



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

**Projekt pt. „Automatyzacja procesów formowania i pakowania grupy wyrobów
kościózastępczego FlexiOss w przedsiębiorstwie Medical Inventi S.A.”**

realizowany w ramach programu

Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027

Priorytet I. Przedsiębiorczość i Innowacje

Działanie 1.2 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 2/2025/1.2 z dn.13.06.2025

*Niniejsze postępowanie przeprowadzono zgodnie z zasadą konkurencyjności opisaną w
Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.*

I. ZAMAWIAJĄCY:

Medical Inventi S.A.

Ul. Nałęczowska 14

20-701 Lublin

NIP: 946-26-28-341

REGON: 060772285

KRS: 0000544357

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Część I:

Przedmiotem zamówienia jest zakup maszyny do formowania kształtek, umożliwiającej personalizację projektowania i wykonywania wyrobów FlexiOss®Vet.

Przedmiot zamówienia będzie obejmował prace badawczo-rozwojowe uwzględniające analizę procesu technologicznego formowania wyrobu Medical Inventi, przygotowanie projektu specjalistycznej maszyny, jej budowę, dostawę oraz uruchomienie.

Zautomatyzowana maszyna powinna m.in. zagęszczać masę tworzącą wyrób najlepiej przez ciągle podawanie i zagęszczanie masy. Masa może być wtlaczana, a następnie wciskana do form o różnych wymiarach i kształtach. Istotnym problemem technologicznym do rozwiązania jest kwestia związana ze strukturą masy tworzącej wyrób, która ma postać mokrego piasku, co utrudnia jej wciskanie w formę. Ułatwienie procesu przetłaczania i zagęszczania może być osiągnięte np. przez zastosowanie wibracji lub/i ultradźwięków. Opracowane urządzenie, zakupione a następnie wdrożone do produkcji, powinno posiadać funkcjonalność związaną z szybkim przeobrażaniem na różne kształty (w tym stożkowe).

Lp.	Ogólne parametry wymagane
1	Wielkość urządzenia nie większa niż L 2500 mm x S 1000 mm x H 1300 mm. Obudowy muszą spełniać normy PN-EN ISO 13857 oraz PN-EN 349.
2	Kształt wyrobu gotowego w postaci stożka o średnicy Ø8 mm i wysokości 27-30 mm i opcjonalnie walca o długościach: 0,2 cm, 0,5 cm, 1 cm, 3 cm i 5 cm oraz wprowadzenie elastyczności w dalszym projektowaniu niestandardowych kształtów wyrobów medycznych firmy.
3	Uformowany finalny wyrób ma zachować odpowiednie cechy użytkowe i bezpieczeństwa zgodnie z ustanowioną specyfikacją. Ma zachować ustalone parametry fizykochemiczne, porowatość, właściwości mechaniczne oraz nie może być zanieczyszczony mikrobiologicznie powyżej limitów ustalonych podczas procesu walidacji sterylizacji. Szczegółowe informacje zostaną przekazane na etapie podpisywania umowy z Wykonawcą.
4	Preferowana wydajność linii nie mniejsza niż 50 sztuk stożków w ciągu 8 h.
6	Odrzut uformowanych wyrobów nie może przekroczyć 40%.
7	Wartość siły zagęszczania regulowana w zakresie pozwalającym na uzyskanie wyrobu o preferowanych przez Zamawiającego właściwościach, realizowana w strefie formowania, regulowana poprzez układ sterowania lub mechanicznie. Objętość pojedynczej porcji wsadowej podczas jednego skoku ubijającego powinna być nie większa niż 0,12 cm ³ .
8	Materiały użyte do budowy poszczególnych elementów urządzenia mające bezpośredni kontakt z produkowanym czynnikiem powinny być wykonane: - np. z tytanu lub stali o podwyższonej odporności na korozję AISI 304 lub AISI 316 opcjonalnie pokrywanych PFA, ECTFE, - w przypadku tworzyw i elastomerów (PTFE, H-NBR oraz PEEK), wymagana jest zgodność z normami FDA i EU. Materiały użyte do budowy urządzenia i mające kontakt z wyrobem powinny posiadać odpowiednie certyfikaty.
9	Powierzchnie urządzenia: - wykonane powierzchnie mają mieć możliwość skutecznego wyczyszczenia. - unikanie ostrych załamań krawędzi oraz zagłębień, - zastosowane uszczelki powinny idealnie przylegać do uszczelnianych powierzchni, - przyjęte w rozwiązaniu łączenia powierzchni posiadają promień 6 mm lub większy, - wewnętrzne i zewnętrzne powierzchnie wszystkich urządzeń, elementów lub przewodów będą samoodpływowe lub będą miały możliwość osuszenia i łatwego czyszczenia, - wszystkie powierzchnie elementów nie mających kontaktu bezpośredniego z produktem powinny być łatwe do czyszczenia i posiadać chropowatość Ra < 0,8 µm. W przypadku elementów mających bezpośredni kontakt z produktem zaleca się przeprowadzenie dodatkowej obróbki powierzchni, mającej na celu uzyskanie

