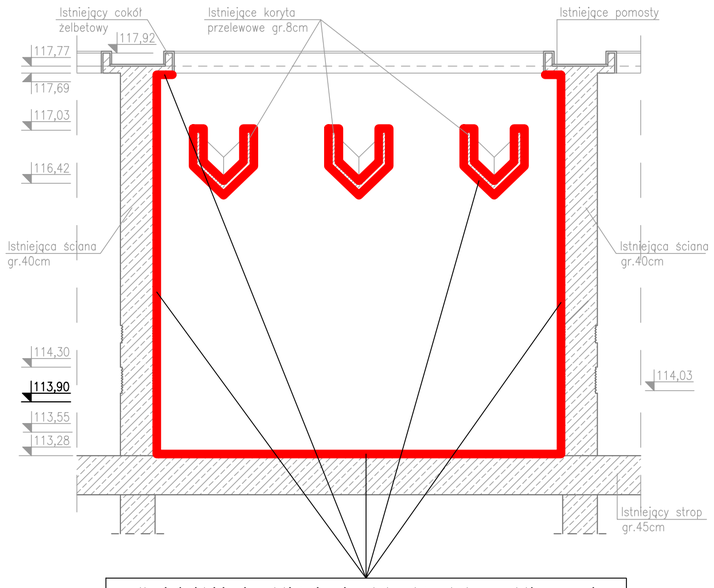
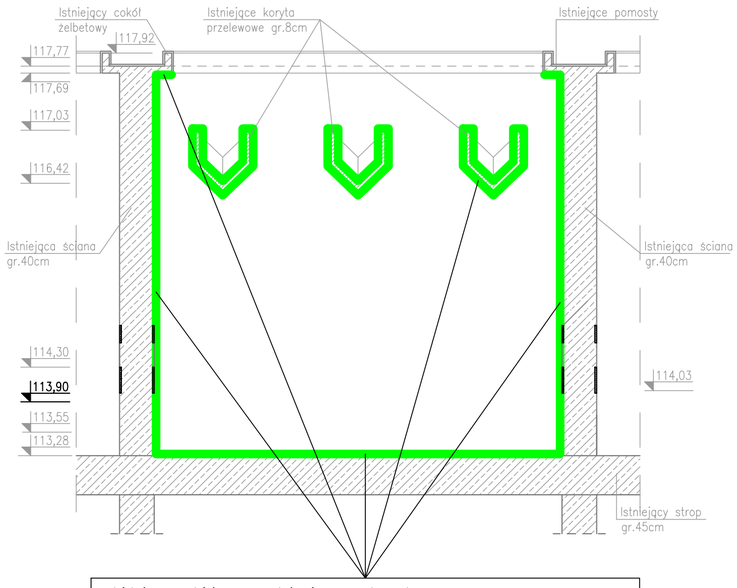
ETAP I. – PRACE PRZYGOTOWAWCZE



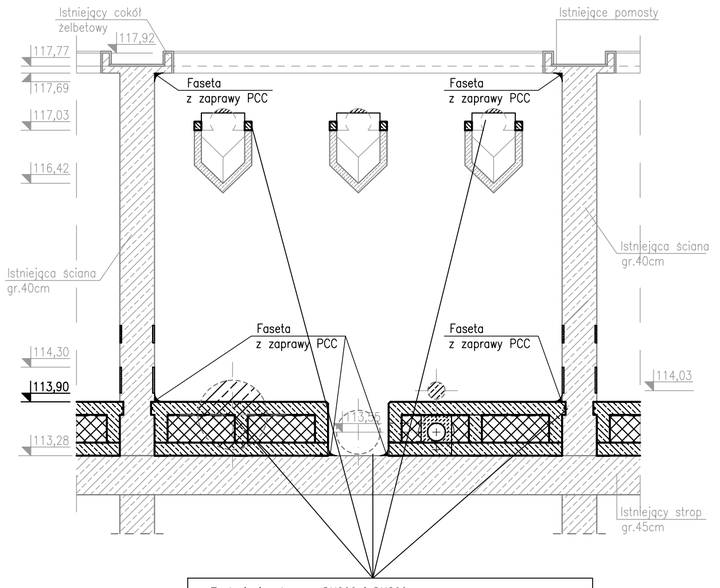
- Usunięcie istniejącej powłoki żywicznej, metoda zależy od stanu powłoki, zazwyczaj piaskuje się ją przy użyciu ostrego i grubego materiału ściernego lub szlifuje a następnie piaskuje, dopuszcza się też hydromointorin lub hydropiaskowanie, ponieważ zazwyczaj pod powłoki żywiczne stosowane były gruntu głęboko penetrujące należy zwrócić uwagę na stan podłoża po zdjęciu powłoki barwnej, jeżeli beton błyszczy się i jest nienasiąkliwy należy piaskowanie powtórzyć.
- Odkuć zarysowane, obluźnione i zanieczyszczone chemicznie części betonu oraz te pod którymi stwierdzono korozję zbrojenia lub zanieczyszczenia betonu.
- Oczyścić metodą strumieniowo–ścierną np. przez hydropiaskowanie lub z użyciem wody pod cisnieniem powierzchnię betonu oraz odstonięte zbrojenie z rdzy.
- Zinwentaryzować powierzchnię wewnętrzną zbiorników ze względu na możliwość występowania rys, ujawnionych dopiero po oczyszczeniu powierzchni betonu.
- Sprawdzić przyczepnosć podłoża metodą Pull–off

