

Stalowa Wola, dnia 7.05.2021 roku

FIRMA CODOGNI SPÓŁKA JAWNA

Znak sprawy: 1/2021

ZAPYTANIE OFERTOWE W RAMACH ZASADY KONKURENCYJNOŚCI

**Zakup linii technologicznej (wraz z adaptacją hali i
rozbudową zaplecza energetycznego), w której
będzie mógł być zastosowany przez Zamawiającego
innovacyjny proces technologiczny walcowania
wzdłużnego i poprzecznego.**

I. ZAMAWIAJĄCY

FIRMA CODOGNI SPÓŁKA JAWNA

Topolowa 100

37 - 464 Stalowa Wola

<http://www.codogni.com/>

Fax: 158440492

Email: paulina.codogni@gmail.com

Tel: 500 178 608

"FIRMA CODOGNI" Spółka Jawna zajmuje się produkcją kul stalowych (mielników) używanych w procesie mielenia w zakładach przetwórczych kopalni metali nieżelaznych, elektrociepłowniach i cementowniach. Surowcem używanym do wytwarzania produktu są zdemontowane szyny kolejowe, które są przekształcane w finalny produkt z wykorzystaniem procesu kucia matrycowego.

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Postępowanie prowadzone będzie w ramach zasady konkurencyjności.

Zamawiający złożył wniosek o dofinansowanie kosztów objętych niniejszym zapytaniem ofertowym w ramach projektu pt. „Wdrożenie innowacyjnej technologii walcowania mielników stalowych o małych średnicach na podstawie wyników prac badawczo-rozwojowych”, nr POIR 03.02.02-00-2248/20, Program Operacyjny Inteligentny Rozwój 2014 - 2020, Poddziałanie 3.2.2.

Wniosek o dofinansowanie jest w trakcie oceny, a umowa z wybranym Wykonawcą będzie miała charakter warunkowy.

W przypadku:

- nieuzyskania pozytywnej decyzji o dofinansowaniu dla projektu lub
- niepodpisania umowy o dofinansowanie dla projektu lub
- podpisania warunkowej umowy o dofinansowanie i niemożności spełnienia przez Zamawiającego warunku zastrzeżonego w umowie o dofinansowanie (z przyczyn nie leżących wyłącznie po stronie Zamawiającego) i zerwania umowy o dofinansowanie
- nieuzyskania ostatecznej decyzji środowiskowej i pozwolenia na budowę

umowa z Wykonawcą zostanie rozwiązana.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Rodzaj zamówienia:

Dostawy

Roboty budowlane

2. Przedmiot zamówienia – zamówienie składa się z następujących części:

Część I. Linia technologiczna (produkcyjna) – zaprojektowanie (wykonanie projektu wykonawczego), wykonanie, dostawa, montaż i uruchomienie linii walcowniczej do produkcji kul z elementów szyn kolejowych mające na celu stworzenie bazy technologicznej w której będzie mógł być zastosowany przez Zamawiającego innowacyjny proces technologiczny walcowania wzdłużnego i poprzecznego w celu wytwarzania innowacyjnych produktów.

Część II. Adaptacja hali.

Część III. Rozbudowa zaplecza energetycznego.

3. Lokalizacja: działka nr 905/20 w Stalowej Woli przy ul. Topolowej 100, budynek – hala produkcyjna („kuźnia 1”) – dotyczy wszystkich elementów przedmiotu zamówienia.

4. Opis przedmiotu zamówienia:

Ad. część I Linia technologiczna (produkcyjna) obejmuje zaprojektowanie (wykonanie projektu wykonawczego), wykonanie, dostawę, montaż i uruchomienie linii walcowniczej do produkcji kul z elementów szyn kolejowych mające na celu stworzenie bazy technologicznej w której będzie mógł być zastosowany przez Zamawiającego innowacyjny proces technologiczny walcowania wzdłużnego i poprzecznego w celu wytwarzania innowacyjnych produktów.

1. Założenia oraz rozwiązania technologiczne stanowiące podstawę do projektowania linii zostały zawarte w „Raporcie z przeprowadzonych prac badawczo – rozwojowych na temat: Studium możliwości walcowania kul ze złomowanych szyn kolejowych” (dalej: Raport z prac B+R; dokument jest załącznikiem nr 3 do Zapytania ofertowego i zostanie udostępniony po podpisaniu i odesłaniu klauzuli o poufności przez Oferenta). Raport zostanie udostępniony w terminie do 3 dni roboczych od momentu otrzymania przez Zamawiającego oryginału podpisanej klauzuli.