	chropowatości w granicach 0,1-0,4 μm z wykorzystaniem elektrochemicznego polerowania.
10	Spełnienie aktualnie obowiązujących dyrektywy i rozporządzeń a w szczególności: – Rozporządzenie UE 2023/1230; – Dyrektywa niskonapięciowa WE 2014/35/UE odnosząca się do urządzeń elektrycznych, – Dyrektywa 2014/30/UE dotycząca kompatybilności elektromagnetycznej, – Dyrektywa 2014/34/EC odnosząca się do urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w środowiskach zagrożonych wybuchem (jeśli wymagane). – EN 12100 - Bezpieczeństwo maszyn, ogólne zasady projektowania, ocena ryzyka i redukcja ryzyka, – EN 1127-1, Atmosfery wybuchowe - Zapobieganie wybuchowi i ochrona przeciwwybuchowa - Część 1: Podstawowe pojęcia i metodologia, – EN 13463-1, Urządzenia nieelektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem – EN 60204-1, Elektryczne wyposażenie maszyn, – EN ISO 13849-1, Bezpieczeństwo maszyn - Części systemu sterowania związane z bezpieczeństwem - Część 1: Ogólne zasady, – DIN EN ISO 3740, Akustyka - Określanie poziomów mocy akustycznej źródeł hałasu Wytyczne dotyczące stosowania podstawowych norm, – 21 CFR Część 11 Przepisy USFDA w sprawie zapisów elektronicznych i podpisów elektronicznych (jeśli wymagane). – „Design farmaceutyczny” - $R_a < 1,5 \mu\text{m}$ dla powierzchni zewnętrznej. – Materiał powierzchni zewnętrznych min. 1.4301 (AISI 304), – Funkcjonalność związana z utrzymaniem odpowiedniej klasy czystości pomieszczenia produkcyjnego min. ISO 8.
11	Budowa urządzenia: Urządzenie może mieć budowę modułową. Urządzenie może być złożone z następujących zespołów np. ramy nośnej połączonej ze stołem o regulowanej wysokości, bloku dystrybucji masy do zespołu formującego, bloku formującego, opcjonalnie polimeryzującego, opróżniania i czyszczenia formy czy też układów: pneumatycznego, zasilania próżniowego, elektrycznego i sterująco-kontrolnego. Z uwagi na technologiczność konstrukcji przyjętych rozwiązań projektowych, podyktowaną możliwościami produkcyjnymi Wykonawcy, dopuszcza się wprowadzanie niezbędnych modyfikacji konstrukcji po każdorazowym ich uzgodnieniu z ekspertami Zamawiającego.
12	System sterujący procesem/ obsługa urządzenia do formowania kształtek z biokompozytu musi zapewniać:

	- łatwość, dokładność i powtarzalność formowania w wyniku możliwego szybkiego przezbrajania maszyny do różnych kształtów, w tym stożków, z dużą wydajnością i wysoką jakością, czas trwania przebrojenia to ok. 2-4h, w zależności od operatora. - możliwość automatycznego wkładania pustych form (np. szklanych tulejek) i odbierania ich wypełnionych materiałem w końcowej fazie procesu pracy urządzenia. - działanie maszyny polegające najlepiej na ciągłym podawaniu i zagęszczaniu masy, np. tłokiem lub podajnikiem śrubowym, zastosowanie wibracji lub/i ultradźwięków - 4 przykładowe strefy procesowe: 1. dystrybucja porcji masy poprzez mechanizm śrubowo-tłokowy, 2. formowanie serii stożków w zespole form poprzez kilkusetapowe ubijanie, 3. polimeryzacja masy/zescalenie w formie np. suchego tunelu grzewczego, 4. otwarcie, opróżnienie i oczyszczenie form. - działanie kilkunastu czujników cyfrowych różnego typu m.in. pojemnościowych, indukcyjnych oraz magnetycznych. - działanie min. kilku czujników analogowych np. temperatury i wilgotności. - szybki CPU umożliwiający równoległą obsługę wielu procesów. - działanie szybkich wejść/wyjść do sterowania napędami. - możliwość rozszerzenia o dodatkowe analogowe i cyfrowe moduły. - niezawodność i stabilność działania. - dostępność serwisu, części zamiennych i modernizacyjnych w długiej perspektywie czasu, by zautomatyzowany robot do formowania mógł zostać wyposażony np. w manipulator/robot odbierający formy wypełnione kompozytem i układający je w pojemnikach (opcjonalnie). - możliwość elastycznego programowania wykonywanych funkcji. - możliwość komunikacji i sterowania układami pneumatycznymi i elektrycznymi urządzenia. Z uwagi na technologiczność konstrukcji przyjętych rozwiązań projektowych, podyktowaną możliwościami produkcyjnymi Wykonawcy, dopuszcza się wprowadzanie niezbędnych modyfikacji konstrukcji po każdorazowym ich uzgodnieniu z ekspertami Zamawiającego.
13	Napędy zastosowane w budowie urządzenia powinny charakteryzować się następującymi cechami: - Nie stanowić źródła zanieczyszczenia przestrzeni roboczej urządzenia poprzez możliwe uwalnianie cząstek smarów lub cieczy z ich przestrzeni. - Zapewniać realizację ruchów roboczych pozwalających na uzyskanie wyrobu o preferowanych przez Zamawiającego właściwościach. - Błąd pozycjonowania dla napędu przy pełnej prędkości ruchu wynosić powinien $\pm 0,1\text{mm}$.
14	W przypadku wyizolowania atmosfery w ramach urządzenia należy wyposażyć to urządzenia w czujnik pomiaru temperatury i wilgotności w strefie formowania i

	zintegrować jego parametry z układem sterowania w funkcji akwizycji rejestrowanych parametrów oraz umożliwić funkcję alarmowania stanów granicznych.
15	Usprawnienia znoszące bariery w świadczeniu pracy przy obsłudze maszyny formującej np.: - Montaż sygnalizacji świetlnej i dźwiękowej, aby osoba z niepełnosprawnością mogła zostać poinformowana np. o możliwych nieprawidłowościach maszyny/procesu formowania czy o potencjalnym zagrożeniu. - Urządzenia świetlne będą zainstalowane w miejscu przewidywanego wystąpienia zagrożenia/nieprawidłowości, aby móc szybko podjąć odpowiednie działania zaradcze. - Sygnalizator dźwiękowy będzie wytwarzać dźwięk o głośności wystarczającej do pokonania tła i innych sygnałów dźwiękowych w zakładanym obszarze słyszalności. - Regulacja wysokości lub dostępności do kluczowych narzędzi i urządzeń linii produkcyjnej. - Oprogramowanie urządzenia ma możliwość włączenia pakietu ułatwień dostępu dla osób niepełnosprawnych.

Dodatkowe obligatoryjne wymagania:

- Urządzenie ma być nowe i nieeksploatowane przed dostawą do Zamawiającego;
 - Oferent najpóźniej w dniu dostawy i/lub montażu dostarczy komplet dokumentacji:
- a) DTR zgodną z tzw. Dyrektywą maszynową Nr 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dn. 17 maja 2006 r. (zgodnie z tymi przepisami DTR powinna zawierać:
- charakterystykę (parametry techniczne) i dane ewidencyjne maszyny,
 - rysunek zewnętrzny,
 - wykaz wyposażenia normalnego i specjalnego,
 - schematy kinematyczne, elektryczne oraz pneumatyczne,
 - schematy funkcjonowania,
 - instrukcję użytkowania maszyny,
 - instrukcję obsługi,
 - instrukcję konserwacji i smarowania,
 - instrukcję BHP,
 - normatywy remontowe,
 - wykaz części zamiennych,
 - wykaz części zapasowych,
 - wykaz faktycznie posiadanego wyposażenia,
 - wykaz załączonych rysunków).
- b) dokumenty potwierdzające instalację i uruchomienie maszyny (przegląd zerowy, jeżeli ma zastosowanie, jeśli nie należy zaznaczyć to w pisemnym oświadczeniu);
- d) dokument z przeprowadzonej kwalifikacji instalacyjnej (IQ);
- e) dokument z przeprowadzonej kwalifikacji operacyjnej (OQ);

