

Nr referencyjny: **KPO/22/1/BCU/U/0042/ZSB/15**

Załącznik nr 7 Zapytania ofertowego

Opis przedmiotu zamówienia w ramach Branżowego Centrum Umiejętności

Lp.	Nazwa	ilość	Opis przedmiotu zamówienia
1	Zestaw szafek do aneksu kuchennego modułowe – pomieszczenie socjalne parter	1	Maksymalne wymiary zestawu: 440 x 60 x 211cm Maksymalna długość ściany do wykorzystania w aranżacji meblowej: 440 cm z widocznym lewym bokiem. Wysokość ściany: 228 cm Zabudowa meblowa składa się: z szafek dolnych o konstrukcji wieńcowej z płyty laminowanej 18mm o wysokości korpusu 720mm i głębokości 520mm posadowionych na nóżkach 150mm z regulacją wysokości i szafek górnych o konstrukcji stojakowej z zawieszkami wewnętrznymi o regulacji dwupłaszczyznowej montowane na stalowej listwie montażowej. moduł dolny musi zawierać: - 1 szt. szafka pod zlewozmywakowa - 1 szt. szafka z szufladami 2+1 - zabudowa zmywarki do zabudowy szer. 60cm moduł górny musi zawierać: - 1 szt. szafka z suszarką na naczynia do zabudowy - szafkę z niszą otwartą dla mikrofali wolnostojącej Meble wykonane wg poniższej specyfikacji materiałowej: Korpusy z płyty laminowanej gr min.18mm oklejanej klejem termo topliwym (np. PUR) z obrzeżem PCV min. 0,8mm: w kolorze jasny szary oklejane obustronnie. Plecy w szczelinie min. 3mm frezowanej max. 20 mm od tylnej krawędzi z płyty hdf białej lakierowanej dopasowanej do szczeliny. Fronty: z płyty laminowanej gr.min.18mm oklejanej klejem termo topliwym (np. PUR) z obrzeżem PCV min. 2mm: w kolorze jasny szary Blaty: Laminowane o rdzeniu z płyty wiórowej gr. min. 28mm z prostą krawędzią z laminatem przeciwprężnym z zabezpieczeniem przeciwwilgociowym krótkich i otworowych krawędzi i listwa przyścienną wodoodporną lub z płyty kompaktowej wodoodpornej z czarnym

			rdzeniem hpl gr.min 10 mm w kolorze ciemny szary. Szerokość modułu: 440 cm Szerokość ściany: 440 cm Wysokość ściany: 228 cm Szafki modułowe składają się z szafek dolnych i górnych W skład modułu dolnego: - szafka pod zlew wraz ze zlewozmywakiem dwukomorowym oraz kranem – wraz z montażem - jeden moduł szafek z szufladami - jedna szafka pod zmywarkę do zabudowy W skład modułu górnego: - suszarka na naczynia Kolor frontów: jasny szary Kolor blatu: ciemny szary -zlewozmywak dwukomorowy z automatycznym korkiem spustowym wpuszczany w blat z kołnierzem na blatowym -baterię stojącą z jednouchwytowym mieszaczem „ciepła /zimna” z wyciąganą wylewką -biały montaż: baterii, zlewu, zmywarki
2	Zestaw szafek do aneksu kuchennego modułowe – pomieszczenie socjalne szatnie	1	Szerokość modułu: 450 cm Szerokość ściany: 450 cm Wysokość ściany: 228 cm Szafki modułowe składają się z szafek dolnych i górnych W skład modułu dolnego: - szafka pod zlew wraz ze zlewozmywakiem dwukomorowym oraz kranem – wraz z montażem - szafka na ekspres zamykana - szafka jedna zamykana - jeden moduł szafek z szufladami W skład modułu górnego: - suszarka na naczynia Kolor frontów: jasny szary Kolor blatu: ciemny szary Zabudowa meblowa składa się: z szafek dolnych o konstrukcji wieńcowej z płyty laminowanej 18mm o wysokości korpusu 720mm i głębokości 520mm posadowionych na nóżkach 150mm z regulacją wysokości i szafek górnych o konstrukcji stojakowej z zawieszkami wewnętrznymi o regulacji dwupłaszczyznowej montowane na stalowej listwie montażowej.