2. Przedmiot zamówienia ma być dostarczony, zamontowany i uruchomiony w lokalizacji opisanej w pkt. III ppkt. 3.
3. Zamówienie obejmuje zakup kompletnej linii technologicznej wykonywanej na indywidualne zamówienie. Linia jest niezbędna do wdrożenia wyników prac B+R (technologii), będzie się na niej odbywać innowacyjny proces wytwarzania nowych produktów.
4. Wymagana wydajność całkowita planowanej do zakupu linii będzie zależna od rodzaju realizowanej produkcji:
 - dla kul o średnicy 50 mm wydajność produkcji ma wynosić min. 1200 kg na godzinę
 - dla kul o średnicy 40 mm wydajność produkcji ma wynosić min. 1000 kg na godzinę
 - dla kul o średnicy 30 mm wydajność produkcji ma wynosić min. 600 kg na godzinę ciągłej pracy.
5. Linia ma obejmować w szczególności elementy:
 - stół podawczy,
 - samotoki z rolkami napędzanymi,
 - układ nagrzewania indukcyjnego,
 - wzbudniki,
 - zespół walcowniczy wzdłużny,
 - walcarkę skośną,
 - zbiornik z wodą chłodzącą,
 - rynnę transportującą,
 - przenośnik zgrzeblowy,
 - pojemnik na kule,
 - narzędzia do walcowania.
6. Linia ma być wyposażona w zamknięty układ wody.
7. Zamawiający wymaga spełnienia następujących parametrów zamówienia:
 - a) Wykonanie i przekazanie Zamawiającemu dokumentacji wykonawczej linii produkcyjnej kul z elementów złomowanych szyn kolejowych, wraz z prawami autorskimi do tej dokumentacji oraz prawami zależnymi,
 - b) Wymagane minimalne parametry linii produkcyjnej:
 - Produkcja kul walcowanych o średnicach: ϕ 30, ϕ 40, ϕ 50
 - Możliwość produkcji z następujących materiałów: główka złomowa szyny kolejowej typu S60 i S 49 (stopień zużycia do 20%), stopa złomowa szyny kolejowej typu S60 i S 49 oraz średnik złomowy szyny kolejowej typu S60;
 - c) Zestawienie podstawowych urządzeń linii:
 - nagrzewnica indukcyjna moc 800 KW, wraz ze stołami załadowczo/wyładowczymi i wymiennymi wzbudnikami do nagrzewu główki, stopy i średnika
 - wieloklatkowe urządzenie walcownicze lub zespół walcarek do walcowania w wykrojach bruzdowych z główki, stopy i średnika prętów okrągłych o minimalnych parametrach:
 - pierwsza klatka o momencie obrotowym 20 kNm i prędkości obrotowej 13 obrotów/min,
 - druga klatka o momencie obrotowym 15kNm i prędkości obrotowej 15 obrotów/min,
 - trzecia klatka o momencie obrotowym 15 kNm i prędkości obrotowej 18 obrotów/min,
 - czwarta klatka o momencie obrotowym 10 kNm i prędkości obrotowej 20 obrotów/min,
 - średnica nominalna walców 450 mm.

Uwaga! Wskazane powyżej w pkt c parametry wynikają ze wstępnych założeń opracowanych w Raporcie z prac B+R. Ostateczne parametry urządzeń wykonawca musi zweryfikować i jeżeli okaże się to konieczne – samodzielnie doprecyzować.

- walcarka skośna do walcowania kul o momencie obrotowym 17 kNm i prędkości obrotowej 42 obroty/min. (parametry te wynikają ze wstępnych założeń opracowanych w Raporcie z prac B+R, ostateczne parametry wykonawca musi zweryfikować i jeżeli okaże się to konieczne – samodzielnie doprecyzować)
- urządzenia do transportu pomiędzy walcarkami
- wanna hartownicza (woda)
- stół podawczy

- podajnik kul z wanny hartowniczej
- chłodnie do schładzania obiegów wodnych urządzeń linii produkcyjnej
- system czyszczenia wody hartowniczej
- system sterowania pracą linii

Powyższe rozwiązania mogą ulec modyfikacji tak, że mogą zostać zastosowane rozwiązania równoważne, o ile podtrzymane zostaną wymagane minimalne parametry jakościowe i wydajnościowe linii produkcyjnej – podane poniżej w pkt. d, a także o ile nie wpłynie to na pierwotnie oszacowaną cenę.

