

ZAPYTANIE OFERTOWE /ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT

Nr postępowania 6/2021 Z DNIA 23.03.2021 r.

NAZWA I DANE ZAMAWIAJĄCEGO:

Fabryka Okien „SPECTRUM” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
z siedzibą ul. Ceramiczna 4, 20-150 Lublin
NIP: 9462285757 REGON: 431278664

ZAMAWIAJĄCY, ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCĄ ZASADĄ KONKURENCYJNOŚCI
ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT

na wykonanie zamówienia na dostawę nowych środków trwałych i wartości niematerialnej i
prawnej:

CIĄG TECHNOLOGICZNY DO PRODUKCJI ŚLUSARKI ALUMINIUM

Zgodnie z poniższym zestawieniem (każdy numer stanowi odrębny przedmiot zamówienia):

1. Piła do przycinania profili aluminiowych – 1 szt.
2. Centrum obróbcze sterowane numerycznie – 1 szt.
3. Zagniatarka do naroży aluminiowych – 2 szt.
4. Zestaw do cięcia listew przyszybowych z piłą – 1 szt.
5. Program pozwalający na zaprogramowanie sekwencji czynności produkcyjnych i obróbkowych maszyn składających się na ciąg technologiczny do produkcji wyrobów stolarki aluminium – 1 szt.

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowych środków trwałych i wartości niematerialnej i
prawnej:

1. Piła do przycinania profili aluminiowych – 1 szt.

Kody CPV i nazwa kodów CPV

Kod: 42000000-6 Opis: Maszyny przemysłowe

Kod: 42630000-1 Opis: Obrabiarki do obróbki metali

Wymagania minimalne, w tym WYMAGANE MINIMALNE PARAMETRY:

- 1) Dwugłowicowa piła (obcinarka dwugłowicowa) z 5 osiami sterowanymi numerycznie.
- 2) Automatyczny posuw ruchomej głowicy i elektroniczne zarządzanie wszystkimi kątami od 22°30' (wewnętrzne) do 45° (zewnętrzne) pozwala na zachowanie precyzji 280 pozycji w zakresie każdego stopnia.
- 3) Dwie tarcze o średnicy minimum 600 mm posiadają dwa różne tryby wysuwu: standardowy tryb wysuwu tarczy umożliwia cięcie profili o wysokości większej niż 450 mm; radialny tryb wysuwu tarczy umożliwia cięcie profili o szerokości do 240 mm przy 45°.

- 4) Prędkość i zakres wysuwu tarczy jest kontrolowany przez 2 osie sterowane numerycznie. Ruch wszystkich osi następuje na prowadnicach i łożyskach liniowych.
- 5) Ustawianie za pomocą taśmy magnetycznej z odczytem absolutnym eliminuje konieczność wykonywania wzorcowania osi.
- 6) Mocowanie profilu do cięcia następuje za pomocą dwóch poziomych siłowników.
- 7) Panel kontrolny ergonomiczny.
- 8) Dzięki tworzeniu list cięcia jest optymalizowany cykl roboczy, pozwalając na redukcję odpadów i zmniejszenie czasów faz załadunku - wyładunku elementów.
- 9) Maszyna jest wyposażona w pełną osłonę, która chroni operatora przed potencjalnymi zagrożeniami, a jednocześnie zmniejsza wpływ akustyczny w miejscu pracy - pełna osłona na całej długości urządzenia tzw. „ISOLA”
- 10) podstawa urządzenia wykonana z jednego elementu typu monolit
- 11) program do cięcia dłuższych elementów niż całkowita długość urządzenia
- 12) program do cięcia typu podawanie profilu przez głowicę ruchomą natomiast funkcję agregatu tnącego przejmuje głowica stała
- 13) podwójne zabezpieczenie ustawiania parametru długości cięcia przykładowo serwonapędy i taśma magnetyczna
- 14) podpory profilu wysuwane automatycznie min. 3 sztuki
- 15) zakres kątów cięcia w zakresie minimum 22,3° do 135°
- 16) posuw głowic od tyłu urządzenia sterowany numerycznie
- 17) ilość zacisków profili min. 8 sztuk
- 18) co najmniej dwie fazy zacisku podczas cięcia: pierwsza faza zaciskania z siłą max. 2 barów, druga faza – poprzedzająca cięcie – max 5 barów
- 19) min. zakres cięcia profilu pod kątem 45° szerokość 350 mm, wysokość 100 mm

Wykonawca zobowiązany jest zapewnić w ramach realizacji zamówienia i uwzględnić w cenie łącznej:

