

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/2021/UE/H

z dnia 24.03.2021r.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

HACOM POLYESTER- SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Zławieś Mała 60A; 87-134 Zławieś Wielka
NIP: 8792688541

Dane osoby do kontaktu w sprawie zamówienia: **Anton Hartman**

nr telefonu: **661267636**

Adres e-mail: **anton@hacom.pl**

Zaprasza do złożenia ofert na zadanie dotyczące realizacji projektu p.n.:

„Wdrożenie proekologicznej technologii wytwarzania produktów kompozytowych przez przedsiębiorstwo Hacom Polyester sp. z o.o.” w ramach **Działania 3.2:** Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R **Poddziałania 3.2.2:** Kredyt na innowacje technologiczne w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (PO IR).

SEKCJA II: OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Opis zamówienia:

1.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

Zadanie nr 2. (zgodnie z harmonogramem rzeczowo-finansowym projektu).

Kompletna linia produkcyjna złożona z następujących urządzeń:

- instalacja próżniowa stacjonarna- 1 szt.

- instalacja próżniowa mobilna – 2 szt.

- pompa Vacuum – 2 szt.

- ploter do cięcia mat szklanych – 1szt.

- robot do obróbki naddatków technologicznych – 1 szt.

- foremniki/membrany - 1kpl. (18 szt.)

Zadanie zostało podzielone na dostawy poszczególnych urządzeń/instalacji.

1.2 Cel zamówienia:

Celem zamówienia jest dostawa na adres: Zławieś Mała 60A, 87-134 Zławieś Wielka w poniższym zakresie:

1.3 Przedmiot zamówienia i skrócony opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa w zakresie realizacji zadania nr 2 (zgodnie z harmonogramem rzeczowo-finansowym projektu)**. Dostawa poszczególnych urządzeń w odpowiedniej, wskazanej poniżej konfiguracji technicznej, do kompletnej linii technologicznej, która umożliwi uruchomienie produkcji.

- **ZADANIE NR 2 (według harmonogramu rzeczowo-finansowego projektu)**

Dostawa

Kompletna linia technologiczna -1kpl, złożonej z następujących elementów- poszczególnych urządzeń/instalacji (wyszczególnione podzadania):

1.3.1. INSTALACJA PRÓŻNIOWA STACJONARNA — 1 szt.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa jednego zestawu pompy próżniowej dwustopniowej wraz z oprzyrządowaniem oraz zbiornikiem odpornym na działanie próżni według poniższych założeń, a także wraz z montażem, instalacją i uruchomieniem:

Wymagania techniczne (minimalne):

- Zbiornik stalowy odporny na działanie próżni -0,99 bara (dokument potwierdzający przeznaczenie do procesów próżniowych), pionowy. Pojemność 1000 litrów. Wyposażenie: wakuometr glicerynowy w zakresie od 0 do -1 bar, minimum dwa (2) gniazda przyłączeniowe o średnicy otworów minimum 1/2", gniazdo do montażu zestawu pompującego o średnicy otworu minimum 1/2", gniazdo do montażu zaworu do spuszczenia kondensatu umiejscowione w dennicy, stopy umożliwiające przymocowanie do podłoża betonowego o odpowiedniej nośności, Konstrukcja przygotowana do podłączenia do 2 pomp próżniowych i regulatora a także przewodów próżniowych, zabezpieczona przeciw korozyjnie dla środowiska klasy C3 według PN EN ISO 12944-2:2001
- Elektroniczny regulator próżni w zakresie od -0,1 do -0,99 bara do załączania i wyłączania pompy wyposażony w wyświetlacz. Dokładność regulacji 0,01 bar
- Zestaw pompujący: Dwie pompy próżniowe dwustopniowa do kontaktu z parami styrenu, przystosowane do pracy ciągłej. Zasilanie jednofazowe 230V, Moc dla jednej pompy: <0,9 kW, poziom próżni -0,95 bara Natężenie przepływu dla pompy: minimum 4 20 m³/godzinę, Poziom hałasu: <58 66 dB. Wyposażenie: gniazdo przyłączeniowe o średnicy otworów minimum 1/2", filtr mgły olejowej lub odprowadzenie mgły olejowej, połączenie ze zbiornikiem za pomocą rur o odpowiedniej wytrzymałości
- Przewody próżniowe z rur PP/PE zbrojonych włóknem szklanym odporny na działanie próżni -0,99 bara, podłączane do gniazd przyłączeniowych z zaworami odcinającymi-i szybkozłączkami typu DN 7,2. Średnica przewodu głównej linii: minimum 32 mm, przewodu bocznej linii: minimum 16 mm. Długość instalacji 100 mb. Wyposażenie: mocowania do ścian.
- Montaż i uruchomienie instalacji

