

**Zapytanie ofertowe,**  
**którego przedmiotem jest:**

**DOSTAWA I URUCHOMIENIE NOWEJ NUMERYCZNEJ  
PRASY KRAWĘDZIOWEJ**

**Znak: 1/03/2021**

Giebułtów, 2021-03-22

**Dotyczy projektu: „Wdrożenie do produkcji innowacyjnych narożnych wkładów kominkowych opracowanych w wyniku prac B+R poprzez budowę kompleksu budynków oraz zakup innowacyjnych maszyn i urządzeń”, realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014-2020, Poddziałanie 3.4.4: „Dotacje dla MSP”**

## **Rozdział 1**

### **CZĘŚĆ OGÓLNA**

#### **1. Nazwa (firma) i adres Zamawiającego**

**1.1. Maciej Jóźkiewicz Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy „Amstal” z siedzibą w Giebułtowie (32-085) przy ul. Judyty 18, REGON: 357482755, NIP: 9441977438**

1.2. Adres strony internetowej: **[www.amstal.pl](http://www.amstal.pl)**

1.3. Adres poczty elektronicznej Zamawiającego: **[biuro@amstal.pl](mailto:biuro@amstal.pl)**

#### **2. Zapytanie ofertowe oraz oznaczenie postępowania**

2.1. Zapytanie ofertowe normuje zasady i tryb postępowania, w szczególności w zakresie opisu przedmiotu zamówienia, warunków uczestnictwa Oferentów, terminu składania ofert oraz kryteriów i sposobu oceny ofert, w postępowaniu pod nazwą **„Dostawa i uruchomienie nowej numerycznej prasy krawędziowej”**.

2.2. Dokumenty zawarte w Zapytaniu ofertowym mogą być wykorzystane przez Oferentów wyłącznie zgodnie z ich przeznaczeniem, tj. w celu udziału w postępowaniu oraz przygotowania i złożenia oferty i nie mogą być wykorzystywane do innych celów.

2.3. Postępowanie, którego dotyczy niniejszy dokument oznaczone jest znakiem: **1/03/2021**. Oferenci winni we wszelkich kontaktach z Zamawiającym powoływać się na wyżej podane oznaczenie.

#### **3. Podstawa prawna postępowania**

3.1. Do postępowania stosuje się Wytoczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, Warszawa, 21 grudnia 2020 r.

3.2. Postępowanie będzie prowadzone w sposób zapewniający w szczególności zachowanie uczciwej konkurencji i równe traktowanie Oferentów, a także zgodnie z warunkami i procedurami określonymi w Wytycznych.

3.3. Wszyscy Oferenci mają taki sam dostęp do informacji dotyczących danego zamówienia publicznego i żaden Oferent nie jest uprzywilejowany względem drugiego, a postępowanie przeprowadzone jest w sposób transparentny.

#### **4. Etapy postępowania**

4.1. Postępowanie składa się z następujących etapów:

- 4.1.1. Upublicznienie Zapytania ofertowego w Bazie konkurencyjności na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>,
- 4.1.2. Pytania Oferentów do treści Zapytania ofertowego,
- 4.1.3. Składanie ofert,
- 4.1.4. Badanie i ocena złożonych ofert,
- 4.1.5. Wybór oferty najkorzystniejszej albo unieważnienie postępowania,
- 4.1.6. Zawarcie umowy,
- 4.1.7. Informacja o wyniku postępowania upubliczniona w Bazie konkurencyjności na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

#### **5. Prawa Zamawiającego**

5.1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania szczegółowych informacji i wyjaśnień od Oferentów dotyczących wszystkich elementów złożonej oferty, w tym również złożonych dokumentów.

#### **6. Koszty udziału w postępowaniu**

- 6.1. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z udziałem w postępowaniu.
- 6.2. W przypadku unieważnienia postępowania, Zamawiający nie przewiduje zwrotu Oferentom kosztów udziału w postępowaniu.