- 1) transport, montaż i uruchomienie maszyny: Lublin, woj. lubelskie
- 2) przeprowadzenie wstępnego instruktażu dla osób wyznaczonych przez Zamawiającego do obsługi maszyny;

2. Centrum obróbcze sterowane numerycznie – 1 SZT.

Kody CPV i nazwa kodów CPV

Kod: 42000000-6 Opis: Maszyny przemysłowe

Kod: 42600000-2 Opis: Obrabiarki

Wymagania minimalne, w tym WYMAGANE MINIMALNE PARAMETRY:

- 1) Centrum obróbcze CNC na 4 sterowane osie, przeznaczone do obróbki profili lub elementów aluminium oraz ogólnie lekkich stopów i stali do 2 mm.
- 2) Posiada magazyn narzędziowy na 10 gniazd z możliwością umieszczenia jednostki kątowej i frezu tarczowego do obróbki na 5 powierzchniach elementu.
- 3) 4 oś SN umożliwia ciągły obrót elektrowrzeciona z 0 na 180 stopni do wykonania obróbki w obwodzie profilu.
- 4) Elektrowrzeciono 7 kW w S1 z wysokim momentem umożliwia wykonanie trudnych obróbek.

- 5) Posiada ruchomy stół roboczy ułatwiający załadunek/rozładunek elementu i zwiększa w znaczny sposób obrabiany przekrój.
- 6) Oprogramowanie maszyny w odniesieniu do długości elementu i rodzajów obróbki do wykonania jest w stanie całkowicie bezpiecznie określić pozycję każdego zespołu zacisków.
- 7) Wiszący interfejs umożliwia operatorowi widok ekranu z jakiegokolwiek pozycji.
- 8) Na maszynie znajdują się solidne ograniczniki, które pozwalają na ustawienie profilu: jeden na lewej stronie i jeden na prawej stronie. Zaletami podwójnego ogranicznika jest możliwość załadowania kilku elementów profilu do obróbki w trybie wieloelementowym oraz możliwość ponownego ustawienia profilu lub odcinka i wykonanie obróbki na szczególnie długich profilach.
- 9) co najmniej 4 osie obróbki elementu sterowanych numerycznie
- 10) magazyn narzędziowy na co najmniej 10 narzędzi
- 11) długość obrabianego elementu min 7700 mm, głębokość min. 250 mm, wysokość 250 mm
- 12) wrzeciono o mocy min 7 kW i obroty min. 16 000 obr/min
- 13) możliwość generowania list produkcyjnych w oprogramowaniu urządzenia
- 14) osłona ochraniająca operatora i tłumiąca hałas
- 15) zintegrowany program graficzny 3D do tworzenia obróbek
- 16) zintegrowany program do tworzenia list produkcyjnych
- 17) podstawa urządzenia musi być monolitem czyli wykonana z 1 elementu
- 18) prędkości poruszania się wrzeciona min.:
 - a. oś X 120 m/min
 - b. oś Y 25m/min
 - c. oś Z 25m/min

Wykonawca zobowiązany jest zapewnić w ramach realizacji zamówienia i uwzględnić w cenie łącznej:

- 1) transport, montaż i uruchomienie maszyny: Lublin, woj. lubelskie
- 2) przeprowadzenie wstępnego instruktażu dla osób wyznaczonych przez Zamawiającego do obsługi maszyny;

3. Zagniatarka do naroży aluminiowych – 2 szt.

Kody CPV i nazwa kodów CPV

Kod: 42000000-6 Opis: Maszyny przemysłowe

Kod: 42633000-2 Opis: Giętarki, składarki, prostownice lub płaskownice

Wymagania minimalne, w tym WYMAGANE MINIMALNE PARAMETRY:

- 1) Automatyczna zagniatarka do naroży: ma dwie głowice operujące, wyposażone w dwa korpusy, w których są dwa noże regulowane na wszystkie pozycje zagniatania. Noże przesuwają się automatycznie i są regulowane przez serwomotory na osi Y (wzdłuż profilu), na osi Z (górną-dół) i na osi X (wzdłuż kierunku zagniatania). Te warunki eliminują wymianę narzędzi w maszynie niezależnie od rodzaju użytych profili. Dzięki temu zostaje zredukowany czas i koszty ustawiania.
- 2) Akcesoria: trójkątne stoły podporowe, narzędzia: noże 3 mm, 5 mm, 8 mm.
- 3) Zasilanie elektryczne i pneumatyczne.
- 4) zapamiętywanie ustawień noży dla danego profilu tzw. „tworzenie bazy danych”