CPV: 42122450-9 Pompy próżniowe

CPV: 44611000-6 Zbiorniki

1.3.2. INSTALACJA PRÓŻNIOWA MOBILNA – 2 szt.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa dwóch zestawów pomp próżniowych dwustopniowych mobilnych wraz z oprzyrządowaniem oraz zbiornikiem odpornym na działanie próżni według poniższych założeń, a także wraz z montażem, instalacją i uruchomieniem:

Wymagania techniczne (minimalne):

- Zbiornik stalowy odporny na działanie próżni -0,99 bara (certyfikat potwierdzający przeznaczenie do procesów próżniowych), poziomy. Pojemność od 150 do 250 litrów, zabezpieczony przeciw korozyjnie dla środowiska klasy C3 według PN EN ISO 12944-2:2001
- Wyposażenie: wakuometr glicerynowy w zakresie od 0 do -1 bar, minimum dwa (2) gniazda przyłączeniowe o średnicy otworów minimum 3/8", gniazdo do montażu zestawu pompującego o średnicy otworu minimum 1/2", listwa przyłączeniowa 6-otworowa z gniazdami przyłączeniowymi i z szybkozłączkami typu DN 7,2, 4 kółka odpowiedniej nośności i średnicy minimum 10cm, Platforma do montażu pomp/y próżniowej i regulatora. Opcjonalnie gniazdo do montażu zaworu do spuszczenia kondensatu .
- Elektroniczny regulator próżni w zakresie od -0,1 do -0,99 bara do załączania i wyłączania pompy, wyposażony w wyświetlacz. Dokładność regulacji 0,01 bar.
- Zestaw pompujący: Pompa próżniowa dwustopniowa do kontaktu z parami styrenu, przystosowane do pracy ciągłej. Zasilanie jednofazowe 230V, Moc dla jednej pompy: <0,9 kW, poziom próżni -0,95 bara Natężenie przepływu dla pompy: minimum 4 20 m³/godzinę, Poziom hałasu: <58 66 dB. Wyposażenie: gniazdo przyłączeniowe o średnicy otworów minimum 1/2", filtr mgły olejowej
- Zestaw do wychwytywania żywicy odporny na działanie próżni -0,99 Bar: Zbiornik stalowy o pojemności w przedziale od 8 do 10 litrów, z dnem meniskowym ułatwiającym usuwanie utwardzonej żywicy, Pokrywa stalowa, z przynajmniej 4 zaciskami, z uszczelką odporną na styren. Wyposażenie: zawór odcinający, zawór odpowietrzający, wakuometr, 6 gniazd z złączkami do podłączania węży linii próżni o średnicy zewnętrznej 10 lub 12 mm i wewnętrznej odpowiednio 8 lub 10 mm, zapewniające szczelne połączenie węży.
- Ręczny regulator próżni w zakresie 100-1,3kPa, z możliwością szybkiego podłączenia do zestawu do wychwytywania żywicy -złącze typu DN 7,2. Wyposażenie: wakuometr, złącza do podłączenia do instalacji próżniowej
- Montaż i uruchomienie instalacji

CPV: 42122450-9 Pompy próżniowe

CPV: 44611000-6 Zbiorniki

1.3.3 POMPA VACUUM – 2 szt.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa dwóch zestawów pomp Vacuum wraz z oprzyrządowaniem oraz wraz z montażem, instalacją i uruchomieniem.