#### **7. Język postępowania oraz czytelność dokumentów**

7.1. Językiem obowiązującym podczas całego przebiegu postępowania jest wyłącznie język polski.

7.2. Oferta oraz wszelkie dokumenty składane przez Oferentów muszą być sporządzone w języku polskim lub przetłumaczone przez Oferenta na język polski. Jeśli Oferent składa dokumenty sporządzone w języku obcym, musi załączyć je w oryginalnym brzmieniu wraz z ich tłumaczeniem na język polski. W razie wątpliwości pomiędzy wersją obcojęzyczną i wersją polskojęzyczną uznaje się, iż wersja polskojęzyczna jest wersją wiążącą.

7.3. Oferta oraz każdy inny dokument składany w postępowaniu musi być czytelny i zapisany techniką nieścieralną. W przypadku gdy dokument będzie nieczytelny, Zamawiający wezwie Oferenta do jego uzupełnienia lub złożenia wyjaśnień co do jego treści.

## 8. Źródła finansowania

8.1. Przedmiot postępowania jest finansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Poddziałania 3.4.4 „Dotacje dla MŚP” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014-2020 oraz środków własnych.

## 9. Przedmiot postępowania oraz określenie wielkości lub zakresu zamówienia

9.1. Przedmiotem postępowania jest dostawa i uruchomienie nowej numerycznej prasy krawędziowej.

9.2. Oznaczanie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

**42636000-3 Prasy**

9.3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia został zawarty w załączniku nr 2 do Zapytania ofertowego.

9.4. Umożliwia się dokonanie wizji lokalnej miejsca realizacji przedmiotu umowy, w celu pozyskania wszelkich danych mogących być przydatnymi do przygotowania oferty oraz realizacji i rozliczenia przedmiotu postępowania. Koszt dokonania wizji lokalnej poniesie Oferent.

## 10. Termin realizacji przedmiotu postępowania

10.1. Termin realizacji przedmiotu postępowania: **do 30.06.2021 r.**

## 11. Opis sposobu udzielania wyjaśnień do treści Zapytania ofertowego oraz sposób porozumiewania się Zamawiającego z Oferentami

11.1. Oferent może zwracać się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania ofertowego kierując swoje zapytania pisemnie lub przy pomocy poczty elektronicznej. Zamawiający

udzieli wyjaśnień niezwłocznie, nie później jednak niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Zamawiający, pomimo upływu terminu, o którym mowa powyżej, może udzielić wyjaśnień. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku, o którym mowa w zdaniu pierwszym.

- 11.2. Treść wyjaśnienia bez wskazania źródła zapytania Zamawiający zamieści w Bazie konkurencyjności, w której upubliczniono Zapytanie ofertowe.
- 11.3. Oświadczenia, wnioski, pytania, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Oferenci przekazują pisemnie lub pocztą elektroniczną.
- 11.4. Pytania należy kierować:
  - 11.4.1. w formie pisemnej na adres: **Maciej Jóźkiewicz Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy „Amstal” z siedzibą w Modlnicy (32-085) przy ul. Dębowej 4,**
  - 11.4.2. pocztą elektroniczną na adres: **biuro@amstal.pl,**
  - 11.4.3. osoba do kontaktów z Oferentami: **Maciej Jóźkiewicz.**
- 11.5. Zamawiający urzęduje w następujących dniach i godzinach: od poniedziałku do piątku od godziny 08:00 do godziny 15:00 z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy oraz sobót.
- 11.6. Korespondencja przesłana do Zamawiającego pocztą elektroniczną poza godzinami urzędowania Zamawiającego wskazanymi w pkt 11.5, zostanie zarejestrowana w następnym dniu urzędowania i uznana za wniesioną tego dnia.
- 11.7. Zamawiający nie odpowiada za wyjaśnienia dotyczące zapisów Zapytania ofertowego udzielane Oferentom przez osoby lub instytucje nieuprawnione do kontaktowania się z Oferentami zgodnie z Zapytaniem ofertowym.