- 5) automatyczne przywołanie tych parametrów do konkretnego profilu
- 6) stabilna podstawa
- 7) stoły do podpierania zaciskanej konstrukcji z możliwością ich regulacji

Wykonawca zobowiązany jest zapewnić w ramach realizacji zamówienia i uwzględnić w cenie łącznej:

- 1) transport, montaż i uruchomienie maszyny: Lublin, woj. lubelskie
- 2) przeprowadzenie wstępnego instruktażu dla osób wyznaczonych przez Zamawiającego do obsługi maszyny;

4. Zestaw do cięcia listew przyszybowych z piłą – 1 SZT.

Kody CPV i nazwa kodów CPV

Kod: 42000000-6 Opis: Maszyny przemysłowe

Kod: 42630000-1 Opis: Obrabiarki do obróbki metali

Wymagania minimalne, w tym WYMAGANE MINIMALNE PARAMETRY:

- 1) docisk pomiarowy, listwa pomiarowa + radiowy przekaz danych oraz piła do cięcia.
- 2) Urządzenie posiada układ kontroli wymiaru i wspornik profilu z ruchomym dociskiem pomiarowym, napędzanym silnikiem prądu stałego, z elektronicznym odczytem za pomocą enkodera. Tolerancja powtarzalności wymiaru: $\pm 0,3$ mm.
- 3) Sterowanie i czytnik kodów kreskowych: pulpit sterowniczy umożliwia pełne sterowanie funkcjami roboczymi maszyny. Sterownik PLC pozwala zaprogramować listę cięć wraz ze zmianą pozycji bazy, wykonywaną w sposób automatyczny i sekwencyjny.
- 4) Zapisywanie w pamięci minimum 99 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć kątowych.
- 5) tarcza tnąca o średnicy minimum 300 mm
- 6) posuw manualny
- 7) instalacja chłodząco – smarująca
- 8) siłownik mocujący materiał
- 9) transporter podpierający na wejściu materiału
- 10) transporter podpierający na wyjściu materiału ze zderzakiem zaopatrzonym w listwę pomiarową zdolną przesyłać pomiary drogą radiową do sterownika

Wykonawca zobowiązany jest zapewnić w ramach realizacji zamówienia i uwzględnić w cenie łącznej:

- 1) transport, montaż i uruchomienie maszyny: Lublin, woj. lubelskie
- 2) przeprowadzenie wstępnego instruktażu dla osób wyznaczonych przez Zamawiającego do obsługi maszyny;

5. Program pozwalający na zaprogramowanie sekwencji czynności produkcyjnych i obróbczych maszyn składających się na ciąg technologiczny do produkcji wyrobów stolarki aluminium – 1 szt.

Kody CPV i nazwa kodów CPV

Kod: 48900000-7 Opis: Różne pakiety oprogramowania i systemy komputerowe

Wymagania minimalne, w tym WYMAGANE MINIMALNE PARAMETRY:

Oprogramowanie będzie pracowało z zakupowanymi urządzeniami stanowiącymi elementy ciągu technologicznego do produkcji ślusarki aluminium (Piła do przycinania profili aluminiowych, Centrum obróbcze sterowane numerycznie, Zagniatarka do naroży aluminiowych, Zestaw do cięcia listew przyszybowych z piłą)

1. platforma przeznaczona dla producentów drzwi, okien fasad w systemie aluminiowym, program ma służyć do transmisji danych z komputera do urządzenia CNC w formie konwertowania treści programu produkcyjnego na język zrozumiały przez maszynę (eliminuje konieczność ręcznego wpisywania programu czynności obróbczych do centrum obróbczego i obcinarki dwugłowicowej) .
2. program musi współpracować z programami dostępnymi na rynku tj. co najmniej z MBCad i AliCAD.
3. przejrzysty import z w/w programów spływających zamówień od klientów i wygenerowanie listy cięć na piłę i obrabiarki CNC.
4. program powinien być wyposażony w makra dedykowane do systemów profili minimum ALUPROF I ALIPLAST.
5. umożliwia wydruk kodów kreskowych na pile dwugłowicowej.

Wykonawca zobowiązany jest zapewnić w ramach realizacji zamówienia i uwzględnić w cenie łącznej:

- 1) transport, instalacja wraz z konfiguracją: Lublin, woj. lubelskie
- 2) przeprowadzenie wstępnego instruktażu dla osób wyznaczonych przez Zamawiającego do obsługi programu
- 3) wykonawca zapewnia wsparcie techniczne i zdalną pomoc przez telefon w dni robocze w godzinach 8:00-16:00 bez limitu czasowego na korzystanie z tych konsultacji.