- d) Wymagane jest, aby linia technologiczna produkowała kule o następujących parametrach jakościowych i wydajnościowych:
- twardość powierzchniowa 61 +/- 2 HRC
 - nominalna wydajność linii:
 - dla kul ϕ 50 – 1200 kg/h
 - dla kul ϕ 40 – 1000 kg/h
 - dla kul ϕ 30 – 600 kg/h

Parametry określone w pkt b i d powyżej stanowią Minimalne Parametry Gwarantowane, których trwale (co najmniej w okresie gwarancji) spełnienie stanowi warunek uznania zamówienia za należycie wykonane.

8. Wymagane jest ponadto:

- a) zapewnienie nadzoru fabrycznego nad produkcją i odbiorami urządzeń,
- b) szkolenie personelu Zamawiającego:
 - Wykonawca jest zobowiązany do takiego przeszkolenia personelu zamawiającego, aby do czasu zakończenia Ruchu próbnego był on przygotowany praktycznie i teoretycznie do eksploatacji wszystkich urządzeń, instalacji i wyposażenia wchodzących w zakres Przedmiotu Umowy;
 - Szkolenie powinno zawierać część teoretyczną i praktyczną i powinno być zróżnicowane z podziałem na personel zarządzający (kierowniczy), personel eksploatacyjny oraz obsługę remontową;
 - Każdy z uczestników szkolenia otrzyma materiały oraz niezbędną dokumentację techniczną w języku polskim,
- c) połączenie instalacji z istniejącymi układami Zamawiającego zapewniające prawidłowe ich funkcjonowanie,
- d) pomiary i badania pomontażowe,
- e) Dostarczenie niezbędnej dokumentacji dopuszczającej linię produkcyjną do użytku.
- f) Dostarczenie dokumentacji projektowej (projekt wykonawczy) linii walcowniczej do produkcji kul stalowych z elementów złomowych szyn kolejowych wg opisanych wyżej założeń i parametrów (w tym Minimalnych Parametrów Gwarantowanych).
- g) Przedstawienie wymagań dotyczących miejsca posadowienia linii oraz parametrów mediów niezbędnych do zapewnienia właściwej pracy linii.
- h) Zamawiający wymaga przedłożenia rysunków technicznych linii.
- i) Maksymalny czas reakcji serwisu – 48 godzin od zgłoszenia usterki.
- j) Wykonawca udzieli gwarancji prawidłowego funkcjonowania linii, w tym spełnienia Minimalnych Parametrów Gwarantowanych, przez okres 12 miesięcy od odbioru i przekazania linii do eksploatacji.

Cena oferty musi zawierać wszystkie niezbędne koszty do poniesienia przy realizowaniu pełnego zakresu przedmiotu zamówienia.

Ad. część II. Adaptacja hali

Należy wykonać:

1. wzmocnienie płyty posadzkowej lub wzmocnienie fundamentów pod urządzenia i kanały technologiczne - zakres prac do określenia przez Wykonawcę, jako wynikowa zaproponowanego projektu wykonawczego linii technologicznej oraz wymaganych nośności płyty posadzkowej lub fundamentów; w przypadku konieczności wykonania fundamentów muszą one spełniać wymagania zgodnie z normami PN-80/B-03040, Tytuł: Fundamenty i konstrukcje wsporcze pod maszyny PN-EN 1997-1:2008, Tytuł: Projektowanie geotechniczne
2. wymianę systemu wentylacji dla zapewniania komfortu i bezpieczeństwa pracy osób obsługujących proces produkcji nowych wyrobów obejmującą wykonanie elementów:
 - o wentylacja grawitacyjna hali
 - o nawiew powietrza do pomieszczenia odbywać się ma poprzez czerpnie ściennie powietrza, typu CDH-B o wymiarach 700x765mm, w ilości 3 szt.
 - o czerpnie powietrza otwierane ręcznie lub za pomocą przepustnicy sterowanej silownikiem elektrycznym.
 - o wywiew powietrza z pomieszczenia za pomocą istniejących wywiewników grawitacyjnych w ilości 6 szt. zamontowanych w kalenicy dachu
 - o przebieg instalacji oraz lokalizację urządzeń przedstawiono w części graficznej Projektu Budowlanego

