

Brzeżanka, 28.04.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/DST/1.3
dotyczące dostawy środków trwałych**ZAMAWIAJĄCY:**

MEUS Garbarz Marcin
Brzeżanka 54, 38-100 Strzyżów
NIP: 8191578434, REGON: 180343358,
www.meus.net.pl

MEUS Garbarz Marcin, Brzeżanka 54, 38-100 Strzyżów, zaprasza do złożenia oferty na dostawę środków trwałych w postaci: **linii technologicznej do produkcji zanęty dla ryb karpowatych** w ramach projektu pod nazwą „Wzrost konkurencyjności firmy MEUS dzięki wdrożeniu innowacyjnego produktu – wielkogabarytowego ekstrudowanego pelletu” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia, Oś Priorytetowa I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działanie 1.3. Ponadregionalne powiązania kooperacyjne, Poddziałanie 1.3.1. Wdrażanie innowacji przez MŚP, Wniosek o dofinansowanie projektu nr: POPW.01.03.01-18-0029/20.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego **zgodnie z zasadą konkurencyjności** obowiązującą w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie przedsiębiorstwa MEUS Garbarz Marcin pod adresem www.meus.net.pl oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa : linia technologiczna do produkcji pelletu.

Linia technologiczna do produkcji zanęty dla ryb karpowatych składać musi się z następujących elementów:

- przenośnik ślimakowy,
- rozdrabniacz materiału wejściowego z cyklonem,
- mieszalnik,
- przenośnik ślimakowy,
- ekstruder,
- transporter pneumatyczny lub inne urządzenie transportowe wraz z systemem transportowym do urządzeń w linii produkcyjnej- 3 szt.
- rozdrabniacz z cyklonem,
- mieszalnik,
- przenośnik ślimakowy,
- wyciarczarka,
- granulator,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia

Tytuł projektu: „Wzrost konkurencyjności firmy MEUS dzięki wdrożeniu innowacyjnego produktu – wielkogabarytowego ekstrudowanego pelletu”

- kondycjoner,
- dozownik,
- wyciarka,
- urządzenie do suszenia,
- chłodnica,
- drążownica,
- maszyna do pakowania,
- system sterowania i nadzoru nad linią produkcyjną wraz z szafą sterowniczą,

Wymagalne minimalne parametry, które spełniać musi linia produkcyjna :

- wydajność linii produkcyjnej min.: 120kg/godzinę
- proces ekstruzji sterowany musi być za pomocą automatu przemysłowego typu PLC z dotykowym panelem sterowania
- proces ekstruzji sterowany musi być wyposażony w przetwornik częstotliwości pozwalający na optymalizację w zakresie procesu ekstruzji, automatycznych reakcji systemu oraz ochrony napędu,
- budowa konstrukcji pozwalająca na szybki montaż i demontaż elementu formującego kształt wyrobu oraz mieszalnika w celu jej oczyszczenia,
- system wypychania i transportu wyrobu,
- budowa modułowa pozwalająca na zmianę elementu formującego kulki
- możliwość programowania parametrów procesowych i czasu cykli formowania wraz z zapisem do bazy danych z możliwością późniejszego odtworzenia,
- układ regulacji siły w procesie wytłaczania,
- system zapobiegania wydostawaniu się masy poza mieszalnik i elementy formujące,
- praca urządzenia w cyklu manualnym i automatycznym wyposażona w czujniki informujące o braku możliwości transportowej oraz braku masy w mieszalniku,
- system odzyskiwania energii z linii produkcyjnej i przekazywania ciepłego powietrza do pierwszego stopnia urządzenia suszącego pozwalający na zmniejszenie zużycia energii elektrycznej
- konieczność zastosowania rekuperacji w urządzeniu do suszenia pozwalająca na zużycie energii elektrycznej w procesie suszenia
- łączne zmniejszenie zużycia energii w stosunku do konwencjonalnych technologii musi wynieść co najmniej 11% dzięki zastosowanej rekuperacji i odzyskiwania energii z linii produkcyjnej,
- linia wyposażona w minimum sześć bunkrów pośrednich na materiał wsadowy pelletu o pojemności minimum 700 litrów z przeznaczeniem na magazynowanie i przesyłanie surowca do produkcji ekstrudowanego pelletu w kształcie kuli z otworem,
- możliwość ważenia materiału wsadowego,
- wyposażony w minimum jedną sztukę bunkra na gotowy produkt
- zabezpieczenie przed porażeniem prądem,
- układ bezpiecznego rozruchu,
- układ awaryjnego zatrzymania,
- układ przeciwwzwarciowy,
- sygnalizator stanu pracy urządzenia.