## 12. Zmiana treści Zapytania ofertowego

- 12.1. Zamawiający może przed wyznaczonym terminem składania ofert zmienić treść Zapytania ofertowego. Dokonaną zmianę Zamawiający upubliczni w sposób właściwy dla publikacji Zapytania ofertowego, tj. za pośrednictwem Bazy konkurencyjności na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.
- 12.2. W wyniku zmiany treści Zapytania ofertowego, Zamawiający może przedłużyć termin składania i otwarcia ofert o czas niezbędny na wprowadzenie przez Oferenta zmian w ofercie.

12.3. Zmiany treści Zapytania ofertowego oraz udzielone przez Zamawiającego wyjaśnienia, o których mowa w pkt 12.1 powyżej są każdorazowo wiążące dla Oferentów.

### **13. Unieważnienie postępowania**

13.1. Zamawiający może unieważnić postępowanie, jeżeli:

13.1.1. cena najkorzystniejszej oferty przekroczy środki finansowe, które Zamawiający może przeznaczyć na realizację przedmiotu postępowania,

13.1.2. wystąpiła zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć.

## **Rozdział 2**

### **OGÓLNE WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU STAWIANE OFERENTOM ORAZ WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO DOKUMENTY**

#### **1. Ogólne warunki udziału w postępowaniu stawiane Oferentom**

1.1. Z postępowania zostaną wykluczeni Oferenci, którzy nie spełniają warunku wiedzy i doświadczenia, tj. Oferent musi wykazać, że wykonał w okresie ostatnich pięciu (5) lat przed upływem terminu składania ofert 5 (pięć) dostaw wraz z uruchomieniem nowej numerycznej prasy krawędziowej o wartości co najmniej 400,0 tys. zł (czterysta tysięcy złotych) netto każda dostawa wraz z montażem.

#### **2. Wymagane przez Zamawiającego dokumenty na potwierdzenie spełniania warunków udziału w postępowaniu**

2.1 Na potwierdzenie spełniania warunków szczegółowych określonych w pkt 1.1 niniejszego rozdziału, Oferent zobowiązany jest wraz z ofertą złożyć wykaz dostaw, w którego treści winien podać informacje dotyczące: podmiotu na rzecz, którego dostawy wykazane w wykazie zostały wykonane, przedmiotu dostawy, terminu realizacji dostawy oraz wartości dostawy. Treść wykazu musi potwierdzać spełnienie warunku określonego w pkt 1.1. niniejszego rozdziału w zakresie części, na które składana jest oferta – wzór wykazu dostaw stanowi załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego. Do wykazu należy dołączyć dokumenty wystawione przez odbiorcę dostawy potwierdzające należyte wykonane dostaw wskazanych w wykazie, np. referencje.

### **3. Badanie i ocena złożonych oświadczeń i dokumentów**

- 3.1. Zamawiający może wezwać Oferentów, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych przez Zamawiającego dokumentów lub którzy nie złożyli pełnomocnictw albo którzy złożyli wymagane dokumenty zawierające błędy lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że oferta będzie podlegała odrzuceniu, postępowanie będzie podlegało unieważnieniu lub oferta będzie zawierała cenę, która przewyższa kwotę, jaką Zamawiający może przeznaczyć za realizację przedmiotu postępowania.
- 3.2. Dokumenty dotyczące Oferenta (np. referencje) muszą być złożone w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Oferenta (na każdej zapisanej stronie dokumentu). Poświadczenie za zgodność z oryginałem winno być sporządzone w sposób umożliwiający identyfikację podpisu (np. wraz z imienną pieczętką osoby poświadczającej kopię dokumentu za zgodność z oryginałem). Wykaz dostaw, o którym mowa w pkt. 2.1 powyżej, musi być złożony w formie oryginału.
- 3.3. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt 1 niniejszego rozdziału zostanie dokonana na podstawie dokumentów wskazanych w pkt 2 niniejszego rozdziału, według formuły „spełnia-nie spełnia”.

