

Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego (ogłoszenie nr 2025-85637-232602)

Specyfikacja zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa instalacji przeładunkowo-magazynowej

Podstawowa specyfikacja techniczna:

1. **Zbiorniki zamknięte** w liczbie 6 szt. każdy o pojemności 100 m³ i nie przekraczający 15 m wysokości
 - zbiorniki wykonane ze stali ocynkowanej
 - każdy zbiornik wyposażony w przenośnik taśmowy o szerokości taśmy min 0,5 m o długości umożliwiającej zasyp kruszyw na przenośniki ważące
 - konstrukcja zadaszenia zbiorników kruszyw wraz ze ścianami
 - cała konstrukcja powinna być przygotowana do ocieplenia płytami wielowarstwowymi do 6 cm
 - każdy lej zbiornika powinien być wyposażony w 4 wibratory elektryczne
 - cztery sondy wilgotności
 - każdy zbiornik powinien być przygotowany pod montaż sondy wilgotności
 - na górze zbiorników powinny być zamontowane podesty umożliwiające obsługę i konserwację
2. **Kosz zasypowy**
 - pojemność kosza minimum 30 ton
 - zbiornik ze stali ocynkowanej z kratą na zasypie
 - montaż elektromagnesu
 - zbiornik przystosowany do wyładunku kruszyw bezpośrednio z samochodu
 - możliwość regulacji wysypu kruszyw na przenośnik
 - kosz powinien być wyposażony w ruchomą klapę zabezpieczającą przed opadami atmosferycznymi
3. **Przenośnik kubetkowy - elewator**
 - wydajność taśmy kubetkowej min 120 ton na 1 godzinę
 - długość podajnika min 20 m
 - moc napędu min 18 kW
 - szyb konstrukcji podajnika kubetkowego pyłoszczelny, wykonany ze stali ocynkowanej
 - zsył wylotowy podajnika z wymienną nakładką
 - elewator wyposażony w schody obsługowe oraz wzierniki inspekcyjne

4. **Przenośnik taśmowy** służący do zasypania kruszyw pomiędzy elewatoresm, a podajnikiem.
 - długość przenośnika min 3,5 m
 - szerokość taśmy min 0,7 m
 - konstrukcja wykonana ze stali ocynkowanej
 - napęd elektryczny
 - kratownica wyłapująca niebezpieczne elementy (takie jak np.: pręty, druty, elementy metalowe)
5. **Przenośnik taśmowy rewersyjny** służący do zasypania podajników
 - długość przenośnika min 2,6 m
 - szerokość taśmy min 0,7 m
 - konstrukcja wykonana ze stali ocynkowanej
 - napęd elektryczny
6. **Dwa przenośniki taśmowe przejezdne** służące do zasypania zbiorników kruszyw
 - długość każdego z przenośników min 2,6 m
 - szerokość taśmy min 0,7 m
 - konstrukcja wykonana ze stali ocynkowanej
 - przenośniki wraz z szynami i wózkami jezdnymi umożliwiającymi
 - przejazd pod zbiorniki kruszyw
 - napędy elektryczne
7. **Przenośnik taśmowy ważący dla warstwy konstrukcyjnej**
 - przenośnik zawieszony na tensometrach
 - maksymalne obciążenie - minimum 3 500 kg
 - szerokość taśmy min 0,9 m
 - długość min 9 m
 - przenośnik wyposażony w zgarniacze poliuretanowe z możliwością regulacji
 - moc napędu elektrycznego min. 18 kW
 - napęd przenośnika z możliwością łagodnego startu
 - ocynkowana konstrukcja przenośnika
8. **Przenośnik taśmowy ważący dla warstwy górnej**
 - przenośnik zawieszony na tensometrach
 - maksymalne obciążenie - minimum 1 500 kg
 - szerokość taśmy min 0,6 m
 - długość min 9 m
 - przenośnik wyposażony w zgarniacze poliuretanowe z możliwością regulacji
 - moc napędu elektrycznego min. 9 kW
 - napęd przenośnika z możliwością łagodnego startu
 - ocynkowana konstrukcja przenośnika

9. Automatyka dozowania kruszyw

- szafa sterownicza wraz z kompletną instalacją elektryczną umożliwiającą zasilanie, sterowanie, zarządzanie i nadzór oraz pełną wizualizacją procesu produkcyjnego wszystkich urządzeń węzła betoniarskiego i zbiorników kruszyw
- punkt sterowniczy wykonany z płyty warstwowej w którym będą umieszczone szafy sterownicze
- system powinien umożliwiać generowanie pełnych statystyk i raportów produkcyjnych zawierających receptury, surowce, zamówienia, stany zapętnienia silosów, dokumenty dostaw,
- programowalny sterownik do obsługi i sterowania wszystkimi urządzeniami węzła betoniarskiego, przede wszystkim: zbiorniki kruszyw, przenośniki, wagi kruszyw i cementu, dozowanie wody, barwników, dodatków chemicznych, sondami wilgotności mieszanki betonowej i kruszyw.
- jednostka sterująca instalacją z monitorem (wyświetlaczem) o przekątnej min 24 calowym wraz z laserowym urządzeniem drukującym oraz urządzeniem zabezpieczającym przed zanikami prądu
- pulpity sterownicze przystosowane do obsługi przez osoby niepełnosprawne ruchowo (kończyny dolne), czytelny i łatwo dostępny układ sterowania (możliwość powiększenia (lub zwiększenia kontrastu) czcionki na panelach sterujących (obsługa przez osoby słabowidzące lub niedowidzące)

Instalacja przetadunkowo magazynowa musi być skonfigurowana z istniejącymi urządzeniami i zamontowana w przeznaczonym do tego miejscu.

Montaż instalacji przetadunkowo-magazynowej i uruchomienie zapewnia dostawca. Szkolenie dla Pracowników wskazanych przez zamawiającego.

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne lub o parametrach nie gorszych niż określone w niemniejszym zapytaniu ofertowym.

Oświadczenie Dostawcy

Niniejszym oświadczam, iż oferowane przeze mnie urządzenia wskazane w Formularzu oferty złożonym w odpowiedzi na zapytanie ofertowe (ogłoszenie nr 2025-85637-232602) spełniają minimalne parametry techniczne wskazane w niniejszej Specyfikacji zamówienia.

.....
Miejsce i data

.....
Imię, nazwisko, podpis, pieczęćka