Wymagana specyfikacja systemu sterowania linią produkcyjną:

- monitoring poboru całkowitego i chwilowego zużycia energii zamontowanych elementów,
- rejestracja czasów pracy, ilości cykli i wartości parametrów procesowych,
- sygnalizacja stanu pracy urządzeń, mechanizm alertów i powiadomień,
- praca w sieci Ethernet,
- aplikacja do zdalnej kontroli i monitorowania przeznaczona na komputer klasy PC.

Wymagania co do zanęty, którą ma wytwarzać zakupywana linia produkcyjna :

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia

Tytuł projektu: „Wzrost konkurencyjność firmy MEUS dzięki wdrożeniu innowacyjnego produktu - wielkogabarytowego ekstrudowanego pelletu”

- Forma zanęty – granulaty/pellet
- Technologia wytwarzania zanęty – ekstruzja
- Średnica zanęty – 30 mm
- Tolerancja kulistości +/- 3%,
- Tolerancja kształtu kuli +/- 10% z możliwością regulacji wielkości stempla,
- Średnica nominalna Φ 30 mm z maksymalnym przewężeniem otworu Φ 1,5 mm,
- Otwór w zanęcie w kształcie kuli zorientowany symetrycznie przechodzący przez całą średnicę kulki,

Ze względu na tajemnicę przedsiębiorstwa szczegółowe informacje o procesie produkcyjnym oraz o zanęcie mającej być wytwarzanym przez zakupywaną linię produkcyjną zostaną ujawnione oferentom po podpisaniu klauzuli poufności (załącznik do niniejszego zapytania ofertowego). Jeśli Oferent uważa, że jest w stanie przedstawić ofertę linii technologicznej bez konieczności wglądu informacji poufnych w zakresie procesu produkcyjnego i produktu może składać ofertę dostawy bez wglądu do tej informacji i konieczności podpisywania klauzuli poufności.

DOPUSZCZALNA JEST MODYFIKACJA UKŁADU/IŁOŚCI PODZESPOŁÓW POD WARUNKIEM PRODUKOWANIA PRODUKTU - PELLETU O ODPOWIEDNICH WŁAŚCIWOŚCIACH I ODPOWIEDNIM KSZTAŁCIE.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniające/y ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

2. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV)

42000000-6 – maszyny przemysłowe

429000005 – różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

3. TERMIN WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- ✓ Dostawa zamówienia musi zostać zrealizowana maksymalnie w terminie 31.03.2022
- ✓ Planowany termin podpisania umowy dostawy: I połowa czerwca 2021 r.
- ✓ Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

4. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

1. Nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

2. Oferują zamówienie o parametrach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym.

3. Udzielą gwarancji na przedmiot dostawy na co najmniej 24 m-ce

4. Posiadają doświadczenie w dostawie maszyn i urządzeń produkcyjnych – w ciągu ostatnich 5 lat zrealizowali co najmniej 3 dostawy o wartości co najmniej 200 tys. PLN każda