Szczegółowy opis ww. prac ujęty jest w Projekcie Budowlanym: Część 2. Architektura - projekt przebudowy hali produkcyjno-magazynowej 7. Rozwiązania konstrukcyjno – materiałowe, 7.1 Zakres prac związanych z przebudową, 7.1.1 Hala produkcyjno - magazynowa; ppkt. 8) Montaż nowej stolarki otworowej i czerpni ściennych. (od str. 77). Część 6. Instalacje sanitarne 7. Instalacja wentylacji hali, 7.2 Opis projektowanych rozwiązań, Hala produkcyjno-magazynowa (od str. 153).

3. ocieplenie hali i wymiana okien oraz bramy dla zapewnienia komfortu pracy osób obsługujących linię technologiczną;
Szczegółowy opis ww. prac ujęty jest w Projekcie Budowlanym: Część 2. Architektura - projekt przebudowy hali produkcyjno-magazynowej 7. Rozwiązania konstrukcyjno - materiałowe, 7.1 Zakres prac związanych z przebudową, 7.1.1 Hala produkcyjno - magazynowa; ppkt.: 1) Wyburzenie pomieszczeń i ścian wydzielających oraz demontaż bram stalowych na ścianie szczytowej 3) Demontaż istniejącej stolarki okiennej i drzwiowej podlegającej przebudowie 5) Docieplenie ścian i dachu. 7) Montaż konstrukcji stalowej ściany szczytowej (od str. 77).
4. wymianę starych instalacji elektrycznych wewnątrz hali na nowe pod kątem zasilania urządzeń nowej linii

Szczegółowy opis ww. prac ujęty jest w Projekcie Budowlanym: Część 2. Architektura - projekt przebudowy hali produkcyjno-magazynowej 7. Rozwiązania konstrukcyjno - materiałowe, 7.1 Zakres prac związanych z przebudową, 7.1.1 Hala produkcyjno - magazynowa; ppkt.: 10) Montaż instalacji elektrycznych i opraw oświetleniowych (od str. 77) oraz str. 188 tj. projekt – rzut przyziemia ze wszystkimi instalacjami elektrycznymi.

Ad. część III. Rozbudowa zaplecza energetycznego

Do wdrożenia nowej technologii i uruchomienia produkcji niezbędna jest rozbudowa zaplecza energetycznego.

Szczegółowy opis ww. prac ujęty jest w Projekcie Budowlanym: Część 7. Instalacje elektryczne (od str. 162).

Ad. części II i III

1. Zakres prac dla części II i III obejmuje także uzyskanie dla nich (o ile będą wymagane) pozwolenie na budowę oraz pozwolenie na użytkowanie a także ustanowienie dla nich w razie potrzeby Kierownika Budowy, zgodnie z Prawem Budowlanym oraz pozwoleniem na budowę.

2. Prace należy wykonać zgodnie z zapisami Projektu Budowlanego. Projekt Budowlany zostanie udostępniony Oferentowi w terminie 3 dni roboczych od otrzymania takiej prośby – w tym celu proszę o takie zgłoszenie na adres: paulina.codogni@gmail.com
3. Dla części II i III zamówienia Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia wykonawcy wyłonionemu w trybie zasady konkurencyjności zamówień publicznych uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 20% wartości zamówienia publicznego określonej w umowie zawartej z wykonawcą.
4. Ponadto Zamawiający informuje, że w dniach 10.05.2021 oraz 17.05.2021 przewiduje przeprowadzenie wizji lokalnej. Plan wizji lokalnej:
 - a) 10.05.2021 godz. 10.00-11:30
 - b) 17.05.2021 godz. 10.00-11:00

Zamawiający wskazuje, że będzie czekał na osoby chcące wziąć udział w wizji lokalnej odpowiednio do godz. 11.30 oraz 11:00. Zamawiający prosi o telefon dzień przed wizytą pod numer 500 178 608.