CPV: 42122450-9 Pompy próżniowe

1.3.4. PLOTER DO CIĘCIA MAT SZKLANYCH – 1szt.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa jednego plotera laserowego przeznaczonego do cięcia mat szklanych oraz pianek wraz oprzyrządowaniem według poniższych założeń oraz wraz z montażem, instalacją i uruchomieniem:

Wymagania techniczne (minimalne):

- wyposażony w automatyczny posuw materiału
- pole robocze: 1600 x 2600mm
- prędkość pracy: 1-60000mm/min
- obsługiwane formaty plików: DST, PLT, BMP, DXF
- dokładność: ≤ 0.0125 mm

CPV: 42711000-3 Maszyny do przetwarzania sztucznych tworzyw włókienniczych

CPV: 30232140-7 Plotery

1.3.5. ROBOT DO OBRÓBKİ NADDATKÓW TECHNOLOGICZNYCH – 1 szt.

Przedmiotem zamówienia będzie dostawa jednego robota do obróbki naddatków technologicznych. Urządzenie będzie służyło do usunięcia naddatków technologicznych na obwodzie i otworach wyrobu kompozytowego. Obrabiane elementy podawane i odbierane będą w sposób zautomatyzowany. Całość stanowiska będzie tworzyła odpowiednia komorę obróbczą. Powinno być wyposażone w system odciągów i odbioru odpadów.

Wymagania techniczne (minimalne):

- współpracujące ramię robota uniwersalne roboty o udźwigu 10 kg i zasięgu 1300 mm
- zestaw prowadnic 1800 mm, z możliwością zwiększenia zasięgu poziomego ramienia robota
- zabezpieczenia obszaru pracy robota
- możliwość wymiany narzędzi obróbczych
- wyposażony w odkurzacz przemysłowy
- wyposażony w czujnik bezpieczeństwa
- możliwość zdalnego wsparcia i sterowania
- oprogramowanie
- montaż i instalacja

CPV: 42997300-4 Roboty przemysłowe

CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe

1.3.6. FOREMNIKI/MEMBRANY - 1kpl. (18 szt.)

Przedmiotem zamówienia jest dostawa sprzętu i materiałów do przygotowania stanowiska wytwarzania min 18 szt. membran/foremników silikonowych według poniższych założeń oraz wraz z montażem, instalacją i uruchomieniem:

Wymagania techniczne (minimalne):

- Urządzenie do aplikacji silikonu w proporcjach składników 1:1.

Własności: Zasilanie: sprężone powietrze o ciśnieniu 6-7 bar, zapotrzebowanie poniżej 240 litrów/minutę. Regulacja ciśnienia natrysku. Regulacja ciśnienia zasilającego na pompie. Wydajność maksymalna: 2,4 litra/minutę. Objętość zbiornika każdego ze składników: minimum

14 litrów. Wymagana możliwość zmiany nastaw w celu uzyskania pożądanego natężenia wpływu oraz charakterystyki natrysku.

Silikon przeznaczony do wytwarzania membran w metodzie natryskowej z użyciem urządzenia do aplikacji silikonu, odporny na działanie żywic poliestrowych, przezroczysty celem umożliwienia obserwacji rozptywu żywicy.

Materiały według specyfikacji (miksery, taśmy, itp.)wymagane do wytworzenia membrany odpowiednich parametrach tj. grubość minimum przy założonym zużyciu silikonu na poziomie 7 kg/m²

- Montaż i uruchomienie stanowiska

CPV: 19520000-7 Produkty z tworzyw sztucznych

1.4 Kod CPV:

Kod główny CPV: CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe

Kody uszczegółowione:

CPV: 52122450-9 - Pompy próżniowe

CPV: 44611000-6 - Zbiorniki

CPV: 42711000-3 - Maszyny do przetwarzania sztucznych tworzyw włókienniczych

CPV: 30232140-7 - Plotery

CPV: 19520000-7 - Produkty z tworzyw sztucznych

CPV: 42997300-4 - Roboty przemysłowe

CPV: 42000000-6 - Maszyny przemysłowe

1.5 Harmonogram realizacji zamówienia:

1. Zamawiający przekaze Dostawcy zamówienie w formie elektronicznej na wskazany adres email w terminie do 14 dni licząc od dnia zawarcia umowy.
2. Rozpoczęcie realizacji przedmiotu umowy nastąpi najpóźniej w terminie 7 dni od daty przekazania zamówienia.
3. Termin zakończenia dostawy=zakończenie zadania – maksymalnie do 6 miesięcy od dnia złożenia zamówienia (potwierdzenie zakończenia zadania protokołem zdawczo-odbiorczym). W przypadku uzasadnionej zmiany istnieje możliwość wydłużenia okresu realizacji dostawy i ustalenia nowego terminu jej zakończenia.