Zamawiający DOPUSZCZA SKŁADANIE OFERT CZĘŚCIOWYCH – NA KAŻDY Z 5 PRZEDMIOTÓW ZAMÓWIENIA Z OSOBNA!

„LUB RÓWNOWAŻNE”

W przypadku wystąpienia w Zapytaniu ofertowym lub załącznikach odniesień do znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, jeżeli mogłoby to doprowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów - określenia te nie są dla wykonawcy wiążące i nie mają na celu naruszenia zasad zachowania uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców oraz zasad proporcjonalności i przejrzystości, a jedynie doprecyzowanie oczekiwań jakościowych, funkcjonalnych i technologicznych Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne, spełniające minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe wskazanych.

II. WARUNKI GWARANCJI I RĘKOJMI

1. Zamawiający wymaga udzielenia przez Wykonawcę pełnej gwarancji na:

- a. **1. Piła do przycinania profili aluminiowych – 1 szt.** na okres **minimum 24 m-cy**, licząc od daty odbioru końcowego.
- b. **2. Centrum obróbcze sterowane numerycznie – 1 szt.** na okres **minimum 24 m-cy**, licząc od daty odbioru końcowego.
- c. **3. Zagniatarka do naroży aluminiowych – 2 szt.** na okres **minimum 24 m-cy**, licząc od daty odbioru końcowego.
- d. **4. Zestaw do cięcia listew przyszybowych z piłą – 1 szt.** na okres **minimum 24 m-cy**, licząc od daty odbioru końcowego.
- e. **5. Program pozwalający na zaprogramowanie sekwencji czynności produkcyjnych i obróbczych maszyn składających się na ciąg technologiczny do produkcji wyrobów stolarki aluminium – 1 szt.** na okres **minimum 12 m-cy**, licząc od daty odbioru końcowego.

Bieg terminu gwarancji rozpoczyna się w dniu ostatecznego bezusterkowego odbioru przez Zamawiającego protokołem odbioru.

Uwaga: Udzielona przez Wykonawcę pełna gwarancja obejmuje wszelkie czynności wymagane przez producenta oferowanego urządzenia, w szczególności tj.: przeglądy serwisowe/gwarancyjne, jeżeli są wymagane do zapewnienia gwarancji, w okresie na jaki została udzielona.

- 2. W ramach gwarancji wymagane jest zapewnienie serwisu, w ramach którego czas reakcji serwisowej **nie przekroczy 24 godzin od zgłoszenia** – czas reakcji serwisowej rozumiany jako przyjęcie zgłoszenia, przyjazd na miejsce awarii, diagnoza usterki i wyznaczenie czasu naprawy.
- 3. Niezależnie od uprawnień z tytułu gwarancji, Zamawiający może wykonywać uprawnienia z tytułu rękojmi na zasadach ogólnych. Bieg terminu rękojmi rozpoczyna się po odbiorze końcowym przedmiotu Umowy.

III. CEL ZAMÓWIENIA

Realizacja projektu inwestycyjnego „**Wprowadzenie do oferty Fabryki Okien „Spectrum” Sp. z o.o. innowacyjnej linii produktów ślusarki aluminiowej**”, w ramach Działania 3.7 RPO WL na lata 2014-2020.

IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Wymagany termin wykonania zamówienia – do 3 miesięcy od daty podpisania umowy/umów (podpisanie umowy/umów planowane na kwiecień 2021 r.)

Miejsce realizacji zamówienia – Lublin, woj. Lubelskie

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU (ZAPYTANIU) OFERTOWYM ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA, DOKUMENTY WYMAGANE W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW

1) Uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności

Zamawiający nie określa warunków w tym zakresie

2) Wiedza i doświadczenie

Zamawiający nie określa warunków w tym zakresie

3) Potencjał techniczny

Zamawiający nie określa warunków w tym zakresie

4) Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Zamawiający nie określa warunków w tym zakresie

5) Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Zamawiający nie określa warunków w tym zakresie

VI. INFORMACJA O ZAKAZIE POWIĄZAŃ OSOBOWYCH LUB KAPITAŁOWYCH

WYKLUCZENIA

Informujemy, iż w postępowaniu ofertowym nie mogą brać udziału podmioty, które pozostają z Fabryka Okien „SPECTRUM” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w relacji powiązania osobowego lub kapitałowego.

Ocena wystąpienia powiązań osobowych lub kapitałowych prowadzona jest na podstawie orzecznictwa oraz praktyki decyzyjnej Komisji Europejskiej, odwołujących się do treści zalecenia Komisji 2003/361/WE z dnia 6 maja 2003 r. dotyczącego definicji mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw (Dz.U. L 124 z 20.5.2003, s. 36).