			Meble wykonane wg poniższej specyfikacji materiałowej: Korpusy z płyty laminowanej gr min.18mm oklejanej klejem termotopliwym (np. PUR) z obrzeżem PCV min. 0,8mm: w kolorze jasny szary oklejane obustronnie. Plecy w szczelinie min. 3mm frezowanej max. 20 mm od tylnej krawędzi z płyty hdf białej lakierowanej dopasowanej do szczeliny. Fronty: z płyty laminowanej gr.min.18mm oklejanej klejem termo topliwym (np. PUR) z obrzeżem PCV min. 2mm: w kolorze jasny szary Błaty: Laminowane o rdzeniu z płyty wiórowej gr. min. 28mm z prostą krawędzią z laminatem przeciwnprężnym z zabezpieczeniem przeciwwilgociowym krótkich i otworowych krawędzi i listwa przyścienną wodoodporną lub z płyty kompaktowej wodoodpornej z czarnym rdzeniem hpl gr.min 10 mm w kolorze ciemny szary. -zlewozmywak dwukomorowy z automatycznym korkiem spustowym wpuszczany w blat z kołnierzem na blatowym -baterię stojącą z jednouchwytowym mieszaczem „ciepła /zimna” z wyciąganą wylewką -biały montaż: baterii, zlewu, zmywarki
3	Zestaw szafek do aneksu kuchennego modułowe – pomieszczenie socjalne 1 piętro	1	Szerokość modułu: 208 cm Szerokość ściany: 280 cm Wysokość ściany: 342 cm Wysokość płytek: 161 cm Szafki modułowe składają się z szafek dolnych i górnych W skład modułu dolnego: - szafka pod zlew wraz ze zlewozmywakiem dwukomorowym oraz kranem – wraz z montażem - jeden moduł szafek z szufladami - jedna szafka pod zmywarkę do zabudowy W skład modułu górnego: - suszarka na naczynia Kolor frontów: jasny szary Kolor blatu: ciemny szary Zabudowa meblowa składa się: z szafek dolnych o konstrukcji wieńcowej z płyty laminowanej 18mm o wysokości korpusu 720mm i głębokości 520mm posadowionych na nóżkach 150mm z regulacją wysokości i szafek górnych o konstrukcji

			stojakowej z zawieszkami wewnętrznymi o regulacji dwupłaszczyznowej montowane na stalowej listwie montażowej. Meble wykonane wg poniższej specyfikacji materiałowej: Korpusy z płyty laminowanej gr min.18mm oklejanej klejem termo topliwym (np. PUR) z obrzeżem PCV min. 0,8mm: w kolorze jasny szary oklejane obustronnie. Plecy w szczelinie min. 3mm frezowanej max. 20 mm od tylnej krawędzi z płyty hdf białej lakierowanej dopasowanej do szczeliny. Fronty: z płyty laminowanej gr.min.18mm oklejanej klejem termo topliwym (np. PUR) z obrzeżem PCV min. 2mm: w kolorze jasny szary Blaty: Laminowane o rdzeniu z płyty wiórowej gr. min. 28mm z prostą krawędzią z laminatem przeciwpędnym z zabezpieczeniem przeciwwilgociowym krótkich i otworowych krawędzi i listwa przyścienną wodoodporną lub z płyty kompaktowej wodoodpornej z czarnym rdzeniem hpl gr.min 10 mm w kolorze ciemny szary. -zlewozmywak dwukomorowy z automatycznym korkiem spustowym wpuszczany w blat z kołnierzem na blatowym -baterię stojącą z jednouchwytowym mieszaczem „ciepła /zimna” z wyciąganą wylewką -biały montaż: baterii, zlewu, zmywarki
--	--	--	--

1. Zamawiający wymaga, aby dostarczone meble i całe wyposażenie zgodne z przedmiotem zamówienia było fabrycznie nowe, pełnowartościowe, wolne od wad, wykonane zgodnie z normami branżowymi, Polskimi Normami i zasadami wiedzy technicznej.
2. Meble muszą spełniać wymagania pod względem BHP zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa oraz posiadać certyfikaty zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli oraz niezbędne certyfikaty bezpieczeństwa. **WSZYSTKIE SZAFKI I BLATY MUSZĄ POSIADAĆ APROBATY DO KONTAKTU Z ŻYWNOŚCIĄ.**
3. **Wykonawca dostarczy przed odbiorem niezbędne certyfikaty i atesty dostarczonych mebli.**
4. Materiały nie mogą zmieniać swoich właściwości (nie korodują, nie utleniają się) podczas dezynfekcji środkami spirytusowymi, odporne na promieniowanie UV, niepochłaniające zapachów i wilgoci.
5. Wykonawca dokona montażu zmywarek w systemie szafek.
6. **Wykonawca dokona pomiaru zabudowy pod szafki i przedstawi zamawiającemu projekt szafek w 3 pomieszczeniach do akceptacji.**

