

WELNANOPHARM SPÓŁKA Z O. O.

ul. Jerzego Samuela Bandtkiego 19

30-129 KRAKÓW

NIP: 944-226-33

e-mail: jerzy.grzybek@wellnopharma.pl

Kraków, dn. 11.05.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

dotyczy zakupu, dostawy i instalacji aparatury badawczej do budowy linii pilotażowej będącej przedmiotem leasingu operacyjnego

I. ZAMAWIAJĄCY

WELNANOPHARM SPÓŁKA Z O. O.

ul. Jerzego Samuela Bandtkiego 19

30-129 KRAKÓW

NIP: 944-226-33 -56

ADRES DOSTAWY:

ul. Jerzego Samuela Bandtkiego 19

30-129 KRAKÓW

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- Dotyczy: zakupu, dostawy, instalacji i uruchomienia urządzeń określonych w pkt II.2 niniejszego zapytania wraz z wszelkimi kartami katalogowymi oraz gwarancyjnymi będących przedmiotem leasingu operacyjnego.

Kod CPV:

38540000-2 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa

38500000-0 Aparatura Kontrolna i Badawcza

- Skrócony opis przedmiotu zamówienia:

Zakup, dostawa, instalacja i uruchomienie aparatury badawczej w związku z realizacją przez firmę **WELNANOPHARM SPÓŁKA Z O.O.** projektu badawczo- rozwojowego pt.:

OPRACOWANIE INNOWACYJNEJ LINII WYROBÓW MEDYCZNYCH NA BAZIE NANOŻELU ŁAGODZĄCEJ
STANY ZAPALNE SKÓRY

na podstawie umowy o dofinansowanie nr: RPMP.01.02.01-12-0186/19-00

Zakres przedmiotu zamówienia:

Oferowana aparatura musi być nowa, nieużywana, aktualnie produkowana. Przedmioty lub ich zestawy muszą być w pełni kompletne, aktualnie produkowane na rynku i gotowe do montażu.

Przedmiotem zamówienia jest:

(1) SONIKATOR LABORATORYJNY (1 szt.) – CZĘŚĆ 1 ZAMÓWIENIA

Planowane do zakupu urządzenie musi posiadać parametry/funkcjonalności nie gorsze niż:

L.P.	minimalne wymagania Zamawiającego	Spełnia (niewłaściwe skreślić)
------	-----------------------------------	--------------------------------------

1	SONIKATOR LABORATORYJNY (1 szt.) Homogenizator ultradźwiękowy z zestawem końcówek homogenizujących do laboratoryjnych badań wstępnych i optymalizacji procesu produkcyjnego.	
	(1) Moc 200-400 W (2) Częstotliwość ultradźwięków 24kHz (3) Przetwornik oraz generator ultradźwięków w jednej kompaktowej obudowie (4) Klasa ochrony IP40 (5) Amplituda regulowana od 20 do 100% (6) Puls regulowany od 0 do 100% (7) Wbudowany kolorowy dotykowy wyświetlacz z pomiarem i ustawianiem limitu mocy, energii, czasu, temperatury. (8) Wbudowana kalibracja sonotrody do mierzenia energii netto dostarczanej do próbki z pominięciem energii zużywanej na poruszanie sonotrodą. (9) W dostawie czujka temperatury Pt100 w z kablem 2 m. (10) Gniazdo Ethernet. Zdalne sterowanie z poziomu Windows, iOS, Android. (11) Gniazdo na kartę pamięci do automatycznego zapisu parametrów homogenizacji w pliku Excel (12) Zabezpieczenie PIN przed nieupoważnionym dostępem. (13) Przenośna walizka na urządzenie i akcesoria. (14) Na sonotrody o średnicy końcówki od 3 do 40 mm dla prób do objętości do 4000 ml (15) Zasilanie 230 V, 50-60Hz (16) Certyfikat autoryzacji producenta na serwis w Polsce.	TAK/NIE
	WYPOSAŻENIE DODATKOWE: (1.1) SONOTRODY 1) Sonotroda tytanowa, , amplituda 166 µm, dł. 100 mm, do próbek o objętości 1...100 ml 2) Sonotroda tytanowa, amplituda 164 µm, dł. 100 mm, do próbek o objętości 20...500 ml 3) Sonotroda tytanowa, amplituda 99 µm, dł. 100 mm, do próbek o objętości 50...1000 ml z kołnierzem uszczelniającym umożliwiającym pracę z reaktorem przepływowym 4) Sonotroda tytanowa, amplituda 46 µm, dł. 100 mm, do próbek o objętości 100...2000 ml z kołnierzem uszczelniającym umożliwiającym pracę z reaktorem przepływowym 5) Sonotroda tytanowa, amplituda 18 µm, dł. 100 mm, do próbek o objętości 200...4000 ml (1.2) KOMORA DŹWIĘKOCHŁONNA z pionowo regulowanym stolikiem, w całości przezroczysta w celu dobrej obserwacji procesu.	TAK/NIE
	DODATKOWE WYMOGI: (1) Wbudowany w generator mikroprocesorowy system sterowania z kolorowym wyświetlaczem dotykowym zapewniający podłączenie do komputera. (2) Wbudowany miernik mocy. (3) Możliwość ustawienia limitu czasu pracy. (4) Możliwość ustawienia precyzyjnie limitu dostarczonej energii. (5) Wbudowana kontrola temperatury zapewniająca dołączenie zewnętrznej czujki Pt100 wraz z ustawianiem górnego limitu temperatury, po którym	TAK/NIE