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się także wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim albo we wspólnym pożyciu, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W związku z powyższym Wykonawca jest zobowiązany do popisania i złożenia wraz z ofertą stosownego oświadczenia, określonego w załączniku nr 2 do zapytania. Wykonawcy, którzy nie złożą wraz z ofertą ww. oświadczenia zostaną wykluczeni z udziału w postępowaniu, a złożone przez nich oferty zostaną uznane za odrzucone.

VII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

UWAGA! WYBÓR NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY NASTĄPI ODRĘBNIEM DLA KAŻDEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, OPISANEGO W PODPUNKTACH 1-5 PUNKTU I ZAPYTANIA OFERTOWEGO!

A. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA OPISANY W PODPUNKTACH 1-4 PUNKTU I ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Zamawiający dokona oceny ofert i wyboru najkorzystniejszej oferty zgodnie z poniższym:

Kryteria oceny ofert:

- 1) Cena ofertowa brutto – 70%**
- 2) Okres gwarancji – 30%**

Zamawiający dokona badania ofert i oceny ofert ważnych, zgodnych z opisem przedmiotu zamówienia i nie podlegających odrzuceniu, złożonych przez Wykonawców spełniających warunki

udziału w postępowaniu, w oparciu o ustalone kryteria oceny, zgodnie z następującymi wzorami i zasadami:

1) kryterium - Cena ofertowa brutto (C): wzór $C = (C_n / C_o) \times 100 \text{ pkt} \times 70\%$

gdzie:

C – przyznane punkty w kryterium - Cena ofertowa brutto;

C_n – najniższa cena ofertowa (brutto) spośród wszystkich ważnych i niepodlegających odrzuceniu ofert;

C_o – cena oferty ocenianej (brutto).

Oferta najkorzystniejsza w tym kryterium, otrzyma maksymalnie 70 punktów.

2) kryterium – okres gwarancji (G): wzór: $G = (GOB / GN) \times 100 \text{ pkt} \times 30\%$

W kryterium „Okres gwarancji” ilość punktów jaką oferta otrzyma za stopień spełnienia kryterium będzie przyznana według następujących zasad:

Zamawiający zastrzega, że minimalny okres gwarancji wynosi 24 miesiące, natomiast maksymalny okres gwarancji to 36 miesięcy.

Zaoferowanie w treści oferty terminu gwarancji krótszego niż 24 miesiące spowoduje odrzucenie oferty.

Zaoferowanie terminu gwarancji dłuższego niż 36 miesięcy nie powoduje odrzucenia oferty (w takim przypadku oferta otrzyma maksymalną ilość punktów w tym kryterium zgodnie z poniższym).

Oceniana oferta otrzyma punkty w ilości pozostającej w zależności od oferowanego okresu gwarancji (G):

- okres gwarancji minimalny - 24 miesiące - 0 pkt

- okres gwarancji maksymalny - 36 miesięcy i więcej – 30 pkt.

- okres gwarancji od 25 miesięcy do 35 miesięcy – proporcjonalna ilość punktów obliczana według następującego wzoru: $G = (GOB / GN) \times 100 \text{ pkt} \times 30\%$

gdzie:

G - przyznane punkty w kryterium - Okres gwarancji;

GN – wartość równa 12 miesięcy (najdłuższy możliwy okres gwarancji minus minimalny okres gwarancji tj. 36miesięcy - 24 miesiące = 12 miesięcy)

GOB – wartość równa ilości miesięcy wynikającej z obliczenia - okres gwarancji badanej oferty minus minimalny okres gwarancji.

Uwaga: W przypadku zaoferowania przez Wykonawcę, w treści oferty, okresu gwarancji określonego jako określona liczba miesięcy i dodatkowo dni (np.: 26 miesięcy i 3 dni) Zamawiający, dla potrzeb oceny oferty zgodnie z wyżej określonymi zasadami, każdorazowo przyjmie do obliczeń oferowaną liczbę miesięcy.

Maksymalna liczba punktów jaką może uzyskać Oferta w tym kryterium wynosi 30 pkt.

W celu obliczenia punktów wyniki poszczególnych działań matematycznych będą zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku lub z większą dokładnością, jeśli przy zastosowaniu wymienionego zaokrąglenia nie występuje różnica w ilości przyznanych punktów.

