Poz.	Wyszczególnienie	szt.	mat.	Producent / Norma Nr technologiczny	1 szt. ciężar [kg]	suma ciężar [kg]	Uwagi
94	Przepustnica acentryczna kołnierzowa długiej zabudowy (szereg 14) DN800, z przekładnią ślimakową i napędem ręcznym L = 47,0 cm	2	-	S1 S2	631,0	1262,0	
93	Prostka kołnierzowa DN600 **- istniejąca** (skrócić o ok. 15 cm wg. szczegółu nr 4)	2	-	-	likwidacja 15,3	likwidacja 30,6	- istniejąca kształtka do skrócenia wg szczegółu nr 4 - długość dopasować na budowie
92	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN600, z przekładnią ślimakową i napędem ręcznym L = 15,4 cm	2	-	WU1 WU2	264,0	528,0	
91	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN200 z napędem elektrycznym regulacyjnym ćwierćobrotowym ze sterownikiem, L=6,0 cm	8	-	FP1.7 ÷ FP8.7	45,6	364,8	
90	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN250 z napędem elektrycznym ćwierćobrotowym ze sterownikiem, L=6,8 cm	8	-	FP1.6 ÷ FP8.6	58,5	468,0	
	INSTALACJA WODY UZDATNIONEJ						
80	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN250 z napędem elektrycznym ćwierćobrotowym ze sterownikiem, L=6,8 cm	8	-	FP1.5 ÷ FP8.5	58,5	468,0	
	INSTALACJA PIERWSZEGO FILTRATU						
70	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN500, z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym wieloobrotowym ze sterownikiem, L = 12,7 cm	8	-	FP1.4 ÷ FP8.4	215,0	1720,0	
	INSTALACJA POPŁUCZYN						
69	Prostka jednokołnierzowa DN500 **- istniejąca**	8	-	-	-	-	- wspawać króciec 1/2" (poz. 8) - zamontować istn. czujnik ciś. i proj. manometr (poz. 9)
68	Redukcja kołnierzowa DN300/DN400 **- istniejąca**	3	-	-	-	-	- na króccu manometra zamontować proj. czujnik ciś.
67	Króciec kołnierzowy DN300 **- istniejący**	3	-	-	-	-	- wspawać króciec 1/2" (poz. 8) - zamontować manometr (poz. 9)
66	Redukcja kołnierzowa DN500/DN450 L = 55 cm	2	-	-	74,7	149,4	- zastosować kołnierze luźne
65	Istniejąca prostka jednokołnierzowa DN500 **- istniejąca** (skrócić o ok. 24 cm wg. szczegółu nr 3)	1	-	-	likwidacja 24,4	likwidacja 24,4	- istniejąca kształtka do skrócenia wg szczegółu nr 3 - długość dopasować na budowie
64	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN500, z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym wieloobrotowym ze sterownikiem, L = 12,7 cm	8	-	FP1.3 ÷ FP8.3	215,0	1720,0	
63	Przepływomierz elektromagnetyczny DN450 - wersja rozłączna L = 60 cm	1	-	W3	136,0	136,0	
62	Zawór zwrotny grzybkowy DN400 L = 56 cm	3		PP1.3 PP2.3 PP3.3	312,0	936,0	
61	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN400, z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym wieloobrotowym ze sterownikiem, L = 10,8 cm	3	-	PP1.2 PP2.2 PP3.2	120,0	360,0	
60	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN300, z przekładnią ślimakową i napędem ręcznym L = 7,8 cm	3		PP1.1 PP2.1 PP3.1	34,0	102,0	
	INSTALACJA WODY DO PŁUKANIA						
59	Kolano jednokołnierzowe jednostronnie wydłużone 90° DN200, R = 1,5 D	2	stal nierdz. AISI316	-	13,9	27,8	- długość dopasować na budowie - kołnierz luźny
58	Prostka jednokołnierzowa DN200 L ≈ 7 cm	2	stal nierdz. AISI316	-	7,0	14,0	- długość dopasować na budowie
57	Kolano jednokołnierzowe 90° DN200 R = 1,5 D	2	stal nierdz. AISI316	-	13,1	26,2	- kołnierz luźny
56	Kolano jednokołnierzowe jednostronnie wydłużone 60° DN600, R = 1,5 D	6	stal nierdz. AISI316	-	9,9	59,4	- długość dopasować na budowie - kołnierz luźny
55	Prostka jednokołnierzowa DN200 L ≈ 21 cm	6	stal nierdz. AISI316	-	9,1	54,6	- długość dopasować na budowie