1.6 Rodzaj zamówienia: Dostawa

1.7 Tryb postępowania: *Postępowanie w trybie zasady konkurencyjności - Wybór ofert zgodnie z zasadą konkurencyjności - termin 30 dni (próg unijny 214000euro)*

SEKCJA III:

POZOSTAŁE INFORMACJE (W SZCZEGÓLNOŚCI O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM):

1. Opis warunków udziału w postępowaniu:

- 1.1. Zaproszenie do składania ofert dotyczy potencjalnych Dostawców, spełniających warunki udziału określone w oświadczeniu - **Wzór oświadczenia** stanowi **załącznik nr 2** do niniejszej oferty. W tym należy zauważyć, iż z postępowania wykluczeni są Oferenci powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Dostawcy, a Dostawcą, polegające w szczególności na: 1) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli. Do oferty należy załączyć **oświadczenie** zakresu wykluczeń w odniesieniu do podmiotów powiązanych, którego wzór stanowi **załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego.

- 1.2. Oferta powinna być złożona na **Formularzu Ofertowym**, stanowiącym **załącznik nr 1** do niniejszego Zapytania Ofertowego (pod rygorem wykluczenia Wykonawcy z postępowania).

- 1.3. Dokumentacja do prawidłowego złożenia Oferty to:

- Formularz ofertowy- załącznik nr 1,
- Oświadczenie o spełnieniu warunków i braku powiązań – załącznik nr 2,

- 1.4. Do udziału w postępowaniu dopuszczone zostaną oferty częściowe od Oferentów dotyczące dostaw poszczególnych urządzeń linii technologicznej.

1. Kryterium oceny ofert: Kryterium WAGA (%)

Cena oferty (50%)

Gwarancja (20%)

Czas (szybkość) reakcji serwisu (15%)

Czas (szybkość) usunięcia awarii (15%)

Sposób oceny ofert:

W celu porównania ofert punkty za poszczególne kryteria będą obliczane zgodnie z poniższym wzorem poszczególne do każdego punktu zapytania ofertowego, jeśli będą wśród odpowiedzi oferty częściowe. W przypadku otrzymania wszystkich ofert z całym zakresem dostaw punkty do każdej dostawy będą sumowane i traktowane jako cena łączna:

1) Kryterium – **Cena** (analiza w cenie netto)

$$P1 = C_n / C_{ob} \times [50]$$

gdzie:

P1 – liczba punktów przyznanych Dostawcy za zaoferowaną cenę dotyczącą danego podzadania

C_N – najniższa zaoferowana cena w postępowaniu dot. danego podzadania

C_{OB} – cena zaoferowana w badanej ofercie dot. danego podzadania

50- waga kryterium

2) Kryterium - **Gwarancja**- liczona jako liczba miesięcy gwarancji pod warunkiem wskazania min. wartości 12 m-cy gwarancji

$$P2 = E_{ob} / E_d \times [20]$$

gdzie:

P2 – liczba punktów w Kryterium nr 2 przyznanych rozpatrywanej ofercie, dotyczącej danego podzadania

E_{ob} – okres gwarancji liczony w liczbie miesięcy rozpatrywanej oferty dot. danego podzadania

E_d - najdłuższy okres gwarancji spośród wszystkich ofert dot. danego podzadania, liczony w liczbie miesięcy, pod warunkiem wskazania min. wartości 12 m-cy gwarancji

20- waga kryterium

- 3) Kryterium – **Czas (szybkość) reakcji serwisu** - liczony jako liczba godzin zapewnienia reakcji serwisu. Czas reakcji oznacza czas w jakim Dostawca przystąpi do wykonywania serwisu naprawczego liczony od momentu zgłoszenia przez Zamawiającego. Dostawca, który zaoferuje najmniej korzystny czas reakcji lub nie poda czasu – otrzymuje 0 pkt, Pozostali Dostawcy otrzymują liczbę punktów obliczoną wg. wzoru:

$$P3 = T_{\min.} / T_o \times [15]$$

gdzie:

P3 – liczba punktów w Kryterium nr 3 przyznanych rozpatrywanej ofercie dot. danego podzadania

T_{min} – najkrótszy możliwy czas reakcji serwisu dot. danego podzadania (min. czas to 1 godzina)

T_o – czas reakcji serwisu zadeklarowany w ocenianej ofercie dot. danego podzadania

15- waga kryterium

W tym kryterium można uzyskać maksymalnie 15 punktów. Przyznane punkty zostaną zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku.

