

Odlewnia Kutno Sp. z o.o.  
Cieszyńska 23 G  
43-170 Łaziska Górne  
Polska

tel. +48 32 35 11 641  
fax +48 32 35 11 640  
sekretariat@odlewniakutno.eu

Zakład produkcyjny  
Skłęczkowska 18  
99-300 Kutno  
Polska

tel. +48 24 285 00 44  
fax +48 24 254 65 79  
www.odlewniakutno.eu  
www.kutnofoundry.eu

NIP 5252590647  
Regon 147331208  
KRS 0000516281  
BDO 000036667

Kapitał zakładowy 6.000 000,00 zł  
Sąd Rejonowy Katowice - Wschód w Katowicach  
Wydział VIII Gospodarczy KRS



www.lumaautomation.eu

Łaziska Górne, 21.08.2020

### **Zamawiający:**

Odlewnia Kutno Sp. z o.o.  
Ul. Cieszyńska 23 G  
43-170 Łaziska Górne  
Telefon: 32 351 16 41  
NIP 525 259 06 47  
REGON 147331208

## **Zapytanie ofertowe**

*dostawa gniazda obróbczego przeznaczonego do realizacji badań  
procesów obróbki skrawaniem do sfinansowania w formie leasingu finansowego  
w ramach projektu pn.:*

*„Opracowanie i uruchomienie zintegrowanej technologii obróbki mechanicznej  
cienkościennych odlewów żeliwnych o skomplikowanym kształcie i rozwiniętej powierzchni,  
wspartej zaawansowanymi technikami kontroli jakości” (dalej jako „Projekt”)*

Projekt realizowany w ramach **Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020,  
Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw” Poddziałanie: „Badania Przemysłowe  
i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”**

### **I. Tryb udzielenia zamówienia oraz sposób upublicznienia ogłoszenia o zamówieniu:**

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach EFRR, EFS oraz FS na lata 2014-2020”.
2. Zamawiający nie stosuje ustawy Prawo Zamówień Publicznych.
3. Miejsce upublicznienia zapytania ofertowego:  
- strona internetowa: [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl)

### **II. Przedmiot zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż, uruchomienie i przeprowadzenie testów gniazda obróbczego składającego się z maszyn do obróbki CNC przeznaczonego do realizacji badań procesów obróbki skrawaniem (dalej zwanym Urządzeniem). Przedmiot umowy będzie finansowany w formie leasingu finansowego.

Urządzenie zostanie finansowane w formie leasingu finansowego przez podmiot finansujący Pekao Leasing.

### III. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa gniazda obróbczego składającego się z maszyn do obróbki CNC przeznaczonego do realizacji badań procesów obróbki skrawaniem w formie leasingu finansowego, w tym dostarczenie przedmiotu zamówienia do Zakładu Zamawiającego, instalacja wraz z pierwszym uruchomieniem, przeprowadzeniem testów oraz przeprowadzeniem instruktażu w zakresie obsługi.

### Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia:

#### I. Parametry maszyny pionowa tokarka :

1. Pionowe centrum tokarskie z napędzanymi narzędziami,
2. Wrzeciennik maszyny w układzie pionowym z uchwytem w dolnej części
3. Pełna zabudowa przestrzeni roboczej, z kracówkami bezpieczeństwa i czujnikami otwarcia zgodna z CE,
4. Automatycznie otwierane i zamykane drzwi.
5. Zakres przejazdów osi X, Z – min.(260,480),
6. Wrzeciennik z obrotem ciągłym 360° i minimalną dokładnością indeksowania 0,001°,
7. Dokładność pozycjonowania X, Z - min. (+/- 0,01; +/- 0,02) i dokładniej,
8. Dokładność powtarzania X, Z - min. (+/- 0,002; +/- 0,003) i dokładniej,
9. Obciążenie wrzeciennika z zamontowanym uchwytem - min. 300kg,
10. Wymiary uchwytu tokarskiego min. 12" z możliwością założenia 15",
11. Potwierdzenie otwarcia i zamknięcia uchwytu,
12. Nożny przełącznik zacisku i zwolnienia detalu,
13. Zabezpieczenie układu hydraulicznego przed zbyt dużym/niskim ciśnieniem na uchwycie – alarm, zatrzymanie maszyny,
14. Max. prędkość obrotowa wrzeciennika min. 1800obr/min,
15. Max prędkość oprawki napędzanej min. 3000obr/min,
16. Moc ciągła wrzeciennika min. 18 kW,
17. Moc maksymalna wrzeciennika min 22 kW,
18. Min. moc pracy chwilowe/ciągła przenoszona przez oprawki napędzane 3,5/2,1 kW,
19. Enkodery absolutne osi X, Z, C,
20. Prędkość posuwów szybkich osi X, Z - min. 19 m/min,
21. Średnica narzędzia napędzanego min. 20mm, przy obsadzeniu w oprawce prostej i kątowej,
22. Głowica rewolwerowa min.12 narzędziowa:
  - a. ilość gniazd napędzanych – min. 4 szt,
23. Rodzaje oprawek:
  - a. oprawki pod noże 25mm – pionowe – min. 3 szt
  - b. oprawki pod noże 25mm – poziome – min. 3 szt,
  - c. oprawki do noży z otworem pod tulejkę mocującą  $\phi=50$  mm – min. 4 szt,
  - d. oprawki do wiertel osiowych – min. 3 szt
  - e. oprawki napędzane proste tul ER32 – min. 3 szt,
  - f. oprawki napędzane kątove tul ER32 – min. 3 szt,
  - g) zaślepki pustych gniazd – min. 8 szt,
24. Systemy chłodzenia i splukiwania wióra:

