

Kudowa-Zdrój, 31-05-2021
(miejsce i data)

**Zapytanie ofertowe nr W/1/2021 dotyczące projektu realizowanego
w ramach Norweskiego Mechanizmu Finansowego na lata 2014-2021**

Oś priorytetowa 19 Norweski Mechanizm Finansowy na lata 2014-2021
Działanie 19.1 „Nowe produkty i inwestycje”
Poddziałanie 19.1.1 Technologie przyjazne środowisku- Green growth,

Zamawiający:

Nazwa: Wemeco Poland Sp. z o.o.

Adres: ul. Główna 65, 57-350 Kudowa Zdrój

NIP: 8831754243

REGON: 891556026

Tel: +48 74 866 70 0

Adres poczty elektronicznej: info@wemeco.com

Adres strony internetowej: www.wemeco.pl

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, transport, instalacja i uruchomienie nowej linii do malowania proszkowego (linia złożona z: pieca lakierniczego– 1 szt., suszarki lakierniczej – 1 szt., kabiny lakierniczej z aplikatorami- 1 szt., myjki ciśnieniowej automatycznej – 1 szt.) wraz z systemem transportowym – 1 szt.. Przedmiot zamówienia musi być kompletny, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych, wykonawczych oraz prawnych. Oferowany przedmiot zamówienia powinien być zgodny z opisem przedmiotu zamówienia.

Kod CPV Zamówienia: 42000000-6– „Maszyny przemysłowe”
42924700-6- „Obrabiarki do wytwarzania strumienia czynnika roboczego, rozpylania lub natryskiwania”

Specyfikacja techniczna:

Linia do malowania proszkowego powinna składać się z

- 1) Pieca lakierniczego-1 szt.
- 2) Suszarki lakierniczej- 1 szt.
- 3) Kabiny lakierniczej wraz z aplikatorami- 1 szt.
- 4) Myjki ciśnieniowej automatycznej- 1 szt.
- 5) Systemu transportowego- 1 szt.

Piec lakierniczy- 1 szt.

Minimalne parametry techniczne/funkcjonalne:

- Piec wykonany w systemie przejazdowym wyposażony w drzwi 2-skrzydłowe p/l z regulacją docisku zamontowane po obydwu stronach pieca.
- Minimalne parametry zabudowy oraz idący za tym współczynnik przenikalności cieplnej $U = W/m^2K$:
 - grubość ściany, sufitu i podłogi: min. 150mm,
 - współczynnik przewodzenia ciepła zastosowanego materiału izolacyjnego $U_{maks} = 0,043$,
 - rodzaj zastosowanego materiału izolacyjnego dostosowany do wysokich temperatur pieca.
- System ogrzewania komory zasilany gazem składający się z 1 szt. palnika z 1 szt. wymiennika ciepła,

nawiewami bocznymi umieszczonymi na całej długości w dolnej części obydwu ścian bocznych zapewniającymi równomierne rozprowadzanie temperatury.

- Gabaryty pieca dostosowane do w/w parametrów obrabianych detali z uwzględnieniem odstępów technologicznych.
- Piec wyposażony w system transportu podwieszanego 5-torowego dostosowany do systemu transportowego obsługującego linię (opisanego zgodnie z zapytaniem), obsługiwany ręcznie, wersja przelotowa.
- Komora pieca wyposażona w system wentylacji umożliwiający odprowadzenie pary wodnej oraz gazów wytlenych powstałych w procesie utwardzania farby proszkowej.
- Wnętrze komory roboczej pieca wykończone blachą ocynkowaną

Suszarka lakiernicza- 1 szt.

Minimalne parametry techniczne/funkcjonalne:

