

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 2/03/2021

Przedmiotem zamówienia jest zakup przyrządów pomiarowych do prowadzenia prac B+R

Specyfikacja Techniczna

Spawarka MIG/MAG – 1 szt. – Wymagania minimalne

ZASILANIE	400 V 50 Hz
LUTOSPAWANIE	Tak
SZPULA KG	5/15
SYNERGIA	Tak
FAN STOP	Nie
PODAJNIK DRUTU	4 ROLKI
2T/4T	Tak
ŚREDNICA DRUTU [mm]	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6
MAX. PRĄD SPAWANIA [A]	500
CYKL PRACY [%]	60
ZAKRES REGULACJI PRĄDU SPAWANIA MIG MAG [A]	40 ÷ 500
ZAKRES REGULACJI PRĄDU SPAWANIA TIG DC [A]	10 ÷ 500
CYKL PRACY TIG	60%
ZAKRES REGULACJI PRĄDU SPAWANIA MMA [A]	10 ÷ 500
NAPIĘCIE BIEGU JAŁOWEGO [V]	63
NAPIĘCIE SPAWANIA MIG MAG [V]	16 ÷ 39
PRE-GAS [s]	Tak
POST-GAS [s]	Tak
OPADANIE PRĄDU [s]	Tak
ZABEZPIECZENIE SIECI [A]	32A
WAGA URZĄDZENIA [kg]	32
STOPIEŃ OCHRONY	IP23
CHŁODZENIE	CHŁODNICA CIECZ

Spawarka TI – 1 szt. Wymagania minimalne

Maks. prąd spawania [A]	315
Zakres prądu spawania [A]	TIG AC: 30 - 320; TIG DC: 10 - 320; MMA AC: 20 - 250; MMA DC: 10 - 250
Prąd spawania	AC/DC
Prąd [A] / cykl pracy [%]	TIG: 315 A/ 60%; MMA: 250 A/ 60%
Zabezpieczenie [A]	20
Pobór mocy	9 [kVa]
Zasilanie [V]	400
Napięcie biegu jałowego [V]	50

Stopień ochrony	IP23
Funkcje - Spawarki TIG	
Chłodzenie	cieczą
Funkcja pulsu	Tak
Regulacja prądu	Płynna
Zajęcie łuku	HF - bezstykowe
Funkcja 2T/4T	Tak

Przyłbice do spawania 4 szt. – wymagania minimalne

Dla 2 sztuk:

- Nastawa stopnia zaciemnienia 9-13DIN, czułości i opóźnienia
- Klasa optyczna 1/2/1/2
- Pole widzenia - 98x48
- Czas przełączania - 0.3 ms
- Stopień zaciemnienia - 9-13
- Ilość czujników - 4
- Nastaw opóźnienia - wewnętrzna
- Nastaw czułości - wewnętrzna
- Wytrzymałość mechaniczna - B= medium impact

Dla 2 sztuk:

- Wymiary osłony wewnętrznej (plastikowej) 120x100 mm;
- Wymiary szybki przeciwodpryskowej 90x110 mm;
- Wymiary szklanego filtra 90x110 mm;
- Ramka mocująca 90x110 Tryb szlifowania;
- Do wszystkich rodzajów spawania;

Ekrany spawalnicze – 3 szt. – wymagania minimalne

- materiał chroniący przed promieniami UV
- wymiary: 1,74m 1,74m
- dopasowane do ramy 1,8 x 1,8 m
- zgrzewane szwy i otwory

Gazy spawalnicze – 12 szt. – wymagania minimalne

- gaz do spawania MIG
- gaz do spawania TIG
- ciśnienie gazu 200 bar
- pojemność butli 50 L

Ilość butli przeznaczona do konkretnej techniki spawania do uzgodnienia. Dozór stanu technicznego butli w tym zaworów po stronie dostawcy.

Akcesoria do spawania – wymagania minimalne

- akcesoria do spawarek zgodne z zaproponowanymi w ofercie,
- drut spawalniczy, drut spawalniczy TIG (do stali nierdzewnej), ostrzałka do elektrod TIF
- inne
- kwota na akcesoria około 3300 zł

Szlifierka kątowna – 2 szt. – wymagania minimalne

- Moc nominalna: 900 W
- Prędkość obrotowa bez obciążenia: 2800-11000 min-1
- Średnica tarczy szlifierskiej: 125 mm
- Gwint wrzeciona: M14
- Rodzaj włącznika: 2-kierunkowy
- Długość: 280 mm
- Szerokość: 73 mm
- Wysokość: 100 mm
- Ciężar: 1,9 kg
- Zasilanie: 230 V

Wkrętarki – 3 szt. – wymagania minimalne

- Napięcie akumulatora: 18 V
- Rodzaj zasilania: Li-Ion
- Pojemność akumulatora: 2.0 Ah
- Maks. moment obrotowy (wkręcanie twarde): 50 Nm
- Maks. moment obrotowy (wkręcanie miękkie): 28 Nm
- Typ uchwytu: Metalowy
- Szybko zaciskowy uchwyt wiertarski: 13 mm
- Silnik: Bezszczotkowy
- Prędkość obrotowa bez obciążenia (1. / 2. bieg): 0 – 460 / 0 – 1800 min-1
- Max. Ø wiercenia w drewnie: 35 mm
- Max. Ø wiercenia w stali: 13 mm

Zamawiający dopuszcza możliwość przedstawienia w ofercie przyrządów równoważnych pod warunkiem, iż oferowane przyrządy będą o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych oraz użytkowych. W takim przypadku, Dostawca zobowiązany jest przedstawić wraz z ofertą jego szczegółową specyfikację, z której w sposób nie budzący żadnej wątpliwości Zamawiającego winno wynikać, iż zaoferowane produkty są takich samych lub lepszych parametrów technicznych, jakościowych, funkcjonalnych oraz użytkowych w odniesieniu do sprzętu określonego przez Zamawiającego w Załączniku nr 2 do zapytania ofertowego – szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.