



## **ZAPYTANIE OFERTOWE ZGODNIE Z ZASADĄ KONKURENCYJNOŚCI NA DOSTAWĘ MASZYN PRODUKCYJNYCH**

**Nr 1/5/2025**

Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego w ramach **Programu Operacyjnego Polska dla woj. Mazowieckiego w ramach programu Fundusze Europejskie dla Mazowsza 2021-2027 w ramach Priorytetu Fundusze Europejskie dla bardziej konkurencyjnego i inteligentnego Mazowsza w ramach działania 1.3 Innowacyjność i konkurencyjność MŚP nr naboru FEMA.01.03-IP.01-015/24**

**Zamówienie realizowane w ramach projektu  
WPROWADZENIE NA RYNEK NOWEGO AGREGATU UPRAWOWEGO JAKO WYNIK  
PROWADZONYCH PRAC B+R  
FEMA.01.03-IP.01-02RB/24**

### **I. Zamawiający**

VOLANT GRABOWSCY SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA  
Ul Stalowa 16  
08-110 Żelków- Kolonia  
NIP: 8212467043

### **II. Tryb udzielenia zamówienia**

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności na podstawie Wytocznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 wydanych na podstawie art. 5 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 28 kwietnia 2022 r. o zasadach realizacji zadań finansowanych ze środków europejskich w perspektywie finansowej 2021-2027 (Dz. U. poz. 1079). Do postępowania nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych. W sprawach nieuregulowanych stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. - Kodeks cywilny.

### **III. Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest: zakup, dostawa, montaż i uruchomienie maszyn produkcyjnych

Przetarg obejmuje 5 części:

1. Część 1 - PRASA KRAWĘDNIOWA
2. Część 2 - NOŻYCE GILOTYNOWE
3. Część 3 - WYCINARKA LASEROWA DO RUR I PROFILI
4. Część 4- GIETARKA TRĄPIENIOWA CNC DO RUR I PROFILI
5. Część 5 - WALCARKA WIAJĄCA DO BLACH

Oferenci mogą złożyć ofertę na 1, kilka lub wszystkie części zamówienia

Podstawowe wymagania i parametry techniczne maszyn:

#### 1. PRASA KRAWĘDNIOWA

| Parametr                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zasięg zderzaka: min. 1000 mm                                                                                |
| Skok belki: min. 390 mm                                                                                      |
| Otwarcie: min. 650 mm                                                                                        |
| Wysięg kolumn: min. 450 mm                                                                                   |
| Nacisk: min. 300 ton                                                                                         |
| Wytrzymałość ramy: min. 250 t/m                                                                              |
| Długość gięcia: min. 3000 mm                                                                                 |
| Waga maszyny: min. 15 ton                                                                                    |
| Sterowanie: min. w 8 osiach                                                                                  |
| Napęd: hydrauliczny                                                                                          |
| Sterownik CNC 3D z ekranem min. 24 cale i możliwością importu plików DXF, IGS, STP                           |
| Funkcje: programowanie gięcia, biblioteka narzędzi, wizualizacja 3D, komunikaty operatora                    |
| Zewnętrzne oprogramowanie identyczne z tym na maszynie                                                       |
| Hydrauliczne mocowanie narzędzi (stempli i matryc)                                                           |
| Min. 2 ramiona wsporcze (min. 300 kg / ramię)                                                                |
| Przygotowanie pod przyszłe podłączenie robota (sygnały wyjściowe + programowanie)                            |
| Ze względu na planowane umiejscowienie maszyny kontroler zlokalizowany po prawej stronie maszyny (od frontu) |

#### 2. NOŻYCE GILOTYNOWE

| Parametr                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------|
| Cięcie blach:                                                            |
| Rm < 450 MPa: do 13 mm                                                   |
| Rm < 700 MPa: do 8 mm                                                    |
| Długość cięcia: min. 3000 mm                                             |
| Zasięg zderzaka: 1000 mm                                                 |
| Kąt cięcia: 0,5° - 3,0°                                                  |
| Waga: min. 12 500 kg                                                     |
| Pojemność zbiornika oleju: min. 300 l                                    |
| Pneumatyczne podtrzymanie blachy z tyłu maszyny, system dwutaktowy       |
| Stół z kulkami ślizgowymi                                                |
| Hydrauliczne dociski blachy                                              |
| CNC: automatyczne ustawianie zderzaka, szczeliny i kąta noża             |
| Ostrza dwustronne                                                        |
| Zsuwnia do blach                                                         |
| Ochrona palców z przodu maszyny                                          |
| Przygotowanie pod przyszłe podłączenie robota (elektryczne i programowe) |
| Moc silnika min. 30 kW                                                   |
| Precyzyjne utrzymanie noża, min. 11 szt. dociskaczy ostrza               |