IV. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ORAZ JEGO REALIZACJI:

1. TERMIN REALIZACJI UMOWY: Przedmiot zamówienia powinien zostać zrealizowany w terminie do 01.03.2023.
2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych
3. Przyjęte typy materiałów i urządzeń (wskazane w dokumentacji technicznej) zostały użyte wyłącznie przykładowo, w celu opisanie przedmiotu zamówienia. Wykonawca uprawniony jest do przedstawienia w ofercie materiałów i urządzeń równoważnych, o nie gorszych parametrach. Wykonawca powinien określić ich parametry, celem wykazania, że spełniają warunki określone w opisie przedmiotu zamówienia. Rozwiązania równoważne, zgodnie ze swoją definicją, muszą posiadać parametry oraz spełniać standardy nie gorsze niż produkty podane przykładowo.
4. W przypadku wskazania ceny w EUR oferty zostaną przeliczone na PLN po średnim kursie NBP z dnia poprzedzającego wybór oferenta.
5. Oznaczenie według Wspólnego Słownika Zamówień:

Wspólny Słownik Zamówień:		
Numer CPV	Opis	Przedmiot zamówienia
43710000-3	Maszyny do walcowania metalu	Pkt. I Linia technologiczna
45000000-7	Roboty budowlane	Pkt. II. Adaptacja hali.
45262210-6	Fundamentowanie	
45331210-1	Instalowanie wentylacji	
45421000-4	Roboty w zakresie stolarki budowlanej	
45321000-3	Izolacja cieplna	

45310000-3	Roboty instalacyjne elektryczne	Pkt. III. Rozbudowa zaplecza energetycznego.
------------	---------------------------------	--

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

- Wykonawca posiada w zespole co najmniej (2) dwie osoby doświadczone w zakresie opracowywania prototypowych układów narzędziowych dot. procesów walcowania lub walcowania kuźniczego. Każdy z pracowników jest projektantem co najmniej 1 rozwiązania.
Weryfikacja spełnienia warunku nastąpi poprzez dołączenie do oferty zestawienia (zgodnie z wzorem stanowiącym część załącznika nr 1 Formularz oferty) zawierającego następujące informacje:
 - Imię i nazwisko pracownika Oferenta
 - Zakres opracowanych prototypowych układów narzędziowych dot. procesów walcowania lub walcowania kuźniczego - opis
 - Podmiot, na rzecz którego był realizowany, dane teleadresowe podmiotu, umożliwiające potwierdzenie przez Zamawiającego prawdziwości przekazanej w ofercie informacji
- Wykonawca posiada doświadczenie dot. projektowania i wykonawstwa automatyzacji elementów linii produkcyjnych. Potwierdzone zrealizowaniem w okresie ostatnich trzech lat minimum 1 takiej realizacji w formie referencji. Weryfikacja na podstawie dołączonej kopii referencji.
- Wykonawca posiada doświadczenie w wytwarzaniu narzędzi do walcowania. Potwierdzone zrealizowaniem w okresie ostatnich 5 lat minimum 1 takiej realizacji w formie referencji. Weryfikacja na podstawie dołączonej kopii referencji.
- Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie wydruku z KRS lub CEIDG lub innego dokumentu potwierdzającego posiadanie uprawnień do wykonywania i reprezentowania określonej działalności (wówczas należy przesłać skan dokumentu wraz z podaniem nr/symbolu dokumentu i wskazanie organu, który go wydał).
- Posiadanie niezbędnej wiedzy dotyczącej znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji oraz obsługi gwarancyjnej. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie oświadczenie złożone na formularzu oferty.
- Brak powiązań z Zamawiającym. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie oświadczenie złożone na formularzu oferty.
- Wskazanie na formularzu oferty gwarancji udzielonej na okres 12 miesięcy oraz czasu reakcji serwisu nie dłuższego niż 48 godz. od zgłoszenia.

VI. ODRZUCENIE OFERTY I WYKLUCZENIE WYKONAWCY

- Z postępowania wykluczone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, w szczególności poprzez:
 - uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadanie co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- W niniejszym postępowaniu zostanie odrzucona oferta wykonawcy, który:
 - złoży ofertę niezgodną z treścią niniejszego zapytania ofertowego pod względem merytorycznym, a niezgodność ma charakter istotny,

- b. złoży ofertę niekompletną, tj. nie zawierającą oświadczeń i dokumentów wskazanych przez Zamawiającego,
 - c. przedstawi nieprawdziwe informacje,
 - d. nie spełnia warunków udziału w postępowaniu,
 - e. złożył ofertę, która zawiera rażąco niską cenę (zgodnie z określonym w zapytaniu wytycznymi).
3. W związku z wykluczeniem oferenta lub odrzucenia jego oferty nie przysługują mu środki ochrony prawnej.

