

Zapytanie ofertowe nr 1/04/2021/DOT

Zamawiający:

Firma Produkcyjno-Handlowa "MAAN" Andrzej Matoga

Ul. Galicyjska 59, 32-040 Rzeszotary

NIP: 6810002028

Rozdział I Tryb postępowania

Zamówienie w ramach projektu:

Projekt nr: POIR.02.03.05-12-0113/21

Pn.: „Opracowanie i wdrożenie do produkcji nowatorskiego projektu wzorniczego wycieraczki kompensacyjnej antypoślizgowej dedykowanej dla osób starszych”.

Projekt jest przedmiotem wniosku (etap oceny) o dofinansowanie w ramach programu Program Operacyjny Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020 osi priorytetowej II, działanie 2.3 Proinnowacyjne usługi dla przedsiębiorstw, poddziałanie 2.3.5 Design dla przedsiębiorców – Dostępność Plus.

Tryb zapytania ofertowego przeprowadzany zgodnie z wytycznymi horyzontalnymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków, w tym w szczególności z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Rozdział II Przedmiot zamówienia

1. Nazwa przedmiotu zamówienia i kod CPV:

a) Linia technologiczna do produkcji wycieraczek kompensacyjnych

b) Kod CPV - 42000000-6 Maszyny przemysłowe

2. Specyfika linii do produkcji wycieraczek kompensacyjnych

Minimalne wyposażenie:

Pionowa maszyna wierząco nabijająca z 2 głowicami nabijającymi i 3 wiertarkami do produkcji wycieraczek kompensacyjnych wyposażona w:

- Możliwość pracy z włóknami o długości od 40 mm do 300 mm (niezłożone).
- Kasetę na włókna podnoszona za pomocą siłownika pneumatycznego.
- Maksymalna prędkość produkcji 1000 pęczków na minutę.
- Wiercenie opraw podstawy wycieraczki za pomocą elektrowrzecion z regulacją ich prędkości.
- Wliczona jednostka odsysająca wióry z wiercenia.
- 6 stacji zaciskających, pracujących w trybie ciągłym, wyposażonych w system zmiennego ciśnienia dla większego bezpieczeństwa operatora.
- 5 osi ruchu napędzanych silnikami bezszczotkowymi, pozwalających na produkcję wycieraczek z promienistymi i/ lub równoległymi pęczkami, o długości do 600 mm na raz i 1.000 mm na 2 razy.
- Sterowanie za pomocą PLC, kontrolujące pracę maszyny w czasie rzeczywistym.
- System diagnostyczny, udzielający informacji i wspomagający pracę operatora w zakresie wykrywania awarii i napraw w trybie pracy, zawierający graficzny interfejs.
- Przemysłowy Komputer Osobisty do wizualizacji procesu sterowania z dotykowym ekranem, komputer nie może być umieszczony na szafie elektrycznej, ani stykać się z nią, dzięki czemu wibracje powstające podczas pracy maszyny nie będą się przenosić na komputer.
- Interfejs użytkownika w języku polskim.
- Tworzenie nowych modeli za pomocą funkcji "Teach-in".
- Jednostka zdalnego sterowania do pomocy technicznej.
- Klimatyzacja szafy elektrycznej.
- Centralny system smarowania.
- Maszyna posiada certyfikat CE.
- Kompletny zestaw (uniwersalne zaciski) do produkcji wycieraczek o następujących długościach: 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 cm.

3. Zakres przedmiotu zamówienia

- a) Linia do produkcji wycieraczek kompensacyjnych,
- b) Dokumentacja potwierdzająca zgodności przedmiotu zamówienia z obowiązującymi przepisami prawa dla tego rodzaju maszyn – certyfikat CE lub równoważny,
- c) Kompletną dokumentację techniczną, w tym w szczególności instrukcję obsługi w języku polskim,
- d) Dostawę linii technologicznej wraz z oprzyrządowaniem do miejsca realizacji projektu wskazanym w niniejszym zapytaniu ofertowym,
- e) Montaż w miejscu realizacji projektu,
- f) Rozruch techniczny linii technologicznej do produkcji wycieraczek kompensacyjnych,

- g) Przeprowadzenie próby technologicznej, potwierdzające spełnianie kluczowych parametrów funkcjonalnych wskazanych w dokumentacji technicznej,
 - h) Przeprowadzenie szkolenia dla wyznaczonych pracowników Zamawiającego.
4. Zamawiający nie dopuszcza zakupu używanej linii technologicznej do produkcji wycieraczek o lub używanych elementów oprzyrządowania linii technologicznej.