- a. Zewnętrzny wrzeciennik do chłodzenia narzędzia i splukiwania wióra z detalu obrabianego,
- b. Wysokociśnieniowy centralny (przez głowicę rewolwerową) min.10bar,
25. System przechwytywania oleju z chłodziwa,
26. System przedmuchu powietrza przez wrzeciennik do oczyszczania szczęk,
27. Sonda do pomiaru geometrii narzędzia i uszkodzenia (długości, pęknięcie) dotykowa,
28. System monitorowania i zarządzania żywotnością narzędzia,
29. Manipulator tzw. wędka,
30. Min. średnica toczenia  $\phi=410\text{mm}$ ,
31. Min. wysokość toczenia  $H=400\text{mm}$ ,
32. Wyprowadzenie interfejsu do podłączenia automatyzacji ,
33. Przygotowanie maszyny pod zewnętrzny system kontroli i monitoringu – MT Connect
34. Porty maszyny:
  - a. USB min. 2.0,
  - b. Karta sieciowa LAN
  - c. Wbudowana pamięć wewnętrzna (dysk SSD) min. 500 Mega bajt, na programy obróbcze
35. Monitor pulpitu operacyjnego – min. 15"
36. System transportu wióra z filtracją składający się z wew. transportu maszyny (jeśli budowa maszyny uniemożliwia opadanie wióra do transportera zewnętrznego) i zewnętrznego transportera wiórów,
37. Dostęp do przestrzeni obróbczej maszyny od przodu i od góry,
38. Oświetlenie przestrzeni roboczej LED,
39. Lampa sygnalizacyjna LED,
40. Szkolenie i instruktaż z obsługi i programowania maszyny,
  - a. operatorzy i programiści z obsługi maszyny min. 3 dni w siedzibie zamawiającego,
  - b. programiści min. 3 dni w centrum szkoleniowym,
41. Graficzne wspomaganie programowania,
42. Dostarczenie postprocesora maszyny dla programu Edge-Cam,
43. Min 12 miesięczny okres gwarancji,
44. Reakcja serwisowa w okresie gwarancji do 48 godzin w dni robocze,
45. Wykonawca po otrzymaniu informacji od Korzystającego o wystąpieniu awarii ustali z Korzystającym szczegółowy, podany w godzinach, termin usunięcia awarii (magazyn części zamiennych na terenie UE: wymagany czas dostarczenia części do 48 godzin od momentu zgłoszenia zapotrzebowania w okresie gwarancji).
46. Sterowanie maszyny oraz dokumentacja dot. obsługi i sterowania w j. polskim,
47. Dokumentacja układu kotwiczenia maszyny do podłoża (posadzka, fundament) wraz z wytycznymi,
48. Zaprojektowanie i dostawa przyrządu mocującego dla detalu wskazanego przez Zamawiającego.
49. Dostawa, montaż i uruchomienie w Zakładzie Zamawiającego.

## II. Parametry maszyny poziome centrum:

1. Centrum frezarskie z obrotowym wymiennikiem palet i ciągłym obrotem stołu,
2. Elektrowrzeciono maszyny w układzie poziomym,
3. Pełna zabudowa przestrzeni roboczej, z krawcówkami bezpieczeństwa i czujnikami otwarcia zgodna z CE,
4. Zakres przejazdów osi X, Y, Z – min. (730 x 730 x 800),