### 3. WYCINARKA LASEROWA DO RUR I PROFILI

| Parametr                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kompletna maszyna z CE, CNC, filtrowentylacją min. 3800 m <sup>3</sup> /h                     |
| Klimatyzowana szafa elektryczna, automatyczne smarowanie                                      |
| Uchwyt serwo-pneumatyczny, min. 3 podtrzymki serwo                                            |
| Załadunek boczny (min. 2000 kg), system "plug-in"                                             |
| Rozładunek do 3000 mm                                                                         |
| Stabilizator napięcia                                                                         |
| Parametry:                                                                                    |
| Rura okrągła: max. Ø 240 mm                                                                   |
| Profil kwadratowy: max. 240 mm                                                                |
| Moc: min. 3 kW                                                                                |
| Długość detalu (załadunek): 5000-6500 mm                                                      |
| Waga detalu: do 260 kg                                                                        |
| Min. odpad: 90 mm                                                                             |
| Dokładność pozycjonowania: ±0,05 mm / 1000 mm                                                 |
| Powtarzalność: ±0,03 mm / 1000 mm                                                             |
| Prędkości: obrót min. 70 obr./min, oś Y/X min. 70 m/min, Z: 15 m/min, przyspieszenie min. 1 G |
| Przygotowanie pod przyszłe podłączenie robota (elektryczne i programowe)                      |
| Zawór proporcjonalny do azotu i tlenu                                                         |
| Okno ochronne o stopniu zabezpieczenia min. OD6+                                              |
| Bariery ochronne o wys. min 2m, kurtyny optyczne                                              |

### 4. GIĘTARKA TRZPIENIOWA CNC DO RUR I PROFILI

| Parametr                                                                             |
|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Gięcie na 3 promienie w jednym procesie                                              |
| Min. 4 osie serwo, CNC, ekran min. 18"                                               |
| Min. średnica rury: Ø 51x3 mm (S235), Ø 51x2 mm (S304/316)                           |
| Min. profil: 50x50x2 (S235)                                                          |
| Min. średnica: Ø 8 mm                                                                |
| Promienie: max. 200 mm, min. 30 mm                                                   |
| Kąt gięcia: max. 190°                                                                |
| Długość trzpienia: min. 3800 mm                                                      |
| Prędkości: gięcie 40°/s, obrót 140°/s, posuw 380 mm/s                                |
| Dokładność: ±0,1 mm                                                                  |
| Zbiornik oleju: min. 150 l                                                           |
| Moc silników: hydrauliczny min. 14 kW, serwo gięcie 5 kW, posuw 2,8 kW, obrót 1,3 kW |
| Całkowita moc: min. 24 kW                                                            |
| Ciśnienie hydrauliczne: max. 170 bar                                                 |
| Gięcie zgodnie z ruchem wskazówek zegara                                             |
| Wyposażenie:                                                                         |
| Automatyczne smarowanie, smarowanie trzpienia                                        |

|                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------|
| Regulacja parametrów na ekranie                                          |
| Symulacja 3D, antykolizja                                                |
| Oprogramowanie z obsługą zdalną                                          |
| Praca NC, konwersja do YBC                                               |
| Przygotowanie pod przyszłe podłączenie robota (elektryczne i programowe) |

## 5. WALCARKA ☐WIJAJACA DO BLACH

| Parametr                                                                        |
|---------------------------------------------------------------------------------|
| 4-rolkowe                                                                       |
| Długość robocza: min. 3000 mm                                                   |
| Średnice rolek: centralne min. 255 mm, boczne min. 195 mm                       |
| Moc: min. 7 kW                                                                  |
| Dwie prędkości robocze                                                          |
| Waga: min. 7400 kg                                                              |
| Ze względu na planowane umiejscowienie maszyny w zakładzie produkcyjnym wymiary |
| Dł. max 5400 mm                                                                 |
| Szer. max 1500 mm                                                               |
| Napęd: dwie rolki centralne napędzane, przekładnia planetarna                   |
| Orbitalne prowadzenie rolek bocznych                                            |
| <b>Wyposażenie:</b>                                                             |
| NC min. 4 osie, wizualizacja pozycji walców                                     |
| Rolka oporowa do stożków                                                        |
| Przygotowanie pod hydrauliczne podpory górne i boczne                           |
| Centralne smarowanie (manualne)                                                 |
| Chłodnica oleju                                                                 |
| Spawana obudowa, rolki hartowane min. 58 HRC                                    |
| Hydrauliczny uchylny okular                                                     |
| Przygotowanie pod przyszłe podłączenie robota (elektryczne i programowe)        |
| Podpora boczna min. 1 szt.                                                      |

**Wszystkie maszyny muszą być zgodna i dopuszczone do użytkowania zgodnie z Dyrektywą maszynowa 2006/42/WE - ocena bezpieczeństwa, certyfikacja maszyn, ocena zgodności maszyn, ocena ryzyka maszyny, audyt maszyn.**

Wraz z dostawą maszyny, dostawca zobowiązuje się do nieodpłatnego dostarczenia zestawu części zużywalnych oraz części zapasowych do oferowanej maszyny.