Wszystkie materiały użyte do produkcji muszą posiadać atesty higieniczne Państwowego Zakładu Higieny i spełniać podstawowe wymagania bezpieczeństwa zapewnione poprzez zgodność z normami np. certyfikaty ISO i/lub PN

Wymagania dotyczące całego przedmiotu zamówienia:

Zawiasy - Wymagania techniczne i funkcjonalne:

- **Mechanizm cichego domyku:** Każdy zawias musi być wyposażony w zintegrowany, hydrauliczny lub pneumatyczny mechanizm spowalniający, zapewniający płynne i ciche domykanie frontu w końcowej fazie jego zamykania. Mechanizm musi być integralną częścią ramienia lub puszkii zawiasu i nie może stanowić osobnego, zewnętrznego elementu do montażu.
- **System montażu do korpusu:** Prowadnik zawiasu musi być przystosowany do montażu do korpusu mebla za pomocą wkrętów metrycznych z łbem stożkowym, tzw. wkrętów "euro" do fabrycznie przygotowanych otworów.
- **Mechanizm łączenia z prowadnikiem:** Konstrukcja zawiasu musi umożliwiać bez narzędziowy montaż i demontaż ramienia zawiasu do zamontowanego na stałe prowadnika. System musi działać na zasadzie mechanizmu zatraskowego (tzw. "klip"), pozwalając na wielokrotne i łatwe łączenie oraz rozłączanie frontu z korpusem bez użycia jakichkolwiek narzędzi.
- **System montażu we froncie:** Mocowanie puszkii zawiasu we froncie meblowym musi odbywać się w sposób bezwiorowy i bez narzędziowy poprzez mechanizm rozporowy. System ten musi wykorzystywać, oprócz otworu centralnego pod puszkę, dodatkowe, fabrycznie przygotowane otwory w płycie meblowej. Mechanizm rozporowy musi gwarantować trwałe, stabilne i powtarzalne osadzenie zawiasu we froncie bez konieczności stosowania tradycyjnych wkrętów do drewna.
- **Regulacja:** Zawias musi zapewniać możliwość płynnej regulacji położenia frontu w trzech płaszczyznach (3D) po jego zamontowaniu:
 - Regulacja boczna (horyzontalna),
 - Regulacja wysokości (wertykalna),
 - Regulacja głębokości (dystans frontu od korpusu).
- **Materiał i trwałość:**
 - Zawiasy oraz prowadniki muszą być wykonane w całości ze stali.
 - Wszystkie elementy stalowe muszą być trwale zabezpieczone przed korozją poprzez nałożenie powłoki galwanicznej (np. niklowanej).
 - Wymagana jest potwierdzona przez producenta lub odpowiedni certyfikat trwałość mechanizmu na minimum 80 000 cykli pracy (jeden cykl = jedno otwarcie i zamknięcie).

Szuflady- Wymagania techniczne i funkcjonalne:

- **Konstrukcja systemu:** System szuflady musi być oparty na konstrukcji zintegrowanej, składającej się z metalowych boków (płaszczyz bocznych) oraz prowadnic dolnego montażu. Prowadnice muszą być konstrukcją w pełni ukrytą pod dnem szuflady po jej zmontowaniu, niewidoczną dla użytkownika w pozycji otwartej i zamkniętej.
- **Boki szuflady:** Boki szuflady muszą być wykonane jako gładkie, jednościenne lub dwuścienne profile stalowe, stanowiące gotowy element konstrukcyjny i estetyczny szuflady.