5. Stół z obrotem ciągłym i minimalną dokładnością indeksowania 0,001°,
6. Dokładność pozycjonowania w pełnym zakresie przejazdu osi - min. +/- 0,003 i dokładniej,
7. Dokładność powtarzania w pełnym zakresie przejazdu osi - min. +/- 0,0015 i dokładniej,
8. Moc napędu stołu - min. 2,5kW,
9. Obciążenie stołu z zamontowaną paletą - min. 500kg,
10. Min. 2-paletowy obrotowy wymiennik palet ze stacją załadunkowo - rozładunkową i kompletem palet,
11. Wymiary palety - min. 500mm x 500mm, z siatką otworów M16 oraz centralnym otworem ustalającym i bazowaniem bocznym,
12. Max. prędkość obrotowa elektrowrzeciona min. 15000obr/min,
13. Min. prędkość obrotowa elektrowrzeciona max. 50obr/min
14. Moc cięgła elektrowrzeciona min. 18 kW,
15. Moc maksymalna elektrowrzeciona min 26 kW,
16. Olejowe chłodzenie elektrowrzeciona wraz z elektroniczną kompensacją odkształceń termicznych
17. System chłodzenia układu przeniesienia napędu osi X, Y, Z,
18. Enkodery absolutne osi,
19. Prędkość posuwów szybkich osi X, Y, Z - min. 60 m/min,
20. Stożek oprawki narzędziowej BT40 BIG PLUS,
21. Masa mocowanego narzędzia min. 12 kg,
22. Długość narzędzia min. 500mm,
23. Średnica narzędzia min. 75mm, przy obsadzeniu kubek za kubkiem,
24. Średnica narzędzia min. 170mm, przy obsadzeniu co drugi kubek,
25. Czas „chip to chip” poniżej 3,2 s,
26. Magazyn narzędzi min. 60 pozycji z losowym wyborem kubka do odkładania narzędzia,
27. Systemy chłodzenia i spłukiwania wióra:
  - a. Zewnętrzny elektrowrzeciona do chłodzenia narzędzia i spłukiwania wióra z detalu obrabianego,
  - b. Wysokociśnieniowy centralny (przez wrzeciono) min 70 bar,
  - c. System spłukiwania wióra z osłon i łoża,
  - d. Pistolet do spłukiwania wiórów chłodziwem,
28. System przechwytywania oleju z chłodziwa,
29. System przedmuchu powietrza przez elektrowrzeciono,
30. System sond pomiarowych do:
  - a. Pomiaru geometrii narzędzia i uszkodzenia (długości, pęknięcia) dotykowy,
  - b. Pomiaru detalu i bazowania,
31. System monitorowania i zarządzania żywotnością narzędzia,
32. Funkcja monitorowania obciążenia narzędzia,
33. Manipulator tzw. wędka,
34. Min. średnica obrabianego detalu  $\phi=790\text{mm}$ ,
35. Min. wysokość obrabianego detalu  $H=1000\text{mm}$ ,
36. Wyprowadzenie interfejsu do podłączenia automatyzacji (robotyzacji),
37. Przygotowanie maszyny pod zewnętrzny system kontroli i monitoringu – MT Connect,
38. Porty maszyny:
  - a. USB min. 2.0,
  - b. Karta sieciowa LAN

- c. Wbudowana pamięć wewnętrzna (dysk SSD) min. 1 Giga bajt, na programy obróbcze
39. Monitor pulpitu operacyjnego – min. 15"
40. System transportu wióra z filtracją składający się z wew. transportu maszyny i zewnętrznego transportera wiórów,
41. Dostęp do przestrzeni ładunkowej wymiennika palet od przodu (lub z boku) i od góry,
42. Dostęp do przestrzeni obróbczej maszyny od przodu (lub z boku),
43. Oświetlenie przestrzeni roboczej LED,
44. Lampa sygnalizacyjna LED,
45. Szkolenie i instruktaż z obsługi i programowania maszyny,
- a. operatorzy i programiści z obsługi maszyny min. 3 dni w siedzibie zamawiającego,
- b. programiści min. 3 dni w centrum szkoleniowym,
46. Dostarczenie postprocesora maszyny dla programu Edge-Cam,
47. Min 12 miesięczny okres gwarancji,
48. Reakcja serwisowa w okresie gwarancji do 48 godziny w dni robocze,
49. Wykonawca po otrzymaniu informacji od Korzystającego o wystąpieniu awarii ustali z Korzystającym szczegółowy, podany w godzinach, termin usunięcia awarii (magazyn części zamiennych na terenie UE: wymagany czas dostarczenia części do 48 godzin od momentu zgłoszenia zapotrzebowania w okresie gwarancji).
50. Sterowanie maszyny oraz dokumentacja dot. obsługi i sterowania w j. polskim,
51. Dokumentacja układu kotwiczenia maszyny do podłoża (posadzka, fundament) wraz z wytycznymi,
52. Funkcja programowa wytaczania interpolacyjnego (wytaczanie narzędziem tokarskim przez jeden jego obrót na toczonej średnicy przy sprzężeniu obrotów elektowrzeciona i osi X, Y i Z)
53. Zaprojektowanie i dostawa przyrządu mocującego dla detalu wskazanego przez Zamawiającego.
54. Dostawa, montaż i uruchomienie w Zakładzie Zamawiającego.

### III. Pozostałe wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia

- a. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć dokumenty potwierdzające spełnienie norm CE, niezbędne deklaracje, instrukcję obsługi Urządzenia oraz dokumentację techniczną – ruchową.
- b. Miejsce dostawy: DAP Zakład produkcyjny Zamawiającego Kutno ul. Skłęczkowska 18.
- c. Zakres zamówienia obejmuje również pakowanie, transport, rozpakowanie, instalację i uruchomienie Urządzenia, przeprowadzenie testów oraz przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego.
- d. Pozostałe wymagania, dotyczące wykonania Przedmiotu Zamówienia znajdują się w „Istotnych postanowieniach umowy”, stanowiących Załącznik Nr 3 do Zapytania ofertowego. Wykonawca zobowiązany jest zapoznać się z treścią ww. dokumentu.
- e. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
- f. Zamawiający nie przewiduje możliwości zawarcia umowy ramowej.
- g. Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających.

Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 42620000-8 Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania

### **IV. Warunki realizacji przedmiotu zamówienia**



1. Postępowanie zostanie rozstrzygnięte w terminie do 30 dni od daty zakończenia składania ofert.
2. Wykonawca zobowiązany będzie zawrzeć trójstronną umowę sprzedaży Urzędnia (z bankiem finansującym i Zamawiającym jako Korzystającym dalej jako „umowa sprzedaży”) na warunkach wynikających z oferty złożonej w odpowiedzi na Zapytanie.
3. Zamawiający wymaga, aby zamówienie w pełnym zakresie zostało wykonane w terminie nie dłuższym niż 7 miesięcy od dnia podpisania umowy sprzedaży Urzędnia.
4. Zamawiający dopuszcza następującą formę płatności:

- **Płatność zaliczkowa oraz płatności częściowe**

Zamawiający dopuszcza możliwość wypłaty wynagrodzenia w trzech częściach, gdzie pierwsza część stanowić będzie płatność zaliczkową, kolejna płatność częściową, a ostatnia płatność końcową. Dwie pierwsze płatności w wysokości łącznej nie większej niż 80% całkowitej kwoty wynagrodzenia brutto będą płatne: zaliczka - po podpisaniu umowy sprzedaży (w wysokości nie większej niż 20% wartości całkowitego wynagrodzenia brutto), płatność częściowa: po wykonaniu dostawy Urzędnia do zakładu Zamawiającego, natomiast pozostała część wynagrodzenia w wysokości nie mniejszej niż 20% całkowitej kwoty wynagrodzenia brutto stanowić będzie płatność końcową płatną po wykonaniu pozostałych prac składających się na przedmiot zamówienia, w tym w szczególności po instalacji, uruchomieniu, przeprowadzeniu testów oraz przeprowadzeniu szkolenia z obsługi Urzędnia.

6. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy i usuwania wad ze strony Wykonawcy

Wykonawca zobowiązany jest wnieść w terminie do 10 dni roboczych od dnia podpisania umowy sprzedaży zabezpieczenie należytego wykonania Umowy w wysokości 5% Wynagrodzenia brutto, ważne przez 7 miesięcy od dnia zawarcia umowy. Jeśli termin dostawy miałby ulec przedłużeniu Wykonawca zobowiązany jest wnieść dodatkowe zabezpieczenie.

Najpóźniej w dniu podpisania Protokołu Odbioru Końcowego, Wykonawca zobowiązany jest wnieść zabezpieczenie należytego usuwania wad w okresie gwarancji w wysokości 1,5% Wynagrodzenia brutto.

Zabezpieczenie może być wniesione według wyboru Wykonawcy i po pisemnej akceptacji Zamawiającego w jednej z następujących form:

- a) gwarancji bankowej lub
- b) gwarancji ubezpieczeniowej lub
- c) w formie pieniężnej w postaci kaucji na zabezpieczenie.

7. Minimalny wymagany przez Zamawiającego okres gwarancji: 12 miesięcy.

8. Minimalny wymagany przez Zamawiającego termin płatności: 30 dni

## **V. Warunki udziału w postępowaniu oraz sposób dokonywania oceny spełnienia tych warunków**

1. O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- 1.1 Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień. Zamawiający nie

konkretyzuje wymagań w zakresie sposobu dokonywania oceny spełniania powyższego warunku.

- 1.2 Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie, a także dysponują osobami zdolnymi do wykonania Zamówienia. Zamawiający formułuje następujące wymagania szczegółowe.
  - 1.2.1 Wykonawca zobowiązany jest wykazać, iż w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał co najmniej trzy dostawy odpowiadające swoim zakresem Przedmiotowi Zamówienia (w tym min. 2 dotyczące centrum frezarskiego oraz min. 1 dotycząca tokarki pionowej). Spełnienie warunku udziału w postępowaniu ofertowym weryfikowane będzie na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia oraz analizy treści opracowanego przez Wykonawcę i dołączonego do oferty wykazu zrealizowanych zamówień potwierdzających posiadaną wiedzę i doświadczenie (wykaz powinien zawierać szczegółowe informacje na temat zrealizowanych dostaw wraz z podaniem danych podmiotów na rzecz których wyszczególnione dostawy były realizowane oraz w zakresie terminów realizacji tych dostaw) i dołączonych do oferty kserokopii dokumentów potwierdzających należyte wykonanie zamówień wyszczególnionych w załączonym wykazie. Zamawiający zastrzega sobie możliwość sprawdzenia prawdziwości podanych informacji.
- 1.3 Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie Zamówienia. Zamawiający nie konkretyzuje wymagań w zakresie sposobu dokonywania oceny spełniania powyższego warunku.
- 1.4 nie podlegają wykluczeniu z postępowania.
2. W celu wykazania spełnienia warunków udziału w postępowaniu, każdy z Wykonawców powinien przedłożyć wraz z ofertą:
  - 2.1 Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym oraz że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu i nie podlega wykluczeniu (wzór – Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego);
  - 2.2 Wykaz zrealizowanych zamówień potwierdzających posiadaną wiedzę i doświadczenie (wykaz powinien zawierać szczegółowe informacje na temat zrealizowanych dostaw wraz z podaniem danych podmiotów na rzecz których wyszczególnione dostawy były realizowane oraz w zakresie terminów realizacji tych dostaw) wraz z dokumentami potwierdzającymi należyte zrealizowanie zamówień wyszczególnionych w załączonym wykazie (wzór - Załącznik nr 5 do Zapytania Ofertowego);
  - 2.3 Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
3. Z udziału w postępowaniu Zamawiający wyklucza:
  - 3.1. Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
  - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- 3.2. Wykonawcę, który w wyniku zamierzonego działania lub rażącego niedbalstwa wprowadził Zamawiającego w błąd przy przedstawieniu informacji, że nie podlega wykluczeniu, spełnia warunki udziału w postępowaniu lub który zataił te informacje lub nie jest w stanie przedstawić wymaganych dokumentów;
  - 3.3. Wykonawcę, który w wyniku lekkomyślności lub niedbalstwa przedstawił informacje wprowadzające w błąd Zamawiającego, mogące mieć istotny wpływ na decyzje podejmowane przez Zamawiającego w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
  - 3.4. Wykonawcę, który bezprawnie wpływał lub próbował wpłynąć na czynności Zamawiającego lub pozyskać informacje poufne, mogące dać mu przewagę w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
  - 3.5. Wykonawcę, wobec którego wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, chyba że Wykonawca dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;
  - 3.6. Wykonawcę, który naruszył obowiązki dotyczące płatności podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadku, o którym mowa powyżej, chyba że Wykonawca dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;
  - 3.7. Wykonawcę, który brał udział w przygotowaniu postępowania o udzielenie zamówienia lub którego pracownik, a także osoba wykonująca pracę na podstawie umowy zlecenia, o dzieło, agencyjnej lub innej umowy o świadczenie usług, brał udział w przygotowaniu takiego postępowania, chyba że spowodowane tym zakłócenie konkurencji może być wyeliminowane w inny sposób niż przez wykluczenie wykonawcy z udziału w postępowaniu;
  - 3.8. Wykonawcę, który z innymi wykonawcami zawarł porozumienie mające na celu zakłócenie konkurencji między wykonawcami w postępowaniu o udzielenie zamówienia, co zamawiający jest w stanie wykazać za pomocą stosownych środków dowodowych;
  - 3.9. Wykonawcę będącego podmiotem zbiorowym, wobec którego sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne na podstawie ustawy z dnia 28 października 2002 r. o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary (Dz. U. z 2016 r. poz. 1541 oraz z 2017 r. poz. 724 i 933);