☐estaw ten musi obejmować komponenty niezbędne do zapewnienia ciągłości eksploatacji maszyny przez okres co najmniej równy okresowi oferowanej gwarancji.

Wartość dostarczonych części nie może być niższa niż 5% wartości netto maszyny. Wszystkie części muszą zostać dostarczone w terminie dostawy maszyny.

Oferowana maszyna powinna wykonana w oparciu o dokumentację techniczną Oferenta zgodnie z obowiązującymi przepisami, maszyna będzie posiadać znak CE obowiązujący w krajach Unii Europejskiej lub inny równoważny znak dopuszczający użytkowanie jej na terenie UE.

Rozwiązania równoważne/równorzędne:

- a) Ewentualne wskazanie przez Zamawiającego nazwy producenta lub typy produktu/technologii ma na celu określenie klasy funkcjonalności, przeznaczenia sprzętu będącego przedmiotem zamówienia i służyć ustaleniu standardu, nie wskazują natomiast na konkretny wyrób lub konkretnego producenta.
- b) Ilekroć w opisie przedmiotu zamówienia wskazane zostały normy, znaki towarowe, patenty, pochodzenie, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.
- c) Wykonawca, który powoła się na rozwiązanie równoważne, obowiązany jest wykazać, że oferowany przez niego przedmiot zamówienia spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.
- d) Na rozwiązania równoważne Zamawiający uzna te, którego standardy, cechy jakościowe, parametry techniczne i użytkowe są identyczne lub nie gorsze oraz które spełniają wszystkie wymagania Zamawiającego określone powyżej.
- e) Pojęcie „równoważności” oznacza możliwość uzyskania efektu założonego przez Zamawiającego za pomocą innych rozwiązań technicznych. Oferent jest zobowiązany w odpowiedni sposób udowodnić w swojej ofercie i/lub załącznikach do niej, w sposób jednoznaczny, że proponowane przez niego rozwiązania w równym stopniu spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.

**W formularzu oferty wnioskodawca zobowiązany będzie do podania informacji o spełnieniu parametrów dotyczących proponowanego urządzenia, w tym model i producenta oraz załączyć specyfikację techniczną urządzenia i kartę katalogową.**

**Dodatkowo** Wykonawca winien wykazać, że oferowane urządzenie i technologie spełniają wymagania określone przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu ofertowym. W takiej sytuacji Zamawiający wymaga złożenia do oferty stosownych dokumentów uwiarygodniających równoważność oferowanej maszyny z wymaganiami zapytania ofertowego m.in. zestawienie porównawcze parametrów maszyny, opis i specyfikację techniczną maszyny. Złożone dokumenty będą podlegały ocenie Zamawiającego. Ocena ta będzie podstawą do podjęcia przez Zamawiającego ewentualnej decyzji o odrzuceniu oferty z powodu niespełnienia równoważności zaproponowanych „zamienników”.

Zamawiający dopuszcza normy równoważne w stosunku do wszelkich norm/dyrektyw wskazanych w dokumentacji technicznej. Wskazane z nazwy materiały i przyjęte technologie użyte w dokumentacji technicznej (w tym również w projekcie aranżacji) należy rozumieć jako określenie klasy produktu (wzorzec) lub standardów jakościowych, które mają charakter wyłącznie poglądowy, a nie wskazują na konkretny wyrób lub konkretnego producenta. Przedstawione w dokumentacji parametry stanowią minimum techniczne i jakościowe oczekiwane przez Zamawiającego i będą stanowiły podstawę oceny ewentualnych materiałów równoważnych.

**Kod CPV:**

42638000-7 Centra obróbkowe do obróbki metalu

42633000-2 Giętarki, składarki, prostownice lub płaskownice

42638000-7 Centra obróbkowe do obróbki metalu

38636110-6 Lasery przemysłowe

38636100-3 Lasery

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

42636000-3 Prasy

42611000-2 Obrabiarki specjalnego zastosowania

42610000-5 Obrabiarki sterowane laserem lub centra obróbkowe

UWAGA! W każdym przypadku, gdy w treści dokumentacji projektowej lub innym dokumencie przekazany przez Zamawiającego, przy opisie przedmiotu zamówienia posłużono się wskazaniem producenta, nazwy własnej wyrobu (produktu, materiału itp.) lub innego wyróżnika, który identyfikuje konkretny wyrób, Oferent ma prawo zaoferować produkt (wyrób/ urządzenie) równoważny. Posłużenie się w opisie przedmiotu zamówienia wskazanymi powyżej określeniami miało na celu wyłącznie wskazanie produktu, którego parametry stanowią wymagany poziom (standard) jakości.