ETAP II. – PRACE NAPRAWCZE



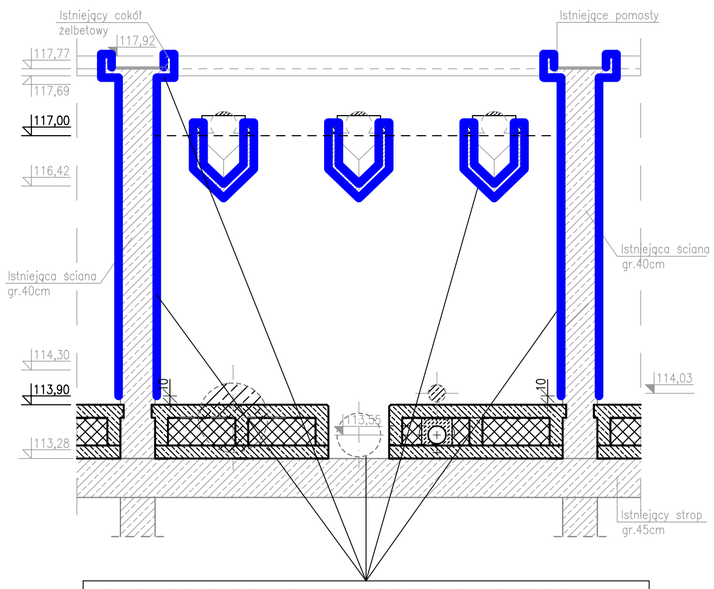
- Iniekcja uszczelniająca rys, pęknięć i szwów roboczych
  Istniejące rysy o rozwartości powyżej 0,1 mm oraz ewentualne nieszczelne szwy robocze należy wypełnić (uszczelnić) metodą iniekcji ciśnieniowej elastycznym materiałem iniekcyjnym na bazie dwuskładnikowej żywicy poliuretanowej. Bardzo drobne rysy lub strukturę materiału uszczelnić za pomocą iniekcji strukturalnej z wykorzystaniem żywic akrylowych.
- Antykorozyjne zabezpieczenie prętów zbrojeniowych wykonać w dwóch cyklach roboczych powłoką ochrony przeciwkorozyjnej na bazie szlamu cementowego, ulepszonego polimerami.
- Uzupełnienie ubytków betonu i otuliny zbrojenia metodą obróbki ręcznej
  - zwilżyć podłoże wodą do stanu matowo–wilgotnego,
  - na powierzchnię ubytku przeznaczoną do reprofilacji lub powierzchnię wyoblenia należy nanieść (dobrze wetrzeć w podłoże przy użyciu pędzla) warstwę sczepną, wyprowadzić na około 1 cm poza obszar ubytku.
  - nanieść metodą świeże na świeże metodą obróbki ręcznej na aktywną pod względem sklejenia warstwę sczepną zaprawę PCC przeznaczona do napraw konstrukcyjnych

ETAP III. – WYKONANIE PRAC MODERNIZACYJNYCH



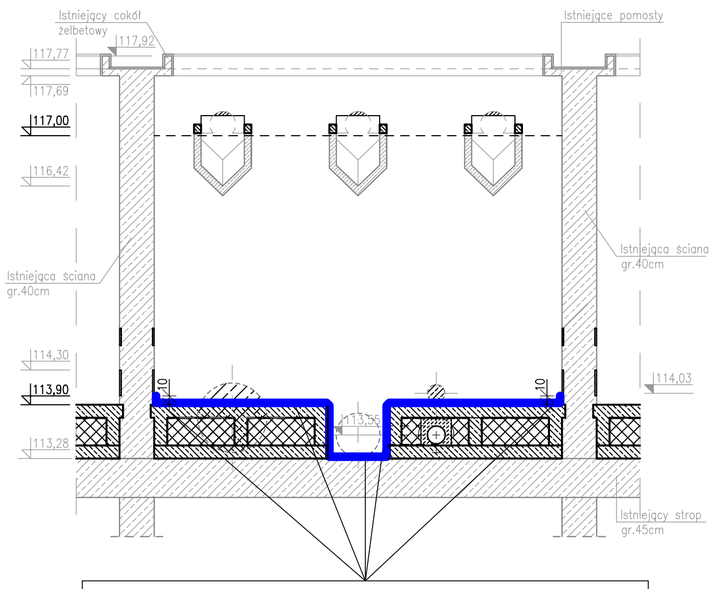
- Zaślepienie otworów DN200 i DN800
- Wykonanie otworu dla kształtki DN200 w ścianie istniejącej, uszczelnienie przejścia kształtki.
- Dobetonowanie dna komór filtrów
- Podwyższenie (dobetonowanie) koryt przelewowych
- Zmiana wysokości otworów przelewowych
- Wykonanie wyoblen (faset) z zaprawy PCC na narożnikach wklęsłych z zastosowaniem warstwy sczepnej