Poz.	Wyszczególnienie	szt.	mat.	Producent / Norma Nr technologiczny	1 szt. ciężar [kg]	suma ciężar [kg]	Uwagi
54	Kolano jednokołnierzowe 60° DN200 R = 1,5 D	6	stal nierdz. AISI316	-	10,7	64,2	- kołnierz luźny
53	Prostka jednokołnierzowa DN200	8	-	wg. rys. TW/16	-	-	
52	Zawór zwrotny membranowy DN150 L = 26 cm	2	-	D1.2 D2.2	44,0	88,0	- konstrukcja zaworu analogiczna jak zawór istniejący, - podczas montażu zwrócić uwagę na sąsiadującą przypustnicę
51	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20)DN150, z przekładnią ślimakową i napędem ręcznym L = 5,6 cm	2	-	D1.1 D2.1	9,2	18,4	
50	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN200 z napędem elektrycznym ćwierćobrotowym ze sterownikiem, L=6,0 cm	8	-	FP1.2 ÷ FP8.2	44,6	356,8	
	INSTALACJA POWIETRZA DO PŁUKANIA						
49b	Prostka kołnierzowa DN600 L =70 cm	2	stal nierdz. AISI316	-	119,5	239,0	
49	Prostka jednokołnierzowa DN300 L =62,5 cm	2	stal nierdz. AISI316	-	24,3	48,6	- kołnierz luźny
48	Wstawka montażowa DN300 L = 25,5 cm	2	-	-	60,0	60,0	
47	Prostka jednokołnierzowa DN300 L = 97 cm	2	stal nierdz. AISI316	-	32,2	64,4	
46	Redukcja jednokołnierzowa acentryczna DN600/DN300, L = 100 cm	4	stal nierdz. AISI316	-	84,8	339,2	- 1 x kołnierz DN600 - kołnierz luźny
45	Prostka kołnierzowa DN600 **- istniejąca** (skrócić o ok. 167 cm wg. szczegółu nr 2)	2	-	-	likwidacja 203,4	likwidacja 406,8	- istniejąca kształtka do skrócenia wg szczegółu nr 2 - długość dopasować na budowie
44	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN600, z przekładnią ślimakową i napędem ręcznym L = 15,4 cm	1	-	WS4	264,0	264,0	
43	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN300, z przekładnią ślimakową i napędem ręcznym L = 7,8 cm	1	-	WS6	34,0	34,0	
42	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN250 z napędem elektrycznym ćwierćobrotowym ze sterownikiem, L=6,8 cm	8	-	FP1.1 ÷ FP8.1	58,5	468,0	
41	Przepływomierz elektromagnetyczny DN300 - wersja rozłączna, L=55 cm	2	-	W6 W7	76,0	152,0	- przetwornik zamontować na ścianie na wysokości obsługowej
40	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN600, z przekładnią ślimakową i napędem regulacyjnym elektrycznym wieloobrotowym ze sterownikiem, L = 15,4 cm	2	-	WS3 WS5	315,0	630,0	
	INSTALACJA WODY NAPOWIETRZONEJ						
33	Kołnierz przejściowy DN600/300	1	stal nierdz. AISI316	-	92,5	92,5	- spawać do poz. 32
32	Prostka jednokołnierzowa DN300 L ≈ 42,6 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	20,5	20,5	- spawać do poz. 33
31	Prostka jednokołnierzowa DN300 L ≈ 37,5 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	19,3	19,3	- zastosować kołnierz luźny
30	Kolano jednokołnierzowe 15° DN300 R = 1,5 D	1	stal nierdz. AISI316	-	13,5	13,5	
29	Prostka bosa DN300 L ≈ 155,2 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	35,3	35,3	
28	Kolano jednokołnierzowe 60° DN300 R = 1,5 D	1	stal nierdz. AISI316	-	21,5	21,5	- zastosować kołnierz luźny
27	Prostka kołnierzowa DN800 **- istniejąca** (skrócić o ok. 173 cm wg. szczegółu nr 1)	1	-	-	likwidacja ~280,0	likwidacja ~280,0	- istniejąca kształtka do skrócenia wg szczegółu nr 1 - długość dopasować na budowie
26	Łącznik rurowo-kołnierzowy DN800 z zabezpieczeniem	1	stal nierdz. AISI316	-	100,0	100,0	- dostosować zakres średnic łącznika do rurociągu istn.
25	Redukcja jednokołnierzowa acentryczna DN800/DN600, L = 80 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	123,4	123,4	- 1 x kołnierz DN600
24	Kolano stopowe jednokołnierzowe 90° DN600, R = D + 100	1	stal nierdz. AISI316	-	~150,0	~150,0	- wysokość stopy dopasować do projektowanej podpory - kołnierz luźny
23	Trójnik dwukołnierzowy DN600 L = 125 / 60 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	243,2	243,2	- zastosować kołnierze luźne
22	Prostka kołnierzowa DN500 L = 263,1 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	218,2	218,2	