#### **IV. Miejsce realizacji zamówienia**

VOLANT GRABOWSCY SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA

Ul Stalowa 16

08-110 Żelków- Kolonia

NIP: 8212467043

#### **V. Termin realizacji zamówienia**

1. Planowany termin realizacji Zamówienia: do 15.12.2025 r

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu Zamówienia zgodnie z zapisami Rozdziału XIII i XIV niniejszego Zapytania ofertowego. Ewentualne nowe terminy będą ustalane w konsultacji z wyłonionym Wykonawcą.

#### **VI. Warunki płatności**

1. Zamawiający przewiduje następujące płatności w ramach realizacji Zamówienia:

- pierwsza płatność w formie zaliczki – 20% należnego wynagrodzenia brutto, zapłacona po podpisaniu umowy z Wykonawcą, na podstawie prawidłowo wystawionej faktury VAT, po spełnieniu przez Wykonawcę warunków dotyczących ustanowienia zabezpieczenia

- druga płatność – 60% należnego wynagrodzenia brutto, które zostanie wypłacone Wykonawcy po wstępnym odbiorze technicznym i zaakceptowaniu testów fabrycznych maszyny będącej przedmiotem Zamówienia, w siedzibie Wykonawcy lub Producenta, na podstawie prawidłowo wystawionej faktury VAT i podpisanego przez obie Strony protokołu odbioru bez zastrzeżeń.

- trzecia płatność – 20% należnego wynagrodzenia brutto, które zostanie wypłacone Wykonawcy po zrealizowaniu przez Wykonawcę wszystkich zobowiązań, w tym uruchomieniu oraz zaakceptowaniu testów odbiorowych, na podstawie prawidłowo wystawionej faktury VAT i podpisanego przez Strony Umowy protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń.

2. Zamawiający tytułem zabezpieczenia należytej realizacji zobowiązań umownych, zastrzega sobie możliwość ustanowienia w umowie zabezpieczenia obligując Wykonawcę do jego ustanowienia do wysokości 5% kwoty wynagrodzenia brutto określonego w umowie w formie pieniężnej tj. poprzez wpłatę gotówki przelewem na wyznaczone subkonto Zamawiającego lub przedłożonej gwarancji bankowej/ubezpieczeniowej.

## **ZAMAWIAJĄCY PRZEWIDUJE UDZIELANIE ZALICZKI NA POCZET WYKONANIA ZAMÓWIENIA DO 20% WARTOSCI ZAMÓWIENIA**

### **VII. Warunki udziału w postępowaniu i wykluczenia**

1. Do udziału w postępowaniu zapraszamy Oferentów, którzy: (dotyczy każdej z części zamówienia)

1.1. Są uprawnieni do występowania w obrocie prawnym zgodnie z wymaganiami ustawowymi – Oferent potwierdza spełnienie warunku poprzez złożenie oświadczenia zawartego w formularzu stanowiącym załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego oraz odpisu z rejestru KRS, CEIDG (lub wyciąg) lub równoważnych rejestrów obowiązujących w kraju oferenta.

1.2. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie, potencjał ekonomiczny i techniczny, a także pracowników lub współpracowników zdolnych do wykonania przedmiotu Zamówienia - Warunek zostanie uznany za spełniony, jeżeli Oferent wykaże, że w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, należycie wykonał, co najmniej 2 zamówienia/zadania w zakresie zgodnym lub zbliżonym do prowadzonego postępowania o wartości (każdego z zrealizowanych zamówień) dla :

- a) Część 1 - PRASA KRAWĘDNIOWA – o wartości nie mniejszej niż 800 tys PLN netto
- b) Część 2 - NOŻYCE GILOTYNOWE - o wartości nie mniejszej niż 200 tys PLN netto
- c) Część 3 - WYCINARKA LASEROWA DO RUR I PROFILI - o wartości nie mniejszej niż 300 tys PLN netto
- d) Część 4- GIETARKA TRZPIENIOWA CNC DO RUR I PROFILI- o wartości nie mniejszej niż 300 tys PLN netto
- e) Część 5 - WALCARKA WIJAJACA DO BLACH - o wartości nie mniejszej niż 650 tys PLN netto

Oferent potwierdza spełnienie warunku poprzez złożenie oświadczenia, którego treść zawarto w formularzu stanowiącym załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego wraz z dowodami potwierdzającymi ich należyte wykonanie. Dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego zamówienia/zadania były wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze Oferent nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonanie.

