

Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego nr 7/D2D/2021

**MINIMALNE WYMAGANIA TECHNICZNE**  
**zakup i dostawa kartonu GC1, GC2, GD2 w roli**

część 1 – 4 100 kg kartonu GC1 w roli o gramaturze 290 g/m <sup>2</sup>	
1	Rodzaj surowca: 290g/m <sup>2</sup> –bielona tektura GC1 z białym tyłem o strukturze (Fully coated bleached paperboard with white back with structure): 1) Wielowarstwowe powleczenie (Multiple blade coating) 2) Bielona masa chemiczna (Bleached chemical pulp) 3) Bielona masa chemiczno – termomechaniczna (Bleached chemi-thermo-mechanical pulp) 4) Belona masa chemiczna (Bleached chemical pulp)
2	Szerokość rolki w zakresie 1000 - 1020 mm
3	Średnica rolki maksymalnie 1500mm
4	Robinson chocolate test (test czekoladowy Robinson): max 1 dla składowania przez jeden rok zgodnie z normą EN 1230-2 bądź równoważną
5	ISO Brightness (Białość) C/2°, %, Top: min. 90 zgodnie z normą ISO 2470-2 bądź równoważną
6	Gloss (Połysk) 75°, %: min. 47 zgodnie z normą ISO 8254-1 bądź równoważną
7	Moisture (Wilgotność), %: min 8 zgodnie z normą ISO 287 bądź równoważną

część 2 – 2 200 kg kartonu GC2 w roli o gramaturze 310 g/m <sup>2</sup>	
1	Rodzaj surowca: 310g/m <sup>2</sup> - tektura lita GC2 o strukturze (Fully coated GC2 board with structure): 1) Podwójne powleczenie (Double coating) 2) Masa chemiczna (Chemical pulp) 3) Ścier drzewny (Pressure groundwood) 4) Masa chemiczna (Chemical pulp)
2	Szerokość rolki w zakresie 1000 - 1020 mm
3	Średnica rolki maksymalnie 1500mm
4	Robinson chocolate test (test czekoladowy Robinson): max 0,5 dla składowania przez jeden rok zgodnie z normą EN 1230-2 bądź równoważną
5	ISO Brightness (Białość) C/2°, %, Top: min. 85 zgodnie z normą ISO 2470-2 bądź równoważną
6	Surface Smoothness (Gładkość powierzchni), PPS 10, μm: max 1,5 zgodnie z normą TAPPI 569 bądź równoważną
7	Moisture (Wilgotność), %: min 8,4 zgodnie z normą ISO 287 bądź równoważną

część 3 – 4 100 kg kartonu GD2 w roli o gramaturze 300 g/m <sup>2</sup>	
1	Rodzaj surowca: 300g/m <sup>2</sup> – powlekana tektura wielowarstwowa makulaturowa bez jakichkolwiek dodatkowych włókien pierwotnych (Fully type GD2 made from recycled fibers w/o any additional virgin fibers)
2	Szerokość rolki w zakresie 1000 - 1020 mm
3	Średnica rolki maksymalnie 1500mm
4	Bending moment (Moment zginający), Taber 15°, mNm – MD min. 16, CD: min. 5,6 zgodnie z normą TAPPI 489 bądź równoważną
5	ISO Brightness (Białość), %, Top: min. 75 zgodnie z normą ISO 2470-2 bądź równoważną

część 4 – 2 500 kg kartonu GD2 w roli o gramaturze 350 g/m <sup>2</sup>	
1	Rodzaj surowca: 350g/m <sup>2</sup> - powlekana tektura wielowarstwowa makulaturowa (Coated multi-layer GD2 recycled cardboard)
2	Szerokość rolki w zakresie 1000 - 1020 mm
3	Średnica rolki maksymalnie 1500mm
4	Bending moment (Moment zginający), Taber 15°, mNm – MD min. 18, CD min. 7 zgodnie z normą TAPPI 489 bądź równoważną
5	ISO Brightness (Białość)%, Top: min. 80 zgodnie z normą ISO 2470-2 bądź równoważną

**Przy realizacji dostawy dopuszcza się odchylenie wagi dostarczonych kg kartonu o poszczególnych gramaturach w granicach +/- 20%. Ocena różnic między zamówioną wagą a dostarczoną wagą Materiału będzie dokonywana dla każdego rodzaju kartonu (każdej części zamówienia).**