

Rożniaty, 22.03.2021r.

.....
Miejscowość, data

Zapytanie ofertowe na zakup linii do zbijania palet specjalnych wzmocnionych

ZAMAWIAJĄCY:

Usługi Stolarskie DREW-BIK Janusz Bik

Rożniaty 87

39-340 Padew Narodowa

NIP 8671036294

REGON 830276350

Tel. 604 105 319

e-mail: biuro@drewbik.pl

Nr projektu: **RPPK.01.04.01-18-0043/20**

W związku z realizacją projektu pn.: „**Poprawa konkurencyjności firmy poprzez wdrożenie wyników badań B+R i uruchomienie produkcji nowych wyrobów**” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, Oś priorytetowa I. Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka, Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP, Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie, Typ. 1 Rozwój MŚP zapraszamy do składania ofert na **zakup linii do zbijania palet specjalnych wzmocnionych**.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, w stosunku do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych.

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Rodzaj zamówienia: dostawy
2. Nazwa zamówienia:
 - a) linia do zbijania palet specjalnych wzmocnionych
 3. Przedmiotem zamówienia jest: dostawa linii do zbijania palet specjalnych wzmocnionych. Dostarczona linia technologiczna winna zawierać co najmniej poniższe elementy wchodzące w skład linii.

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Poprawa konkurencyjności firmy poprzez wdrożenie wyników badań B+R i uruchomienie produkcji nowych wyrobów”

Linia do palet o wymiarach:

Szerokość palety: maks. 1500 mm - min 700 mm

Długość palety: maks. 1500 mm - min 700 mm

Wysokość palety: maks. 180 mm - min 65 mm

Długość gwoźdźcia: min 30 mm - maks. 100 mm.

Zakres zamówienia obejmuje poniższe elementy wchodzące w skład linii niezbędne do produkcji palet specjalnych, wzmocnionych:

- Hydrauliczna zbijarka z transporterem łańcuchowym
- Obrotnica 180° z chwytakiem - moc silnika min.: 1,7 kW
- Ława robocza długość min. 5000 mm
- Maszyna do cięcia naroży - wraz z 4 silnikami o mocy min. 1,85 kW każdy
- Maszyna do fazowania deski paletowej - wraz z 6 silnikami o mocy min. 1,85 kW każdy
- Etykieciarka na min. 6 etykiet - 2 łańcuchy z silnikiem o mocy min. 0,37 kW każdy
- Obrotnica do palet 90°+180° - ręczna regulacja szerokości łańcucha
- Sztaplarka -ręczna regulacja szerokości łańcucha i prowadnic centrujących, układanie palet na zakładkę.
- Napędzany przenośnik łańcuchowy do układania palet – długość min: 6000 mm
- Możliwość płynnej regulacji szerokości palety w zakresie 700-800 mm
- Możliwość płynnej regulacji długości palety w zakresie 800 do 1500mm
- zapewnienie ciągłego zasilania w przypadku utraty energii elektrycznej do 4 godzin od momentu zaniku energii elektrycznej
- brak wymogu zewnętrznego zasilania pneumatycznego linii produkcyjnej
- linia do produkcji palet specjalnych wzmocnionych wg schematu konstrukcyjnego przedstawionego w projekcie technicznym stanowiącym załącznik do niniejszego zapytania ofertowego – **załącznik nr 1** do zapytania ofertowego projekt techniczny.

wydajność linii minimum 250 sztuk palet na godzinę

Zamawiający zastrzega, iż złożenie oferty niespełniającej ww. parametrów oznacza odrzucenie oferty na etapie oceny formalnej.

Na ofercie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszystkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane dla środków trwałych będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego.

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Poprawa konkurencyjności firmy poprzez wdrożenie wyników badań B+R i uruchomienie produkcji nowych wyrobów”

4. Wspólny słownik zamówień: Kod CPV:

43810000-4 Urządzenia do obróbki drewna

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Okres realizacji zamówienia – maksymalny termin realizacji zamówienia do dnia:
15.12.2021r.
2. Miejsce dostawy: Rożniaty 87; 39-340 Padew Narodowa, gmina Padew Narodowa, powiat mielecki, woj. podkarpackie
3. Dostawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – maj 2021 r.