1.3. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłową realizację przedmiotu Zamówienia, w szczególności nie znajdujących się w stanie upadłości, w postępowaniu układowym, restrukturyzacji lub likwidacji

1.4. Posiadają ubezpieczenie z tytułu odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności zgodnej z przedmiotem postępowania, obejmującą odpowiedzialność za szkodę wynikłą z niewykonania lub nienależytego wykonania umowy, o sumie gwarancyjnej w wysokości, co najmniej wartości brutto złożonej oferty. Weryfikacja spełnienia warunku zostanie dokonana na podstawie dołączonych do oferty dokumentów ubezpieczenia (Polisa, umowa, Certyfikat itp.) od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności - w przypadku polis ubezpieczeniowych określonych w walutach obcych, każdorazowo, na potrzeby oceny w ramach niniejszego warunku, będą one przeliczone na PLN wg średniego kursu NBP (tabela A) z ostatniego dnia roboczego poprzedzającego dzień publikacji zapytania ofertowego.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się powiązania między Zamawiającym, lub członkami organów tego podmiotu, a wykonawcą lub członkami organów wykonawcy, polegające na:

a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;

- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Oferent potwierdza spełnienie warunku poprzez złożenie oświadczenia zawartego w formularzu stanowiącym załącznik do □apytania ofertowego.

**W PRZYPADKU ZAŁĄCZNIK SKŁADANIA OFERTY NA KILKA CZĘŚCI ZAMÓWIENIA OFERENT DOŁĄCZA ODPOWIEDNIO DOKUMENTY WYMAGANE DLA KAŻDEJ Z CZĘŚCI.**

3. Dodatkowo, wykluczeniu z postępowania podlegają oferenci, którzy są wpisani na listę sankcyjną lub których beneficjent rzeczywisty albo podmiot dominujący jest na takiej liście - zgodnie z art. 7 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego:

- a) wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;
- b) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;
- c) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy.

**SYTUACJA FINANSOWA I EKONOMICZNA:**

Wykonawca spełni warunek jeżeli wykaże, że posiada środki finansowe lub zdolność kredytową w wysokości minimum

- Część 1 - PRASA KRAWĘD□IOWA – o wartości nie mniejszej niż 400 tys PLN netto
- Część 2 - NOŻYCE GILOTYNOWE - o wartości nie mniejszej niż 100 tys PLN netto
- Część 3 - WYCINARKA LASEROWA DO RUR I PROFILI - o wartości nie mniejszej niż 100 tys PLN netto
- Część 4- GIETARKA TR□PIENIOWA CNC DO RUR I PROFILI- o wartości nie mniejszej niż 400 tys PLN netto
- Część 5 - WALCARKA □WIJAJACA DO BLACH - o wartości nie mniejszej niż 450 tys PLN netto

2. Wykonawca winien wykazać, że znajduje się w sytuacji finansowej oraz że dysponuje potencjałem technicznym i innymi zasobami niezbędnymi do należytego wykonania niniejszego zamówienia.

Wykonawca może w celu potwierdzenia spełnienia warunku dotyczącego sytuacji finansowej polegać na sytuacji finansowej innych podmiotów. Wykonawca, który polega na zdolnościach innych podmiotów, musi udowodnić Zamawiającemu, że realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów, w szczególności przedstawiając zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji zamówienia.

3. Zamawiający oceni, czy udostępniane Wykonawcy przez inne podmioty zdolności techniczne lub zawodowe lub ich sytuacja finansowa lub ekonomiczna, pozwalają na wykazanie przez wykonawcę spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz zbada, czy nie zachodzą wobec tego podmiotu podstawy wykluczenia, o których mowa w punkcie dotyczącym warunków udziału w zapytaniu.

Opis 1. Wydruk/Informacje z banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej potwierdzające wysokość posiadanych środków finansowych lub zdolność kredytową Wykonawcy, z okresu nie wcześniejszego niż 1 miesiąc przed upływem terminu składania ofert. Jeżeli z uzasadnionej przyczyny Wykonawca nie może złożyć dokumentów dotyczących sytuacji finansowej lub ekonomicznej wymaganych przez zamawiającego, może złożyć inny dokument, który w wystarczający sposób potwierdza spełnienie warunku zdolności finansowej i ekonomicznej.

## WADIUM

Wykonawca ubiegający się o realizację dostawy zobowiązany jest do wniesienia wadium w wysokości odpowiednio dla poszczególnych części zamówienia:

- Część 1 - PRASA KRAWĘDNIOWA – 30 000 PLN
- Część 2 - NOŻYCE GILOTYNOWE - 12 000 PLN
- Część 3 - WYCINARKA LASEROWA DO RUR I PROFILI - 10 000 PLN netto
- Część 4- GIETARKA TRZPIENIOWA CNC DO RUR I PROFILI- 30 000 PLN netto
- Część 5 - WALCARKA WIAJACA DO BLACH - 30 000 PLN netto

przed upływem terminu składania ofert. Liczy się data uznania rachunku bankowego Zamawiającego. Wadium może być wnoszone w jednej lub kilku następujących formach:

- 1) w pieniądzu – przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego: 82 9194 0007 0025 5888 2000 0060 W treści przelewu należy wpisać: „Wadium – zapytanie ofertowe część zapytania nr ....”. Zamawiający uzna wadium za skuteczne, tylko wówczas, gdy właściwa kwota zostanie zaksięgowana na rachunku bankowym Zamawiającego, przed upływem terminu składania ofert (data i godzina składania ofert). Wadium wniesione w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.
- 2) gwarancjach bankowych,
- 3) gwarancjach ubezpieczeniowych,
- 4) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (t.j.: Dz.U.2023 r. poz. 462).

