

INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA

Zespół ds. Wymagań Fitosanitarnych

WOOD TECHNOLOGY INSTITUTE INSTITUT FÜR HOLZTECHNOLOGIE INSTITUT DE TECHNOLOGIE DU BOIS

ul. Winiarska 1, 60-654 Poznań – POLAND,

phone (048-61) 849 24 49, e-mail: d_starzonek@itd.poznan.pl, a_mager@itd.poznan.pl

Poznań 01.03.2017

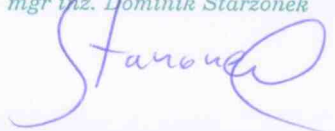
ZALECENIA ITD POZNAŃ DOTYCZĄCE PRZEPROWADZANIA ZABIEGÓW FITOSANITARNYCH WG FAO/IPPC/ISPM 15:2009 NA MATERIAŁACH OPAKOWANIOWYCH Z DREWNA

Warunki organizacyjno-techniczne jakie powinna spełniać jednostka przeprowadzająca **zabiegi obróbki termicznej** materiałów opakowaniowych z drewna, zwalczające organizmy szkodliwe według zasad zalecanych przez FAO/IPPC w dokumencie ISPM No. 15:

- A) jednostka musi dysponować suszarnią komorową i/lub innym urządzeniem, w którym możliwe jest wygrzewanie drewna w temperaturze powyżej 60°C,
- B) pojemność załadowcza suszarni komorowej i/lub urządzenia wg pkt. A musi gwarantować wykonanie planowanej ilości zabiegów,
- C) suszarnia komorowa i/lub inne urządzenie wg pkt. A) musi być wyposażone w urządzenie posiadające co najmniej dwa tory pomiarowe :
 - jeden tor do pomiaru temperatury w drewnie,
 - jeden tor do pomiaru temperatury w komorze,
- D) podczas wykonywania zabiegów muszą być wykonywane i rejestrowane pomiary temperatur wewnątrz najgrubszego elementu oraz pomiary wewnątrz komory. Pomiary temperatur w drewnie należy wykonywać w odległości od każdej z powierzchni nie mniejszej niż połowa jego grubości, pomiary muszą potwierdzać obróbkę termiczną w temperaturze co najmniej 56°C w ciągu co najmniej 30minut, (zaleca się temperaturę 57°C przez okres 40 minut)
- E) tory pomiarowe wg pkt. C muszą być sprzężone z urządzeniem rejestrującym lub bezpośrednio drukującym wyniki pomiarów z częstotliwością nie mniejszą niż 1 raz na 5 minut,
- F) pomiary wg pkt. D muszą być wykonywane w miejscu możliwie najbardziej odległym od źródła ciepła i nie wyżej niż 1m nad posadzką,

- G) metalowa osłona elementu pomiarowego nie może być dłuższa niż 50 mm i nie może mieć większej średnicy niż 6 mm,
- H) podczas wykonywania pomiarów, metalowa osłona elementu pomiarowego musi być całkowicie zagłębiona w drewnie, a otwór wylotowy powinien być zaizolowany termicznie,
- I) zasady dokumentowania prowadzonej przez jednostkę działalności muszą umożliwić weryfikowanie ilości wykonywanych zabiegów w odniesieniu do ilości materiałów opakowaniowych oznakowanych znakiem IPPC w odniesieniu do określonego klienta,
- J) celem uniknięcia ewentualnych problemów z pleśnieniem drewna poddanego obróbce termicznej według IPPC/ISPM 15 zaleca się aby jego wilgotność po zabiegu nie była wyższa niż 20%,
- K) w okresie letnim (od IV do IX) całkowity czas wykonywania zabiegu obróbki termicznej (od rozpoczęcia nagrzewania wsadu komory do zakończenia schładzania w komorze) nie może być krótszy niż 24h, a w okresie zimowym (od X do III) nie może być krótszy niż 72h,
- L) wyniki pomiarów temperatury w drewnie jednostka musi przechowywać przez okres co najmniej 36-ciu miesięcy i okazywać na każde życzenie uprawnionych służb fitosanitarnych i organów kontrolujących upoważnionych przez Głównego Inspektora Państwowej Inspekcji Ochrony Roślin i Nasiennictwa,
- M) jednostka musi posiadać środki techniczne i wdrożone zasady organizacyjne gwarantujące odkorowanie drewna,
- N) po przeprowadzeniu zabiegu jednostka oznakowuje materiał opakowaniowy czytelnym znakiem IPPC z własnym kodem producenta, w co najmniej dwóch miejscach, w sposób trwale związany z materiałem, dowolną techniką z wykluczeniem stosowania koloru czerwonego lub pomarańczowego,
- O) stosowany w jednostce system nadzoru musi zagwarantować wyeliminowanie przypadków użycia w międzynarodowym obrocie towarami, oznakowanych a nie poddanych obróbce termicznej materiałów opakowaniowych.

KIEROWNIK
Zespołu ds. Wymagań
Fitosanitarnych
mgr inż. Dominik Starzonek



Z poważaniem

mgr inż. Dominik Starzonek

tel. 61 8492 449