VII. RAŻĄCO NISKA CENA

1. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt, lub ich istotne części składowe, wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia (powiększonej o podatek od towarów i usług) lub średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert, Zamawiający zwraca się o udzielenie wyjaśnień, w tym złożenie dowodów, dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny, w szczególności w zakresie:
 - a. oszczędności metody wykonania zamówienia, wybranych rozwiązań, wyjątkowo sprzyjających warunków wykonywania zamówienia dostępnych dla wykonawcy, kosztów pracy, których wartość przyjęta do ustalenia ceny nie może być niższa od minimalnego wynagrodzenia za pracę albo minimalnej stawki godzinowej, ustalonych na podstawie przepisów ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę (Dz. U. 2018 poz. 2177)
 - b. pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów
2. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na oferencie. W przypadku, gdy oferta oferenta budzi wątpliwości Zamawiającego co do rażąco niskiej ceny, Zamawiający wzywa oferenta do wyjaśnień. Zamawiający odrzuca ofertę oferenta, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

VIII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ, TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

1. Oferty należy składać w terminie do dnia 8.06.2021 do godz. 15:00. Oferty otrzymane przez Zamawiającego po terminie składania nie będą podlegały ocenie.
2. Oferent pozostaje związany ofertą do dnia 8.09.2021.
3. Oferty należy składać:
 - a. osobiście w siedzibie Zamawiającego (w godzinach otwarcia biura tj. pn. – pt., godz. 7.00 – 15.00) na podany niżej adres Zamawiającego,
 - b. pocztą lub kurierem (decyduje data wpływu) na podany niżej adres Zamawiającego,
 - c. pocztą elektroniczną na poniższy adres e-mail Zamawiającego.

Adres Zamawiającego:
„FIRMA CODOGNI” SPÓŁKA JAWNA
ul. Topolowa 100
37 - 464 Stalowa Wola
<http://www.codogni.com/>
Fax: 158440492
Email: paulina.codogni@gmail.com
Tel: 500 178 608

IX. KRYTERIA OCENY OFERT ORAZ INFORMACJE NA TEMAT WAG PUNKTOWYCH LUB PROCENTOWYCH PRZYPISYWANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT I SPOSOBU PUNKTACJI

1. Zamawiający będzie oceniał oferty według następującego kryterium:

Nr	Nazwa kryterium	Waga
1	Cena netto (dla wszystkich elementów przedmiotu zamówienia)	100 %

2. Punkty przyznawane za podane w pkt. 9.1. kryteria będą liczone według następujących wzorów:

Nr kryterium	Wzór
1	$(C_{min}/C_{of}) * 100 * \text{waga}$ gdzie: - C_{min} - najniższa cena spośród wszystkich ofert - C_{of} - cena podana w ofercie

3. Oferta złożona przez wykonawcę może otrzymać max. 100 pkt.

4. Zamawiający stosuje zaokrąglanie każdego wyniku do dwóch miejsc po przecinku.

X. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWYWANIA OFERT

1. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.
2. Oferta wraz z załącznikami powinna być podpisana przez wykonawcę (w przypadku składania oferty drogą elektroniczną należy przesłać zeskanowane dokumenty, podpisane przez wykonawcę).
3. Złożona oferta winna zawierać:
 - a. wypełniony formularz ofertowy wraz załącznikami wyszczególnionymi w treści zapytania ofertowego
 - b. specyfikację potwierdzającą opis przedmiotu zamówienia

XI. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

1. Zaoferowana cena jest ceną ryczałtową i musi zawierać wszelkie koszty wykonawcy związane z prawidłową i właściwą realizacją przedmiotu zamówienia, przy zastosowaniu obowiązujących norm, z uwzględnieniem ewentualnego ryzyka wynikającego z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili składania oferty.
2. Cenę deklaruje się na formularzu oferty, zgodnie z wymaganiami Zamawiającego.