- Suszarka wykonana w systemie przejazdowym wyposażona w drzwi 2-skrzydłowe p/l z regulacją docisku zamontowane po obydwu stronach suszarki
- Minimalne parametry zabudowy oraz idący za tym współczynnik przenikalności cieplnej $U = W/m^2K$:
 - grubość ściany, sufitu i podłogi: min. 150mm,
 - współczynnik przewodzenia ciepła zastosowanego materiału izolacyjnego $U_{maks} = 0,043$,
 - rodzaj zastosowanego materiału izolacyjnego dostosowany do wysokich temperatur suszenia.
- System ogrzewania komory zasilany gazem składający się z 1 szt. palnika z 1 szt. wymiennika ciepła, nawiewami bocznymi umieszczonymi na całej długości w dolnej części obydwu ścian bocznych zapewniającymi równomierne rozprowadzanie temperatury.
- Gabaryty suszarki dostosowane do w/w parametrów obrabianych detali z uwzględnieniem odstępów technologicznych.
- Suszarka wyposażona w system transportu podwieszanego 5-torowego dostosowany do systemu transportowego obsługującego linię (opisanego zgodnie z zapytaniem), obsługiwany ręcznie, wersja przelotowa.
- Komora suszarki wyposażona w system wentylacji umożliwiający odprowadzenie pary wodnej oraz gazów wytlenych powstałych w procesie osuszania detali.
- Wnętrze komory roboczej suszarki wykończone blachą ocynkowaną, podłoga wykonana z blachy nierdzewnej

Kabina lakiernicza wraz z aplikatorami- 1 szt.

Minimalne parametry techniczne/funkcjonalne:

- Ręcznie obsługiwana kabina lakiernicza zamknięta typu pokój, umożliwiająca jednocześnie nakładanie proszku z obydwu stron detalu.
- Kabina wykonana z paneli stalowych wyposażona w system oświetlenia wewnątrz kabiny
- Kabina przystosowana i wyposażona w dwa mobilne aplikatory ręczne do nakładania farby proszkowej wykorzystujące w procesie napyłania zjawisko elektrostatyki, posiadające następujące cechy podstawowe:
 - obsługiwane rodzaje proszku: 1. proszek z tworzyw sztucznych, 2. Proszek metaliczny.
 - wąż proszkowy typu POE z paskami uziemiającymi o długości: min 6,00 mb oraz średnicy 10mm,
 - ciśnienie wejściowe sprężonego powietrza min. 6 bar i maks. 10 bar,
maksymalne zużycie sprężonego powietrza 8 Nm³/h.
- Kabina wyposażona w system wentylacji zrealizowany na odpylaczach filtracyjnych, które stanowią osobne urządzenia i umieszczone są poza kabiną lakierniczą. Wyciąg wentylacyjny umieszczony w posadzce w postaci kanału krytego kratą.
- Kabina wyposażona w transport górny podwieszany (prowadnica, trawersy, wózki) do przemieszczania detali wzdłuż kabiny, przystosowany do pracy z niżej opisanym w zapytaniu systemem transportowym.
- Gabaryty kabiny lakierniczej dostosowane do malowania detali o wyżej podanych wymiarach. Kabina dodatkowo powiększona o miejsce niezbędne dla pracy dwóch malarzy.
- Kabina przystosowana do odzysku farby proszkowej przy założeniu malowania na jeden kolor

Myjka ciśnieniowa automatyczna- 1 szt.

Minimalne parametry techniczne/funkcjonalne:

- Praca urządzenia 5-funkcyjna -obróbka chemiczna 1 i 2, płukanie wstępne 1 i 2, płukanie wodą zdemineralizowaną, odtłuszczanie, pasywacja, sterowana z pulpitu:

Automatyczny cykl przygotowawczy dla multimetali obejmujący minimum następujące procesy:

- obróbka chemiczna - odtłuszczanie,
- płukanie wodą sieciową 1
- płukanie wodą sieciową 2
- płukanie wodą DEMI
- pasywacja cyrkonowa
- płukanie wodą DEMI
- Płyny do obróbki chemicznej i płukania trzymane w obiegu zamkniętym wyposażonym w system filtracyjny wychwytyjący zanieczyszczenia zebrane w procesie obróbki detali.
- Zbiorniki na czynniki chemiczne zlokalizowane pod myjką z możliwością bezproblemowego ręcznego oczyszczania.
- Zbiorniki z cieczą podgrzewaną zaizolowane termicznie.
- Zbiornik płukania DEMI zewnętrzny wspólny dla obydwu procesów o poj. 1500-2000l.
- System podgrzewania cieczy z poszczególnych zabiegów zasilany gazem sieciowym.
- Stacja oczyszczania ścieków i demirecyklingu o wydajności min 4m³/h.
- Gabaryt komory myjącej dostosowany do w/w parametrów obrabianych detali podanych z zachowaniem odstępów technologicznych bocznych, górnych.
- Myjka wyposażona w system transportu podwieszanego 5-torowego dostosowany do systemu transportowego obsługującego linię (opisanego zgodnie z zapytaniem), obsługiwanego ręcznie z drzwiami p/l zamontowanymi z obydwu stron, wersja przelotowa.
- Ilość prowadnic transportowych z trawersami przesuwными do zawieszenia detali w myjce 5 szt.
- Szyny w myjce wykonane ze stali kwasoodpornej
- Wewnętrzne okładziny myjki wykonane z tworzywa sztucznego P-P
- System ociekowy zapewniający segregację poszczególnych czynników chemicznych w przeznaczonych do tego oddzielnych zbiornikach.
- Dystrybucja cieczy dla poszczególnych zabiegów realizowana przez instalację wyposażoną w pompy, zbiorniki, dysze natryskowo-rozpryskowe, infrastrukturę towarzyszącą. Dystrybucja sterowana z pulpitu myjki.
- Dysze natryskowo-rozpryskowe w wersji stacjonarnej umieszczone na całej długości obydwu ścian wewnątrz myjki.
- Myjka wyposażona w system filtracji zapewniający oczyszczanie poszczególnych cieczy z osadów stałych.
- Wysokość posadowienia myjki dostosowana do systemu transportowego a także pozostałych urządzeń wchodzących w skład malarni proszkowej.