	urządzenie wyłącza sonikację. (6) Wyjście do sieci LAN umożliwiające zdalne sterowanie i zbieranie danych. Oprogramowanie pracujące pod dowolnym systemem operacyjnym. Obsługa z poziomu Windows/Mac/Unix/iOS/Android (7) Możliwość sterowania generatorem w sposób analogowy napięciowy za pomocą szafy sterującej. Wbudowany port D-SUB do podłączenia do systemu sterowania analogowego umożliwiający włączanie i wyłączanie pracy homogenizatora oraz sterowanie amplitudą pracy sonotrody. Zwrotne analogowe wyjście informujące o statusie pracy i błędach. (8) Wbudowany port na kartę SD do przechowywania danych o przebiegu homogenizacji także bez podłączonego komputera (9) Wbudowana kontrola ciśnienia w reaktorze umożliwiająca podłączenie opcjonalnego elektronicznego manometru. (10) Zabezpieczenie dostępu do sterowania homogenizatorem za pomocą kodu PIN (11) Załączony do oferty Certyfikat Autoryzacji producenta na serwis i sprzedaż w Polsce.	
	GWARANCJA: Obowiązujący okres gwarancji 12 miesięcy na generator i przetwornik ultradźwiękowy.	TAK/NIE

(2) SONIKATOR W LINII DEMONSTRACYJNEJ (1 SZT./ZESTAW) – CZĘŚĆ 2 ZAMÓWIENIA

Planowane do zakupu urządzenie musi posiadać parametry/funkcjonalności nie gorsze niż:

L.P.	minimalne wymagania Zamawiającego	Spełnia (niewłaściwe skreślić)
2	SONIKATOR W LINII DOMONSTACYJNEJ (1 SZT.)	
1	(1) Moc min. 2000 W (2) Częstotliwość: 20 kHz (3) Tytanowa głowica do mocowania wzmacniacza amplitudy i sonotrody (4) Amplituda na wyjściu głowicy 25 µm (5) Przetwornik wykonany w klasie IP64 (6) Generator wykonany w klasie IP20 (7) Przystosowany do pracy ciągłej, także w przepływie 24h/365dni (8) Automatyczne dopasowanie częstotliwości ultradźwięków do warunków homogenizacji (9) W dostawie kabel o długości co najmniej 3 m łączący generator i przetwornik. Możliwość pracy z kablem do 25 m. (10) Efektywność energetyczna mocy przekazanej do homogenizowanego medium w stosunku do mocy pobranej co najmniej 85%	TAK/NIE
2	DODATKOWE ELEMENTY WYPOSAŻENIA: (1) komora dźwiękoszczelna wykonana ze stali nierdzewnej wraz z mocowaniem homogenizatora i reaktora przepływowego. (2) statyw wykonany ze stali nierdzewnej wraz regulacją wysokości mocowania przetwornika. Statyw z wbudowaną tacą zbierającą na wycieki płynne. (3) sonotroda tytanowa blokowa, umożliwiająca uzyskanie amplitudy do 85 µm (4) sonotroda tytanowa blokowa, umożliwiająca uzyskanie amplitudy do 24 µm, a z założonym wzmacniaczem amplitudy do 53 µm	TAK/NIE

	(5) sonotroda kaskadowa z dwoma podwójnymi pierścieniami kawitacyjnymi, umożliwiającą uzyskanie amplitudy do 31 μm, a z założonym wzmacniaczem amplitudy do 43 μm (6) tytanowe wzmacniacze amplitudy o mnożniku: 1:1,4 – 1 szt. 1:1,8 – 1 szt. (7) Możliwość montażu obustronnego, w celu redukcji amplitudy w sposób mechaniczny bez straty mocy. (8) Układ do recyrkulacji wykonany ze stali nierdzewnej na złączach TriClamp, ze zbiornikiem retencyjnym o pojemności co najmniej 1 litra z płaszczem termostatującym, manometrem, zaworem kulowym. (9) Cyrkulator grzejąco-chłodzący o zakresie pracy nie mniejszym niż -5 °C bezwzględnie do co najmniej +60 °C. Wydajność cyrkulacji minimum 10 litrów/minutę. Moc chłodzenia w 0°C co najmniej 220 W. (10) Pompa ślimakowa o przepływie minimum 3 l/min, ciśnieniu do 8 bar z falownikiem do regulacji przepływu. REAKTOR PRZEPŁYWOWY DO ŚREDNICH PRZEPŁYWÓW (1) z przyłączami 0.5 cala do medium i płaszczem termostatującym z przyłączami 0.5 cala. Wykonany ze stali nierdzewnej. W pełni rozbieralny. Ciśnienie do 5 bar. Z możliwością montażu elementów przedłużających, zwiększających objętość do pracy z sonotrodami kaskadowymi. FUNKCJE REAKTORA: (1) Możliwość montażu przedłużeń do pracy z sonotrodami kaskadowymi; (2) Przedłużki umożliwiające pracę z sonotrodami o długości do 230 mm (3) Możliwość rozszerzenia o moduł do wstrzykiwania drugiej fazy płynnej bezpośrednio pod powierzchnię sonotrody o co najmniej 48 igłach wprowadzających drugą fazę.	
3	INNE: (1) Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny, (2) Gwarancja 12 m-cy (3) Maksymalny czas dotarcia serwisu 72 godziny	TAK/NIE

(3) MIESZALNIK HOMOGENIZUJĄCY Z PODNOSZONĄ POKRYWĄ W ZESTAWIE Z MIESZALNIKIEM FAZY WODNEJ I MIESZALNIKIEM FAZY TŁUSZCZOWEJ (1 SZT./ ZESTAW) – CZĘŚĆ 3 ZAMÓWIENIA

