

Sędziszów Małopolski, 11.03.2021 r.

WOPROL-S Sylwia Worek-Czernicka
ul. Księżomost 71A
39-120 Sędziszów Małopolski
NIP: 818-163-84-13

ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z realizacją projektu nr RPPK.01.04.01-18-0238/19
pn. „Wzrost konkurencyjności ”WOPROL-S Sylwia Worek-Czernicka” poprzez wprowadzenie
innowacyjnych rozwiązań” w ramach programu RPO Województwa Podkarpackiego 2014-2020,
Poddziałanie 1.4.1. Dotacje bezpośrednie-Rozwój MŚP, zwracam się z prośbą o przedstawienie oferty:

Tytuł zamówienia: **Dostawa pionowego centrum obróbczego**

Opis przedmiotu zamówienia:

PIONOWE CENTRUM OBRÓBCZE o następującej specyfikacji :

1) Posuw:

- Posuw: oś X min.1300mm, oś Y min. 670mm, oś Z min. 620 mm
- Posuw szybki: oś X min.35 m/min, oś Y min.35 m/min, oś Z . Min.28 m/min
- Serwo motor oś X i Y min. 3,0 kW, oś Z min. 3,0 kW
- Maksymalna wysokość detalu nie mniejsza niż 690 mm

2) Odległość wrzeciono – stół:

- Stół roboczy wymiary min. 1500mm x 670mm,
- Wymiary śrub kulowych osi x - 40 x 12 mm, z – 40 x 10 mm, y – 40 x 12 mm
- Prowadnice toczne – rolkowe
- Szybkość przejazdu robocza nie gorsza niż 15,000 mm/min

3) Stół:

- Stół roboczy wymiary min. 1500mm x 670mm,
- Ładowność min. 1250 kg
- T – rowki 5 – 125 x 18H8
- Podzielnicą 4 oś

4) Wrzeciono:

- Moc silnika napędu wrzeciona (ciągły/S3 25%) nie mniej niż 15 kW
- Zakres obrotów wrzeciona nie mniej niż 12.000 obr/min
- Maksymalny moment obrotowy wrzeciona S3 25% nie mniej niż 115 Nm
- Przekaz mocy napędu wrzeciona bezpośredni typu Direct

5) Magazyn narzędzi:

- Magazyn narzędzi nie mniejszy niż 28 szt.
- Sposób zmiany narzędzi szybkie ramię
- Oprawki narzędziowe DIN 69871 wg normy DIN – BIG PLUS
- Maksymalna średnica narzędzia ϕ 80 mm (125mm w przypadku wolnych sąsiednich stacji narzędziowych)
- Maksymalna długość narzędzia 300 mm
- Maksymalna waga narzędzia nie mniej niż 7 kg
- Czas zmiany pozycji
 - Narzędzie do narzędzia nie gorszy niż 1,3 s
 - Wiór do wióra nie gorszy niż 3,5 s

6) Chłodziwo

- Pojemność zbiornika nie mniejszy niż 330 l

7) System smarowania:

- Automatyczny za pomocą gotowego zbiornika samo dozującego

8) Wyposażenie:

- Kontrola elektryczna konsumpcja całkowita mocy nie większa niż 39 kVA
- Wymiary maszyny nie większe niż 2600 x 3390x 3180 mm
- Waga maszyny nie mniejsza niż 8 300 kg
- Sterowanie i napędy jednego producenta
- Funkcja kompensacja temperaturowej struktury maszyny
- Zgarniacze wiór spod stołu
- Pełne osłony prowadnic przed wiórami
- Możliwość montażu transportera z prawej lub lewej strony maszyny
- Graficzne wsparcie programowania z wizualizacją obróbki na ekranie monitora
- Monitor nie mniejszy niż 15"
- Port USB
- Wbudowana karta sieciowa
- Magazyn narzędzi min. 28SZT. TYP CAM DIN40 umożliwiający stosowanie oprawek BIG Plus
- Chłodzenie strumieniowe przestrzeni obróbczej
- Manipulator ręczny „wędka”
- Wanna na wióry
- Zbiornik na chłodziwo
- Transporter wiórów – taśmowy
- Minimalna wysokość wyrzutu transportera 850 mm
- Łoże żeliwne
- Chłodzenie przez wrzeciono nie niższe 18 BAR (60Hz)
- System chłodzenia wrzeciona z konsumpcją nie większą niż 900 kcal/h
- Separator oleju – OIL SKIMMER
- Przygotowanie pod 4 oś
- Monitoring narzędzia
- Przygotowanie pod komunikację z sondami
- Postprocesor umożliwiający komunikację z programami zewnętrznymi CAM
- Pełna obudowa przestrzeni obróbczej
- Osłony prowadnic przed wiórami