Sposób obliczenia ostatecznej ilości punktów - oceny ofert:

$P = C + G$,

gdzie: P – suma przyznanych punktów ze składowych będących cząstkowymi kryteriami oceny ofert;

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów. Oferta najkorzystniejsza może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

B. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA OPISANY W PODPUNKCIE 5, PUNKTU I. ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1) Cena ofertowa brutto – 100%

Zamawiający dokona badania ofert i oceny ofert ważnych, zgodnych z opisem przedmiotu zamówienia i nie podlegających odrzuceniu, złożonych przez Wykonawców spełniających warunki udziału w postępowaniu, w oparciu o ustalone kryteria oceny, zgodnie z następującymi wzorami i zasadami:

1)kryterium - Cena ofertowa brutto (C): wzór $C = (C_n / C_o) \times 100 \text{ pkt} \times 100\%$

gdzie:

C – przyznane punkty w kryterium - Cena ofertowa brutto;

C_n – najniższa cena ofertowa (brutto) spośród wszystkich ważnych i niepodlegających odrzuceniu ofert;

C_o – cena oferty ocenianej (brutto).

Oferta najkorzystniejsza w tym kryterium, otrzyma maksymalnie 100 punktów.

W celu obliczenia punktów wyniki poszczególnych działań matematycznych będą zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku lub z większą dokładnością, jeśli przy zastosowaniu wymienionego zaokrąglenia nie występuje różnica w ilości przyznanych punktów.

Sposób obliczenia ostatecznej ilości punktów - oceny ofert:

$P = C$, gdzie: P – suma przyznanych punktów ze składowych będących częściowymi kryteriami oceny ofert;

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów. Oferta najkorzystniejsza może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawcy wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty.

W przypadku gdy dwie lub więcej ofert otrzyma równą ilość punktów, co uniemożliwi wybór oferty najkorzystniejszej, Zamawiający wezwie wykonawców, którzy złożyli przedmiotowe oferty do złożenia ofert dodatkowych, w zakresie ceny oferty.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość prowadzenia negocjacji cenowych w przypadku złożenia oferty na cenę wyższą niż przewidziana w budżecie projektu, z Wykonawcą którego oferta uzyskała w wyniku oceny ofert najwyższą ilość punktów i została uznana za najkorzystniejszą.

Zamawiający jest uprawniony do wyboru kolejnej najkorzystniejszej oferty w przypadku, gdyby Wykonawca, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą odmówił podpisania umowy lub gdyby podpisanie umowy z takim Wykonawcą stało się niemożliwe z innych przyczyn, pod warunkiem, że nie upłynął termin związania ofertą.

VIII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

1. Cena ofertowa jest ceną ryczałtową brutto określoną za cały przedmiot zamówienia.

Ustawa z dnia 23 kwietnia 1964r. Kodeks cywilny (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz. 1740 z późn. zm.) ten rodzaj wynagrodzenia określa w art. 632 następująco: „§ 1. Jeżeli strony umówiły się o wynagrodzenie ryczałtowe, przyjmujący zamówienie nie może żądać podwyższenia wynagrodzenia, chociażby w czasie zawarcia umowy nie można było przewidzieć rozmiaru lub kosztów prac. § 2. Jeżeli jednak wskutek zmiany stosunków, której nie można było przewidzieć, wykonanie dzieła groziłoby przyjmującemu zamówienie rażącą stratą, sąd może podwyższyć ryczałt lub rozwiązać umowę.” W związku z powyższym cena oferty musi zawierać wszelkie koszty niezbędne do zrealizowania zamówienia.

2. Jeżeli Zamawiający ustali, iż realizacja umowy sprzedaży której cenę wykonawca podał jako nieuwzględniającą wartości podatku VAT/akcyzy, będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego- zamawiający na potrzeby oceny takiej oferty doliczy podatek wg stawki obowiązującej.
3. Cena ofertowa - wynagrodzenie Wykonawcy winno obejmować wszelkie koszty, związane z wykonaniem umowy
4. Cena ofertowa może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen.
5. Oferty porównywane będą według ceny w PLN. W przypadku ofert w walucie obcej wartość oferty w PLN zostanie przeliczona po średnim kursie NBP z dnia wyboru oferty.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWYWANIA OFERTY