Planowane do zakupu urządzenie musi posiadać parametry/funkcjonalności nie gorsze niż:

L.P.	minimalne wymagania Zamawiającego	Spełnia (niewłaściwe skreślić)
3	MIESZALNIK HOMOGENIZUJĄCY Z PODNOSZONĄ POKRYWĄ W ZESTAWIE Z MIESZALNIKIEM FAZY WODNEJ I MIESZALNIKIEM FAZY TŁUSZCZOWEJ (1 SZT./ ZESTAW)	
1	A. MIESZALNIK GŁÓWNY Trójpłaszczowy cylindryczny z mieszadłem ramowym skrobakowym zamontowanym w dennicy górnej ,dennice eliptyczne, posadowiony ramie zbiorczej na wagach tensometrycznych. Pokrywa górna podnoszona mechanicznie. Grzanie grzałkami elektrycznymi, chłodzenie wodą sieciową. W	TAK/NIE

	dolnej dennicy zamontowane mieszadło homogenizujące wysokoobrotowe połączone w układ by-pass oraz zintegrowane z systemem mycia CIP.	
	(1) Pojemność robocza 100 L (2) Pojemność całkowita ok 150 (3) Pojemność minimalna mieszania - ok 20 L (4) Materiał w kontakcie z produktem - AISI 316L (5) Materiał pozostały AISI 304 (6) Uszczelnienia silikon, viton, EPDM (7) Temperatura pracy nie mniej niż 95 C (8) Ciśnienie pracy przestrzeń robocza -0,7 / 0,4 (9) Wykończenie powierzchni wewnętrznych 2B/hutnicze, chropowatość powierzchni Ra-0,6 polerowane (10) Wykończenie spiny wewnętrzne szlifowane do chropowatości Ra-0,6 polerowane (11) Wykończenie powierzchni zewnętrznych 2B/hutnicze, chropowatość powierzchni Ra-1 (12) Wykończenie spiny zewnętrznych doczołowe szlifowane do chropowatości Ra-1,2 pachwinowe i konstrukcyjne -zabielone (13) Średnica sugerowana płaszcz wewnętrzna - fi 600 mm (14) Wysokość płaszcz h- 600 mm (15) Wysokość całkowita mieszalnika z podniesioną pokrywą ok - 2400 mm (16) Płaszcz grzewczy - wodny ciśnieniowy do 3 bar (17) Płaszcz izolacyjny - stal kwasoodporna 304 , wełna mineralna	
2	WYPOSAŻENIE MIESZALNIKA MIESZADŁO KOTWICOWE ZE SKROBAKAMI DWUSTRONNEGO DZIAŁANIA (1) Wewnętrzne stałe łamacze fal -2 szt. (2) Króciec technologiczny dozowania surowców DN 25-50 TC z zaślepką (3) Filtr oddechowy mikrobiologiczny z zaworem odcinającym ręcznym, służącym do upuszczania próżni. (4) Wziernik z lampką i wycieraczką z PTFE DN 100 (5) Czujnik podciśnienia DN 25 (6) Zawór bezpieczeństwa nadciśnienia z rurką przelewową DN 20 (7) Czasze myjące obrotowe praca 360 st. DN 50 - 2 szt. (8) Króciec próżni z separatorem i automatycznym zaworem DN 25 (9) System podnoszenia pokrywy automatyczny sterowany z panelu operacyjnego (10) Zawór próbkujący z płaszczu głównym. (11) Lanca z węzłem do zasysania surowców. (12) Mieszadło ramowe kotwicowe : (13) Zamontowane skrobaki teflonowe zgarniające produkt ze ścianek wewnętrznych, pokrywające 100% powierzchni roboczej płaszcz i dennicy dolnej. (14) Mieszadło wyposażone w łopaty mieszające oraz dwa stałe łamacze fal z łopatom kierunkowymi wspomagającymi pionowe i poziome przemieszczanie produktu (15) Napęd mieszadła, obroty mieszadła 0-60 obr/min, działanie skrobaków prawo-lewo , uszczelnienie ciśnieniowe mechaniczne. MIESZADŁO HOMOGENIZUJĄCE: (1) Tnące grzebieniowe rotor/stator obroty nominalne 3000-4000 obr/min, (2) Zabezpieczenie pracy uszczelnienia mechanicznego na sucho. Praca	TAK/NIE