9) Pozostałe wymagania:

- Certyfikat CE
- Transport- maszyny do siedziby kupującego
- Instalacja/ rozruch
- Gwarancje min. 24 miesiące
- Sonda do detalu, sonda do narzędzi
- Podzielnica 4 osi 250mm uchwyt manualny i konik manualny + podtrzymka) hamulec pneumatyczny
- Szkolenie
- Czas dostawy maszyny max. 21 dni
- Reakcja serwisu min 12 h od zgłoszenia

Oferty nie spełniające powyższych parametrów nie będą brane pod uwagę.

Maszyna fabrycznie nowa

KOD CPV : 42612000-9 - Centra obróbkowe

TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA: dostawa max do dnia **05.05.2021**

WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy:

Złożona oferta powinna zawierać co najmniej:

- nazwę i adres oferenta
- opis nawiązujący do cech wyszczególnionych w zapytaniu ofertowym
- termin wykonania przedmiotu zamówienia,
- wartość przedmiotu zamówienia (netto oraz brutto)
- termin ważności oferty,
- podpis i pieczęć oferenta

Nie będą rozpatrywane oferty:

- niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia
- złożone przez podmiot podlegający wykluczeniu
- złożone po terminie składania ofert

W razie wątpliwości co do zapisów w ofercie, Zamawiający zastrzega sobie prawo do kontaktowania się z właściwymi Oferentami w celu uzupełnienia lub doprecyzowania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podawania przyczyny.

MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT:

poprzez Bazę konkurencyjności - BK2021

lub

osobiście lub wysyłką na adres firmy:

WOPROL-S Sylwia Worek-Czernicka, ul. Księżomost 71A, 39-120 Sędziszów Małopolski

lub

na adres e-mail: dawid@woprol.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie zamówienia: **DAWID CZERNICKI** nr tel. **600400410**

TERMIN SKŁADANIA OFERT: do dnia **12.04.2021 r.**

KRYTERIA OCENY OFERT

Kryterium 1. Cena – 60 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: (najniższa zaoferowana cena / cena oferty badanej) x 60 pkt.

Ceny w walutach obcych będą przeliczane na PLN po średnim kursie NBP z dnia wystawienia oferty

Kryterium 2. Czas reakcji serwisu – 20 pkt.

Czas reakcji serwisu liczony od zgłoszenia awarii do przyjazdu serwisanta w celu usunięcia awarii (w godzinach)

Sposób przyznawania punktacji: (czas reakcji najkrótszy/ czas reakcji oferty badanej) x 20 pkt

Kryterium 3. Gwarancja - 10 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: (gwarancja najkrótsza / gwarancja badana) x 10 pkt

Kryterium 4. Termin realizacji - 10 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: (termin realizacji najkrótszy / termin realizacji oferty badanej) x 10 pkt

Liczba punktów za poszczególne kryteria zostanie zsumowana i będzie stanowić końcową ocenę oferty.

Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej tj. takiej, która uzyska największą ilość punktów.

Warunki zmiany umowy

Zamawiający dopuszcza zmiany w umowie zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia w formie aneksu

Wykluczenia

Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawców którzy są powiązani kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym, przy czym przez powiązania kapitałowe lub osobowe należy rozumieć wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.