1. **Ofertę należy przygotować na Formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania.**
2. **Zamawiający DOPUSZCZA SKŁADANIE OFERT CZĘŚCIOWYCH – NA KAŻDY Z PRZEDMIOTÓW ZAMÓWIENIA, OPISANY W PODPUNKTACH 1-5 PUNKTU I ZAPYTANIA OFERTOWEGO!**
3. **Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę na każdy z przedmiotów zamówienia opisany w podpunktach 1-5 punktu I Zapytania Ofertowego.**
4. **WYBÓR WYKONAWCY NASTĄPI ODRĘBNI DLA KAŻDEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, OPISANEGO W PODPUNKTACH 1-5 PUNKTU I ZAPYTANIA OFERTOWEGO.**
5. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych przewidujących inny sposób realizacji przedmiotu zamówienia niż opisany przez Zamawiającego.
6. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty bez względu na wynik postępowania.
7. Oferta powinna być podpisana przez Wykonawcę lub przedstawiciela/li Wykonawcy wymienionych w aktualnych dokumentach rejestrowych firmy lub osobę/by upoważnione do zaciągania zobowiązań i złożenia oferty w jego imieniu. Upoważnienie powinno być wówczas dołączone do oferty w formie oryginału lub kopii.
8. Wszelkie oferty handlowe, dołączane dodatkowo nie będą przez Zamawiającego brane pod uwagę. Zamawiający dokona oceny oferty w zakresie objętym wymaganą treścią formularza oferty.
9. **Oferta powinna zawierać:**
 - a. **Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym - wzór – załącznik nr 2 do zapytania – wypełnione przez Wykonawcę**
 - b. **Pełnomocnictwa osób podpisujących ofertę w imieniu Wykonawcy – jeżeli dotyczy.**

Złożenie oferty po terminie, w innej formie, o treści nieodpowiadającej treści zapytania ofertowego oraz oferty niekompletnej skutkować będzie jej odrzuceniem.

X. TERMIN, MIEJSCE I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

Termin składania ofert – Ofertę należy złożyć w terminie do **dnia 23.04.2021 r.**

Oferty należy składać:

1) w formie pisemnej na adres:

Fabryka Okien „SPECTRUM” Sp. z o.o. ul. Ceramiczna 4, 20-150 Lublin (godziny pracy Zamawiającego w dni powszednie od 8:00 do 16:00)
przesyłką kurierską lub osobiście.

(za datę złożenia oferty uznaje się wówczas datę potwierdzonego odbioru przesyłki w terminie wyznaczonym na składanie ofert – oferty wysłane w terminie ale bez potwierdzonego w tym terminie odbioru przesyłki nie będą rozpatrywane)

LUB

2) poprzez wiadomość e-mail, na adres: e.boguszewska@spectrum.lublin.pl – w postaci dołączonych do wiadomości załączników zawierających skany dokumentów, przygotowanych zgodnie z wymogami zapytania.

LUB

3) poprzez bazę konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> w postaci dołączonych do oferty załączników zawierających skany dokumentów, przygotowanych zgodnie z wymogami zapytania.

XI. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

1. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym, że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawcy o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.

XII. WARUNKI ZMIANY UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Dokonanie istotnych zmian postanowień umowy może nastąpić za obustronną zgodą, w formie pisemnego aneksu pod rygorem nieważności w następujących przypadkach:

- 1) w zakresie terminu wykonania przedmiotu umowy – przedłużenie terminu wykonania w przypadkach:
 - a) gdy zaistnieją okoliczności niezależne od Wykonawcy, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, pod warunkiem, że zmiana ta sprzyjać będzie należytemu wykonaniu zamówienia, jak również oszczędnemu, celowemu i gospodarnemu wydatkowaniu środków – o okres trwania tych okoliczności;
 - b) gdy wystąpią zdarzenia losowe uniemożliwiające wykonanie przedmiotu umowy w szczególności: działanie siły wyższej, klęska, akt terroru, katastrofa - o okres trwania tych okoliczności;
- 2) w zakresie zmiany wynagrodzenia w przypadkach:
 - a) zmiany obowiązującej stawki VAT; w tej sytuacji do kwoty netto zostanie doliczony należny podatek VAT w wysokości wynikającej z obowiązujących przepisów (zmiana wysokości wynagrodzenia dotyczyć będzie dostaw wykonanych po dacie podpisania aneksu);

- 3) innych warunków umowy, jeżeli w chwili jej zawarcia nie znane były fakty mające na nie wpływ, przy jednoczesnym założeniu, że zakres zmian spowoduje następstwa korzystne dla realizacji przedmiotu zamówienia.
- 4) zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia;
- 5) gdy konieczność wprowadzenia zmian będzie następstwem zmian wytycznych lub zaleceń Instytucji, która przyznała środki na sfinansowanie zamówienia.