	w układzie cyrkulacji by-pass powrót produktu pod lustro. W dolnej części zamontowany lej zasypowy do dozowania podciśnieniem surowców bezpośrednio na homogenizator. WYPOSAŻENIE UKŁADU GRZEWczo - CHŁODZĄCEGO : (1) Grzanie odbywa się poprzez grzałki elektryczne 18kW podzielna moc 50% / 100% w układzie zewnętrznym wymuszone pompą obiegową , chłodzenie przepływowe z zewnętrznej instalacji. Sterowanie z głównego panelu sterowniczego, nastawa temperatury produktu oraz nastawa temperatury czynnika grzewczego zabezpiecza przed przegrzaniem układu grzewczego. (2) Chłodzenie - nastawa z panelu poprzez kombinację zaworów automatycznych. Woda chłodząca (lodowa) poprzez wymiennik. Wytwornica wody lodowej , po stronie zamawiającego. (3) Płaszcz grzewczy ciśnieniowy 3,5 bar. WYPOSAŻENIE UKŁADU PRÓŻNIOWEGO : (1) Automatyczna nastawa podciśnienia na panelu sterowniczym. Pompa próżniowa sterowana poprzez czujnik podciśnienia zamontowany na dennicy górnej. Układ wyposażony w separator próżni oraz zawór ręczny upuszczania próżni z higienicznym filtrem oddechowym. (2) Instalacja mycia CIP : ✓ Dwie demontowane obrotowe głowice zanotowane w dennicy górnej, kąt działania 360 st. ✓ Środki myjące pompowane przez instalacje by-pass homogenizatorem. Technologie mycia opracowuje użytkownik. (3) Wagi tensometryczne : ✓ Mieszalnik wraz z ramą nośną ustawiony jest na wagach tensometrycznych w celu bieżącego ważenia dozowanych surowców. Na panelu głównym wyświetlane są bieżące odczyty masy oraz możliwość wielokrotnego tarowania. (4) Sterowanie : ✓ Szafa sterownicza kwasoodporna zamontowana na ramie głównej ✓ Elementy na drzwiczkach szafy - Panel operatorki ,wyłącznik główny, reset, wyłącznik bezpieczeństwa grzybkowy . W szafie zamontowane sterowniki , zabezpieczenia napędów, przetwornice częstotliwości mieszadła i systemu podnoszenia. FUNKCJE NA PANELU STEROWNICZYM: (1) nastawa i odczyt czasu pracy mieszadła kotwiczowego (2) nastawa i odczyt prędkości mieszadła kotwiczowego (dowolność jednostki: obr/min, Hz) (3) nastawa i odczyt czasu pracy mieszadła homogenizującego (4) nastawa i odczyt prędkości mieszadła homogenizującego (dowolność jednostki: obr/min, Hz) (5) nastawa i odczyt temperatury produktu (6) nastawa i odczyt temperatury płaszcza grzewczego (7) automatyczna nastaw i utrzymanie próżni (8) podnoszenie pokrywy (9) podgląd aktualnego procesu (10) możliwość archiwizacji wybranych parametrów procesu (prędkości mieszadeł, własnych danych np. serii produktu...) (11) możliwość logowania użytkowników (oraz dodawania, usuwania,	
--	---	--

	logowanie na hasło) (12) alarmy sygnalizujące awarie (13) poziomy dostępu (Oddzielnie hasło np.. Do ustawień serwisowych) (14) możliwe inne, własne pomysły, do uzgodnienia Napięcie zasilania 400V/50Hz L1 L2 L3 N PE	
3	WYPOSAŻENIE HOMOGENIZATORA DO TRANSPORTU GOTOWEGO PRODUKTU ZBIORNIK BUFOROWY, MAGAZYNOWY V - 100L — 1 SZT. (1) Jednopłaszczowy cylindryczny z dnem stożkowym (2) Pojemność robocza 100 L (3) Materiał w kontakcie z produktem - AISI 316L (4) Materiał pozostały AISI 304 (5) Uszczelnienia silikon, EPDM (6) Temperatura pracy do 95 C (7) Ciśnienie pracy atmosferyczne (8) Wykończenie powierzchni wewnętrznych 2B/hutnicze, chropowatość powierzchni Ra-0,6 Wykończenie spoiny wewnętrzne 2B/szlifowane do chropowatości Ra-0,6 (9) Wykończenie powierzchni zewnętrznych 2B/hutnicze, chropowatość powierzchni Ra-1 (10) Wykończenie spoiny zewnętrznych doczołowe szlifowane do chropowatości Ra-1,2 pachwinowe i konstrukcyjne -zabielone (11) Średnica sugerowana płaszczka wewnętrzna - fi 600 mm (12) Wysokość płaszczka - h-500 mm WYPOSAŻENIE: (1) Pokrywa z filtrem mikrobiologicznym (2) Rączka do pchania (3) Króciec spustowy z zaworem klapowym ręcznym POPA MEMBRANOWA PNEUMATYCZNA DO PRODUKTÓW GĘSTYCH T50 PTT — 1 SZT. (1) Materiał wykonania PTFE (2) Wydajność 60L/min przy 8 bar powietrza WĘŻE TRANSPORTOWE WZMACNIANE Z KOŃCÓWKAMI PRZYŁĄCZENIOWYMI TC DN 25/40 - 10 MB PRZEPŁYWOMIERZ STEROWNIK DOZOWANIA Z AUTOMATYCZNYM ZAWOREM DOZUJĄCYM DN 25 POZOSTAŁE WYMOGI: (1) Dokumentacja w języku polskim (2) Charakterystyka i budowa urządzeń (3) Rysunki techniczne (4) Instrukcja obsługi i konserwacji (5) Certyfikaty materiałowe (6) Karty katalogowe podzespołów handlowych (7) Lista części zamiennych i zużywających się (8) Wytyczne uruchomienia, montażu, użytkowania (9) Wytyczne transportu (10) Instrukcja funkcjonalna urządzeń	TAK/NIE