## **Rozdział 3**

### **OFERTY**

#### **1. Opis sposobu przygotowania oferty**

- 1.1. Oferent może złożyć wyłącznie jedną ofertę. Nie dopuszcza się składania ofert na poszczególne elementy zamówienia (niedopuszczalne jest dzielenie zamówienia na mniejsze części). Oferty na wykonanie części zamówienia podlegają odrzuceniu.
- 1.2. Oferta musi zawierać wypełniony i podpisany Formularz oferty zgodnie z załącznikiem nr 1 do Zapytania ofertowego.
- 1.3. Oferta powinna być przygotowana zgodnie z zakresem objętym niniejszym postępowaniem.
- 1.4. Wraz z wypełnionym i podpisanym Formularzem oferty, w tym samym opakowaniu, winny być złożone:
  - 1.4.1. Pełnomocnictwo i ewentualne inne dokumenty wykazujące umocowanie do złożenia oferty (jeżeli dotyczy),
  - 1.4.2. Dokumenty wymienione w pkt. 2 rozdziału 2 Zapytania ofertowego,



- 1.4.3. Oświadczenie o braku powiązań, zgodnie z załącznikiem nr 3 do Zapytania ofertowego.
- 1.5. Oferta oraz pozostałe oświadczenia i dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie formularzy będących załącznikami do Zapytania ofertowego, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami, co do treści oraz opisu kolumn i wierszy.
- 1.6. Oferta musi być sporządzona z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności, co oznacza, że musi być podpisana przez Oferenta. Zamawiający wymaga, aby ofertę podpisano zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub zgodnie z udzielonymi pełnomocnictwem/pełnomocnictwami. Podpis należy złożyć w sposób umożliwiający identyfikację autora (np. w razie podpisu nieczytelnego, opatrzyć go dodatkowo imienną pieczętą).
- 1.7. Jeżeli z dokumentu(ów) określającego(ych) status prawny Oferenta lub pełnomocnictwa (pełnomocnictw) wynika, iż do reprezentowania Oferenta upoważnionych jest łącznie kilka osób, dokumenty wchodzące w skład oferty muszą być podpisane przez wszystkie te osoby.
- 1.8. Jeżeli upoważnienie nie wynika wprost z właściwego rejestru stwierdzającego status prawny Oferenta, to do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo w formie oryginału wystawione przez osoby do tego upoważnione lub potwierdzoną notarialnie kopię pełnomocnictwa.
- 1.9. Każda poprawka w treści oferty, a w szczególności każde przerobienie, przekreślenie, uzupełnienie, nadpisanie, przesłonięcie korektorem etc. musi być parafowane przez Oferenta lub wyznaczonego Pełnomocnika.
- 1.10. Zaleca się, aby strony oferty były ze sobą trwale połączone i kolejno ponumerowane. W treści oferty zaleca się umieszczenie informacji o ilości stron.
- 1.11. Oferent odpowiada za kompletność oferty i jej zgodność z wymaganiami Zapytania ofertowego.
- 1.12. Oferent może zastrzec w treści oferty informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. Przez tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji rozumie się nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności. Informacje zastrzeżone, jako tajemnica przedsiębiorstwa winny być przez Oferenta złożone w oddzielnej kopercie z



oznakowaniem „TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA” lub zszyte oddzielnie od pozostałych, jawnych elementów oferty. Zamawiający ma prawo badać skuteczność zastrzeżenia dot. zakazu udostępniania informacji zastrzeżonych, jako tajemnica przedsiębiorstwa. Następstwem stwierdzenia bezskuteczności zastrzeżenia będzie ich odtajnienie.