System transportowy- 1 szt.

Minimalne parametry techniczne/funkcjonalne:

- System transportu 5-torowy, pomalowany farbą proszkową zbudowany z konstrukcji wsporczej, torów jezdnych poprzecznych, wózków transportu poprzecznego, pól odkładczych. System obsługujący wszystkie w/w urządzenia

- Konstrukcja wsporcza nośna do podwieszenia prowadnic poprzecznych i wózków transportowych zamontowana na stałe do podłoża

- Prowadnice poprzeczne przesuwne zamontowane na konstrukcji wsporczej, Ilość: 5 szt.

- Wózki transportowe 5-prowadnicowe o maksymalnej nośności 1000kg każdy wyposażone w prowadnice transportowe z trawersami przesuwными o długości l=5500mm do zawieszania detali, zamontowane na przesuwnicach. Ilość: 30 szt.

- Wózki transportowe, prowadnice, trawersy wyposażone w blokady – zatraski sterowane pneumatycznie umożliwiające pozycjonowanie, zabezpieczenie przed niekontrolowanym wyjazdem obrabianego detalu z prowadnic.

- System transportu zrealizowany na szynach systemowych skośnych o udźwigu min. 200kg

Wymagany okres gwarancji dla linii do malowania proszkowego, będącej przedmiotem zamówienia wynosi minimum 12 miesięcy od jej uruchomienia.

Warunki udziału w postępowaniu

1. Oferent wniesie wadium w wysokości: 28 800,00 zł (słownie: dwadzieścia osiem tysięcy osiemset złotych, 00/100).
2. Wadium może być wniesione w formie pieniężnej.
3. Wadium w formie pieniężnej należy wpłacić przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego nr PL39 1020 5138 0000 9002 0111 8959, prowadzony w banku PKO BP SA z dopiskiem w tytule przelewu, jakiego postępowania dotyczy. Kserokopię dowodu/potwierdzenie przelewu należy dołączyć do oferty.
4. Wadium musi być wniesione przed upływem terminu składania ofert. Wniesienie wadium w pieniądzu będzie skuteczne, jeżeli w podanym terminie znajdzie się na rachunku bankowym Zamawiającego.
5. Zamawiający zwraca wadium wszystkim Oferentom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania z wyjątkiem Oferenta, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza.
6. Oferentowi, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza Zamawiający zwraca wadium niezwłocznie po zawarciu umowy.
7. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli Oferent w odpowiedzi na wezwanie, nie złożył dokumentów lub oświadczeń lub pełnomocnictw, chyba że udowodni, że wynika to z przyczyn nieleżących po jego stronie.
8. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana:
 - a. odmówił podpisania umowy w sprawie zapytania ofertowego na warunkach określonych w ofercie,
 - b. zawarcie umowy w sprawie zapytania ofertowego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Oferenta.
9. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki udziału w postępowaniu, dotyczące zdolności technicznej lub zawodowej. Oferent jest zobowiązany dołączyć do oferty listę minimum 5 urządzeń odpowiadających (nie gorszych) powyższym wymogom technicznym urządzeń zainstalowanych i eksploatowanych produkcyjnie w ostatnich 36 miesiącach przed upływem terminu składania ofert (podpisany protokół zdawczo-odbiorczy).