XII. ISTOTNE WARUNKI UMOWY Z WYKONAWCĄ

1. W razie opóźnienia w wykonaniu zamówienia, niepełnego / niekompletnego / wadliwego wykonania zamówienia, a także w razie uchybienia terminowi usunięcia wad stwierdzonych przy odbiorze lub ujawnionych w okresie gwarancji, Wykonawca zobowiązany jest do zapłacenia na żądanie Zamawiającego kary umownej w wysokości 0,1 % wartości zamówienia za każdy dzień opóźnienia wykraczającego poza termin wskazany w umowie, jednak łączna suma kar naliczonych wykonawcy z wszystkich tytułów nie może przekroczyć kwoty stanowiącej 10% wartości zamówienia.
2. W umowie z Wykonawcą znajdzie się zapis o konieczności zawarcia i utrzymania przez cały okres trwania umowy przez Wykonawcę polisy OC której suma gwarancyjna będzie odpowiadać co najmniej kwocie wynagrodzenia umownego netto, nie mniejszą niż 5 000 000,00 zł i konieczności przedłożenia jej kopii do Zamawiającego w terminie 1 miesiąca od dnia podpisania umowy.

3. Wykonawca zobowiązany będzie opracować i dostarczyć oparte o pozyskany przez Zamawiającego od Politechniki know-how, gotowe rozwiązania technologiczne, które może spełniać definicję utworu w rozumieniu ustawy z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych, a także może stanowić wynalazek będący przedmiotem ochrony patentowej zgodnie z ustawą z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej. W razie dokonania przez Wykonawcę, w związku z realizacją Umowy, wynalazku, wzoru użytkowego albo wzoru przemysłowego, prawo do uzyskania patentu na wynalazek albo prawa ochronnego na wzór użytkowy, jak również prawa z rejestracji wzoru przemysłowego, przysługuje wyłącznie Zamawiającemu.
4. Wykonawca przenosi na Zamawiającego autorskie prawa majątkowe do utworów objętych przedmiotem Umowy, w szczególności do rozwiązań technologicznych (w tym projektów technicznych) przemysłowej produkcji kul z elementów szyn kolejowych w oparciu o innowacyjny proces technologiczny walcowania wzdłużnego i poprzecznego uzyskany od Politechniki Lubelskiej,
5. Wynagrodzenie będzie płatne na podstawie faktur zaliczkowych – dotyczących zaliczek na wskazane etapy realizacji umowy (zawarte w harmonogramie, który zostanie uzgodniony między stronami), faktur częściowych – za poszczególne odebrane Etapy, oraz na podstawie faktury końcowej, wystawionej po podpisaniu Protokołu Odbioru Końcowego.
6. Wynagrodzenie Wykonawcy rozliczone fakturami częściowymi nie może przekroczyć 90 % Wynagrodzenia Umownego.
7. Wykonawca wniesie Zabezpieczenie Należytego Wykonania Umowy w wysokości 3% Wynagrodzenia Umownego brutto i przedłoży je Zamawiającemu najpóźniej do dnia podpisania Protokołu odbioru końcowego.
8. Zabezpieczenie może zostać wniesione w formie: gotówkowej (także przez pisemną dyspozycję pozostawienia odpowiedniej części wynagrodzenia Wykonawcy) lub poręczenia albo gwarancji ubezpieczeniowej lub bankowej.
9. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu przed odbiorem końcowym, w terminach uzgodnionych w Harmonogramie, całą dokumentację objętą Przedmiotem Umowy, w tym niżej wymienione dokumenty:
 - a. decyzje i zgody administracyjne
 - b. dokumentację projektową
 - c. komplet poświadczeń i protokołów odbiorowych,
 - d. komplet atestów badań jakościowych,
 - e. instrukcję obsługi instalacji, DTR urządzeń,
 - f. dokumentację powykonawczą,
 - g. pozwolenie na użytkowanie (o ile będzie wymagane).

XIII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ISTOTNYCH ZMIAN I ROZWIĄZANIA UMOWY

1. Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy. W szczególności postanowienia umowy mogą ulec zmianie w następującym zakresie oraz na następujących warunkach:
 - a. zmiana wykonawcy realizacji zamówienia w przypadku, gdy wykonawca, z którym została zawarta umowa wykaże i wyjaśni, że nie jest w stanie zrealizować zamówienia zgodnie z umową. Umowa może być wtedy zawarta z innym wykonawcą na tych samych warunkach. Nowy wykonawca musi wykazać spełnienie warunków udziału w postępowaniu oraz kryteriów oceny ofert określonych w zapytaniu ofertowym w zakresie nie mniejszym niż dotychczasowy wykonawca. Nowy wykonawca musi także wykazać brak podstaw do wykluczenia w zakresie określonym w zapytaniu ofertowym. Nowy wykonawca odpowiada solidarnie z dotychczasowym wykonawcą za zakres umowy dotychczas zrealizowany.
 - b. zmiana terminu realizacji – jeżeli z przyczyn niezależnych od wykonawcy, o obiektywnym charakterze, nie będzie możliwe zrealizowanie przedmiotu zamówienia w terminie określonym w umowie. Wykonawca zobowiązany jest do poinformowania Zamawiającego w terminie 24 godzin od powzięcia informacji o przyczynie.

- c. zmiana wynagrodzenia Wykonawcy – jeśli w trakcie realizacji przedmiotu Zamówienia zostaną zmienione stawki podatku od towarów i usług, jeżeli zmiany te będą miały wpływ na koszt wykonania zamówienia przez Wykonawcę. Wykonawca jest zobowiązany do wykazania Zamawiającemu wpływu zmiany stawki na wysokość wynagrodzenia,
 - d. zmiana sposobu realizacji przedmiotu zamówienia spowodowana okolicznościami, których nie można było przewidzieć, w szczególności wprowadzeniem na rynku nowych rozwiązań technicznych lub technologicznych, o ile utrzymane zostaną, na co najmniej takim samym poziomie parametry jakościowe i wydajnościowe (Minimalne Parametry Gwarantowane), a cena nie ulegnie zmianie.
2. Umowa zawierać będzie klauzulę przewidującą jej rozwiązanie na wypadek:
- nieuzyskania pozytywnej decyzji o dofinansowaniu dla projektu lub
 - niepodpisania umowy o dofinansowanie dla projektu lub
 - podpisania warunkowej umowy o dofinansowanie i niemożności spełnienia przez Zamawiającego warunku zastrzeżonego w umowie o dofinansowanie (z przyczyn nie leżących wyłącznie po stronie Zamawiającego) i zerwania umowy o dofinansowanie

XIV. INFORMACJE DODATKOWE

1. Cena musi być wyrażona w złotych polskich, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku podania ceny w walucie EUR cena zostanie przeliczona na złotówki wg średniego kursu NBP z dnia poprzedzającego wybór oferty.
2. Zamawiający zastrzega, że nie przewiduje uzupełniania i wyjaśniania treści dokumentów składanych przez wykonawców poza opisanymi w zapytaniu ofertowym.
3. Do upływu terminu składania ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego. W tej sytuacji Zamawiający zastrzega, iż termin składania ofert zostanie przedłużony o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do poprawienia w tekście przysłanej oferty oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych, niezwłocznie zawiadamiając o tym danego wykonawcę.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podawania przyczyny, na każdym jego etapie do momentu wyboru wykonawcy.
6. Niniejsze postępowanie ofertowe nie jest prowadzone w oparciu o przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych.
7. Zamawiający zastrzega, że wykonawcy mogą zadawać pytania najpóźniej w terminie do 5 dni roboczych przed terminem składania ofert. Pytania, które wpłyną po tym terminie pozostaną bez odpowiedzi.
8. Zamawiający opublikuje wyniki rozstrzygnięcia zapytania na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
9. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję Wykonawców – uczestników niniejszego postępowania konkurencyjnego, że:
 - a. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Firma Codogni Sp.j.
 - b. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia publicznego, prowadzonym w trybie zasady konkurencyjności.
 - c. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania.
 - d. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem wynikającym z przepisów prawa.
 - e. Posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych (skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z obowiązującymi przepisami oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników);
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego);
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- f. Nie przysługuje Pani/Panu:
- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO; na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

.....
Osoba działająca w imieniu Zamawiającego

XV. ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik 1 – Formularz oferty
2. Załącznik 2 – Projekt budowlany.
3. Załącznik 3 – Studium możliwości walcowania kul ze złomowanych szyn kolejowych (dokument dostępny po podpisaniu klauzuli poufności). Raport zostanie udostępniony w terminie do 3 dni roboczych od momentu otrzymania przez Zamawiającego podpisanej klauzuli.
4. Załącznik 4 – wzór klauzuli poufności.