- **Mechanizm wysuwu:** System musi zapewniać **pełny wysuw**, umożliwiający wysunięcie szuflady na całą jej głębokość z korpusu mebla, co gwarantuje swobodny i ergonomiczny dostęp do całej jej zawartości.
- **Mechanizm cichego domykania:** Każdy system prowadnic musi być obligatoryjnie wyposażony w zintegrowany mechanizm spowalniający, zapewniający płynne, ciche i samoczynne domykanie szuflady w końcowej fazie jej zamykania. Działanie mechanizmu musi być skuteczne i powtarzalne w całym zakresie obciążenia znamionowego szuflady.
- **Regulacja:** System musi umożliwiać regulację położenia frontu szuflady po jej całkowitym zmontowaniu, co najmniej w dwóch płaszczyznach:
 - Regulacja wysokości,
 - Regulacja boczna (lewo-prawo).

3. Wymagania materiałowe i wydajnościowe:

- **Materiał:** Wszystkie kluczowe elementy konstrukcyjne, w tym prowadnice i boki szuflady, muszą być wykonane ze stali, zabezpieczonej antykorozyjnie (np. poprzez cynkowanie, malowanie proszkowe lub inne techniki równoważne).
- **Obciążalność dynamiczna:** System musi posiadać deklarowaną przez producenta obciążalność dynamiczną na poziomie **nie mniejszym niż 30 kg** na komplet.
- **Trwałość:** Wymagana jest potwierdzona przez producenta (np. w karcie katalogowej, deklaracji lub certyfikacie) trwałość mechanizmu na **minimum 60 000 cykli pracy** (jeden cykl = jedno otwarcie i zamknięcie) przy pełnym obciążeniu znamionowym.

Uchwyty - Wymagania techniczne i funkcjonalne:

- **Kształt profilu:** Uchwyt musi być wykonany z profilu o niskim przekroju poprzecznym o kształcie pozwalającym na wygodne otwieranie z pochwycem od spodu i mocowaniem pozwalającym na jego demontaż (wymianę). Jedno ramię profilu przeznaczone jest do montażu na płaszczyźnie frontu, a drugie w kształcie litery L stanowi krawędź chwytną.
- **Sposób montażu:** Konstrukcja profilu musi być przystosowana do montażu nakładanego na górną, wąską płaszczyznę (tzw. rancik) frontu meblowego. Mocowanie do frontu musi odbywać się od jego wewnętrznej strony, za pomocą wkrętów (metrycznych lub do drewna) poprzez fabrycznie przygotowane, nawiercone otwory w jednym z ramion profilu.
- **Dopasowanie do frontu:** Uchwyty muszą być docięte na wymiar, tak aby ich długość odpowiadała całkowitej szerokości frontu meblowego, do którego są przeznaczone. Krawędzie cięcia muszą być obrobione, gładkie i pozbawione ostrych zadziorów.
- **Ergonomia i estetyka:** Krawędź chwytna musi być ergonomicznie ukształtowana, umożliwiając komfortowe otwieranie frontu. Widoczna od frontu powierzchnia uchwyty musi być jednolita i estetycznie wykończona.

3. Wymagania materiałowe i wykończeniowe:

- **Materiał:** Wyłącznie aluminium surowe, poddane dalszej obróbce powierzchniowej.
- **Obróbka powierzchniowa:** Anodowanie (proces eloksalacji).

- **Kolor i wykończenie:** Wymagana jest anoda w kolorze naturalnym (określana również w branży jako C-0, srebrna matowa). Powierzchnia musi być jednolita, o matowym wykończeniu, bez wad, zarysowań, plam i przebarwień. Wykonawca musi zagwarantować powtarzalność koloru i struktury wykończenia dla całej partii zamówienia.

W przypadku ujęcia w ww. dokumentacji nazw własnych, należy przyjąć, iż są to nazwy przykładowe. Do wszystkich nazw własnych dodano zapis lub równoważne. Tam, gdzie w dokumentacji wskazano pochodzenie (marka, znak towarowy, producent, dostawca itp.) materiałów lub normy, aprobaty, specyfikacje i systemy, Zamawiający dopuszcza zaoferowanie materiałów lub rozwiązań równoważnych pod warunkiem, że zapewnią uzyskanie parametrów technicznych nie gorszych od założonych w dokumentacji zapytania ofertowego.

W tym celu Wykonawca zobowiązany jest załączyć do oferty dokumenty potwierdzające równoważność oferowanego produktu wymaganego przez Zamawiającego. Wykonawca powinien przedstawić specyfikację proponowanego równoważnego produktu w języku polskim.