W przypadku wadium wniesionego w formie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej, udzielona gwarancja musi być gwarancją samoistną, nieodwołalną, bezwarunkową i płatną na pierwsze żądanie, bez konieczności przedkładania jakichkolwiek dodatkowych dokumentów.

Wadium wniesione w innej formie niż w pieniądzu, musi być dostarczone do Zamawiającego: 1) w formie papierowej - w oryginale do upływu terminu składania ofert (w godzinach otwarcia biura). Adres dostarczenia wadium: siedziba firmy zgodnie z danymi z ogłoszenia - godziny pracy biura 8.00 – 16.00

2) w formie elektronicznej podpisane kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osoby upoważnione do wystawienia gwarancji lub poręczeń – dokument należy przekazać Zamawiającemu wraz z ofertą.

W przypadku wniesienia wadium w formie niepieniężnej, gwarancja lub poręczenie powinny być sporządzone zgodnie z obowiązującym prawem i muszą zawierać następujące elementy:

- I. nazwę dającego zlecenie (Wykonawcy), nazwę odbiorcy (zamawiającego) i gwaranta/poręczyciela - oraz wskazanie siedzib tych podmiotów,
- II. określenie wierzytelności, która ma być zabezpieczona gwarancją/poręczeniem,
- III. kwotę gwarancji/poręczenia,
- IV. termin ważności gwarancji/poręczenia, obejmujący co najmniej termin związania ofertą,
- V. zobowiązanie gwaranta/poręczyciela do zapłacenia kwoty gwarancji/poręczenia na pierwsze pisemne żądanie zamawiającego w sytuacjach, gdy Wykonawca, którego ofertę wybrano: odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia na warunkach określonych w ofercie, - zawarcie umowy w sprawie zamówienia stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie wyłonionego Wykonawcy

Zamawiający zwraca wadium wszystkim Wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza. Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, Zamawiający zwraca wadium niezwłocznie po zawarciu umowy w sprawie zamówienia. Zamawiający zwraca niezwłocznie wadium na wniosek Wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert. Jeżeli wadium wniesiono w pieniądzu, Zamawiający zwraca je w wartości nominalnej. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia na warunkach określonych w ofercie i w treści niniejszego Zapytania, a także wówczas, gdy zawarcie umowy w sprawie zamówienia stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

## VIII. Sposób przygotowania oferty

Oferta powinna być sporządzona zgodnie z postanowieniami niniejszego Zapytania.

1. Ofertę sporządzić należy na druku „Formularz ofertowy” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. W formularzu wskazuje odpowiednią część zamówienia której dotyczy oferta. W pozostałe części zamówienia pozostawia niewypełnione
2. Oferta Wykonawcy oraz załączone do niej dokumenty muszą być podpisane przez osobę/osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z reprezentacją wynikającą z rejestru bądź ewidencji, lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa. Pełnomocnictwo do oferty należy dołączyć w oryginale lub w postaci kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.
3. W przypadku, gdy oferta i/lub załączniki do oferty zostaną podpisane przez osobę/osoby inne niż to wynika z dokumentów rejestrowych Wykonawcy, a Wykonawca nie dołączy do oferty stosownego pełnomocnictwa, o którym mowa w pkt 1, Zamawiający wezwie Wykonawcę do uzupełnienia oferty o podpis osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy lub poprzez dołączenie pełnomocnictwa potwierdzającego umocowanie osoby/osób, które podpisały ofertę.
4. Do Formularza ofertowego stanowiącego **Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego należy dołączyć:
  - a. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą, a Zamawiającym stanowiące **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego.
  - b. Oświadczenie od wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO stanowiące **Załącznik nr 3** do zapytania ofertowego.
  - c. Oświadczenie wykonawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu stanowiące **Załącznik nr 4** do zapytania ofertowego
  - d. Kopię polisy ubezpieczeniowej
  - e. Odpis z rejestru KRS, CEIDG (lub wyciąg) lub z równoważnych rejestrów obowiązujących w kraju Oferenta;

- f. Pełnomocnictwo w przypadku ustanowienia przez Oferenta pełnomocnika - oryginał udzielonego pełnomocnictwa lub notarialnie potwierdzoną jego kopię; ☐ treści pełnomocnictwa musi jednoznacznie wynikać zakres umocowania do czynności związanych z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego, w szczególności do podpisania i złożenia oferty;
- g. Specyfikację oferowanych urządzeń
- h. Potwierdzenie sytuacji finansowej
- i. Potwierdzenie wpłacenia wadium

- 4. Brak któregokolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub wypełnienie ich na niewłaściwym wzorze będzie skutkowało odrzuceniem oferty Wykonawcy.
- 5. ☐amawiający dopuszcza możliwość jednokrotnego uzupełnienia oferty w sytuacji opisanej w pkt 2 oraz w przypadku wystąpienia braków formalnych w ofercie takich jak brak pieczęci, brak wskazania danych Wykonawcy itp.
- 6. ☐łożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
- 7. Wykonawca w trakcie trwania postępowania może zmienić lub wycofać swoją ofertę.