- 1.13. Ofertę należy umieścić w zamkniętym opakowaniu, uniemożliwiającym odczytanie jej zawartości bez uszkodzenia tego opakowania. Opakowanie winno być oznaczone nazwą (firmą) i adresem Oferenta, zaadresowane do Zamawiającego a następnie dostarczone osobiście lub przesłane drogą pocztową bądź kurierską na adres:

**Maciej Józkiewicz Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy „Amstal” z siedzibą  
w Modlnicy (32-085) przy ul. Dębowej 4,**

oraz opisane:

Oferta

*„Dostawa i uruchomienie nowej numerycznej prasy krawędziowej”*

znak: 1/03/2021

lub złożone poprzez stronę internetową bazy konkurencyjności  
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

## 2. Zmiana oraz wycofanie oferty

2.1. Przed upływem terminu składania ofert Oferent może wprowadzić zmiany do złożonej oferty. Zmiany winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Oświadczenie o wprowadzeniu zmian winno być opakowane tak jak oferta (zgodnie z pkt 1.13 niniejszego rozdziału), a opakowanie winno zawierać dodatkowe oznaczenie wyrazem: „ZMIANA”.

2.2. Przed upływem terminu składania oferty Oferent może wycofać ofertę. O wycofaniu powinien powiadomić Zamawiającego na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania oferty. Oświadczenie o wycofaniu oferty winno być opakowane tak jak oferta (zgodnie z pkt 1.13 niniejszego rozdziału), a opakowanie winno zawierać dodatkowe oznaczenie wyrazem: „WYCOFANIE”.

### 3. Opis sposobu obliczania ceny w ofercie

- 3.1. Formą wynagrodzenia przyjętą przez Zamawiającego będzie wynagrodzenie ryczałtowe.
- 3.2. Podana w ofercie cena ma charakter ryczałtowy (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku). W przypadku złożenia oferty wyrażonej w walucie obcej, zostanie ona przeliczona po kursie średnim NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu z wyboru ofert. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego Zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Oferent z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji umowy, choćby zmieniły się koszty poszczególnych jego składników. Oznacza to, że Oferent skalkulował wszystkie potencjalne ryzyka, jakie mogą wystąpić przy realizacji przedmiotu umowy oraz że przewidział właściwą organizację dla bezpiecznego, poprawnego i terminowego zrealizowania przez Oferenta zakresu rzeczowego przedmiotu umowy.
- 3.3. Ceną oferty jest kwota netto wymieniona w Formularzu oferty.

### 4. Miejsce i termin składania ofert

- 4.1. Oferty winny być złożone w siedzibie Zamawiającego lub dostarczone drogą pocztową bądź kurierską - **Maciej Jóźkiewicz Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy „Amstal” z siedzibą w Modlnicy (32-085) przy ul. Dębowej 4** w dni robocze (z wyłączeniem sobót), w godzinach od 08.00 do 15:00, bądź złożone poprzez stronę internetową bazy konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> w nieprzekraczalnym terminie: **do dnia 23 kwietnia 2021 r. do godziny 15.00.**
- 4.2. Oferty otrzymane przez Zamawiającego po terminie wyznaczonym na ich składanie zostaną zwrócone Oferentom bez otwierania.

### 5. Miejsce i termin otwarcia ofert

- 5.1. Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego **Maciej Jóźkiewicz Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy „Amstal” z siedzibą w Modlnicy (32-085) przy ul. Dębowej 4 w dniu 23 kwietnia 2021 r. o godzinie 15.15.**
- 5.2. Otwarcie ofert jest jawne.
- 5.3. Odczytaniu podlega treść Formularza oferty.

5.4. Podczas otwarcia ofert, Zamawiający wskaże środki finansowe przeznaczone na realizację przedmiotu postępowania.

## **6. Poprawa złożonych ofert**

6.1. Zamawiający może poprawić w ofercie, zawiadamiając o tym Oferenta, którego oferta została poprawiona:

6.1.1. oczywiste omyłki pisarskie (widoczne, wbrew zamierzeniu niewłaściwe użycie wyrazu, widocznie mylna pisownia albo widoczne niezamierzone opuszczenie jednego wyrazu),

6.1.2. oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,

6.1.3. inne omyłki polegające na niezgodności oferty z Zapytaniem ofertowym, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty, po uzyskaniu zgody Oferenta na poprawę.