5. Akceptują warunki płatności – gdzie płatności w wysokości końcowych 20% wartości zamówienia zostanie wypłacona po:

- Uzyskaniu założonej wydajności produkcyjnej – 120 kg/godzinę. Za uzyskanie wydajności produkcyjnej uznane zostanie wytworzenie 960 kg produktu gotowego w ciągu 8 godzin pracy maszyny
- Powtarzalnym wytwarzaniu produktu końcowego zgodnie z jego specyfikacją tj.
 - ✓ Forma zanęty – granulaty/pellet
 - ✓ Technologia wytwarzania zanęty – ekstruzja
 - ✓ Średnica zanęty – 30 mm
 - ✓ Tolerancja kulistości +/- 3%,
 - ✓ Tolerancja kształtu kuli +/- 10% z możliwością regulacji wielkości stempla,
 - ✓ Średnica nominalna Φ 30 mm z maksymalnym przewężeniem otworu Φ 1,5 mm,
 - ✓ Otwór w zanęcie w kształcie kuli zorientowany symetrycznie przechodzący przez całą średnicę kulki,

Płatność odbędzie po dokonaniu protokołu odbioru, który to protokół odbioru poprzedzony będzie pracą rozruchową linii trwającą nieprzerwanie co najmniej 8 godzin, w którym to czasie zostaną uzyskane założone parametry w zakresie jakości produktu i wydajności linii.

5. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	Kryteria oceny ofert	Waga	Maksymalna liczba punktów
A.	Cena netto	50%	50
B.	Czas przystąpienia do usunięcia awarii	20%	20
C.	Gwarancja	30%	30

6. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

(najniższa oferowana cena za środek trwały/cena ocenianej oferty) x 50pkt.

Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 50 punktów.

Ad. B Kryterium **Czas przystąpienia do usunięcia awarii** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- a) przystąpienie do usunięcia awarii do 4 godzin od momentu zgłoszenia – 20 punktów,
- b) przystąpienie do usunięcia awarii do 8 godzin od momentu zgłoszenia – 18 punktów,
- c) przystąpienie do usunięcia awarii do 12 godzin od momentu zgłoszenia – 16 punktów,
- d) przystąpienie do usunięcia awarii do 16 godzin od momentu zgłoszenia – 14 punkty,
- e) przystąpienie do usunięcia awarii do 20 godzin od momentu zgłoszenia – 12 punkty,
- f) przystąpienie do usunięcia awarii do 24 godzin od momentu zgłoszenia – 10 punktów.
- g) przystąpienie do usunięcia awarii do 28 godzin od momentu zgłoszenia – 8 punktów,
- h) przystąpienie do usunięcia awarii do 32 godzin od momentu zgłoszenia – 6 punktów,
- i) przystąpienie do usunięcia awarii do 36 godzin od momentu zgłoszenia – 4 punktów,
- j) przystąpienie do usunięcia awarii do 40 godzin od momentu zgłoszenia – 2 punkty,
- k) przystąpienie do usunięcia awarii powyżej 40 godzin od momentu zgłoszenia – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 20 punktów.

Ad. C Kryterium **GWARANCJA** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- a) Gwarancja na 60 i więcej m-cy – 30 punktów,
- b) Gwarancja na 54 m-cy – 25 punktów,
- c) Gwarancja na 48 m-cy – 20 punktów,
- d) Gwarancja na 42 m-ce – 15 punktów,
- e) Gwarancja na 36 m-cy – 10 punktów,
- f) Gwarancja na 30 m-cy – 5 punkty,
- g) Gwarancja poniżej 30 m-cy – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 30 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A i Kryterium B i Kryterium C zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Ofertą najkorzystniejszą będzie oferta, która przedstawiać będzie najkorzystniejszy bilans ceny i drugiego kryterium oceny ofert,

Oferta w łącznej ocenie może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A i B i C). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

7. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczający o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące.

