

ZAKŁADY MLECZARSKIE „LAKTOPOL – A” sp. z o.o. w Łosicach	ZO-03/21/LP(TG)
PROCEDURA	

Dotyczy: postępowania o nr sprawy ZO-03/21/LP(TG) (dalej jako „**Postępowanie**”) o udzielenie zamówienia prowadzonego w trybie Zapytania Ofertowego przez spółkę **ZAKŁADY MLECZARSKIE „LAKTOPOL-A” sp. z o.o.** ul. Czarkowskiego nr 8, 08-200 Łosice (dalej jako „**Zamawiający**”) dotyczącego **Projektu:** „Budowa układu trigeneracyjnego o mocy 0,999 MWe wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną”; **Zadanie:** „Budowa układu trigeneracyjnego o mocy 0,999 MWe wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną – układ trigeneracji”.

TREŚĆ PYTAŃ WRAZ Z WYJAŚNIENIAMI ZAMAWIAJĄCEGO

Na mocy postanowień art. 18.4 Procedury zawierania umów (oznaczonej symbolem P-03/21/LP wydanie: 1.0) w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko 2014-2020; Oś Priorytetowa I: Zmniejszenie emisyjności gospodarki; Działanie 1.6: Promowanie wykorzystywania wysokosprawnej kogeneracji ciepła i energii elektrycznej w oparciu o zapotrzebowanie na ciepło użytkowe; Poddziałanie 1.6.1: Źródła wysokosprawnej kogeneracji (dalej zwana „**Procedurą**”), stanowiącej Załącznik nr 1 do opublikowanego w Bazie Konkurencyjności Zapytania Ofertowego (SWZ), **Zamawiający informuje o zgłoszonych w dniu 25 maja 2021 roku pytaniach** dotyczących treści Zapytania Ofertowego (SWZ) oraz wyjaśnieniach Zamawiającego w zakresie zadanych pytań.

A. Pytania wraz z wyjaśnieniami Zamawiającego:

PYTANIE NR 32:

Proszę o wyjaśnienie parametrów pracy agregatu absorpcyjnego: wg schematu agregat produkuje wodę 1C (niemożliwe do uzyskania w tego typu agregatach) a wraca do niego parametr 8C (wg opisu schematu agregat ma pracować z $\Delta T=5K$), wg umowy agregat ma pracować na parametrach 6/12

ODPOWIEDŹ NR 32:

Prawidłowa praca agregatu absorpcyjnego powinna odbywać się w zakresie 6/12, tj. temperatura wejściowa wody lodowej 12°C, natomiast temperatura wyjściowa (po schłodzeniu) 6°C. Dalej woda lodowa kierowana jest do konwencjonalnego agregatu sprężarkowego, w którym nastąpi schłodzenie wody lodowej do 1°C. Podana na schemacie temperatura powrotu wody lodowej wynosząca 8°C, to temperatura występująca w chwili opracowywania schematu. Planuje się, że ze względu na zmiany w technologii produkcji oraz zastosowanie pomp obiegowych wody lodowej wyposażonych w falowniki, docelowa temperatura powrotu będzie wynosiła 12°C. W przypadku wystąpienia temperatury 8°C na powrocie wody lodowej, wymaga się, aby agregat absorpcyjny schłodził wodę do 6°C.

1. Zamawiający zawiadamia, iż po analizie wniosku podjął decyzje o potrzebie dokonania zmian w zapisach Zapytania Ofertowego (SWZ):
 - a) Zamawiający podjął decyzję o unieważnieniu oraz usunięciu z Zapytania Ofertowego (SWZ) nw. załączników:
 - (4) załącznik nr 4 Schemat technologiczny (ZO_03_21_LP(TG)), oraz

PROCEDURA P-03/21/LP	Wydane: 1.0	Zawiera stron: 2	Strona: 1
----------------------	-------------	------------------	-----------

- (19) załącznik do odpowiedzi na pytanie nr 21 Schemat technologiczny - załącznik nr 4a do Zapytania Ofertowego (SWZ);
- b) Zamawiający podjął decyzje o dodaniu do Zapytania Ofertowego (SWZ) nw. załącznika:
 - (25) załącznik nr 4b Schemat technologiczny (ZO_03_21_LP(TG))

2. Zmiana zapisów Zapytania Ofertowego (SWZ) upubliczniona została w dniu 27.05.2021 r.

PYTANIE NR 33:

Do porównań agregatów sprężarkowych chłodniczych zgodnie z Ecodesign 2016/2281 służą współczynniki SEER (klimatyzacja komfortu) oraz SEPR (technologia), natomiast współczynnik COP to współczynnik efektywności pomp ciepła i jako taki nie może być wymagany przy agregatach chłodniczych. Pytanie: czy są wytyczne dot. współczynnika SEPR

ODPOWIEDŹ NR 33:

W postępowaniu przetargowym zastosowano współczynnik wydajności (COP - z ang. coefficient of performance), który zgodnie z wiedzą ogólną wiedzą literaturową definiowany jest jako iloraz chłodu odebranego z agregatu chłodniczego oraz ilości energii elektrycznej dostarczonej do agregatu chłodniczego. Współczynnik ten pozwala na ocenę pracy agregatu w rzeczywistych warunkach pod określonym obciążeniem, w przeciwieństwie do współczynnika SEPR, który definiowany w Rozporządzeniu Komisji (UE) 2016/2281 jako współczynnik sezonowej sprawności energetycznej, a nie rzeczywistej. Współczynnik SEPR agregatu chłodniczego nie powinien być niższy niż wymagany w Rozporządzeniu Komisji (UE) 2016/2281.

- B. Powyższe pytania wraz z wyjaśnieniami zostanie dołączone do Zapytania Ofertowego (SWZ) i będzie stanowić jego integralną część.
- C. **Pytanie wraz z wyjaśnieniami zostało zamieszczone na stronie internetowej:**
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/ogloszenia/45619>
- D. **Termin składania ofert nie uległ zmianie.**

Pełnomocnik Zamawiającego

/-/ Piotr Jęcka

.....
(podpis upoważnionej osoby)

Wykonano w 1 egz.
egz. nr 1 – a/a
tel. +48 604128749
P.J. 27.05.2021 r.

PROCEDURA P-03/21/LP	Wydane: 1.0	Zawiera stron: 2	Strona: 2
----------------------	-------------	------------------	-----------