XIII. INNE INFORMACJE

1. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielania zaliczek i płatności częściowych, do wysokości max. 20% wartości zamówienia, pozostała część płatności po dostawie i protokolarnym odbiorze.
2. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.
3. Zamawiający informuje, że w przypadku gdy w określonym terminie nie wpłynie żadna oferta lub wpłyną tylko oferty podlegające odrzuceniu albo wszyscy wykonawcy zostaną wykluczeni z postępowania, dokonuje się wyboru dowolnego Wykonawcy, który spełnia wszystkie kryteria i warunki określone w zapytaniu ofertowym będącym podstawą wyłonienia Wykonawcy.
- 4. Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia Edyta Boguszevska**
Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia tel. 692 447 647

XIV. NIEUDZYLENIE ZAMÓWIENIA

1. Zamawiający nie udzieli zamówienia, w przypadku braku ofert odpowiadających treści Zapytania ofertowego.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.
3. W przypadku unieważnienia postępowania, Zamawiający nie ponosi kosztów postępowania.

XV. Klauzule informacyjne

I. obowiązek informacyjny z art. 13 RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- 1) administratorem Pani/Pana danych osobowych jest **Fabryka Okien „SPECTRUM” SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**
- 2) inspektorem ochrony danych osobowych w **Fabryka Okien „SPECTRUM” SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ** jest osoba, z którą można uzyskać kontakt pod adresem e-mail: **info@spectrum.lublin.pl**
- 3) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia na wykonanie zamówienia **na dostawę: CIĄG TECHNOLOGICZNY DO PRODUKCJI ŚLUSARKI ALUMINIUM.**
- 4) Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o przepisy o dostępie do informacji publicznej;
- 5) Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 5 ust. 1 w zw. z art. 6 ust. 1 i 2b ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach przez określony przepisami prawa okres od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia. Okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;

6) obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy z dnia 6 września 2001 r. o dostępie do informacji publicznej (Dz. U. z 2018 r., poz.1330), ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz 2077 z późn. zm) oraz ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz. 1579 z późn. zm.), związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ww. przepisów;

7) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;

8) posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
- na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych **;
- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO ***;
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;

9) nie przysługuje Pani/Panu:

- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
- na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

* Wyjaśnienie: informacja w tym zakresie jest wymagana, jeżeli w odniesieniu do danego administratora lub podmiotu przetwarzającego istnieje obowiązek wyznaczenia inspektora ochrony danych osobowych.

** Wyjaśnienie: skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.

*** Wyjaśnienie: prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.

II. Obowiązek informacyjny związany z realizacją umowy

Zamawiający zgodnie z art. 13 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) informuję, że:

1. Administratorem danych osobowych jest: **FABRYKA OKIEN „SPECTRUM” SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**
2. inspektorem ochrony danych osobowych w **FABRYKA OKIEN „SPECTRUM” SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ** jest osoba, z którą można uzyskać kontakt pod adresem e-mail: **info@spectrum.lublin.pl**

3. Podstawą prawną przetwarzania danych osobowych jest:

- 1) art 6 ust. 1 lit b Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (RODO) tj. przetwarzanie jest niezbędne do wykonania umowy, której stroną jest osoba, której dane dotyczą, lub do podjęcia działań na żądanie osoby, której dane dotyczą, przed zawarciem umowy,

2) art. 6 ust. 1 lit c RODO tj. przetwarzanie niezbędne jest do wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze w szczególności w zakresie:

- a) ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
- b) art. 42 ust. 5 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych,
- c) art. 5 ust. 1 w zw. z art. 6 ust. 1 i 2b ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach.

4. Dane będą przetwarzane wyłącznie w celu:

- 1) niezbędnym do zawarcia i wykonania umowy,
- 2) jej rozliczenia w tym przechowywania faktur i dokumentów księgowych,
- 3) dochodzenia roszczeń,
- 4) archiwalnym

i nie będą udostępniane odbiorcom danych za wyjątkiem podmiotów, które są upoważnione na podstawie przepisów prawa.

5. Dane będą przetwarzane przez okres archiwalny zgodnie z wymaganiami prawnymi określonymi w Rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych.

6. Podmiotom, których dane są przetwarzane przysługują następujące prawa:

- a) dostępu do swoich danych osobowych, żądania ich sprostowania, usunięcia danych po okresie retencji danych, ograniczenia przetwarzania.
- b) wniesienia skargi do Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

7. Podanie danych osobowych, w zakresie niezbędnym do realizacji umowy i jej rozliczenia jest warunkiem jej zawarcia. Niepodanie danych osobowych skutkuje nie zawarciem umowy.

XVI. ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO stanowiące jego integralną część:

- 1. NR 1 - Formularz ofertowy,
- 2. NR 2 – Formularz oświadczenia o braku powiązań