- 3.10. Wykonawcę wobec którego orzeczono tytułem środka zapobiegawczego lub karnego zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne;
  - 3.11. Wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2017 r. poz. 229, 1089 i 1132), złożyli odrębne oferty, oferty częściowe lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, chyba że wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
  - 3.12. Wykonawcę w stosunku do którego otwarto likwidację, w zatwierdzonym przez sąd układzie w postępowaniu restrukturyzacyjnym jest przewidziane zaspokojenie wierzycieli przez likwidację jego majątku lub sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 332 ust. 1 ustawy z dnia 15 maja 2015 r. – Prawo restrukturyzacyjne (Dz. U. z 2016 r. poz. 1574, 1579, 1948 i 2260) lub którego upadłość ogłoszono, z wyjątkiem wykonawcy, który po ogłoszeniu upadłości zawarł układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego, chyba że sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 366 ust. 1 ustawy z dnia 28 lutego 2003 r. – Prawo upadłościowe (Dz. U. z 2016 r. poz. 2171, 2260 i 2261 oraz z 2017 r. poz. 791);
  - 3.13. niespełniających warunków udziału w postępowaniu;
4. Oferta Wykonawcy wykluczonego z udziału w postępowaniu, a także oferta niezgodna z treścią niniejszego Zapytania ofertowego podlega odrzuceniu.

## **VI. Opis sposobu oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu i sposobu sporządzenia oferty**

1. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu nastąpi na podstawie informacji przedstawionych w formularzu oferty oraz w załącznikach. Z treści oferty i załączników musi jednoznacznie wynikać, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu na dzień składania ofert. Niewykazanie w wystarczający sposób potwierdzenia spełnienia wymaganych warunków udziału w postępowaniu spowoduje wykluczenie Wykonawcy z postępowania.
2. Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:
  - a. Formularz ofertowy, przygotowany zgodnie ze wzorem, podanym w Załączniku nr 1. Wszystkie ceny w formularzu powinny być poddane w PLN lub EURO (powiększone o należny podatek VAT). Wykonawca zagraniczny składający ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego po stronie Zamawiającego (zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów) określa tylko cenę netto oferty, tj. bez podatku VAT.
  - b. Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym oraz że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu i nie podlega wykluczeniu (wzór – Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego);
  - c. Wykaz zrealizowanych zamówień potwierdzających posiadaną wiedzę i doświadczenie (wykaz powinien zawierać szczegółowe informacje na temat zrealizowanych dostaw wraz z podaniem danych podmiotów na rzecz których wyszczególnione dostawy były realizowane oraz w zakresie terminów realizacji tych dostaw) wraz z dokumentami potwierdzającymi należyte zrealizowanie