## **7. Weryfikacja wiarygodność złożonych ofert**

7.1. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodność przedstawionych przez Oferentów dokumentów, oświadczeń, wykazów, danych i informacji.

7.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia przed zawarciem umowy z Oferentem wiarygodności oferty w celu potwierdzenia, iż oferowana maszyna będzie prawidłowo komunikować się z istniejącym i działającym u Zamawiającego oprogramowaniem TTAFAB w zakresie modułów QuickJob, Production, Storage oraz Customer.

## **8. Wykluczenie Oferenta, odrzucenie jego oferty**

8.1. Zamawiający wykluczy:

8.1.1. Oferenta, który nie spełni warunków udziału w postępowaniu określonych w rozdziale 2 Zapytania ofertowego,

8.1.2. Oferentów powiązanych z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Oferentem, polegające w szczególności na:

8.1.2.1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

- 8.1.2.2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- 8.1.2.3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 8.1.2.4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

8.2. Zamawiający odrzuca ofertę, w przypadku, gdy:

- 8.2.1. jej treść będzie niezgodna z treścią Zapytania ofertowego, z zastrzeżeniem pkt 6.1.3 powyżej,
- 8.2.2. jest niezgodna z obowiązującymi przepisami prawa.

## 9. Kryteria wyboru oferty najkorzystniejszej

9.1. Wybierając ofertę najkorzystniejszą, Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

9.1.1. **Kryterium nr 1: Cena – waga kryterium 100%;**

9.2. Zasady oceny kryteriów – opis sposobu obliczania punktacji:

9.2.1. Kryterium nr 1: **Cena** - według następującego wzoru:

$$\text{Ilość punktów} = \frac{\text{najniższa zaoferowana cena oferty}}{\text{cena zaoferowana w badanej ofercie}} \times \text{waga kryterium}$$

- 9.2.1.1. Do oceny przyjmuje się cenę oferty netto (bez podatku VAT).
- 9.2.1.2. Cena musi uwzględniać dodatkowe zobowiązania podatkowe związane z transgranicznym nabywaniem towarów i usług, w tym tj. akcyza, cło lub równoważne
- 9.2.1.3. Przyjmuje się, że 1% = 1 pkt i tak zostanie przeliczona liczba uzyskanych punktów.

9.2.3 Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o łączną wagę kryteriów równą 100 %.

9.2.4 Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska łącznie najwyższą liczbę punktów (Kryterium nr 1).

## **10. Podpisanie umowy**

10.1. Zamawiający podpisze umowę z Oferentem, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, tzn. otrzyma największą ilość punktów zgodnie z kryteriami określonymi w pkt 9.1 niniejszego rozdziału.

10.2. Jeżeli Oferent odmówi podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie, w terminie wskazanym przez Zamawiającego, Zamawiający dokona wyboru następnej z ofert, która w kolejności uzyskała największą ilość punktów zgodnie z kryteriami określonymi w pkt 9.1 niniejszego rozdziału i nie podlegała odrzuceniu (a Oferent nie podlega wykluczeniu).

## **11. Wykaz załączników do Zapytanie ofertowego:**

11.1. Załącznik nr 1: Formularz oferty

11.2. Załącznik nr 2: Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

11.3. Załącznik nr 3: Oświadczenie dotyczące braku powiązań osobowych lub kapitałowych z Beneficjentem projektu (Zamawiającym)

11.4. Załącznik nr 4: Wykaz dostaw

## Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego

### SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Kod CPV: 42636000-3 Prasy

Specyfikacja: Nowa numeryczna prasa krawędziowa - 1 szt.