4. Lista referencyjna potwierdzająca, iż Oferent posiada doświadczenie w dostawie maszyn i urządzeń produkcyjnych – w ciągu ostatnich 5 lat zrealizowali co najmniej 3 dostawy maszyn/urządzeń produkcyjnych o wartości co najmniej 200 tys. PLN każda

5. Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych proponowanego środka trwałego wskazanego w niniejszym zapytaniu ofertowym

6. Oświadczenie o akceptacji warunków płatności – gdzie płatności w wysokości końcowych 20% wartości zamówienia zostanie wypłacona po:

- Uzyskaniu założonej wydajności produkcyjnej – 120 kg/godzinę. Za uzyskanie wydajności produkcyjnej uznane zostanie wytworzenie 960 kg produktu gotowego w ciągu 8 godzin pracy maszyny
- Powtarzalnym wytwarzaniu produktu końcowego zgodnie z jego specyfikacją tj.
 - ✓ Forma zanęty – granulaty/pellet
 - ✓ Technologia wytwarzania zanęty – ekstruzja
 - ✓ Średnica zanęty – 30 mm
 - ✓ Tolerancja kulistości +/- 3%,
 - ✓ Tolerancja kształtu kuli +/- 10% z możliwością regulacji wielkości stempla,
 - ✓ Średnica nominalna Φ 30 mm z maksymalnym przewężeniem otworu Φ 1,5 mm,
 - ✓ Otwór w zanęcie w kształcie kuli zorientowany symetrycznie przechodzący przez całą średnicę kulki,

Płatność odbędzie po dokonaniu protokołu odbioru, który to protokół odbioru poprzedzony będzie pracą rozruchową linii trwającą nieprzerwanie co najmniej 8 godzin, w którym to czasie zostaną uzyskane założone parametry w zakresie jakości produktu i wydajności linii.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyc za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę. Brak któregośkolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

8. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

- a) ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. VII niniejszego zapytania ofertowego,
- c) oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
- d) oferta musi być przygotowana w języku polskim. Dokumenty złożone w języku obcym powinny być złożone wraz z tłumaczeniem, poświadczonym przez Wykonawcę,
- e) oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa,
- f) wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte,
- g) wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
- h) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
- i) Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych,
- j) Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających,
- k) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu

zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.meus.net.pl na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

l) Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia oraz zakończenia postępowania lub jego części bez wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn,

m) Na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środkiem trwałym będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego,

n) Administratorem danych osobowych, które znajdują się w formularzu ofertowym oraz załącznikach do oferty jest MEUS Garbarz Marcin, Brzeżanka 54, 38-100 Strzyżów. Przedsiębiorstwo MEUS Garbarz Marcin będzie przetwarzało dane osobowe w określonych celach, np. analizy przedłożonej oferty, zawarcia i realizacji umowy. Każdy Oferent ma prawo zażądać dostępu do treści danych, które go dotyczą – poprawić je, zaktualizować, sprostować, przenieść, usunąć lub ograniczyć ich przetwarzanie. Każdy Oferent może też wnieść sprzeciw wobec przetwarzania udostępnionych danych osobowych. Każdy z Oferentów ma prawo do wycofania wyrażonej zgody. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania danych sprzed wycofania zgody. Jeśli Oferent ma wątpliwości czy dane są prawidłowo przetwarzane przez MEUS Garbarz Marcin., to może wnieść skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

9. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

1. Ofertę/y należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, pod adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: „OFERTA NA ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/DST/1.3”

a) osobiście w siedzibie przedsiębiorstwa MEUS Garbarz Marcin, Brzeżanka 54, 38-100 Strzyżów,

b) pocztą listem poleconym, kurierem na adres siedziby przedsiębiorstwa MEUS Garbarz Marcin, Brzeżanka 54, 38-100 Strzyżów.

2. Poprzez BAZĘ KONKURENCYJNOŚCI:
www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

10. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

- Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie, do dnia 31.05.2021 r., do godz. 08:00 w siedzibie przedsiębiorstwa MEUS Garbarz Marcin, Brzeżanka 54, 38-100 Strzyżów. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.

- Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymania oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.

- Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.

- Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający podaje kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający podaje ceny poszczególnych ofert oraz czas przystąpienia do usunięcia awarii.

- Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie przedsiębiorstwa Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: 31.05.2021 r. godz. 15:00.



- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiejkolwiek roszczenia z tego tytułu.
- Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na swojej stronie internetowej pod adresem www.meus.net.pl oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

11. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

12. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą MEUS Garbarz Marcin przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą MEUS Garbarz Marcin lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy MEUS Garbarz Marcin lub osobami wykonującymi w imieniu firmy MEUS Garbarz Marcin czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

13. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

Warunki umowy istotne dla Zamawiającego:

- a) Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć środek/i trwały/e o parametrach zgodnych z opisanymi w zapytaniu ofertowym i ofercie.
- b) Wypłata wynagrodzenia nastąpi na podstawie faktur/y VAT wystawianej/ych przez Wykonawcę.
- c) Miejszem dostawy przedmiotu zamówienia jest oddział przedsiębiorstwa MEUS Garbarz Marcin, Brzeżanka 54, 38-100 Strzyżów,
- d) W okresie gwarancji – naprawa gwarancyjna obejmuje dojazd technika oraz części zamienne. Jeśli usterka wystąpiła z winy producenta.
- e) Wykonawca deklaruje, iż sprzęt jest nowy i wolny od wad.



f) PŁATNOŚCI –płatność końcowa w wysokości końcowych 20% wartości zamówienia zostanie wypłacona po:

- Uzyskaniu założonej wydajności produkcyjnej – 120 kg/godzinę. Za uzyskanie wydajności produkcyjnej uznane zostanie wytworzenie 960 kg produktu gotowego w ciągu 8 godzin pracy maszyny
- Powtarzalnym wytwarzaniu produktu końcowego zgodnie z jego specyfikacją tj.
 - ✓ Forma zanęty – granulaty/pellet
 - ✓ Technologia wytwarzania zanęty – ekstruzja
 - ✓ Średnica zanęty – 30 mm
 - ✓ Tolerancja kulistości +/- 3%,
 - ✓ Tolerancja kształtu kuli +/- 10% z możliwością regulacji wielkości stempla,
 - ✓ Średnica nominalna Φ 30 mm z maksymalnym przewężeniem otworu Φ 1,5 mm,
 - ✓ Otwór w zanęcie w kształcie kuli zorientowany symetrycznie przechodzący przez całą średnicę kulki,

Płatność odbędzie po dokonaniu protokołu odbioru, który to protokół odbioru poprzedzony będzie pracą rozruchową linii trwającą nieprzerwanie co najmniej 8 godzin, w którym to czasie zostaną uzyskane założone parametry w zakresie jakości produktu i wydajności linii.

a) W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu niespełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy dzień braku możliwości skorzystania z zamówionego sprzętu, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto. Dostawa linii, która nie będzie spełniała wymogów w zakresie wydajności bądź wymogów w zakresie jakości produktu uznana zostanie za dostawę sprzętu niespełniającego założeń zapytania. W takim przypadku kara umowna będzie naliczana do momentu dostawy linii spełniającej wszelkie wymagania określone w niniejszym zapytaniu

14. WARUNKI DOKONANIA ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku:

- gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy na uzasadniony wniosek Wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona, przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).

Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).

15. SPOSÓB UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

- Oferent może zwrócić się do Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego tylko w formie pisemnej za pomocą poczty elektronicznej.
- Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeżeli pisemne zapytanie wpłynie do niego nie później niż na 2 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.
- Wszelkich informacji dotyczących procedury przeprowadzenia zamówienia oraz technicznych aspektów zamówienia udziela **Pan Marcin Garbarz**, e-mail: marcin.garbarz@meus.net.pl

16. ZAŁĄCZNIKI

- a) Wzór formularza ofertowego – Załącznik nr 1.
- b) Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2.
- c) Umowa o ochronie informacji i zachowaniu poufności – Załącznik nr 3.

Z poważaniem
Marcin Garbarz
właściciel