- 4) Kryterium – **Czas (Szybkość) usunięcia awarii** - liczony jako liczba godzin czasu usunięcia awarii (usterki) na podstawie pisemnego lub elektronicznego zgłoszenia. Dostawca deklaruje czas usunięcia awarii w pełnych godzinach. Czas usunięcia awarii oznacza czas w jakim Dostawca zakończy wykonywanie usługi liczony od momentu otrzymania zgłoszenia Zamawiającego. Dostawca, który zaoferuje najmniej korzystny czas reakcji lub nie poda czasu – otrzymuje 0 pkt Dostawca, który zaoferuje najkorzystniejszy czas usunięcia awarii otrzymuje 15 pkt. Pozostali Dostawcy otrzymują liczbę punktów obliczoną wg. wzoru:

$$P4 = U_{\min.} / U_o \times [15]$$

gdzie:

P4 – liczba punktów w Kryterium nr 4 przyznanych rozpatrywanej ofercie dot. danego podzadania

U_{min} – najkrótszy możliwy czas usunięcia awarii (12h)

U_o – czas usunięcia awarii zadeklarowany w ofercie ocenianej dot. danego podzadania

15- waga kryterium

W tym kryterium można uzyskać maksymalnie 15 punktów. Przyznane punkty zostaną zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku.

Zamawiający nie wyklucza podjęcia negocjacji cenowych z każdym z oferentów.

Wygrywa oferta, która otrzyma największą liczbę punktów (z sumy wszystkich kryteriów) w zakresie ofert częściowych tj. najlepszą z danej kategorii podzadania, obliczoną według wzoru: $P = P_1 + P_2 + P_3 + P_4$ tj. suma ocen wg kryteriów wyboru do każdego z podzadania, przy czym każde podzadanie będzie rozpatrywane pojedynczo. W przypadku otrzymania ofert w innych walutach niż PLN waluta zostanie przeliczona według średniego kursu NBP z dnia otrzymania danej oferty.

3. Sposób wykonania i odbioru prac:

3.1. Odbiór dostaw odbywać się będzie na podstawie protokołu zdawczo-odbiorczego, podpisanego między Zamawiającym oraz Dostawcą.

3.2. Zamawiający wymaga udzielenia min. 12 miesięcznej gwarancji, licząc od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego.

4.2. Płatności związane z dostawą mogą być finansowane na podstawie wystawionej faktury zaliczki (według indywidualnych ustaleń i zapisów umowy) lub na podstawie faktury VAT z terminem min. 30 dni od daty wystawienia faktury na podstawie kompletnego, zaakceptowanego przez Zamawiającego, protokołu zdawczo-odbiorczego dot. dostawy. Występuje możliwość płatności w formie zaliczki w celu rozpoczęcia zamówienia.

4.3. Dostawca zobowiązany jest do sporządzania dokumentacji na potrzeby niniejszego zamówienia zgodnie z wymaganiami, na wzorach udostępnionych dokumentów.

Inne istotne warunki:

5.1. Złożona oferta wiąże Dostawcę przez 30 dni licząc od dnia wskazanego w niniejszym Zapytaniu Ofertowym jako termin składania ofert. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

5.2. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym, że zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do dostawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.

5.3. Z Dostawcą, którego oferta będzie najkorzystniejsza (tj. otrzyma najwyższą liczbę punktów), po wybraniu oferty, zostanie zawarta umowa na świadczenie dostawy. Umowa ta zostanie zawarta na warunkach Zamawiającego po wybraniu oferty. W umowie przy jej zawieraniu zostaną zawarte zadeklarowane przez Dostawcę w wybranej ofercie: cena, warunki gwarancji oraz czas reakcji serwisu i czas usunięcia awarii. Zamawiający zobowiązany będzie do zapłaty, wg ceny wynikającej z wybranej oferty, wyłącznie za faktycznie wykonaną dostawę, zgodną ze specyfikacją techniczną zawartą w ofercie.

Ewentualne zamówienia dodatkowe realizowane będą na dodatkowe zamówienie Zamawiającego.