Rozdział III. Określenie układu technologicznego i jego funkcjonalności:

1. **Przeznaczenie linii technologicznej** – Linia technologiczna będzie przeznaczona do produkcji wycieraczek. Cykl produkcyjny zakłada, iż w ramach jednego cyklu produkcyjnego będzie nawiercane podłoże i nabijanie oraz zaciskanie w nim włosie.
1. **Warunki pracy** – linia technologiczna zostanie posadowiona w hali produkcyjnej w Rzeszotarach.
2. **Cyk pracy** – całoroczny, wielozadaniowy. Cykl produkcyjny zakłada współpracę nowej linii technologicznej z posiadaną przez firmę strzyżarką oraz owijarką.
3. **Materiał podlegający procesom przerobowym** – długość włókien do 600 mm na raz i 1.000 mm na 2 razy.

Rozdział V Wymagania podstawowe

Wymagania podstawowe określone w stosunku do przedmiotu zamówienia i Dostawcy, których brak możliwości spełnienia przez Dostawcę, powoduje negatywną ocenę i odrzucenie oferty:

1. Przedmiot oferty musi dotyczyć i być zgodny z przedmiotem zamówienia określonym w rozdziale II niniejszego zapytania,
2. Osiągnięcie zakładanych parametrów technologicznych odnoszących się do funkcjonalności linii technologicznej do produkcji wycieraczek kompensacyjnych określone w rozdziale II,
3. Wskazane powyżej parametry w pkt 2 będą musiały zostać potwierdzone w przeprowadzonej próbie technologicznej. Wyłącznie pozytywny wynik próby technologicznej będzie podstawą przyjęcia linii technologicznej do produkcji wycieraczek w ramach odbioru końcowego.
4. Oferent w odniesieniu do przedmiotu zamówienia jest zobowiązany wskazać referencyjne instalacje w ilości min. 2 szt. odnoszące się do marki/typu

oferowanej linii technologicznej (o zbliżonych parametrach, wielkości i wydajności), zrealizowane w ciągu ostatnich 3 lat.

Referencyjne instalacje należy wskazać w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego zapytania.

5. Minimalny okres gwarancji na całą linię technologiczną – 12 miesięcy.
6. Minimalne wymagania dotyczące serwisu gwarancyjnego, które będą zawarte w umowie:
 - a) obsługa zgłoszenia w języku polskim,
 - b) podjęcie działań serwisowych – bezpośrednio po zgłoszeniu,
 - c) maksymalny termin przyjazdu serwisu w przypadku braku możliwości zdalnego usunięcia awarii – 48 godzin.
7. Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego lub wskazania alternatywnych możliwości świadczenia takiego serwisu.
8. Maksymalny okres realizacji umowy w odniesieniu do kompletnej linii technologicznej 10 tygodni od daty zawarcia umowy.
9. Warunku udziału – o udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent/Dostawca spełniający łącznie następujące warunki:
 - a) Dysponuje potencjałem osobowym, technicznym i finansowym, a w szczególności doświadczeniem i uprawnieniami dającymi zdolność do wykonania zamówienia.
 - b) Niezależający z zapłatą podatków i składek ubezpieczenia zdrowotnego, lub innych danin publicznych – prawnych wymaganych w kraju Oferenta. Dla weryfikacji zobowiązany jest złożyć oświadczenie o niezaleganiu w podatkach i składkach ZUS, lub innych danych publicznych wymaganych Oferenta.