	(11) Instrukcja BHP i wytyczne mycia (12) Protokoły pomiaru chropowatości , badań VT2 (13) Protokoły prób i badań (jeśli wymagane) (14) Deklaracja Zgodności UE/CE zgodna z dyrektywami : 2006/42/WE, 2014/30/UE, 2014/35/UE	
	B. MIESZALNIK FAZY WODNEJ Z MIESZADŁEM EMULSYFIKUJĄCYM Trój płaszczowy cylindryczny z mieszadłem ramowym zamontowanym w dennicy górnej ,dennica dolna stożkowa, posadowiony ramie zbiorczej z kołami transportowymi Pokrywa wyposażona w właz załadowniczy DN 200. Granie grzałkami elektrycznymi, chłodzenie wodą sieciową. Wyposażony w mieszadło-pompę emulsyfikującą.	TAK/NIE
4	(1) Pojemność robocza 50-100 L (2) Pojemność całkowita ok 140 L (3) Pojemność minimalna mieszania - ok 20 L (4) Materiał w kontakcie z produktem - AISI 316L (5) Materiał pozostały AISI 304 (6) Uszczelnienia silikon, EPDM (7) Temperatura pracy do 95 C (8) Ciśnienie pracy atmosferyczne (9) Wykończenie powierzchni wewnętrznych 2B/hutnicze, chropowatość powierzchni Ra-0,6 polerowane Wykończenie spoiny wewnętrzne szlifowane do chropowatości Ra-0,6 polerowane (10) Wykończenie powierzchni zewnętrznych 2B/hutnicze, chropowatość powierzchni Ra-1 (11) Wykończenie spoiny zewnętrznych doczołowe szlifowane do chropowatości Ra-1,2 pachwinowe i konstrukcyjne -zabielone (12) Średnica sugerowana płaszcza wewnętrzna - fi 600 mm (13) Wysokość płaszcza - h-500 mm (14) Wysokość całkowita mieszalnika zamkniętego ok -1600 mm (15) Płaszcz grzewczy - wodny, ciśnieniowy (16) Płaszcz izolacyjny - stal kwasoodporna 304 , wełna mineralna WYPOSAŻENIE DENNICY GÓRNEJ: (1) Mieszadło kotwiczne ze skrobakami dwustronnego działania (2) Wewnętrzne stałe łamacze fal -2 szt. (3) Króciec technologiczny dozowania surowców DN 25-50 TC z zaślepką (4) Filtr oddechowy mikrobiologiczny (5) Wziernik z lampką i wycieraczką z PTFE DN 100 (6) Czasze myjące obrotowe praca 360 st. DN 50 - 2 szt. (7) Pokrywa górna demontowana w celach serwisowych MIESZADŁO RAMOWE KOTWICOWE : (1) Zamontowane skrobaki teflonowe zgarniające produkt ze ścianek wewnętrznych, pokrywające 100% powierzchni roboczej płaszcza i dennicy dolnej. (2) Mieszadło wyposażone w łopaty mieszające oraz dwa stałe łamacze fal z łopatami kierunkowymi wspomagającymi pionowe i poziome przemieszczanie produktu (3) Napęd mieszadła o mocy 1,1 kW , działanie skrobaków prawo-lewo MIESZADŁO - POMPA EMULSYFIKUJĄCA : (1) Pompa mieszadła z możliwością regulacji obrotów. Zamontowana na ramie zbiorczej.	TAK/NIE

	(2) Praca w układzie cyrkulacji by-pass powrót produktu pod lustro. W dolnej części zamontowany lej zasypowy do dozowania surowców bezpośrednio na pompę . WYPOSAŻENIE UKŁADU GRZEWCO - CHŁODZĄCEGO : (1) Grzanie odbywa się poprzez grzałki elektryczne 18kW w układzie zewnętrznym wymuszone pompą obiegową , (2) Chłodzenie przepływowe z zewnętrznej instalacji wody. (3) Sterowanie z głównego panelu sterowniczego, (4) Nastawa temperatury produktu oraz nastawa temperatury czynnika grzewczego zabezpiecza przed przegrzaniem układu grzewczego. (5) Chłodzenie - nastawa z panelu poprzez kombinację zaworów automatycznych. (6) Woda chłodząca (lodowa) poprzez wymiennik. INSTALACJA MYCIA CIP : (1) Dwie demontowane obrotowe głowice zanotowane w dennicy górnej, kąt działania 360 st. (2) Środki myjące pompowane przez instalację by-pass mieszałoś-pompą emulsyfikującą. STEROWANIE : (1) Szafa sterownicza kwasoodporna zamontowana na ramie głównej (2) Elementy na drzwiczkach szafy - Panel operatorki ,wyłącznik główny, reset, wyłącznik bezpieczeństwa grzybkowy . W szafie zamontowane sterownik , zabezpieczenia napędów, przetwornice częstotliwości mieszałoś i systemu podnoszenia. FUNKCJE NA PANELU STEROWNICZYM: (1) nastawa i odczyt czasu pracy mieszałoś kotwiczowego (2) nastawa i odczyt prędkości mieszałoś kotwiczowego (dowolność jednostki: obr/min, Hz) (3) nastawa i odczyt czasu pracy mieszałoś homogenizującego (4) nastawa i odczyt prędkości mieszałoś homogenizującego (dowolność jednostki: obr/min, Hz) (5) nastawa i odczyt temperatury produktu (6) nastawa i odczyt temperatury płaszcza grzewczego (7) automatyczna nastaw i utrzymanie próżni (8) podnoszenie pokrywy (9) podgląd aktualnego procesu (10) możliwość archiwizacji wybranych parametrów procesu (prędkości mieszałoś, własnych danych np. serii produktu...) (11) możliwość logowania użytkowników (oraz dodawania, usuwania, logowanie na hasło) (12) alarmy sygnalizujące awarie (13) poziomy dostęp (Oddzielnie hasło np.. Do ustawień serwisowych) Napięcie zasilania 400V/50Hz L1 L2 L3 N PE POZOSTAŁE WYMOGI: (1) Dokumentacja w języku polskim (2) Charakterystyka i budowa urządzeń (3) Rysunki techniczne (4) Instrukcja obsługi i konserwacji (5) Certyfikaty materiałowe (6) Karty katalogowe podzespołów handlowych	
--	--	--