- zamówień wyszczególnionych w załączonym wykazie (wzór - Załącznik nr 5 do Zapytania Ofertowego)
- d. Opis techniczny oferowanego Urządzenia
  - e. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
  - f. Oświadczenie o zgodzie na przetwarzanie danych osobowych (wzór – Załącznik nr 4 do Zapytania Ofertowego).
3. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej zamiast dokumentów wymienionych w pkt. 2 lit „e” powyżej składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające odpowiednio, że:
- a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości,
  - b) nie zalega z opłacaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne albo że zawarł porozumienie z właściwym organem w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
4. Dokument, o którym mowa pkt 3 lit. e, powinien być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
5. Jeżeli w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument dotyczy, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w pkt. 3, zastępuje się je dokumentem, zawierającym odpowiednio oświadczenie Wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone przed notariuszem lub przed organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania Wykonawcy lub miejsce zamieszkania tej osoby. Wymóg określony w pkt. 4 stosuje się.
6. Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy. Podpis winien być sporządzony w sposób umożliwiający jego identyfikację np. złożony wraz z imienną pieczętką lub czytelny (z podaniem imienia i nazwiska).
7. Do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo (pełnomocnictwa) w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem, jeśli oferta będzie podpisana przez pełnomocnika lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy (jeśli sposób reprezentacji nie wynika wprost z informacji zawartych w ogólnodostępnych rejestrach lub ewidencjach).
8. Jeżeli na etapie składania ofert Wykonawca nie przedstawił wymaganych oświadczeń lub dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu, lub innych dokumentów niezbędnych do przeprowadzenia postępowania (oświadczenia lub dokumenty są niekompletne, zawierają błędy lub budzą wskazane przez Zamawiającego wątpliwości), Zamawiający może wezwać Wykonawcę do ich złożenia, uzupełnienia lub poprawienia lub do udzielenia wyjaśnień w terminie przez siebie wskazanym, chyba że mimo ich złożenia, uzupełnienia lub poprawienia lub udzielenia wyjaśnień oferta wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.

9. Jeżeli Wykonawca nie złożył wymaganych pełnomocnictw albo złożył wadliwe pełnomocnictwa, Zamawiający może wezwać Wykonawcę do ich złożenia w terminie przez siebie wskazanym, chyba że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
10. Ofertę należy sporządzić pisemnie w języku polskim, w jednym egzemplarzu.
11. Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z ich tłumaczeniem na język polski.
12. Wszelkie miejsca w ofercie, w których Wykonawca naniósł poprawki lub zmiany wpisywanej przez siebie treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę – w przeciwnym wypadku nie będą uwzględniane. Ofertę poprawia się wyłącznie w sposób pozwalający odczytać tekst lub liczbę pierwotną i wpisanie tekstu lub liczby właściwej (poprzez skreślenie dotychczasowej treści i wpisanie nowej, z zachowaniem czytelności błędnego zapisu). Parafka (podpis) powinna być naniesiona w sposób umożliwiający identyfikację osoby parafującej lub podpisującej (np. wraz z imienną pieczęcią osoby sporządzającej parafkę) wraz z datą dokonania poprawki.
13. Formularz ofertowy wraz z załącznikami należy złożyć w wersji papierowej w formie oryginałów dokumentów.
14. Dokumenty załączone do oferty w formie kserokopii muszą być czytelne, opatrzone klauzulą „za zgodność z oryginałem” (na każdej stronie kopii) lub klauzulą „za zgodność z oryginałem od strony ... do strony...” (jeśli kopie są trwale spięte a ich strony odpowiednio ponumerowane) oraz poświadczone czytelnym podpisem przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną.
15. Dokumentacja przedstawiona na nośnikach elektronicznych winna zostać opisana znakiem firmowym z uwzględnieniem w opisie oferty, iż przedmiotowy nośnik stanowi załącznik do oferty.
16. Wszystkie strony oferty i załączników muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.
17. Ważność oferty / termin związania ofertą powinien wynosić minimum 60 dni licząc od daty upływu terminu składania ofert.
18. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę wyłącznie przed upływem terminu składania ofert.

## VII. Procedura wyboru najkorzystniejszej oferty

### 1. Kryteria oceny:

- Cena (oczekiwane wynagrodzenie netto) „C”: maksymalnie 95 pkt.

Punktacja za oczekiwane wynagrodzenie netto zostanie obliczona zgodnie z następującym wzorem:

$$C = \frac{C_{min}}{C_n} \cdot 95$$

$C_{min}$  – Cena przedstawiona w najtańszej ofercie

$C_n$  – Cena zaproponowana w ofercie aktualnie obliczanej

Otrzymane wartości zaokrągla się do dwóch miejsc po przecinku.

- Okres gwarancji „G” maksymalnie 3 pkt.

Minimalny okres gwarancji wynosi 12 miesięcy.

Punktacja w ramach kryterium gwarancja zostanie przyznana wg następujących zasad:

12 miesięcy – 0 pkt

powyżej 12 do 24 miesięcy – 2 pkt

powyżej 24 miesięcy – 3 pkt

- Termin realizacji Przedmiotu Umowy „T” maksymalnie 2 pkt.

Maksymalny termin realizacji Przedmiotu Umowy wynosi 7 miesięcy od dnia podpisania umowy sprzedaży.

Punktacja w ramach kryterium Termin realizacji Przedmiotu Umowy zostanie przyznana wg następujących zasad:

Termin realizacji do 7 miesięcy – 0 pkt

Termin realizacji do 6 miesięcy – 2 pkt

**Suma punktów liczona będzie według wzoru:  $O = C + G + T$**

**Gdzie:**

O – Ocena

C – Cena

G – Gwarancja

T – Termin realizacji Przedmiotu Umowy

2. Maksymalna ilość punktów jaką może osiągnąć oferta wynosi 100. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Cena winna zawierać wszystkie koszty niezbędne do realizacji Przedmiotu Zamówienia.
3. W przypadku, gdy cena oferty zostanie wyrażona w EURO, Zamawiający na potrzeby porównania złożonych ofert dokona przeliczenia zaoferowanej ceny na PLN z uwzględnieniem średniego kursu NBP dla waluty EURO obowiązującego na dzień składania ofert.
4. W przypadku wystąpienia w ofercie oczywistych omyłek rachunkowych, Zamawiający dokona ich poprawy, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek. Nadto Zamawiający jest uprawniony do poprawy w treści oferty oczywistych omyłek pisarskich lub innych omyłek polegających na niezgodności oferty z Zapytaniem ofertowym, niepowodujących istotnych zmian w treści oferty.
5. Jeżeli zaoferowana cena, wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzi wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający może zwrócić się do Wykonawcy o udzielenie wyjaśnień, w tym złożenie dowodów, dotyczących wyliczenia ceny oferty. Obowiązek wykazania, że oferta



nie zawiera rażąco niskiej ceny spoczywa na Wykonawcy. W przypadku nie złożenia wyjaśnień, bądź przedstawienia informacji, które w ocenie Zamawiającego nie potwierdzą prawidłowości wyliczenia ceny Zamawiający ma prawo do odrzucenia oferty.

6. Zamawiający może dokonać odrzucenia oferty złożonej w przedmiotowym postępowaniu, jeżeli:
  - 6.1 Jej treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego;
  - 6.2 Jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
  - 6.3 Zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia;
  - 6.4 Została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia
  - 6.5 Zawiera niemożliwe do poprawy błędy w obliczeniu ceny lub kosztu.
7. Zamawiający opublikuje informację o wyborze najkorzystniejszej oferty w taki sam sposób w jaki upubliczniono ogłoszenie o zamówieniu.
8. Umowa zostanie podpisana z Wykonawcą spełniającym warunki udziału w postępowaniu, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza w ramach przyjętych kryteriów oceny ofert.
9. W przypadku, gdy Wykonawca, który złożył najkorzystniejszą ofertę uchyla się od podpisania umowy, Zamawiający ma prawo wybrać najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych złożonych ofert.
10. Jeżeli Zamawiający nie może dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej ilości punktów wg kryteriów oceny ofert, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia, w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.
11. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować warunków gorszych niż zaoferowane w złożonych ofertach.
12. W przypadku, gdy Zamawiający będzie rozstrzygał pomiędzy kilkoma ofertami najkorzystniejszymi pod względem gospodarczym, dokona wyboru oferty najbardziej korzystnej gdy chodzi o oddziaływanie na środowisko i klimat (np. mniejsza energochłonność, zużycie wody, wykorzystanie materiałów pochodzących z recydingu etc). W takim przypadku Zamawiający określi dodatkowe kryteria oraz zwróci się do wybranych Wykonawców o uzupełnienie ofert w terminie określonym przez Zamawiającego, nie dłuższym niż 14 dni od daty otwarcia ofert.
13. Cena winna uwzględniać wszelkie koszty związane z realizacją Przedmiotu Umowy. Wykonawcy zobowiązani są do bardzo starannego zapoznania się z przedmiotem zamówienia, warunkami wykonania, warunkami zawartymi we wzorze Umowy i wszystkimi czynnikami mogącymi mieć wpływ na cenę zamówienia, w szczególności ewentualne obowiązki które może nałożyć decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach.
14. Cena wykonania zamówienia powinna zostać wyrażona cyfrowo i słownie. W przypadku rozbieżności przyjmuje się cenę wyrażoną słownie.

## **VIII. Możliwość dodatkowych negocjacji:**

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia w przedmiotowym postępowaniu dodatkowych negocjacji w celu doprowadzenia do polepszenia warunków realizacji zamówienia.
2. W przypadku prowadzenia dodatkowych negocjacji, Zamawiający zaprosi do udziału w nich Wykonawców, spełniających warunki udziału w postępowaniu i którzy złożyli ważne (nie podlegające odrzuceniu) oferty w toczącym się postępowaniu.
3. Prowadzone dodatkowe negocjacje nie mogą prowadzić do pogorszenia warunków realizacji zamówienia w odniesieniu do Zamawiającego lub zmiany istotnych warunków określonych w ogłoszeniu o wszczęciu postępowania, takich jak opis przedmiotu zamówienia, warunki i sposób oceny warunków udziału w postępowaniu, kryteria oceny ofert.
4. W przypadku przeprowadzenia dodatkowych negocjacji, Zamawiający dokonując wyboru Wykonawcy, z którym zostanie zawarta umowa, weźmie pod uwagę zaoferowane w ofertach oraz na drodze negocjacji warunki realizacji zamówienia z uwzględnieniem obowiązujących w postępowaniu kryteriów oceny ofert.

