

FORMULARZ OFERTOWY
ZAŁĄCZNIK NR 2 DO OGŁOSZENIA nr 2021-18362-50237

Projekt pt.	„Rozwój firmy przez zastosowanie nowoczesnych obrabiarek” nr RPLU.03.07.00-06-0079/20 Regionalny Program Operacyjny Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020, Działanie 3.7 Wzrost konkurencyjności MŚP
Zamawiający:	MAZUREK METAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ DPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, z siedzibą w Krasnymstawie ul. Marszałka Piłsudskiego 95a, 22-300 Krasnystaw, KRS: 0000622508, REGON: 364690356, NIP: 5641789521
Miejsce realizacji prac	ul. Marszałka Piłsudskiego 95a, 22-300 Krasnystaw , gmina KRASNYSTAW, powiat: KRASNOSTAWSKI, woj. lubelskie, Polska
Nazwa, adres siedziby, dane identyfikacyjne (KRS, NIP, REGON) lub pieczęć firmowa Oferenta (jeżeli zawiera wymagane informacje):	
Dane kontaktowe (osoba kontaktowa, telefon, adres e-mail, strona www):	
Przedmiot zamówienia:	Przedmiotem zamówienia jest dostawa Pionowego centrum obróbkowego CNC szt.1 wraz z oprzyrządowaniem oraz usługami w tym: transportem, instalacją, uruchomieniem i szkoleniem dla użytkowników w zakładzie Zamawiającego (usługi gratis, na koszt Dostawcy).
Szczegółowa specyfikacja techniczno-funkcjonalna przedmiotu oferty zgodna z min. parametrami techniczno-funkcjonalnymi wg zał. nr 1 do ogłoszenia	<i>Długość stołu roboczego minimum mm.</i> <i>Szerokość stołu roboczego minimum mm.</i> <i>Maksymalne obciążenie stołu roboczego (dynamiczne, w trakcie pracy obrabiarki z szybkimi posuwami) - kg lub więcej.</i> <i>Liczba rowków T-owych w stole roboczym: min. szt.</i> <i>Rozmiar rowka teowego:mm lub większy.</i> <i>Przesuw wzdłużny (oś X) min. mm</i> <i>Przesuw poprzeczny (oś Y) min.mm</i> <i>Przesuw pionowy (oś Z) min.mm</i> <i>Prześwit pomiędzy stołem roboczym a wrzecionem minimum mm.</i> <i>Prowadnice toczne wałeczkowe we wszystkich osiach, po dwie na każdą oś</i> <i>.....</i> <i>Szerokość prowadnic tocznych - min. mm</i> <i>Moment silnika osi Z –Nm lub większy (praca ciągła)</i>

Moment silnika osi Y – Nm lub większy (praca ciągła)
 Moment silnika osi X – Nm lub większy (praca ciągła)
 Średnica śrub kulowych w osiach X / Y / Z minimum: 40/50/50 mm.
 Maksymalne obroty wrzeciona - min.obr/min
 Stożek wrzeciona ISO 40 według DIN 69871
 Trzpień mocujący oprawki we wrzecionie według ISO 7388/2.....
 Typ napędu wrzeciona bez przekładni zębatej
 Moc silnika wrzeciona (ED 40%) - min.....kW
 Moment obrotowy na wrzecionie (ED 40%) - min. 130 Nm.....
 Wrzeciono chłodzone chłodziarką na płyn chłodzący.
 Automatyczny wymiennik narzędzi z magazynem na minimum
narzędzi.
 Czas wymiany narzędzia - do 3 sekund
 Dopuszczalna długość narzędzia w magazynie - mm
 Dopuszczalna średnica narzędzia w magazynie - mm dla
 wszystkich pozycji zajętych.
 SIEMENS SINUMERIK 840D ShopMill 3D lub równoważny.
 Interfejs użytkownika w języku polskim.
 Pojemność pamięci dla programów obróbkowych min: 10MB.....
 Czas obróbki pojedynczego bloku programu: równy lub poniżej 0,5 ms

 Wyświetlacz sterowania o przekątnej co najmniej 19 cali, dotykowy
 zintegrowany w pulpicie operatora.
 Pełna klawiatura alfanumeryczna poza ekranem dotykowym (wyświetlaczem).