Wymagany okres ważności oferty wynosi 30 dni kalendarzowych licząc od dnia następnego po ostatnim dniu terminu składania ofert.

Do dokumentów w języku obcym należy dołączyć tłumaczenie biegłego tłumacza na język polski.

Oferent składając ofertę wyraża jednocześnie zgodę na przetwarzanie przez ☐amawiającego, uczestników postępowania oraz inne uprawnione podmioty, danych osobowych w rozumieniu ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) zawartych w ofercie oraz w załącznikach do niej. ☐amawiający informuje, że dane osobowe, o których mowa w poprzednim akapicie przetwarzane są w celu wypełnienia prawnie usprawiedliwionego celu jakim jest w szczególności: przeprowadzenie postępowania w formule ☐apytania Ofertowego zgodnie z ☐asadą Konkurencyjności, zawarcie i realizacja umowy z wyłonionym w niniejszym postępowaniu wykonawcą, dokonanie rozliczenia i płatności związanych z realizacją umowy.

#### **IX. Sposób i termin, składania ofert**

- 1. Ofertę należy złożyć: pisemnie za pomocą Bazy Konkurencyjności 2021 (BK2021)

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

- 2. Ofertę należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie do dnia 2.07.2025 r.

- 3. O terminowym złożeniu oferty decyduje data złożenia oferty za pośrednictwem BK2021. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

- 4. ☐amawiający dopuszcza możliwość, przeprowadzenia w siedzibie ☐amawiającego spotkań technicznych ze wszystkimi Oferentami, których oferty spełniły wymogi formalne. Spotkania będą dotyczyły prezentacji zaproponowanych w ofercie rozwiązań. O terminach spotkań technicznych ☐amawiający poinformuje Oferentów drogą poczty elektronicznej na adresy wskazane w ofertach. Każdy Oferent ponosi ewentualne koszty związane z takimi wizytami.

#### **X. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z Oferentami**

1. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między Zamawiającym a Oferentem oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą BK2021.
2. Każdy Oferent ma prawo zwrócić się do Zamawiającego w celu wyjaśnienia wszelkich wątpliwości i uwag związanych z Zapytaniem ofertowym. Osobami upoważnionymi do kontaktu po stronie Zamawiającego są : Daniel Grabowski tel. 608 593 177 d.grabowski@volant.pl
3. Wnioski o wyjaśnienia wysyłane za pomocą BK2021 powinny zostać wysłane do Zamawiającego najpóźniej do 3 dni przed upływem terminu na złożenie oferty. Po upływie tego terminu, Zamawiający może udzielić wyjaśnień lub pozostawić wniosek bez rozpatrzenia.
4. Odpowiedzi na pytania będą udzielane za pomocą BK2021.
5. Wszelkie wnioski, zawiadomienia oraz informacje będą przekazywane za pomocą BK2021.
6. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składnia ofert zmienić treść niniejszego Zapytania ofertowego. Informacja na ten temat zostanie przekazana za pomocą BK2021. Zamawiający w takim wypadku może przedłużyć termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
7. Zamawiający ma prawo zwrócić się do Oferenta z pytaniem/prośbą o wyjaśnienie treści złożonej oferty, o ile nie będzie to naruszać zasad uczciwej konkurencji. Oferent ma obowiązek udzielić odpowiedzi/wyjaśnienia na pytanie Zamawiającego w wyznaczonym terminie, który będzie nie krótszy niż 2 dni robocze, licząc od dnia następnego po dniu wysłania pytania/prośby o wyjaśnienie. Pytania do Oferentów są przesyłane za pomocą BK2021 lub na wskazany przez nich adres mailowy. Brak udzielenia odpowiedzi/wyjaśnienia będzie skutkował oceną oferty w brzmieniu, w jakim została złożona.
8. Zamawiający ma prawo wezwać Oferenta do uzupełnienia brakujących lub nieprawidłowo złożonych oświadczeń, wyznaczając termin na uzupełnienie nie krótszy niż 2 dni robocze, licząc od dnia następnego po dniu wysłania wezwania. Wezwania są przesyłane za pomocą BK2021 lub na wskazany przez oferentów adres mailowy. Brak uzupełnienia oświadczeń w wyznaczonym terminie spowoduje odrzucenie oferty. Zamawiający nie wzywa Oferenta do uzupełnień, jeżeli oferta z innych przyczyn podlega odrzuceniu.