f) dokument potwierdzający pierwsze wzorcowanie wszystkich przyrządów pomiarowych urządzenia istotnych dla procesu.

-Oferent zapewni gwarancję przez co najmniej 24 miesiące z szybkim czasem reakcji na rozpoczęcie likwidacji awarii;

Kod CPV:

42900000-5: Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

Część II:

Przedmiotem zamówienia jest zakup szkolenia (usługi doradczej) dla personelu wskazanego przez Zamawiającego:

Lp.	Produkt	Ilość
1.	Usługa doradcza (szkolenie) z obsługi maszyny wskazanej w ramach części I zapytania ofertowego dla personelu Zamawiającego (min. dla 5 osób) w miejscu i formie wskazanych przez Zamawiającego. Minimalny zakres szkolenia (usługi doradczej): budowa i zasada działania maszyny, uruchamianie, praca i wyłączanie maszyny, procedury i konserwacja, materiały szkoleniowe, konsultacje specjalistów w trakcie spotkania.	1 usługa (łącznie dla min. 5 osób)

Potwierdzeniem wykonania usługi będzie m.in. lista obecności osób biorących udział w szkoleniu.

Oferent zobowiązuje się do wydania certyfikatów osobom, które będą brały udział w szkoleniu (min. 5 szt. tj. 1 certyfikat dla 1 osoby).

Kod CPV:

85312320-8 Usługi doradztwa

80500000-9 Usługi szkoleniowe

80000000-4 Usługi edukacyjne i szkoleniowe

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

Oferta powinna być zgodna z wymienionymi powyżej parametrami. **Zamawiający dopuszcza możliwość rozwiązań równoważnych w stosunku do opisanych powyżej, pod warunkiem, że będą one posiadały, co najmniej takie same lub lepsze parametry techniczne, funkcjonalne i nie obniżą określonych w Opisie Przedmiotu Zamówienia standardów. Wszelkie odstępstwa/rozwiązania równoważne od wymienionych wyżej parametrów powinny zostać przez Oferenta uzasadnione pod kątem identycznej lub lepszej funkcjonalności oferowanych rozwiązań.**

III. TERMIN DOSTARCZENIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Termin realizacji usług (realizacji umowy): **od dnia podpisania umowy (06.2025 r.) do 12.2026 r.**

Zamawiający zastrzega sobie, że planowany ostateczny termin realizacji zamówienia może ulec wydłużeniu w przypadku wystąpienia okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć w dniu przygotowywania Zapytania ofertowego.

IV. KRYTERIA OCENY OFERTY I SPOSÓB PRYZYNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY:

Zamawiający ma prawo odrzucenia oferty złożonej przez Oferenta niespełniającego warunków udziału w postępowaniu lub jeśli oferta jest niepełna lub niezgodna z niniejszym zapytaniem.

3.1. Przedłożone oferty będą podlegały ocenie na podstawie następujących kryteriów:

Część I:

1. Kryterium 1 - Cena oferty netto

Cena netto oferty — cena przedstawiona w ofercie będzie oceniana zgodnie z wzorem:

$$Cc = (Cn/Cb) \times 80 \text{ gdzie:}$$

Cc – liczba punktów z kryterium Cena oferty netto przyznanych rozpatrywanej ofercie,

Cn – najniższa oferowana cena netto,

Cb – cena netto z rozpatrywanej oferty,

80 – waga kryterium.

Maksymalną liczbę punktów (czyli 80 pkt), otrzyma oferta o najniższej oferowanej cenie netto.