ETAP IV. – PRACE ZABEZPIECZAJĄCE ŚCIANY I KORYTA



- Oczyścić metodą strumieniowo–ścierną np. przez hydropiaskowanie powierzchnię betonu.
- Zwilżyć podłoże wodą do stanu matowo–wilgotnego.
- Na całą powierzchnię wewnętrzną ścian nanieść mechanicznie poprzez natrysk na mokro wyprawę wiązaną cementem typu 1 o min. średniej gr. 8 do 10 mm. Zaprawę wstępnie wygładzić pacą stalową gładką, po 20 minutach zatrzeć. Powyżej poziomu 107,00 wyprawę po zatarciu ponownie wygładzić miękką gładzicą ze stali nierdzewnej.
- Zewnętrzną powierzchnię koryt wykonać w tej samej technice co zabezpieczenie ścian natomiast wewnętrzną powierzchnie koryt należy zabezpieczyć metodą ręczna ze względu na brak dostępu. Dla poprawienia przyczepności zastosować warstwę sczepną. Wyprawę po zatarciu ponownie wygładzić miękką gładzicą ze stali nierdzewnej.
- Pielęgnacja wyprawy.

ETAP V. – PRACE ZABEZPIECZAJĄCE DNO



- Oczyścić metodą strumieniowo–ścierną np. przez hydropiaskowanie lub z użyciem wody pod cisnieniem powierzchnię betonu.
- Zwilżyć podłoże wodą do stanu matowo–wilgotnego.
- Wykonać warstwę sczepną
- Nanieść metodą "świeże na świeże" na aktywną pod względem sklejenia warstwę sczepną wyprawę wiązaną cementem typu 1 warstwą o grubości minimalnej 12 mm do stosowania na powierzchniach poziomych, wykonana metodą ręczną.
- Pielęgnacja wyprawy.

Uwagi:
1)Wszystkie wymiary i poziomy sprawdzic i dopasować podczas prowadzenia robót.
2)W przypadku stwierdzenia warunków innych niż założone w projekcie należy skontaktować sie z nadzorem autorskim w celu ustalenia rozwiązania.
3)Projekt rozpatrywać jako całość wraz z dokumentacją innych branż.
4)Podczas prowadzenia robót stale monitorować zachowanie konstrukcji istniejącej, w przypadku pojawienia się uszkodzeń istniejącej konstrukcji należy bezzwłocznie wstrzymać prace, zabezpieczyć uszkodzoną konstrukcję i skontaktować się z nadzorem autorskim.
5)Roboty rozbiórkowe prowadzić przy użyciu sprzętu ręcznego nie powodującego przenoszenia drgań na konstrukcje budynku.
6)Zwrócić szczególna uwagę na zabezpieczenie (szczelne wydzielenie) obszaru robót, w celu nierozprzestrzeniania zanieczyszczeń poza obszar prac, dla zapewnienia ciągłej pracy technologii obiektu.

Autor dokumentacji: AQUA S.A. ul. Kanclerska 28 60-327 Poznań		Inwestor: PRZEDSIĘBIORSTWO WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI Sp. z o.o. ul. Nowy Świat 2A, 62-800 Kalisz
Projektował: mgr inż. Przemysław Janiak, spec. konstrukcyjna / nr upr. WKP/0275/PWOK/13		Inwestycja: MODERNIZACJA STACJI UZDATNIANIA WODY "LIS" DLA MIASTA KALISZA PRZY UL. NAD PROSNĄ 28-34
		Obiekt: BUDYNEK UZDATNIANIA WODY
Stadium: PW	Tom: PW-2/BO	Tytuł: **MODENIZACJA KOMÓR FILTRACYJNYCH - ETAPOWANIE PRAC IZOLACYJNYCH**
Umowa: 0834		Branża: KONSTRUKCYJNA
Data: 2023-11-06	Skala: 1:50	Numer rysunku: **12**