Termin i miejsce wykonania zamówienia:

Wymagany maksymalny termin realizacji zamówienia: 31-03-2022r.

Miejsce realizacji projektu: 57-350 Kudowa Zdrój, ul. Główna 65

Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert.:

1. Wyłącznym kryterium oceny ofert jest cena brutto za realizację przedmiotu zamówienia wskazana w Formularzu ofertowym.
2. Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej, tj. oferty z najniższą ceną brutto.
3. Przy wyborze oferty Zamawiający kierować się będzie kryterium ceny :
Przy ww. kryterium zastosowana zostanie zasada minimalizacji – tzn. oferta o najniższej cenie uzyska największą liczbę punktów, pozostałe proporcjonalnie mniej, liczba punktów zostanie wyliczona według następującego wzoru:

Nazwa kryterium	Waga kryterium
Cena - C	100 %

Cena 100%:

Cena brutto oferty najtańszej

----- x 100 = ilość punktów

Cena brutto oferty badanej

4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą ilość punktów.
5. W sytuacji gdy Zamawiający nie będzie mógł dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej, ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, wezwie on Wykonawców, którzy złożyli te oferty do złożenia w określonym terminie ofert dodatkowych. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.
6. Cenę jako jedyne kryterium zastosowano ze względu na fakt, że opisując przedmiot zamówienia Zamawiający określił standardy jakościowe odnoszące się do wszystkich istotnych cech tego przedmiotu, które wskazał w specyfikacji technicznej. (patrz przepis art. 91 ust. 2a Prawa zamówień publicznych sformułowany w oparciu o zapisy Dyrektywy 2014/24/UE).
7. Cena powinna zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia, w tym koszty dostawy/transportu, instalacji, uruchomienia.
8. Zamawiający dopuszcza złożenie oferty w innej walucie niż w PLN. Do przeliczenia kwoty w innej walucie Zamawiający będzie stosował średni kurs w NBP z dnia poprzedzającego dzień oceny oferty.
9. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.
10. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim i odpowiadać przedmiotowi zamówienia.
11. Oferta musi być ważna przez okres co najmniej 30 dni, liczonych od dnia upływu terminu składania ofert

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Miejsce składania ofert: ul. Główna 65, 57-350 Kudowa Zdrój

Sposób: forma elektroniczna na podany adres e-mail: s.silderhuis@wemeco.pl , forma papierowa na adres wskazany powyżej lub bezpośrednie przesłanie oferty przez Bazę konkurencyjności.

Termin składania ofert: do dnia 01-07-2021r.

Ofertę uważa się za złożoną w terminie, gdy dotrze ona do Zamawiającego w taki sposób, że mógł się z ofertą zapoznać.

Postawa do wykluczenia wykonawcy:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielane podmiotom powiązanym z beneficjentem osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IŻ w wytycznych programowych.
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli”.

Ponadto,

- 1. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim i odpowiadać przedmiotowi zamówienia.
- 2. Zamówienie zostanie udzielone wykonawcy po uprzednim porównaniu i ocenie wszystkich ofert
- 3. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, jeśli zawarte w ofercie informacje nie pozwolą na obiektywną ocenę oferty, ma także prawo do korygowania oczywistych omyłek pisarskich lub dotyczących wyliczeń ceny ogółem.
- 4. Kupujący w toku postępowania może żądać od oferenta przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych zapytania. Kupujący zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość wykluczenia oferenta z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowała odrzuceniem oferty.
- 5. Dla odpowiedzi związanych z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 2 dni robocze od dnia dostarczenia przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienie.
- 6. Oferta będzie podlegała odrzuceniu, jeżeli: zostanie złożona po upływie wyznaczonego terminu; treść oferty nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego oraz w przypadku, gdy oferta nie będzie spełniać wymogów określonych w zapytaniu ofertowym.
- 7. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia całości lub części przetargu bez podawania powodu oraz prawo do zamknięcia przetargu bez dokonywania wyboru oferty. W każdym przypadku skorzystania przez Zamawiającego z opisanych uprawnień nie będzie przysługiwało Wykonawcom żadne roszczenie wobec Zamawiającego, a w szczególności roszczenie o zawarcie umowy lub zwrot kosztów uczestnictwa w przetargu.

Z poważaniem,

Sjoerd Silderhuis