2. Kryterium 2 – Serwis

Serwis — czas reakcji na rozpoczęcie likwidacji awarii przedstawiony w ofercie będzie oceniony zgodnie z wzorem:

$$Ss = (Sm/Sb) \times 10 \text{ gdzie:}$$

Ss – liczba punktów z kryterium Serwis przyznanych rozpatrywanej ofercie,

Sm – najkrótszy oferowany czas reakcji na rozpoczęcie likwidacji awarii (dni),

Sb – czas reakcji na rozpoczęcie likwidacji awarii z rozpatrywanej oferty (dni),

10 – waga kryterium.

Maksymalną liczbę punktów (czyli 10 pkt), otrzyma oferta z (najkrótszym) czasem reakcji na rozpoczęcie likwidacji awarii.

3. Kryterium 3 – Gwarancja

Gwarancja — długość okresu gwarancji przedstawiony w ofercie będzie oceniony zgodnie z wzorem:

$$Gg = (Gb/Gm) \times 10 \text{ gdzie:}$$

Gg – liczba punktów z kryterium długości gwarancji przyznanych w rozpatrywanej ofercie,
Gm – najdłuższy zaoferowany okres gwarancji w miesiącach nie krótszy niż 24 miesiące,
Gb – okres gwarancji z rozpatrywanej oferty w miesiącach,
10 – waga kryterium.
Maksymalną liczbę punktów (czyli 10 pkt), otrzyma oferta z najdłuższym okresem gwarancji.

4. Opis oceny ofert

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt.

Punkty wyliczone w danym kryterium uwzględniają mnożenie przez wagę % danego kryterium i zostają dodane do siebie, wg wzoru:

$$O = Cc + Ss + Gg, \text{ gdzie:}$$

O – ocena oferty,

Cc – liczba punktów z kryterium Cena oferty netto przyznanych rozpatrywanej ofercie,

Ss – liczba punktów z kryterium Serwis przyznanych rozpatrywanej ofercie,

Gg – liczba punktów z kryterium długości gwarancji przyznanych w rozpatrywanej ofercie.

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Część II:

1. Kryterium 1 - Cena oferty netto

Cena netto oferty – cena przedstawiona w ofercie będzie oceniana zgodnie z wzorem:

$$Cc = (Cn/Cb) \times 100 \text{ gdzie:}$$

Cc – liczba punktów z kryterium Cena oferty netto przyznanych rozpatrywanej ofercie,

Cn – najniższa oferowana cena netto,

Cb – cena netto z rozpatrywanej oferty,

100 – waga kryterium.

Maksymalną liczbę punktów (czyli 100 pkt), otrzyma oferta o najniższej oferowanej cenie netto.

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

3.2. Spełnianie ww. kryteriów oceny dokonywane jest zgodnie z informacjami przedstawionymi w Ofercie (wypełnionej zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego). Z Oferentem, który, spełni wszystkie kryteria oraz uzyska największą liczbę punktów podpisana zostanie umowa.

3.3. Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł wybrać najkorzystniejszych ofert ze względu na to, że oferty uzyskały taką samą liczbę punktów, Zamawiający wezwie Oferentów, którzy złożyli te oferty, do złożenia - w terminie określonym przez Zamawiającego - ofert dodatkowych. Oferenci składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

3.4. Jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i wzbudzi wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego, w szczególności jeżeli jest niższa o 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert. Zamawiający może zwrócić się o udzielenie wyjaśnień, w tym złożenie dowodów, dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Zamawiający odrzuci ofertę Oferenta, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

3.5. Zamawiający przy dokonywaniu wyboru Wykonawców będzie się kierował ponadto elementarnymi zasadami obowiązującymi na wspólnotowym jednolitym rynku europejskim, m.in.:

- zasadą przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania,
- zasadą ochrony uczciwej konkurencji,
- zasadą przepływu kapitału, towarów, dóbr i usług,
- zasadą niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku.

V. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY:

4.1. Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:

- a. Formularz ofertowy, wypełniony i podpisany przez Oferenta – na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- b. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych, wypełnione i podpisane przez Oferenta – na formularzu stanowiącym Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.
- c. Oferenci zobowiązani są dołączyć do oferty najpóźniej przy dostarczeniu i/lub montażu przedstawi komplet dokumentacji w języku polskim wymienionej w części **II. OPIS PRZEDMIOTU**.
- d. Oferta wraz z załącznikami powinna być opatrzona pieczętą firmową (o ile Oferent ją posiada), posiadać datę sporządzenia, zawierać adres lub siedzibę Oferenta, numer telefonu, numer NIP, być podpisana czytelnie przez Oferenta, zawierać wszystkie wymagane załączniki.
- e. Zamawiający nie daje możliwości składania ofert częściowych, dopuszcza jednocześnie korzystanie przez Wykonawców z zasobów podmiotów trzecich w realizacji zamówienia.
- f. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

4.2 Przygotowanie oferty:

- a) Oferent może złożyć jedną ofertę, w formie elektronicznej (przez Bazę Konkurencyjności), w języku polskim.
- b) Oferta oraz załączniki wymagają podpisu osób uprawnionych do reprezentowania Oferenta.
- c) Oferta powinna być kompletna i sporządzona zgodnie z treścią niniejszego zapytania ofertowego.

- d) Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby/osób podpisującej ofertę.
- e) Zamawiający ma prawo do wezwania Oferenta do uzupełnienia lub wyjaśnienia braków w ofercie. Niewykonanie wezwania może skutkować odrzuceniem oferty.
- f) Zamawiający zastrzega sobie możliwość weryfikacji zgodności przedmiotu oferty z wymaganiami ujętymi w zapytaniu, w trakcie prezentacji przedmiotu zamówienia na życzenie Zamawiającego i zwrócenia się o udzielenie dodatkowych informacji w celu weryfikacji oferty, w tym przekazanie szczegółowych specyfikacji technicznych.
- g) Zamawiający poprawi w tekście oferty oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty z zapytaniem ofertowym, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym Oferenta, którego oferta została poprawiona.
- h) Oferowana cena winna zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia, uwzględniając wszystkie wymogi przedstawione w zapytaniu ofertowym. Cenę oferty należy przedstawić w złotych polskich.

VI. MIESIĄCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT:

Oferty należy złożyć za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>).

Oferty wraz z załącznikami należy składać do dnia **27/06/2025 r.**

Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.

Termin związania ofertą:

1. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Oferent pozostaje związany ofertą przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert.
3. W uzasadnionych przypadkach, na co najmniej 3 dni przed upływem terminu związania ofertą Zamawiający może zwrócić się do Oferentów o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres.
4. Oferent może przedłużyć termin związania ofertą samodzielnie, zawiadamiając o tym Zamawiającego.

VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU POSTĘPOWANIU:

O zamówienie nie mogą ubiegać się podmioty:

1. W stosunku, do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono.
2. Którzy złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ lub mogące mieć wpływ na wynik prowadzonego postępowania.

3. Podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, rozumiane jako istnienie albo wpływ powiązań osobowych lub kapitałowych z wykonawcami na bezstronność postępowania, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Zapytanie ofertowe skierowane jest do podmiotów:

- a. Znajdujących się w sytuacji finansowej i ekonomicznej umożliwiającej należyłą realizację zamówienia.
- b. Posiadających potencjał techniczny, organizacyjny i know-how umożliwiający realizację zamówienia.
- c. Posiadających uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- d. Zapewniających, że przedmiot oferty posiada m.in. kartę informacji produktu, instrukcję i/lub adekwatne dokumenty poświadczające wymagania określone przez Zamawiającego.

Celem wykazania spełnienia wymienionych warunków Oferent zobowiązany jest dostarczyć odpowiednio wypełnione i podpisane Załącznik nr 1 i 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku, gdy złożona oferta nie będzie zawierała wymienionych dokumentów potwierdzających, że Oferent spełnia warunki udziału w postępowaniu ofertowym, oferta ta będzie podlegała odrzuceniu z przyczyn formalnych.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zwrócenia się do Oferenta o przekazanie dodatkowych informacji/dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu.