Rozdział VI Informacja na temat zakresu wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:

- a) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółko osobowej,
- b) Posiada co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) Pełni funkcję członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub pokrewieństwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Rozdział V Tryb oceny ofert i kryteria oceny ofert

1. Ocena ofert przeprowadzona będzie trójstopniowo, w Etapie 1 – zostanie sprawdzona poprawność oferty pod względem formalnym tj. termin wpływu, kompletność oferty. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
2. W drugiej kolejności tj. Etap 2 zostaną ocenione „Wymagania podstawowe” wskazane w Rozdziale V niniejszego zapytania, odnoszące się zarówno do przedmiotu zamówienia jaki i Dostawcy. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
4. Po pozytywnej ocenie formalnej i wymagań podstawowych, oceny zostaną poddane ocenie w Etapie 3, według wskazanego poniżej kryterium oceny.

Lp.	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1	Cena oferty brutto	Od 0 do 60	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty mnożony przez 60
2	Termin realizacji zamówienia w tygodniach	Od 0 do 30	- 30 punktów za pierwszy najkrótszy czas realizacji, - 15 punktów za drugi w kolejności czas realizacji, - 0 punktów za trzeci i kolejny czas realizacji.
3	Okres gwarancji	Od 1 do 10	- 10 punktów za okres gwarancji pow. 24 miesięcy, - 5 punkty za okres gwarancji pomiędzy 12 a 24 miesiące, - 1 punkt za okres gwarancji 12 miesięcy i mniej.

Ad. 1 Cena brutto zostanie obliczona wg następującego wzoru:

**Najniższa zaproponowana cena netto za dostawę
przedmiotu
zamówienia wynikająca ze złożonych ofert**

cena brutto = x 60 pkt

Cena badanej oferty netto za dostawę

przedmiotu zamówienia

Maksymalna liczba punktów, jakie oferta może uzyskać w tym kryterium wynosi 60 pkt.

Wyjaśnienie do sposobu naliczania punktów: punkty uzyskane za poszczególne kryteria podlegają sumowaniu. Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania to 100 pkt. Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczenie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie wg średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

Rozdział VI Tryb wyboru wykonawcy

1. Zamawiający wybierze Oferenta, którego oferta spełnia wszystkie warunki i wymagania podstawowe wskazane w niniejszym zapytaniu oraz otrzyma największą liczbę punktów.
2. Oferent, którego oferta otrzyma największą liczbę punktów, zostanie zaproszony do siedziby Zamawiającego w celu zawarcia umowy.
3. W przypadku odmowy zawarcia umowy, zostanie zaproszony kolejny Oferent według ilości punktów w złożonej ofercie.

Rozdział VII Opis sposobu przygotowania ofert

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i z uwzględnieniem wymagań podstawowych. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. Oferta powinna zostać przygotowana w wersji papierowej, lub w formie elektronicznej (skan), w przypadku składania oferty bezpośrednio na portalu „baza konkurencyjności”.
3. Do oferty należy załączyć przygotowany przez Zamawiającego **wzór formularza ofertowego (Załącznik nr 1)**, wraz z zawartymi oświadczeniami, który należy wypełnić w języku polskim.
4. Oferta musi być ważna przynajmniej przez okres 90 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
5. Oferta musi zostać podpisana przez Oferenta zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi. Każdą stronę oferty należy parafować.
6. W przypadku oferty w wersji papierowej na kopercie należy napisać **„Oferta na zapytanie nr 1/04/2021/DOT”**

7. Oferent ma prawo złożyć tylko jedną ofertę zawierającą jednoznacznie opisaną propozycję w formie pisemnej w języku polskim. Specyfikacje techniczne dołączone do oferty, a odnoszące się do przedmiotu zamówienia powinny być sporządzone w języku polskim.

Rozdział VIII Miejsce składania ofert

Oferty należy składać:

1. **W formie pisemnej** (papierowej), osobiście/przedstawiciel/kurier/pocztą na adres:

Firma Produkcyjno-Handlowa "MAAN" Andrzej Matoga

Ul. Galicyjska 59, 32-040 Rzeszotary lub

2. **Elektronicznie** (skan) za pośrednictwem platformy „baza konkurencyjności”

Rozdział IX Termin złożenia ofert upływa w dniu 28.05.2021r.

