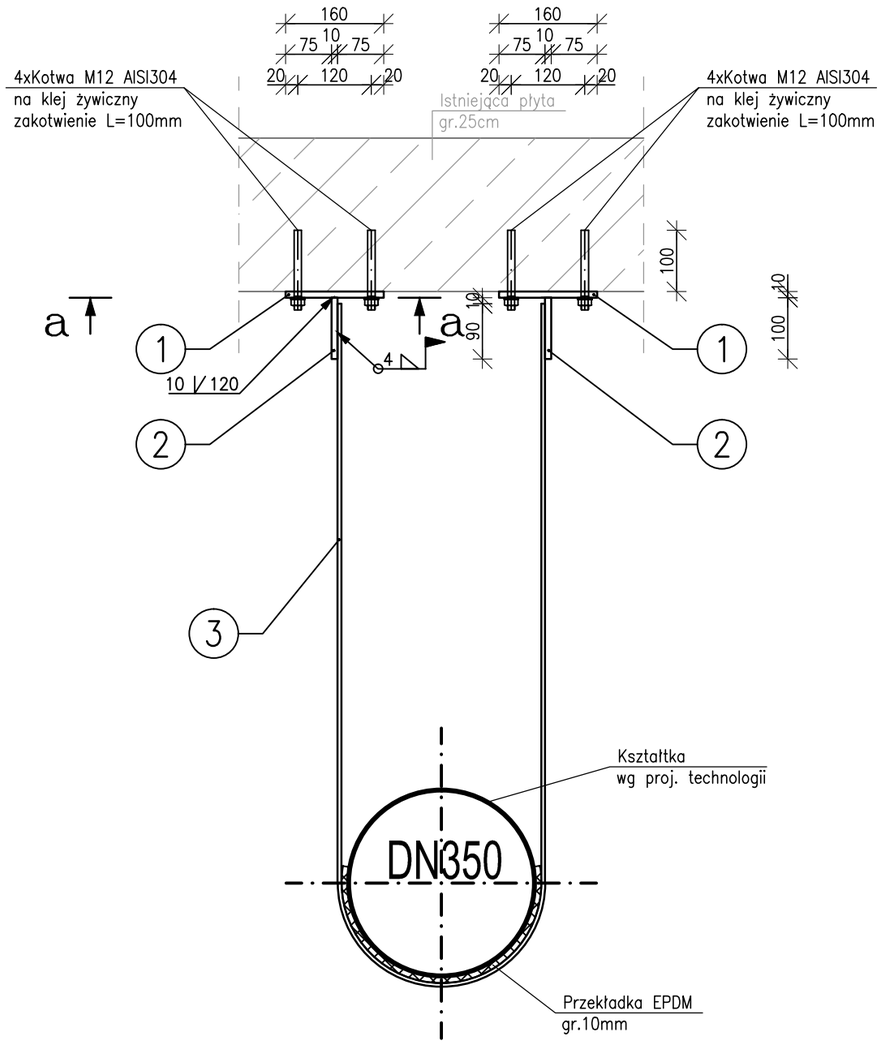
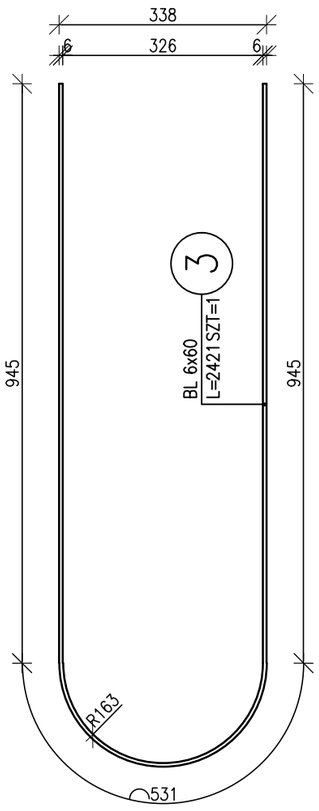
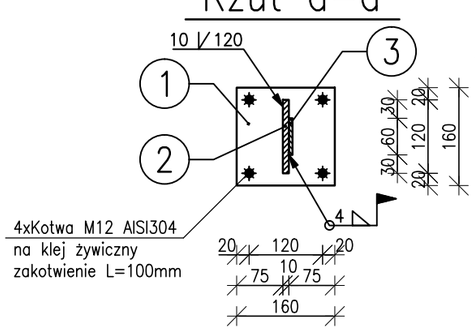
Podpora Pod7

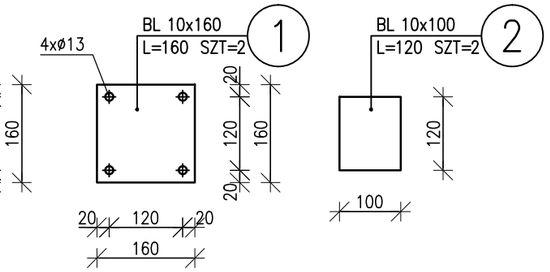
Skala 1:10, sztuk 4





Rzut a–a





ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	x POZ.	RAZEM	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
Pod7	1	BL 10x160	160	S235	2	1	2	0.32	12.56	2.01	4.02
	2	BL 10x100	120	S235	2	1	2	0.24	7.85	0.94	1.88
	3	BL 6x60	2421	S235	1	1	1	2.42	2.83	6.84	6.84
	Kotwa M12 AISI 304 chemiczna				8						
OGÓŁEM											12.74
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%											0.23
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%											0.25
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%											0.19
RAZEM:											13.41
WYKONAĆ x4											53.64

Uwagi:
1)Wszystkie wymiary i poziomy sprawdzic i dopasować podczas prowadzenia robót.
2)W przypadku stwierdzenia warunków innych niż założone w projekcie należy skontaktować sie z nadzorem autorskim w celu ustalenia rozwiązania.
3)Docięcie elementów stalowych po zweryfikowaniu wymiarów i poziomów w naturze.
4)Wykonanie i montaż konstrukcji stalowych zgodnie z PN–EN 1090–2.

Stal S235
Zabezpieczenie antykorozyjne
wg opisu technicznego

Autor dokumentacji: AQUA S.A., ul. Kanclerska 28, 60-327 Poznań	Inwestor: PRZEDSIĘBIORSTWO WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI Sp. z o.o., ul. Nowy Świat 2A, 62-800 Kalisz
Projektował: mgr inż. Przemysław Janiak, spec. konstrukcyjna / nr upr. WKP/0275/PWOK/13	Inwestycja: MODERNIZACJA STACJI UZDATNIANIA WODY "LIS" DLA MIASTA KALISZA PRZY UL. NAD PROSNĄ 28-34
	Obiekt: BUDYNEK UZDATNIANIA WODY
Stadium: PW; Tom: PW-2/BO; Umowa: 0834; Data: 2023-11-06; Skala: 1:10	Tytuł: **PODPORA RUROCIĄGU Podp7**; Branża: KONSTRUKCYJNA; Numer rysunku: **19**