 Symulacja programu 3D
 Możliwość symulacji w trakcie wykonywania innego programu w trybie AUTO.

 Możliwość pisanie nowego programu podczas wykonywania innego programu
 w trybie AUTO.
 Wbudowane cykle stałe:
 • Gwintowanie oprawką podatną
 • Gwintowanie oprawka sztywną
 • Wiercenie

	• Rozwiercanie • Wytaczanie • Frezowanie rowków wpustowych..... • Frezowanie kieszeni okrągłych i prostokątnych • Frezowanie wysepek..... • Frezowanie gwintów • Transformacja układu współrzędnych • Cykl dogładzania naroży Interpolacja kołowa w osiach Interfejsy danych : Ethernet, przynajmniej USB 2.0 Sonda przedmiotowa z bezprzewodową transmisją danych Sonda narzędziowa Dokładność pozycjonowania osi liniowych: +/- 0,005 mm lub lepsza Według normy ISO230-2 Powtarzalność pozycjonowania osi liniowych: 0,005 mm lub lepsza ISO230-2 System automatycznego smarowania prowadnic i przekładni Chłodzenie cieczą przez wrzeciono System sputkiwania wiórów w środku kabiny. System odprowadzania wiórów z przestrzeni obróbkowej ze zgarniakowym transporterem wiórów. Pełna kabina osłaniająca całą przestrzeń roboczą obrabiarki, łącznie z dachem. Stół obrotowy CNC 4 oś, średnicy minimum mm. Dokumentacja obrabiarki wyłącznie w j. polskim, również schematy elektryczne. Waga obrabiarki minimum..... kg w celu dobrego tłumienia drgań.
Załączniki do oferty	Kompletna oferta ma zawierać wszystkie wymienione poniżej dokumenty: a) Wypełniony i podpisany formularz ofertowy – wg wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego ogłoszenia; b) Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych – wg wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego ogłoszenia; c) Specyfikacje techniczno-funkcjonalne z informacją o parametrach i czasie gwarancji potwierdzające parametry podane w formularzu oferty;

	d) Aktualny - nie starszy niż 3 miesiące dokument rejestrowy (KRS, CEIDG).
Terminy wykonania (liczba tygodni od daty podpisania umowy/zamówienia – najpóźniej do 31/12/2021 r.):	 tygodni
Okres udzielonej gwarancji (liczony od dnia podpisania odbioru końcowego)	 m-cy
Cena netto – wartość oraz słownie):	 PLN/EUR/USD/CHF, słownie (.....)
Cena brutto – (wartość oraz słownie):	 PLN/EUR/USD/CHF, słownie (.....)
Umowne warunki płatności (% wartości dostawy):	Po podpisaniu umowy/zamówienia: Po podpisaniu protokołu odbioru końcowego:
Ważność oferty:	60 dni od daty sporządzenia
Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu ofertowym.	Niniejszym, oświadczamy, że: 1. Posiadamy uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy krajowe lub międzynarodowe nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień. 2. Posiadamy wiedzę i niezbędne doświadczenie umożliwiające realizację zamówienia. 3. Posiadamy potencjał techniczny umożliwiający realizację niniejszego zamówienia 4. Znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia. 5. Nie jesteśmy powiązani kapitałowo i osobowo z Zamawiającym.
Podpis, pieczęć firmowa oraz imienna	
Miejsce i data sporządzenia oferty:	,/...../2021 r.

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH LUB KAPITAŁOWYCH

ZAŁĄCZNIK NR 3 DO OGŁOSZENIA Nr 2021-18362-50237

Niniejszym oświadczam, że jako Oferent/Dostawca nie jestem powiązana/y osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i prowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Oferentem, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

.....
Miejsce, data

.....
Podpis i pieczęć firmowa Oferenta