	(7) Lista części zamiennych i zużywających się (8) Wytyczne uruchomienia, montażu, użytkowania (9) Wytyczne transportu (10) Instrukcja funkcjonalna urządzeń (11) Instrukcja BHP i wytyczne mycia (12) Protokoły pomiaru chropowatości , badań VT2 (13) Protokoły prób i badań (jeśli wymagane) (14) Deklaracja Zgodności UE/CE zgodna z dyrektywami : 2006/42/WE, 2014/30/UE, 2014/35/UE INNE: (1) Gwarancja 12 miesięcy	
	C. MIESZALNIK FAZY TŁUSZCZOWEJ Trójpłaszczowy cylindryczny z mieszadłem ramowym zamontowanym w dennicy górnej ,dennica dolna płaska pochylona , posadowiony ramie zbiorczej z kołami transportowymi Pokrywa wyposażona w klapę załadowniczą. Granie grzałkami elektrycznymi.	TAK/NIE
5	(1) Pojemność robocza 50-100 L (2) Pojemność całkowita ok 140L (3) Pojemność minimalna mieszania - ok 20 L (4) Materiał w kontakcie z produktem - AISI 316L (5) Materiał pozostały AISI 304 (6) Uszczelnienia silikon, EPDM (7) Temperatura pracy do 95 C (8) Ciśnienie pracy atmosferyczne (9) Wykończenie powierzchni wewnętrznych 2B/hutnicze, chropowatość powierzchni Ra-0,6 polerowane Wykończenie spoiny wewnętrzne szlifowane do chropowatości Ra-0,6 polerowane (10) Wykończenie powierzchni zewnętrznych 2B/hutnicze, chropowatość powierzchni Ra-1 (11) Wykończenie spoiny zewnętrznych doczołowe szlifowane do chropowatości Ra-1,2 pachwinowe i konstrukcyjne -zabielone (12) Płaszcz grzewczy - olejowy, bezciśnieniowy (13) Płaszcz izolacyjny - stal kwasoodporna 304 , wełna mineralna WYPOSAŻENIE DENNICY GÓRNEJ: (1) Odpowietrznik DN 50 z filtrem mikrobiologicznym (2) Króciec technologiczny dozowania surowców DN 25-50 TC z zaślepką (3) Mieszadło z przekładnią i napędem (4) Czujnik otwarcia pokrywy lub kratka bezpieczeństwa z możliwością dozowania surowców podczas mieszania WYPOSAŻENIE DENNICY DOLNEJ : (1) Króciec spustowy DN 50 TC z zaworem klapowym ręcznym (2) Czujnik temperatury produktu WYPOSAŻENIE PŁASZCZA (1) Grzałki elektryczne 18 kW (2) Czujnik temperatury płaszcza grzewczego (3) Zbiornik wyrównawczy czynnika grzewczego (4) Rączka do pchania MIESZADŁO RAMOWE WOLNOOBROTOWE (1) Ok. 30 obr/min. (2) Z łopatami kierunkowymi wspomagającymi pionowe i poziome	TAK/NIE

	przemieszczanie produktu jego rozdrabniania. (3) Blokada włączenia mieszadła poniżej 40 st. C (4) Napęd mieszadła o mocy minimalnej 1 kW STEROWANIE (1) Szafa sterownicza kwasoodporna zamontowana do zbiornika (2) Elementy na drzwiczkach szafy ✓ Panel regulacji obrotów, ✓ panel nastawy i regulacji temperatury produktu oraz czynnika grzewczego, ✓ wyłącznik główny, ✓ reset, ✓ wyłącznik bezpieczeństwa grzybkowy. ✓ W szafie zamontowane, zabezpieczenie napędów, przetwornica częstotliwości mieszadła.	
6	POZOSTAŁE WYMAGI: (1) Dokumentacja w języku polskim (3) Charakterystyka i budowa urządzeń (4) Rysunki techniczne (5) Instrukcja obsługi i konserwacji (6) Certyfikaty materiałowe (7) Karty katalogowe podzespołów handlowych (8) Lista części zamiennych i zużywających się (9) Wytyczne uruchomienia, montażu, użytkowania (10) Wytyczne transportu (11) Instrukcja funkcjonalna urządzeń (12) Instrukcja BHP i wytyczne mycia (13) Protokoły pomiaru chropowatości , badań VT2 (14) Protokoły prób i badań (jeśli wymagane) (15) Deklaracja Zgodności UE/CE zgodna z dyrektywami : 2006/42/WE, 2014/30/UE, 2014/35/UE (16) Gwarancja: 12 miesięcy	TAK/NIE

(4) LINIA DO KOŃCOWEGO PAKOWANIA WYROBÓW W OPAKOWANIA JEDNOSTKOWE – CZĘŚĆ 4 ZAMÓWIENIA

MONOBLOK PAKUJĄCY

Planowane do zakupu urządzenie musi posiadać parametry/funkcjonalności nie gorsze niż:

L.P.	minimalne wymagania Zamawiającego	Spełnia (niewłaściwe skreślić)
4	LINIA DO KOŃCOWEGO PAKOWANIA WYROBÓW W OPAKOWANIA JEDNOSTKOWE. MONOBLOK PAKUJĄCY	
1	1) Wydajność 2000 szt/h 2) Nalewanie produktów do słoików, butelek 3) Nakładanie i zgrzewanie separatorów(platynek) 4) Zakręcanie wieczek, nakrętek 5) Podawanie wieczek, nakrętek, separatorów automatycznie 6) Pojemność leja zalewowego min 40 ltr 7) Wykonanie w stali AISI 316L 8) sterowanie parametrami opakowania	TAK/NIE