Realizacja zadania: Dostawa i uruchomienie nowej numerycznej prasy krawędziowej o parametrach i funkcjonalnościach przedstawionych w tabeli poniżej:

| Parametry i funkcjonalności nowej numerycznej prasy krawędziowej                             | Wymagane                       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Rodzaj napędu                                                                                | Hydrauliczny                   |
| Siła nacisku                                                                                 | Co najmniej 1300 kN            |
| Długość krawędzi gięcia                                                                      | Co najmniej 3200 mm            |
| Zakres przemieszczenia osi X                                                                 | Co najmniej 600 mm             |
| Maks. Zakres osi X                                                                           | Co najmniej 850 mm             |
| Zakres przemieszczenia osi Y                                                                 | Co najmniej 440 mm             |
| Zakres przemieszczenia osi R                                                                 | Co najmniej 250 mm             |
| Użytkowa wysokość zabudowy (odstęp uchwyt narzędziowy górny-stół)                            | Co najmniej 610 mm             |
| Wysięg                                                                                       | Co najmniej 420 mm             |
| Prześwit między kolumnami                                                                    | Co najmniej 2650 mm            |
| Prędkość dobiegu i powrotu belki gnącej                                                      | Co najmniej 220 mm/s           |
| Dokładność - odchyłka pozycjonowania w osi Y                                                 | Nie większa niż $\pm 0.005$ mm |
| Dokładność - odchyłka pozycjonowania w osi X                                                 | Nie większa niż $\pm 0.05$ mm. |
| Sterowany CNC system zderzaków tylnych<br>X1, X2, R, Z1, Z2 - minimum 5 osi                  | Tak                            |
| Przesuw narzędzi dolnych (Oś I)                                                              | Tak                            |
| Hydrauliczne mocowanie narzędzi górnych o wytrzymałości minimum 300 ton/metr z uchwytem typu | Tak                            |

|                                                                                                                                                            |                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Willa                                                                                                                                                      |                         |
| Hydrauliczne mocowanie narzędzi dolnych o wytrzymałości minimum 300 ton/metr z uchwytem typu Willa                                                         | Tak                     |
| System kompensacji strzałki ugięcia (CNC)                                                                                                                  | Tak                     |
| Sterowanie numeryczne CNC z panelem dotykowym minimum 21" z wizualizacją 3D                                                                                | Tak                     |
| Menu w j. polskim w pulpicie maszyny                                                                                                                       | Tak                     |
| Wskaźnik LED zintegrowany z uchwytem narzędziowym górnym, informujący o miejscu zbrojenia narzędzi, oraz wskazujący stację gięcia podczas jego wykonywania | Tak                     |
| Cyfrowy system pomiaru gięcia (kątomierz), połączony ze sterowaniem maszyny, w celu automatycznego odczytu kąta gięcia na mierzonym detalu                 | Tak                     |
| Asystent pomiaru kąta gięcia, który w czasie rzeczywistym odczytuje kąt gięcia wykonywany na maszynie.                                                     | Tak                     |
| Laserowe kurtyny bezpieczeństwa obszaru roboczego                                                                                                          | Tak                     |
| Oświetlenie obszaru roboczego – tył                                                                                                                        | Tak                     |
| Oświetlenie obszaru roboczego – przód                                                                                                                      | Tak                     |
| Serwis online przez Internet do zdalnego diagnozowania awarii                                                                                              | Tak                     |
| Konsole przednie do manewrowania ciężkimi detalami - minimum 2 sztuki o udźwigu min. 200 kg. każda                                                         | Tak                     |
| Odbiór wstępny maszyny w fabryce/siedzibie producenta przed wysyłką maszyny poprzez wygięcie detalu odbiorczego do 15.06.2021                              | Tak                     |
| Waga maszyny (kg)                                                                                                                                          | Co najmniej 11500 kg    |
| Plan (Layout) z wymiarami maszyny                                                                                                                          | Tak                     |
| Okres gwarancji na wszystkie części maszyny                                                                                                                | Co najmniej 12 miesięcy |
| Maszyna z certyfikatem CE                                                                                                                                  | Tak                     |



|                                                                                                 |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Współpraca z istniejącym oprogramowaniem TTFAB funkcjonującym w firmie zgodnie z protokołem RCI | Tak |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|

Wykonawca zobowiąże się do przeprowadzenia niezbędnego szkolenia dla pracowników w zakresie programowania i obsługi urządzenia.