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania - ocena kryterium dopuszczającego zostanie dokonana na podstawie złożonych oświadczeń zawartych w treści składanej oferty, podpisanych przez osoby uprawnione do reprezentowania Oferenta.
2. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na prawidłową i terminową realizację zamówienia - ocena kryterium dopuszczającego zostanie dokonana na podstawie złożonych oświadczeń zawartych w treści składanej oferty, podpisanych przez osoby uprawnione do reprezentowania Oferenta.
3. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy wpłacą wadium zgodnie z **pkt. VII Wadium** niniejszego zapytania ofertowego
4. Do postępowania zostaną dopuszczeni Oferenci, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Poprawa konkurencyjności firmy poprzez wdrożenie wyników badań B+R i uruchomienie produkcji nowych wyrobów”

Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie muszą dostarczyć Oferenci w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostały określone w punkcie **VI. Wymagane dokumenty**.

IV. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

- A. Cena netto¹ – 60%**
- B. Gwarancja – 20%**
- C. Czas reakcji serwisu – 20%**

V. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B+C, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

(najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 60 punktów.

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 60 punktów.

Ad. B. Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- a) udzielenie gwarancji jakości powyżej 36 miesięcy – 20 punktów
- b) udzielenie co najmniej 36 miesięcznej gwarancji jakości – 15 punktów
- c) udzielenie co najmniej 24 miesięcznej gwarancji jakości – 10 punktów
- d) udzielenie co najmniej 12 miesięcznej gwarancji jakości – 0 punktów

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 20 punktów.

Ad. C. Kryterium **Czas reakcji serwisu*** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- a) maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszoną awarię do 12 godzin – 20 punktów
- b) maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszoną awarię do 24 godzin – 15 punktów
- c) maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszoną awarię do 36 godzin – 10 punktów
- d) maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszoną awarię do 48 godzin – 5 punktów
- e) maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszoną awarię powyżej 48 godzin – 0 punktów

¹ W przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia wystawienia oferty.

**Przez maksymalny czas reakcji serwisu na awarię zgłaszaną przez Zamawiającego rozumie się okres mierzony od zgłoszenia awarii do czasu przyjazdu ekipy naprawczej na miejsce zdarzenia i rozpoczęcie prac.*

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 20 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane w ocenie oferty w Kryterium A, B i C zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie ofert może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Dostawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Dostawcę w kryterium A, B i C. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Dostawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Dostawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

VI. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację przedmiotu zamówienia musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – według wzoru stanowiącego **załącznik nr 2** do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – **załącznik nr 3** do zapytania ofertowego.
3. Do oferty należy dołączyć kserokopię dokumentów potwierdzających wpłatę wadium.
4. Pełnomocnictwo, jeśli dotyczy.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczać za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę.

VII. WADIUM

1. Warunkiem uczestniczenia w postępowaniu o udzielenie niniejszego Zamówienia jest wniesienie przez Oferenta wadium przed upływem terminu składania ofert.
2. Wadium musi być złożone na cały okres związania ofertą.
3. Kwota wadium wynosi 20 000,00 zł (słownie: dwadzieścia tysięcy złotych 00/100)
4. Wadium powinno być wniesione w jednej z dopuszczalnych form tj. w pieniądzu.
5. Wadium należy wnieść na wskazany przez Zamawiającego rachunek bankowy prowadzony w PKO Bank Polski S.A. nr 45 1020 4913 0000 9502 0178 2747.
6. Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty kserokopię wpłaty wadium z potwierdzeniem dokonanego przelewu.
7. Wadium należy wnieść przed upływem terminu składania ofert.

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Poprawa konkurencyjności firmy poprzez wdrożenie wyników badań B+R i uruchomienie produkcji nowych wyrobów”

8. Wniesienie wadium w pieniądzu za pomocą przelewu bankowego Zamawiający będzie uważał za skuteczne tylko wówczas, gdy bank prowadzący rachunek Zamawiającego potwierdzi, że otrzymał taki przelew przed upływem terminu składania ofert.
9. Wadium w pieniądzu winno być wniesione z następującym tytułem płatności: **„Wadium – zapytanie ofertowe na zakup linii do zbijania palet”**.
10. Zamawiający zwraca wadium wszystkim Wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza.
11. Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, Zamawiający zwraca wadium niezwłocznie po zawarciu umowy w sprawie udzielonego zamówienia.
12. Zamawiający zwraca niezwłocznie wadium, na wniosek Wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert.
13. Niewniesienie wadium w wymaganym terminie, w wymaganej wysokości lub wymaganej formie skutkuje wykluczeniem Wykonawcy z postępowania.