## **IX. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami.**

1. W niniejszym postępowaniu wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują pisemnie lub poprzez e-mail. Za formę e-mail uważa się dokumenty podpisane przez upoważnioną lub upoważnioną do występowania w imieniu Wykonawcy osobę/osoby, zeskanowane i przesłane jako załączniki. W przypadku oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przekazywanych drogą elektroniczną, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów zapytania ofertowego, a Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca siódmego dnia przed upływem terminu składania ofert.
3. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął po upływie terminu składania wniosku lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania, natomiast ewentualne przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku.
4. Zamawiający jednocześnie przekazuje treść wyjaśnień i/lub pytań i odpowiedzi w taki sam sposób jak zostało upublicznione zapytanie ofertowe.
5. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść zapytania ofertowego, jak i przedłużyć termin składania i wyboru ofert. Dokonaną zmianę Zamawiający przekazuje w taki sam sposób jak zostało upublicznione zapytanie ofertowe.
6. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzi się w języku polskim.
7. Osobą uprawnioną do kontaktów z Wykonawcami jest

**Dariusz Jach 515 773 897, mail: [dariusz.jach@odlewniakutno.eu]**

8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia przedmiotowego postępowania (bez prawa Wykonawców do zwrotu jakichkolwiek kosztów związanych z udziałem w postępowaniu), w szczególności w następujących przypadkach:

- a. Nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
- b. Cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że Zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty;
- c. Wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
- d. Postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie niepodlegającej unieważnieniu umowy.

#### **X. Warunki zmiany umowy:**

Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian w treści umowy sprzedaży na następujących warunkach:

- a. przesunięcia terminu wykonania przedmiotu umowy, jeżeli z przyczyn od Wykonawcy niezależnych, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, nie jest możliwe dotrzymanie pierwotnego terminu; w takim przypadku termin może zostać przesunięty o czas trwania przyczyn od Wykonawcy niezależnych, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy oraz o czas trwania ich następstw;
- b. gdy zaistnieją nieprzewidziane okoliczności, tzn. okoliczności, których przy zachowaniu należytej staranności nie można było przewidzieć, zmiany będą konieczne, gdyż bez ich dokonania świadczenie wchodzące w zakres przedmiotu umowy nie będzie mogło być zrealizowane, bądź nie będzie mógł zostać osiągnięty cel, dla którego miało być wykonywane; w takim przypadku Zamawiający i Wykonawca mogą określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia;
- c. gdy wystąpi sytuacja, gdy rezultat będący przedmiotem danego świadczenia wchodzącego w zakres przedmiotu umowy będzie mógł być wykonany szybciej, bardziej efektywnie, mniejszym nakładem sił i środków bądź przy zastosowaniu rozwiązań korzystniejszych dla Zamawiającego z punktu widzenia kosztów wykonania przedmiotu umowy, kosztów eksploatacji, niezawodności w okresie eksploatacji lub możliwości rozwoju; w takim przypadku Zamawiający i Wykonawca mogą określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia;
- d. powstania nadzwyczajnych okoliczności (nie będących "siłą wyższą"), grożących rażącą stratą w związku z wykonaniem przedmiotu umowy, niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy, których nie przewidzieli oni przy zawarciu umowy; w takim przypadku Zamawiający i Wykonawca mogą określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia wchodzącego w zakres przedmiotu umowy celem uniknięcia rażącej straty przy wykonaniu przedmiotu umowy;

W takim przypadku termin wykonania przedmiotu umowy może zostać przesunięty o czas trwania siły wyższej oraz czas trwania jej następstw. W takim przypadku Zamawiający i Wykonawca mogą również określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia wchodzącego w zakres przedmiotu umowy celem dostosowania go do skutków wystąpienia siły wyższej.

Odlewnia Kutno Sp. z o.o.  
Cieszyńska 23 G  
43-170 Łaziska Górne  
Polska

tel. +48 32 35 11 641  
fax +48 32 35 11 640  
sekretariat@odlewniakutno.eu

Zakład produkcyjny  
Skłęczkowska 18  
99-300 Kutno  
Polska

tel. +48 24 285 00 44  
fax +48 24 254 65 79  
www.odlewniakutno.eu  
www.kutnofoundry.eu

NIP 5252590647  
Regon 147331208  
KRS 0000516281  
BDO 000036667

Kapitał zakładowy 6.000 000,00 zł  
Sąd Rejonowy Katowice - Wschód w Katowicach  
Wydział VIII Gospodarczy KRS



www.lumaautomation.eu

## **XI. Informacje administracyjne:**

1. Oferty należy złożyć w terminie do dnia 23.09.2020 roku, w następujący sposób:

Osobiście, pocztą kurierską lub pocztą tradycyjną na adres (o terminie złożenia decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do zakładu Zamawiającego):

**Odlewnia Kutno Sp z o.o.**

**ul. Skłęczkowska 18, 99-300 Kutno**

2. Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie opatrzonej nazwą i adresem Wykonawcy z dopiskiem: „Oferta na dostawę gniazda obróbczego”
3. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 24.09.2020 roku o godz. 8:00 w zakładzie Zamawiającego.
4. Podczas otwarcia ofert Zamawiający odczyta nazwy oraz adresy Wykonawców, a także zastrzega sobie prawo podania informacji dotyczących oferowanych warunków realizacji zamówienia podlegających ocenie według przyjętych w postępowaniu kryteriów wyboru oferty najkorzystniejszej.
5. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane i będą zwracane składającemu bez otwierania.

## **XII. Załączniki:**

1. Załącznik nr 1 - formularz ofertowy,
2. Załącznik nr 2 - oświadczenie Wykonawcy o braku powiązań z Zamawiającym,
3. Załącznik nr 3 – istotne postanowienia umowy,
4. Załącznik nr 4 - oświadczenie o zgodzie na przetwarzanie danych osobowych,
5. Załącznik nr 5 – wykaz zrealizowanych zamówień



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój



**Rzeczpospolita  
Polska**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego

