologicznych właściwych dla danego urządzenia. Każde z urządzeń podlega odrębnemu testowi odbiorowemu, w zakresie odpowiadającym funkcjonalności urządzenia objętego daną częścią zamówienia. Szczegółowy rysunek techniczny detalu oraz zakres operacji technologicznych wymaganych dla danego urządzenia stanowią informację poufną Zamawiającego i zostaną udostępnione zainteresowanym Wykonawcom / Dostawcom na zasadach określonych w Zapytaniu ofertowym, po zawarciu Umowy o zachowaniu poufności stanowiącej Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego.
   d) przekazanie kompletnej dokumentacji wymaganej w niniejszym Zapytaniu Ofertowym,
   e) brak wad uniemożliwiających prawidłową eksploatację urządzenia.
3. Odbiór zostanie potwierdzony protokołem odbioru podpisanym przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy / Dostawcy.
4. W przypadku stwierdzenia wad, braków lub niezgodności z wymaganiami zamówienia, Zamawiający może odmówić podpisania protokołu odbioru do czasu ich usunięcia przez Wykonawcę / Dostawcę.