2	POZOSTAŁE WYMAGI: (1) Dokumentacja w języku polskim (3) Charakterystyka i budowa urządzeń (4) Rysunki techniczne (5) Instrukcja obsługi i konserwacji (6) Certyfikaty materiałowe (7) Karty katalogowe podzespołów handlowych (8) Lista części zamiennych i zużywających się (9) Wytyczne uruchomienia, montażu, użytkowania (10) Wytyczne transportu (11) Instrukcja funkcjonalna urządzeń (12) Instrukcja BHP i wytyczne mycia (13) Protokoły prób i badań (jeśli wymagane) (14) Deklaracja Zgodności UE/CE zgodna z dyrektywami : 2006/42/WE, 2014/30/UE, 2014/35/UE	
3	GWARANCJA: Obowiązujący okres gwarancji 12 miesięcy od daty dostarczenia urządzenia. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny Czas dotarcia serwisu do 72 godzin	TAK/NIE

(5) ANALIZATOR WIELKOŚCI CZĄSTEK - CZĘŚĆ 5 ZAMÓWIENIA

Planowane do zakupu urządzenie musi posiadać parametry/funkcjonalności nie gorsze niż:

L.P.	minimalne wymagania Zamawiającego	Spełnia (niewłaściwe skreślić)
5	ANALIZATOR WIELKOŚCI CZĄSTEK	
1	1) Pomiar wielkości cząstek techniką dynamicznego rozpraszania światła (DLS) 2) Laser emitujący światło o długości fali równej $\lambda=633$ nm 3) Dokonywanie pomiaru światła rozproszonego pod kątem 173° i 13° 4) Odczyt w zakresie 20 nm do 2000 μm	TAK/NIE
2	GWARANCJA: Obowiązujący okres gwarancji 12 miesięcy od daty dostarczenia urządzenia. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny	TAK/NIE

Zamawiający dopuszcza oferowanie rozwiązań równoważnych pod warunkiem, że zapewnią one uzyskanie parametrów technicznych nie gorszych od założonych w opisie przedmiotu zamówienia, tj. spełniających wymagania techniczne, funkcjonalne i jakościowe co najmniej takie jakie zostały wskazane w ww. dokumencie lub lepsze.

Jeżeli w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia występują odniesienia do norm, dopuszczalne jest stosowanie odpowiednich norm równoważnych, o ile zastosowane normy zagwarantują utrzymanie standardów na poziomie nie gorszym niż wymagania określone we wskazanych normach.

W opisywanym przedmiocie zamówienia Zamawiający jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym. W przypadku odpowiedzi przeczącej (NIE) Wykonawca jest zobowiązany do wskazania równoważności zaoferowanego parametru. Jednocześnie informuję, że zaoferowana równoważność nie może być gorsza od wymagań Zamawiającego.

3. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych (Część 1, Część 2, Część 3, Część 4, Część 5).

III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Zamówienie powinno być zrealizowane w okresie obowiązywania umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą, przewiduje się, aby zakres zamówienia zrealizowany został **w ciągu 4 tygodni od dnia podpisania umowy z Wykonawcą.**

IV. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferent powinien stworzyć ofertę na formularzu załączonym do niniejszego zapytania.

Oferta powinna być:

- sporządzona na załączonym formularzu oferty
- posiadać datę sporządzenia,
- zawierać adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, numer NIP,
- podpisana czytelnie przez wykonawcę.

Ponadto oferta musi zawierać:

1. Pełną nazwę dostawcy.
2. Adres i numer telefonu Dostawcy oraz wskazaną osobę kontaktową.
3. Cenę na wymieniony w niniejszym zapytaniu przedmiot zamówienia w rozróżnieniu na ceny jednostkowe netto i brutto oraz podatek VAT.
4. Termin ważności oferty – min. 3 miesiące.
5. Okres gwarancji.
6. Datę wystawienia oferty.
7. W przypadku braku informacji o czasie dostawy oraz ważności oferty na ofercie, Zamawiający przyjmuje, że są one zgodne z wymaganiami wskazanymi w zapytaniu.
8. Dokumenty potwierdzające spełnienie kryteriów kwalifikacyjnych wymienionych w pkt. VI

V. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty elektronicznej na adres: jerzy.grzybek@wellnopharma.pl, pocztą, kurierem lub też dostarczona osobiście na adres: **WELLNANOPHARM SPÓŁKA Z O. O., ul. Jerzego Samuela Bandtkiego 19, 30-129 KRAKÓW do dnia 11.06.2021.**
2. Ocena ofert zostanie dokonana **w dniu 15.06.2021**, a wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony na bazie konkurencyjności.
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
6. Zapytanie ofertowe zamieszczono na bazie konkurencyjności.

VI. OCENA OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

Kryteria kwalifikacyjne:

- (1) **WIEDZA I DOŚWIADCZENIE** - Wymagany jest minimum 1 rok doświadczenia w zakresie sprzedaży aparatury badawczej określonej w przedmiocie zamówienia. Spełnienie tego warunku zostanie ocenione na podstawie Oświadczenia Oferenta (załącznik do zapytania ofertowego – ogłoszenia). Oferenci którzy nie spełnią przedmiotowego warunku będą wykluczeni z postępowania **(na podstawie oświadczenia w Załączniku 2).**
- (2) **POTENCJAŁ TECHNICZNY** - Oferent musi posiadać potencjał techniczny umożliwiający realizację zamówienia. Spełnienie tego warunku zostanie ocenione na podstawie Oświadczenia Oferenta (załącznik do zapytania ofertowego – ogłoszenia). Oferenci którzy nie spełnią przedmiotowego warunku będą wykluczeni z postępowania **(na podstawie oświadczenia w Załączniku 2).**