IX. WYBÓR OFERENTA I SPOSÓB OGŁASZANIA:

- 1) Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym.
- 2) Informacje o wynikach postępowania Zamawiający umieści na stronie internetowej:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

X. POSTANOWIENIA, KTÓRE MOGĄ ZOSTAĆ WPROWADZONE DO TREŚCI UMOWY:

1. Wynagrodzenie za wykonanie przedmiotu umowy płatne będzie przelewem na wskazany przez Wykonawcę rachunek bankowy, na podstawie przedstawionej Zamawiającemu faktury, w terminie 30 dni od dnia doręczenia faktury, nie wcześniej jednak, niż po ostatecznym sprawdzeniu przez Zamawiającego poprawności wykonania przez Wykonawcę przedmiotu umowy na podstawie protokołu odbioru za realizację przedmiotu Zamówienia.
2. Cena przedstawiona w ofercie nie zawiera potencjalnych dodatkowych kosztów związanych z wykonaniem zamówienia np. kosztów tłumaczeń. Koszty te ponosi Wykonawca.
3. Możliwe jest składanie uzupełniających zamówień wybranemu oferentowi wyłącznie, jeśli są one zgodne z głównym celem tego zamówienia, o wartości nie przekraczającej 50% wartości niniejszego zamówienia.
4. Wykonawca zapłaci na rzecz Zamawiającego karę umowną w wysokości 100% wynagrodzenia brutto w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
5. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy w następującym zakresie:
 - a) W wypadku rozwiązania lub zmiany umowy, która wiąże Zamawiającego z Instytucją Pośredniczącą – dostosowaniu ulegną te elementy Umowy, które muszą zostać zmienione, aby osiągnąć zgodność z umową z Instytucją Pośredniczącą, w szczególności zmiany harmonogramu realizacji umowy wynikającej z postanowień umowy o dofinansowanie projektu, jeżeli umowa ta została zmieniona po udzieleniu zamówienia.
 - b) Możliwość zmiany sposobu płatności wynagrodzenia Wykonawcy, w tym wprowadzenie wynagrodzenia płatnego w transzach.

XI. WARUNKI ZMIANY UMOWY:

Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z Wykonawcą wybranym w wyniku niniejszego zapytania ofertowego, z następujących powodów:

- a) okoliczności siły wyższej, np. wystąpienia zdarzenia losowego wywołanego przez czynniki zewnętrzne, którego nie można było przewidzieć z pewnością, w szczególności zagrażającego bezpośrednio życiu lub zdrowiu ludzi lub grożącego powstaniem szkody w znacznych rozmiarach;
- b) działań osób trzecich uniemożliwiających wykonanie prac, które to działania nie są konsekwencją winy którejkolwiek ze stron umowy. Każdorazowo, zmiana terminu wykonania zamówienia uzależniona jest od jej akceptacji przez zamawiającego oraz ewentualnie Instytucję Pośredniczącą w finansowaniu projektu (zgodnie z postanowieniami umowy o dofinansowanie);
- c) zaistnienia innej, niemożliwej do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczności prawnej, ekonomicznej lub technicznej, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy, zgodnie z zapisami zapytania ofertowego;

- d) zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy w dniu podpisania umowy;
- e) wystąpienia rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy w celu jednoznacznej interpretacji postanowień przez Strony.

Wszystkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności i zgody obu stron.

XII. POSTANOWIENIA KOŃCOWE:

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość anulowania zapytania na każdym etapie jego realizacji, najpóźniej do momentu ostatecznego wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do niewybrania żadnej ze złożonych ofert oraz do unieważnienia postępowania ofertowego na każdym etapie jego trwania. Prawo do niewybrania żadnej ze złożonych ofert dotyczy w szczególności sytuacji, gdy cena netto w ofertach spełniających wymogi formalne przekracza 150% wartości zaplanowanego budżetu.
3. Przed podpisaniem Umowy Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji z Oferentem, który złożył najkorzystniejszą ofertę.
4. W przypadku, gdy okaże się, że Oferent, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od zawarcia Umowy, Zamawiający może wybrać ofertę Oferenta, który uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów, chyba, że nie ma takiej możliwości – wówczas postępowanie zostanie unieważnione/nierozstrzygnięte.
5. W toku dokonywania oceny złożonych ofert Zamawiający może zażądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonania zmiany warunków postępowania ofertowego w trakcie jego trwania.
7. Zamawiający nie zwraca Oferentom kosztów przygotowania ofert i innych kosztów udziału w postępowaniu.
8. Wszystkie dodatkowe koszty związane z wykonaniem zamówienia ponosi Wykonawca.
9. Komunikacja w ramach wskazanego zapytania ofertowego odbywa się wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.

Lublin, dnia 13.06.2025 r.