Sposób przygotowania ofert, termin i miejsce złożenia oferty:

- 7.1. Ofertę sporządzić należy na załączonym druku „**Formularz Ofertowy**” (załącznik nr 1). Oferta powinna być podpisana przez uprawnioną do tego osobę (lub osoby), zgodnie z zasadami reprezentacji danego Dostawcy.
- 7.2. Ofertę wraz z wymaganymi załącznikami można przesłać pocztą na adres Zamawiającego: **HACOM POLYESTER SP. Z O.O. ul. Zławieś Mała 60A; 87-134 Zławieś Wielka** lub złożyć osobiście w siedzibie Zamawiającego lub poprzez adres email: anton@hacom.pl z adnotacją, **dotyczy zapytania ofertowego nr 1/2021/UE/H.**
- 7.3. Wszelkie pytania prosimy przysyłać pisemnie na adres e-mail: anton@hacom.pl lub poprzez system bazy konkurencyjności.
- 7.4. Termin składania ofert: **30 dni od upublicznienia ogłoszenia max do dnia 26.04.2021 r.** Oferty złożone po terminie ich składania nie zostaną przyjęte do analizy ofert.
- 7.5. Oferty przygotowywane i składane są na koszt Dostawcy.
- 7.6. Szacowany **termin oceny ofert**: maksymalnie 30 dni licząc od terminu składania ofert.
- 7.7. Niniejsze Zapytanie Ofertowe zamieszczone jest na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
- 7.8. W trakcie postępowania dotyczącego niniejszego Zapytania Ofertowego, do jego zakończenia rozumianego jako zawarcie umowy z danym Dostawcą, który złożył najkorzystniejszą ofertę, wszelkie oświadczenia, zapytania, wyjaśnienia, wnioski i zawiadomienia (z wyjątkiem oferty i umowy) Zamawiającego lub Dostawców mogą być

przekazywane drogą elektroniczną, chyba, że Zamawiający w danym konkretnym przypadku będzie wymagał zachowania innej formy komunikacji. Adres e-mail oraz telefon do komunikacji z Zamawiającym - osoba do kontaktu podana w Sekcji I Zapytania Ofertowego nr 1/2021/UE/H.

7.9. Wykonawca adres e-mail do komunikacji wskazuje w składanej przez siebie Ofercie.

7.10. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany warunków określonych w niniejszym Zapytaniu Ofertowym lub odwołania, anulowania postępowania, o czym zawiadomi poprzez stronę internetową, na której umieszczone jest zapytanie. W przypadku wprowadzenia takich zmian, Zamawiający może oznaczyć inny termin składania ofert.

7.11. Zamawiający nie przewiduje dla uczestników postępowania środków odwoławczych od rozstrzygnięcia Zamawiającego podejmowanych w ramach postępowania o udzielenie zamówienia.

7.12. Zamawiający zastrzega sobie prawo zakończenia (zamknięcia) postępowania o udzielenie zamówienia bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert, bez podawania przyczyn takiego zakończenia postępowania.

8.1. Wykaz wymaganych oświadczeń i dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu przez Dostawców oraz innych dokumentów Zamawiający wymaga od Dostawcy przedstawienia następujących dokumentów:

- 1) Formularz oferty – ad. załącznik nr 1
- 2) Oświadczenia potwierdzające spełnienie warunków i braku powiązań osobowych i kapitałowych – ad. załącznik nr 2.

8.2. Inne dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

- 1) Kopię pełnomocnictwa oraz pozostałych dokumentów, o których mowa w niniejszym rozdziale poświadczone za zgodność z oryginałem przez Dostawcę dla osoby/osób podpisującej/podpisujących ofertę do podejmowania zobowiązań w imieniu Dostawcy składającego ofertę, gdy prawo do podpisania oferty nie wynika z innych dokumentów do niej załączonych.

Poprawianie omyłek w treści oferty

Zamawiający poprawi w tekście oferty:

- 1) oczywiste omyłki pisarskie,

- 2) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,

niezwłocznie zawiadamiając o tym Dostawcę, którego oferta została poprawiona.

Załączniki:

- Załącznik nr 1 – formularz ofertowy – wzór
- Załącznik nr 2 – oświadczenie o spełnieniu warunków i braku powiązań – wzór