Poz.	Wyszczególnienie	szt.	mat.	Producent / Norma Nr technologiczny	1 szt. ciężar [kg]	suma ciężar [kg]	Uwagi
21	Kolano kołnierzowe 90° DN500 R = 1,5 D	1	stal nierdz. AISI316	-	124,1	124,1	- 1 x kołnierz luźny DN500
20	Króciec kołnierzowy DN500 L = 21,2 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	61,8	61,8	- do kołnierza wspawać podporę wg tomu PW-2/BO
19	Wstawka montażowa DN500 L = 27,5 cm	2	-	-	107,0	107,0	
18	Redukcja jednokołnierzowa acentryczna DN600/DN500 L = 40 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	83,0	83,0	- 1 x kołnierz luźny DN500
17	Trójnik dwokołnierzowy DN600 L = 137,5 / 88,7 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	317,1	317,1	- zastosować kołnierze luźne
16	Kolano jednokołnierzowe 90° DN600 wydłużone z kołnierzem oporowym R = D+100, L = 70 + 45 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	215,9	215,9	- do kształtki przyspawać kołnierz oporowy wg. tomu PW-2/BO
15	Trójnik symetryczny jednokołnierzowy 2xDN600/DN300 L≈ 42,4 / 46,6 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	60,0	60,0	- 1 x kołnierz luźny DN300
14	Kolano jednokołnierzowe 45° DN600 R = D+100 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	78,0	78,0	- 1 x kołnierz DN600 - wspawać króciec do zestawu odwodnieniowego DN100 - wspawać króciec 1/2" (poz. 8)
13	Redukcja jednokołnierzowa centryczna DN600/DN350 L = 80 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	89,6	89,6	- 1 x kołnierz DN600
12	Prostka jednokołnierzowa DN350 L ~ 52,6 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	28,6	28,6	- długość dopasować na budowie
11	Wstawka montażowa DN350 L = 25,5 cm	1	-	-	60,0	60,0	
10	Redukcja kołnierzowa acentryczna DN500/DN350 L = 125 cm	1	stal nierdz. AISI316	-	188,1	188,1	- zastosować kołnierze luźne
9	Manometr z przyłączem M20x1,5	11	stal nierdz. AISI316	-	-	-	
8	Króciec $\frac{1}{2}$" z armaturą odcinającą i przyłączem manometrycznym M20x1,5 dla czujnika ciśnienia i manometru	12	-	-	-	-	- wykonanie zgodne z wykonaniem materiałowym kształtki
7	Zestaw odwadniający DN100 - króciec jednokołnierzowy, L = 50 cm - zasuwa klinowa kołnierzowa, L = 19 cm - kołnierz ślepy DN100	1	-	WS10	28,5	28,5	
6	Przepustnica centryczna, międzykołnierzowa krótkiej zabudowy (szereg 20) DN600, z przekładnią ślimakową i napędem ręcznym L = 15,4 cm	2	-	WS7 WS8	267,0	534,0	
5	Zasuwa klinowa kołnierzowa DN300 z kółkiem ręcznym, L=27 cm	1	-	WS9	126,0	126,0	
4	Przepustnica kołnierzowa DN600, krótkiej zabudowy z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym wieloobrotowym ze sterownikiem, L=26,7 cm	1	-	UV4.3	367,0	367,0	
3	Reaktor UV DN500 Q=1000m^3/h e=400J/m2	1	-	UV4	-	-	
2	Przepustnica kołnierzowa DN500, krótkiej zabudowy z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym wieloobrotowym ze sterownikiem, L=22,9 cm	2	-	UV4.1 UV4.2	245,0	490,0	
1	Przepływomierz elektromagnetyczny DN350 z przetwornikiem zblokowanym, L=55 cm	1	-	W5	104,0	104,0	
	INSTALACJA WODY SUROWEJ						

Poz.	Wyszczególnienie	szt.	mat.	Producent / Norma Nr technologiczny	1 szt. ciężar [kg]	suma ciężar [kg]	Uwagi

Autor dokumentacji
AQUA S.A.
ul. Kanclerska 28
60-327 Poznań

Inwestor
PRZEDSIĘBIORSTWO WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI Sp. z o.o.
ul. Nowy Świat 2A, 62-800 Kalisz

Projektował: mgr inż. Artur Mirek, spec. instalacyjna / nr upr. WKP/IS/0013/23
Opracował:
Sprawdził: mgr inż. Paweł Pruss, spec. instalacyjna / nr upr. 7131/105/P/2002

Inwestycja
MODERNIZACJA STACJI UZDATNIANIA WODY "LIS" DLA MIASTA KALISZA PRZY UL. NAD PROSNĄ 28-34

Obiekt
BUDYNEK UZDATNIANIA WODY

Stadium: PW | Tom: PW-1/TW | Umowa: 0834 | Data: 2023-11-14 | Skala: -

Tytuł
ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ, KSZTAŁTEK I ARMATURY

Branża: TECHNOLOGICZNA
Numer rysunku: **TW/10**