Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Pomorza Zachodniego 2021-2027, Priorytet 1 Fundusze Europejskie na rzecz przedsiębiorczego Pomorza Zachodniego, działanie 1.6 Wsparcie innowacyjnych inwestycji przedsiębiorstw, typ projektu: Inwestycje przedsiębiorstw na obszarze Specjalnej Strefy Włączenia.; **Tytuł projektu**: **„URUCHOMIENIE EFEKTYWNEJ PRODUKCJI KABLI ZASILAJĄCYCH, W TYM FALOWNIKOWYCH, O UNIKATOWYCH PARAMETRACH JAKOŚCIOWYCH, OPARTYCH O WŁASNE ROZWIĄZANIA KONSTRUKCYJNO-MATERIAŁOWE."** Numer projektu: **FEPZ.01.06-IZ.00-0050/23.**

Załącznik nr **4** do zapytania ofertowego **nr 2/09/FEPZ/1.6/2026 na „DOSTAWĘ MASZYNY DO WYTWARZANIA LINEK SKRĘCANYCH Z 18 DRUTÓW, WRAZ TRANSPORTEM, INSTALACJĄ I URUCHOMIENIEM"**

Zamawiający:
"DRUT-PLAST CABLES" Sp. z o.o.
ul. GEN TADEUSZA KUTRZEBY, nr 16 G, lok. 137,
61-719, POZNAŃ,
POLSKA
REGON: 300325900,
NIP: 7811787233
KRS: 0000260377

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Określenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień CPV:

- 42900000-5 - Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia.
- 42000000-6 - Maszyny przemysłowe
- 42630000-1- Obrabiarki do obróbki metali

Przedmiot zamówienia niniejszego zapytania ofertowego STANOWI **DOSTAWA MASZYNY DO WYTWARZANIA LINEK SKRĘCANYCH Z 18 DRUTÓW WRAZ TRANSPORTEM, INSTALACJĄ I URUCHOMIENIEM"**

Miejsce dostawy:

1. KRAJ: POLSKA
2. Województwo: ZACHODNIOPOMORSKIE
3. Powiat: WAŁECKI
4. Gmina MIROSŁAWIEC;
5. Miejscowość: Mirosławiec
6. kod pocztowy 78-650
7. Ulica: Parkowa / 23

WYMOGI FUNKCJONALNO-TECHNOLOGICZNE STAWIANE PRZEDMIOTOWI DOSTAWY:

A. FUNKCJE I WYMOGI OGÓLNE:

1. **Maszyna przeznaczona do skręcarka linek (skrętek, żył) z drutów miedzianych i aluminiowych na potrzeby produkcji kabli.**

2. **Wymagana możliwość uzyskania skrętki o odpowiedniej klasie giętkości:**

   a. **dla drutów miedzianych w kasie 2 oraz 5**

   b. **dla drutów aluminiowych w klasie 2.**

3. **Wymagana możliwość przeprowadzenia procesu skręcania** drutów aluminiowych i miedzianych o poniższych parametrach:

    a. Zakres średnicy pojedynczych drutów zdawanych z koszy na maszynę:

    - dla drutów miedzianych o średnicy w przedziale od 1,5mm do 3.5 mm
    - dla drutów aluminiowych o średnicy w przedziale od 1,7mm do 3.5 mm

    b. Zakres o odporności drutów na rozciąganie w przedziałach odpowiednio:

    - dla drutów miedzianych w przedziale od 200 - 290 N/mm²
    - dla drutów aluminiowych w przedziale od 130 - 210 N/mm²

4. Wymagany zakres przekrojów żył (skrętek/linek) miedzianych i aluminiowych uzyskiwanych po skręceniu: **powyżej 16 mm²do co najmniej 240 mm²**

5. Temperatura otoczenia podczas pracy wymagana co najmniej w zakresie od 5°C do 40 °C

6. Wymiary maszyny:

    a. długość maksymalnie 40 m,
    b. szerokość maksymalnie 10 m (z uwzględnieniem koszy zdających pojedyncze druty)

2. Wymagane wyposażenie:

a. Kosze technologiczne podające drut do skręcania maszynie – 18 szt. z indywidualnym hamulcami drutu
b. Szpule (bębny) umieszczone centralnie w układzie 2x18 szt.
c. Nawijarka resztek do odwijania drutów z koszty,
d. Czujniki zerwania pojedynczego drutu dla każdego z 18 układów podających drut,
e. Licznik długości nawiniętego drutu
f. Licznik długości skręconej linki
g. Odciąg dwukołowy o średnicy 2x1600 mm.
h. Nawijarka trawersująca na szpule do 1800 mm.
i. Głowica do zagęszczania linek okrągłych i sektorowych.
j. Panel operatorski typu HMI
k. Diamentowe oczka kompaktujące skręcone żyły miedziane i aluminiowe o zakresach (średnicach) zgodnie z parametrami przekrojów uzyskiwanych żył (linek/skrętek)

3. WYMOGI POZOSTAŁE:

1. Wszystkie komponenty powinny zostać zestawione z wzajemną kompatybilnością parametrów wyżej niewymienionych, umożliwiającą efektywną pracę zgodnie z przedstawionymi wyżej oczekiwaniami.

2. Wymagane **dokumenty do dostarczenia:**
- instrukcja obsługi w wersji papierowej lub **elektronicznej w języku polskim.**
- wszelkie przewidziane powszechnie obowiązującymi w Polsce przepisami dokumenty potwierdzające spełnianie norm i dopuszczenie do użytkowania.

3. **Uwaga:** Zamawiający wymaga przeprowadzenia szkolenia z obsługi dostarczonych urządzeń dla pracowników Zamawiającego. Cena szkolenia jest uwzględniona w cenie dostarczonego urządzenia. Zakres i termin szkolenia ustali Zamawiający.