Termin złożenia oferty jest terminem jej wpływu do Zamawiającego lub na portal „baza konkurencyjności”. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

Rozdział X Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi po zakończeniu terminu wpływu ofert tj. w dniu 31.05.2021 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

Rozdział XI Warunki zmiany umowy i jej szczególne warunki

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Dostawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, po ewentualnej wcześniejszej akceptacji Instytucji Pośredniczącej (jeśli zakres zmian będzie tego wymagał), a ponadto zmiany będą mogły być wprowadzone z powodu:

- a) Wystąpienia obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy,
- b) Wystąpienia okoliczności będących wynikiem działań siły wyższej,
- c) Zmiany istotnych regulacji prawnych,
- d) Zmian umowy o dofinansowanie, jakie Zamawiający zawrze z Instytucją Pośredniczącą,
- e) Wprowadzenia nieznacznej modyfikacji odnoszącej się do przedmiotu zamówienia, jednakże modyfikacja ta nie może wpłynąć negatywnie na przedmiot niniejszego zapytania i jego funkcjonalność,
- f) Zmiany terminu wykonania, jeżeli zmiana ta będzie wynikała z winy Zamawiającego, w tym także w wyniku nieznacznych modyfikacji zakresu przedmiotu zamówienia.

Rozdział XII Pozostałe informacje

1. Osoba upoważniona do kontaktu z Dostawcami/Oferentami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania: Andrzej Matoga
2. Odpowiedzi i wyjaśnienia, które będą miały znaczenia dla postępowania Zamawiający będzie publikował w miejscu publikacji zapytania tj. na „baza konkurencyjności”
3. Termin przesyłania zapytań upływa w dniu 28.05.2021r.
4. Przez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów oferty, jednakże należy zawrzeć taką informację w składanej ofercie.
5. Złożenie ofert nie stanowi zawarcia umowy.
6. Oferty, które nie spełniają wymagań zawartych w zapytaniu ofertowym, w szczególności wymagań podstawowych zawartych w rozdziale V, nie będą rozpatrywane.
7. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Oferty częściowe nie będą rozpatrywane.
8. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych. Oferty wariantowe nie będą rozpatrywane.
9. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i niewybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.
10. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 11 września Prawo zamówień publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

11. Zamawiający nie zwraca kosztów poniesionych przez Oferentów w związku z uczestnictwem w postępowaniu.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo możliwości przeprowadzenia negocjacji lub zakończenia postępowania bez wyboru Oferenta.
13. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferentów złożenia dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.

Zapytanie o ofertę jest dostępne w sekretariacie, w siedzibie Zamawiającego oraz na stronie bazy konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

Rozdział XIII Informacje dodatkowe z treścią klauzuli informacyjnej z art. 13 RODO, w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Firma Produkcyjno-Handlowa "MAAN" Andrzej Matoga

Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. C RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie zapytania ofertowego z dnia 28.04.2021r. w przedmiocie dostawy nowej maszyny,

▪ odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania ofertowego, prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności,

▪ Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres realizacji projektu pn. „Opracowanie i wdrożenie do produkcji nowatorskiego projektu wzorniczego wycieraczki kompensacyjnej antypoślizgowej dedykowanej dla osób starszych”, również na okres trwałości projektu tj.

▪ obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w oparciu o zasadę konkurencyjności,

▪ w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;

– posiada Pani/Pan:

– na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących,

- na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych,
- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO,
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

▪nie przysługuje Pani/Panu:

- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych,
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO,

na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Rozdział XIV Załączniki

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy,

Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym

Załącznik nr 3 – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu,

Załącznik nr 4 – Oświadczenie wymagane od Wykonawcy w zakresie wypełniania obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO

maan® FIRMA PRODUKCYJNO-HANDELNA
ANDRZEJ MATOGA
32-040 RZESZOTARY, ul. Galicyjska 59
tel. +48 12 270 47 99, 270 90 10, fax +48 12 271 02 61
NIP: 681-000-20-28 • Regon: 350755687

Zamawiający

Andrzej Matoga

