

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego

Opis Przedmiotu Zamówienia

CPV 42921300-1 Maszyny do pakowania zbiorczego lub jednostkowego

Przedmiotem zamówienia jest dostawa urządzenia (zakup, dostawa, montaż, uruchomienie i instruktaż z obsługi i konserwacji urządzenia) - nowej linii nalewczej bag in box z przeznaczeniem dla środków smarnych dla branży motoryzacyjnej

Miejsce dostawy/uruchomienia – **centrum logistyczne Flukar Sp. z o. o. w Sosnowcu, ul. Baczyńskiego 25e, 41-203 Sosnowiec**

Poniższe parametry są parametrami minimalnymi - możliwe jest zaproponowanie rozwiązań lepszych lub też zastosowanie rozwiązań równoważnych w zakresie funkcjonalności poszczególnych elementów, materiałów, posiadanych atestów i dopuszczeń w zgodzie z obowiązującym na dzień realizacji zamówienia prawem.

Specyfikacja:

- obsługa opakowań bag in box od 5 do 20 l;
- przeznaczona dla olei przemysłowych czy samochodowych, złożona ze składarki, nalewarki, zgrzewarki, elementów łączących te trzy moduły, podajników umożliwiających transport kartonu, worka, a ostatecznie wypełnionego produktem opakowania;
- wydajność to minimum 150 opakowań o pojemności 20l na godzinę i 350 opakowań o pojemności 5l na godzinę;
- poziom głośności maksymalnie do 90 dB.

Elementy linii powinny mieć możliwość przesterowania wielkości opakowania nalewanego w czasie nie dłuższym niż 1 h. Linia nalewcza musi posiadać panel sterowania, mieć możliwość automatycznego i ręcznego podawania pustych opakowań.

Linia nalewcza będzie wykorzystywana początkowo głównie dla opakowań 20 l - dla olei samochodowych najbardziej popularnych wśród klientów. Niewykluczone, że w przypadku zainteresowania większego, wprowadzone zostaną trzy zmiany, a linia nalewcza będzie wykorzystywana również do innych rodzajów środków smarnych czy innej wielkości opakowań.

Nalewarki muszą być wyposażone w głowicę nakładającą kranik na stałe, wyposażony w plombę, więc wszystkie próby ponownego użycia będą łatwe do wykrycia. Worek w momencie opróżniania tworzy próżnię, która pozwala na szybsze wypompowywanie zawartości, a także zachowanie wszystkich właściwości oleju, przez zmniejszenie ilości tlenu wewnątrz opakowania. Nalew powinien być prostym procesem, nie wymagającym drukarek, etykieciarek i wag, wszystkie te sprzęty znajdują się w pojedynczej nalewarce.

Linia musi zagwarantować:

- bezpieczeństwo produktu wewnątrz opakowania, poprzez brak możliwości dolewek i podmiany produktu;
- gwarancję jakości przechowywanego produktu;
- minimalizację problemu odpadowego dla końcowego użytkownika;
- główne walory opakowań: wytrzymała powłoka ograniczająca wystąpienie uszkodzeń mechanicznych; jednokierunkowy typ zaworu uniemożliwiający ekspansję zanieczyszczeń wewnątrz opakowania podczas dozowania; możliwość personalizacji opakowań pod względem wzornictwa i informacji na nim zawartych (szybsza i tańsza modyfikacja w przypadku konieczności zmiany);

- wydłużoną trwałość przechowywanego produktu;
- adaptację do standardu palet ISO 1200 na 800 oraz kontenerów, co umożliwi bezpieczny i szybki transport;
- możliwość przechowywania produktów wrażliwych na światło;
- wygodny system rozlewu;
- niższą wagę i objętość pustych opakowań;
- ekoodповідzialne opakowania – na wytworzenie nawet detalicznego produktu zużywane jest mniej surowca niż w przypadku konwencjonalnych opakowań, opakowania po zużyciu podlegają recyklingowi;

Konstrukcja linii nalewczej musi być skonstruowana w taki sposób, że bez względu na płeć, wiek czy niepełnosprawność - może ją obsługiwać każdy po odbyciu zwykłego szkolenia/instruktażu. Zautomatyzowanie poszczególnych elementów powoduje, że nie ma konieczności przenoszenia ciężkich napełnionych opakowań samodzielnie itp.

Jednocześnie informacje zamieszczone na opakowaniu - kartonie będą wykorzystywały zwiększoną i bezszyfrową czcionkę, odpowiedni kontrast i odpowiednie oznaczenia symboliczne (ikonografię) pozwalające osobom o różnych dysfunkcjach na zapoznanie się z treścią etykiety o wykorzystaniu produktu zgodnie z etykietą.