(3) OSOBY ZDOLNE DO WYKONANIA ZAMÓWIENIA - Oferent musi dysponować osobami zdolnymi do wykonania zamówienia. Spełnienie tego warunku zostanie ocenione na podstawie Oświadczenia Oferenta (załącznik do zapytania ofertowego – ogłoszenia). Oferenci którzy nie spełnią przedmiotowego warunku będą wykluczeni z postępowania **(na podstawie oświadczenia w Załączniku 2).**

(4) SYTUACJA EKONOMICZNA I FINANSOWA - Wykonawcy muszą znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej terminowe i zgodne z wymaganiami wykonanie zamówienia. Spełnienie tego warunku zostanie ocenione na podstawie Oświadczenia Oferenta (załącznik do zapytania ofertowego – ogłoszenia). Oferenci którzy nie spełnią przedmiotowego warunku będą wykluczeni z postępowania **(na podstawie oświadczenia w Załączniku 2).**

(5) POWIĄZANIA OSOBOWE I KAPITAŁOWE - Zamawiający nie może udzielić zamówienia podmiotom, które powiązane są z nim kapitałowo lub osobowo. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w jego imieniu lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą w szczególności poprzez:

- ✓ uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- ✓ posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO;
- ✓ pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- ✓ pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli. **(na podstawie oświadczenia w Załączniku 3).**

Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu poprzez zastosowanie kryterium spełnia – nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą, czy dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania. Brak któregośkolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, będzie skutkowało odrzuceniem oferty Wykonawcy, z wyjątkiem wystąpienia powiązań kapitałowych lub osobowych między Wykonawcą Zamawiającym, kiedy to Wykonawca zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu. Niespełnienie któregośkolwiek z kryteriów dostępu będzie skutkowało odrzuceniem oferty.

Kryteria wyboru (na podstawie Załącznika 1):

Waga kryterium – 100 punktów.

Punktacja będzie liczona w poniższy sposób:

$$\left(\frac{\text{Najniższa cena}}{\text{Cena ocenianej oferty}} \times 100 \right) \times 100\% = \text{ilość punktów}$$

Łącznie Oferent może uzyskać w ramach kryterium maksymalnie 100 punktów.

VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Oferentów za pośrednictwem bazy konkurencyjności.

Do realizacji zamówienia zostanie wybrany ten Wykonawca, który w ramach złożonej oferty uzyskał łącznie największą liczbę punktów.

W przypadku, gdy więcej niż jeden Wykonawca składający ofertę otrzyma taką samą najwyższą ilość punktów, zostaną oni wezwani przez Zamawiającego do złożenia oferty dodatkowej (po uprzednich negocjacjach), co pozwoli na zachowanie zasady równego traktowania Wykonawców i uczciwej konkurencji, a ponadto pozwoli na racjonalne i oszczędne gospodarowanie środkami.

Zamawiający przewiduje możliwość negocjacji z Wykonawcą, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza w zakresie ceny zamówienia, gdy cena przekroczy kwotę budżetową, z tym zastrzeżeniem, że istnieje możliwość prowadzenia negocjacji w celu obniżenia ceny podanej przez Wykonawcę.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty Wykonawcy, jeżeli zaproponowana cena jest rażąco niska a w szczególności jeżeli jest niższa o 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert.

VIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
2. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć, a wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
3. Dopuszcza się możliwość zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego o ile zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i nie koliduje z treścią zamieszczonego ogłoszenia lub nie wpływa na zakres przedmiotu zamówienia (nie może go zawężyć) lub nie wpływa na punktację przyznaną Oferentowi w toku przeprowadzonego postępowania. Zmiany umowy nie będą dotyczyły istotnych postanowień umowy, w tym głównych świadczeń stron, a tym samym nie będą naruszały zasad przejrzystości i uczciwej konkurencji.

IX. DODATKOWE INFORMACJE

1. Oferent, którego oferta zostanie oceniona, jako najkorzystniejsza zobowiązany jest do zawarcia umowy z wybranym przez Zamawiającego Leasingodawcę w terminie do 14 dni kalendarzowych od daty przesłania wzoru umowy. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od zawarcia umowy we wskazanym wyżej terminie Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany zostaną przekazane niezwłocznie wszystkim oferentom, do których zostało wystosowane zaproszenie ofertowe i będzie ono dla nich wiążące.
3. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia zamówienia na warunkach nieznacznie odbiegających od określonych w zapytaniu ofertowym w przypadku, gdy wszystkie otrzymane oferty w jednakowy sposób odbiegają od zamieszczonej w zapytaniu specyfikacji, a zmiany te są mało istotne i nie wpływają na prawidłowy przebieg prac badawczych w projekcie, tj.:
 - występuje niepełna zgodność warunków udziału w postępowaniu z warunkami, zamieszczonymi w zapytaniu ofertowym zawartych w części VI.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przedłużenia terminu składania ofert, do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, zmiany ilości zamawianych produktów w stosunku do określonej w zapytaniu, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.

Dodatkowych informacji udziela Jerzy Grzybek pod adresem email: jerzy.grzybek@wellnopharma.pl

X. ZAŁĄCZNIKI

ZAŁĄCZNIK 1_ Formularz oferty CZĘŚĆ 1, CZĘŚĆ 2, CZĘŚĆ 3, CZĘŚĆ 4, CZĘŚĆ 5

ZAŁĄCZNIK 2_ Oświadczenia potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa w postępowaniu ofertowym

ZAŁĄCZNIK 3_ Oświadczenie w przedmiocie powiązań