VIII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu.
2. Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. VI. niniejszego zapytania ofertowego.
3. Oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznie należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny.
4. Postępowanie ofertowe prowadzone jest w języku polskim. Zamawiający nie wyraża zgody na składanie oferty, oświadczeń i innych dokumentów w języku innym, niż polski, jeżeli nie towarzyszy im tłumaczenie na język polski.
5. Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z ewidencji działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenia do oferty pełnomocnictwa.
6. Oferta musi być ważna minimum **30 dni**.
7. Nie będą rozpatrywane oferty:
 - niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia
 - złożone przez podmiot podlegający wykluczeniu
 - złożone po terminie składania ofert.
8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych ani wariantowych.
9. Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających.
10. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonywania zmian warunków zapytania ofertowego.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania lub unieważnienia postępowania ofertowego oraz do zakończenia postępowania ofertowego bez wyboru wykonawcy, bez podania przyczyn.

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Poprawa konkurencyjności firmy poprzez wdrożenie wyników badań B+R i uruchomienie produkcji nowych wyrobów”

IX. SPOSÓB I MIEJSCE SKŁADANIA OFERTY

Ofertę należy złożyć:

- a) osobiście w siedzibie firmy Drew-Bik pod adresem: Rożniaty 87; 39-340 Padew Narodowa
- b) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres firmy: Usługi Stolarskie DREW-BIK Janusz Bik; Rożniaty 87; 39-340 Padew Narodowa
- c) za pośrednictwem bazy konkurencyjności znajdującej się pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

X. TERMIN SKŁADANIA OFERTY

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie: **do dnia 23.04.2021r., do godz. 14:00** w siedzibie firmy Drew-Bik. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

XI. WYKLUCZENIA

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W sytuacji wystąpienia powiązania Wykonawca będzie podlegał wykluczeniu z postępowania.

Dokonanie oceny braku przeciwwskazań do udziału w postępowaniu, następować będzie na podstawie oświadczenia oferenta o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym stanowiącym **załącznik nr 3** do zapytania ofertowego.

XII. OSOBY UPRAWNIONE O KONTAKTU Z OFERENTAMI

1. Osobą upoważnioną ze strony Zamawiającego do kontaktowania się z Oferentami i udzielania wyjaśnień w imieniu Zamawiającego jest **Pan Janusz Bik**.
2. Zapytania mogą być przesłane do Zamawiającego na następujący adres e-mail: **biuro@drewbik.pl**

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Poprawa konkurencyjności firmy poprzez wdrożenie wyników badań B+R i uruchomienie produkcji nowych wyrobów”

3. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienia dotyczące zapytania ofertowego.
4. Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść zapytania ofertowego, o każdej takiej zmianie Zamawiający poinformuje niezwłocznie na stronie internetowej www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz zawiadomi Wykonawców, którzy zgłosili swoje zainteresowanie postępowaniem.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Zamawiający dopuszcza zmiany w umowie zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, za zgodą obu stron w formie aneksu do umowy w przypadku jeśli zmiany te mają przysłużyć się dobru jednej ze stron bez szkody drugiej stronie, oraz pod warunkiem że zmiany te nie wywrą negatywnego skutku na przedmiot i warunki umowy.

Zamawiający dopuszcza możliwość wydłużenia terminu realizacji projektu, za zgodą obu stron, w przypadku zaistnienia okoliczności uniemożliwiających dochowanie harmonogramu realizacji zamówienia z przyczyn nie leżących po stronie Wykonawcy o czas niezbędny jednak nie dłuższy niż 30 dni kalendarzowych, po uzyskaniu zgody Instytucji Zarządzającej RPO.

Załączniki do zapytania ofertowego:

1. Załącznik nr 1 – Projekt techniczny – schemat konstrukcyjny palety
2. Załącznik nr 2 – Wzór formularza oferty
3. Załącznik nr 3 – Wzór Oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego
na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Poprawa konkurencyjności firmy poprzez wdrożenie wyników badań B+R i uruchomienie produkcji nowych wyrobów”