

Załącznik nr 6 do zapytania ofertowego nr 06/3.2.1-0024/2021 z dnia 23.03.2021r.

Wola Rafałowska, 23.03.2021r

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Wszystkie użyte w opisach znaki handlowe, towarowe, nazwy modeli, numery katalogowe służą jedynie do określenia cech technicznych i jakościowych materiałów, a nie są wskazaniem na producenta. Użyte wszelkie nazwy handlowe w opisie przedmiotu zamówienia Zamawiający przedstawia a Wykonawca powinien traktować jako informacje uściślającą, która została użyta wyłącznie w celu przybliżenia potrzeb z amawiającego w zakresie specyfiki przedmiotu zamówienia. Dopuszcza się użycie przy realizacji zamówienia produktów równoważnych, w stosunku do ich jakości, docelowego przeznaczenia i spełnianych funkcji i walorów użytkowych. Przez jakość należy rozumieć zapewnienie minimalnych parametrów produktu wskazanego w dokumentacji.

Nazwa urządzenia: Urządzenie do automatycznego montażu wciągarki

Powyższe urządzenie wykorzystywane będzie do procesu produkcji zmodyfikowanych zintegrowanych systemów oddymiających z funkcją wentylacji, do produkcji urządzenia sterującego. Urządzenie powinno składać się z czterech zasadniczych stacji wymienionych w tabeli poniżej, które współpracując ze sobą stanowić będą całe urządzenie do automatycznego montażu wciągarki. Każda ze stacji powinna zostać wyposażona w system umożliwiający weryfikację poprawności pozycjonowania części wciągarki składający się z systemu wizyjnego oraz mechanizmu odrzucającego wadliwą lub źle spozycjonowaną część lub posiadać rozwiązanie równoważne pozwalające na osiągnięcie równoważnych funkcji i walorów użytkowych. Automat powinien posiadać minimum dwie zrobotyzowane cele wyposażone w obrotowy stół indeksujący oraz adaptory umożliwiające pewne osadzenie montowanego elementu.

Urządzenie powinno mieć możliwość pracy według schematów zamawiającego a jego parametry techniczne i wymiary, zastosowana technologia oraz zajmowana przestrzeń podczas trybu pracy powinny mieć możliwość sprawnego działania w pomieszczeniu zamawiającego.

Zamawiający wymaga, aby przedmiot zamówienia posiadał aktualne dopuszczenia do stosowania zgodnie z przeznaczeniem i miejscem użytkowania lub posiadał rozwiązania równoważne.

Minimalne wymagania lub rozwiązania równoważne dla urządzenia:

Lp	Nazwa stacji	Parametr	Minimalna wymagana wartość parametru
1.	Automat podający i pozycjonujący elementy: obsada ślimacznicy, łożysk ślizgowych, ślimacznicy i wału.	Dokładność pozycjonowania oprawy	0,2 mm
		Dokładność pozycjonowania łożysk	0,8 mm
		Dokładność pozycjonowania ślimacznicy	0,4 mm
		Dokładność pozycjonowania wału	0,1
		Wydajność	1kpl./min
2.	Automat montujący przekładnie z wizyjnym systemem kontroli jakości.	Min siła zaprasowania łożyska	12kN
		Tolerancja pozycjonowania łożyska	0,02mm
		Sprawność wizyjnego systemu kontroli jakości	Cg 1.7 Cgk 1.68
		Pomiar pozycji części w tolerancji	0,1 mm
3.	Automat podający i pozycjonujący : łożyska, obudowy, wałka oraz koła pasowego i zębatego oraz pierścieni osadczych	Dokładność pozycjonowania elementów przygotowanych do pobrania	1 mm
		Wydajność	1kpl /2min
4.	Stanowisko automatyczne go montażu elementów	Minimalna siła zaprasowania łożyska	12 kN
		Tolerancja pozycjonowania łożyska	0,2 mm

	wymienionych w punkcie 3	Sprawność wizyjnego systemu kontroli jakości min	Cg 1.7 Cgk 1.68
		Pomiar pozycji części w tolerancji	0,1 mm

Wykonawcy, którzy będą zainteresowani zapoznaniem się ze szczegółami będą mieli możliwość zapoznania się ze szczegółowymi informacjami na temat przedmiotu zamówienia oraz możliwość odbycia wizji lokalnej po podpisaniu umowy o poufności wg załączonego wzoru stanowiącego załącznik nr 9 do zapytania ofertowego.