## XI. Kryteria oceny ofert

Zamawiający będzie oceniał każdą złożoną ofertę wg. następujących kryteriów i ich znaczenia:

### 1. Kryteria oceny ofert:

- a) **Cena brutto** – waga punktowa 50 pkt. (50%)

Liczba punktów w kryterium „Cena brutto” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

Najniższa wartość oferty brutto wśród otrzymanych ofert,

-----

x 50

Wartość brutto wskazana w badanej ofercie

Zamawiający dopuszcza składanie ofert w walutach: EUR. W przypadku złożenia oferty w walucie EUR, Dostawca dopuszcza płatność w tej walucie. Na potrzeby rozstrzygnięcia niniejszego zapytania ofertowego, Zamawiający przeliczy kwoty w EUR zawarte w ofertach na kwoty w PLN po kursie średnim NBP z ostatniego dnia składania ofert.

- b) **Gwarancja** w zakresie całości wykonanych robót liczona od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego - waga punktowa - 30 pkt. (30%)

Liczba punktów w kryterium „Gwarancja” będzie przyznawana według poniższego schematu:

Wartość okresu gwarancji wskazana w ofercie wyrażona w miesiącach

-----

x 30

Wartość najdłuższego okresu gwarancji spośród złożonych ofert wyrażona w miesiącach

c) **Czas reakcji serwisu**

**Czas reakcji serwisu oznacza przyjazd technika w miejsce instalacji od moment zgłoszenia usterki. Punktacja za czas reakcji serwisu będzie obliczana na podstawie wzoru: Oferta za kryterium „Czas reakcji serwisu” może otrzymać maksymalnie 20 pkt.**

Wartość czasu w najkorzystniejszej ofercie (najmniejsza wartość spośród ofert)

-----

x 20

Wartość czasu w rozpatrywanej ofercie

Wykonawca powinien w formularzu ofertowym (załącznik nr 1) wskazać oferowany okres gwarancji poprzez zaznaczenie oferowanej opcji. Minimalny okres gwarancji, jaki może zaoferować Wykonawca to 24 miesiące. Brak zaznaczenia oferowanej opcji w formularzu ofertowym oraz zaoferowanie czasu gwarancji poniżej wymaganego minimum spowoduje odrzucenie oferty. Łączna ocena obejmie sumę punktów uzyskanych przez ofertę w kryteriach wskazanych w punkcie 1 (cena/gwarancja/termin realizacji/czas reakcji serwisu). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania

Jeżeli nie będzie można wybrać oferty: najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert otrzyma taką samą liczbę punktów w ramach oceny punktowej, Zamawiający spośród tych ofert wybierze ofertę z najniższą ceną.

## **XII. Zasady wyboru oferty**

1. Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które zostały uznane za zgodne z zapisami Zapytania ofertowego i były dopuszczone do rozpatrywania przez Zamawiającego (Oferent nie został wykluczony, a oferta nie została odrzucona).

2. O wyborze najkorzystniejszej oferty zadecyduje suma punktów, jaką otrzyma oferta w danej części zamówienia. Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma najwyższą łączną liczbę punktów.

3. Gdy treść oferty oraz złożonych przez Oferentów dokumentów jest niepełna, lub zawiera nieścisłości w stosunku do zakresu wymaganego w zapytaniu ofertowym, Zamawiający, z zastrzeżeniem zapisów punktu 5 poniżej, zwróci się do Oferentów o uzupełnienie braków lub udzielenie wyjaśnień na piśmie, w wyznaczonym terminie za pomocą BK2021 lub mailowo. Uzupełniane dokumenty mogą mieć późniejsze daty wystawienia od terminu składania ofert do przedmiotowego postępowania, o ile

potwierdzają spełnianie przez Oferenta warunków udziału w postępowaniu, nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.

4. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt oferty wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu lub budzą wątpliwości Zamawiającego, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w Zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający wezwie Oferenta do złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni złożone wyjaśnienia w konsultacji z Oferentem i może odrzucić ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

5. Zamawiający zastrzega sobie prawo poprawienia w tekście oferty oczywistej omyłki pisarskiej i omyłki rachunkowej w obliczeniu ceny, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, niezwłocznie zawiadamiając za pomocą BK2021 o tym Oferenta, którego oferta została poprawiona.

6. Oferta będzie odrzucona w szczególności, gdy:

- zaoferowany przedmiot zamówienia nie jest zgodny z wymogami określonymi w części „przedmiot zamówienia”,
- jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji,
- została złożona po wyznaczonym terminie do składania ofert lub w innej formie, niż przewidziana w Zapytaniu lub w niewłaściwym miejscu,,
- Oferent należy do podmiotów wykluczonych z postępowania lub nie spełnia warunków udziału w postępowaniu,
- nie spełnia i nie zawiera wszystkich warunków i wymogów wskazanych w Zapytaniu,
- innych przypadkach wskazanych w treści Zapytania.

7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zweryfikowania wiarygodności oświadczeń i informacji przedstawionych przez Oferenta, w tym w szczególności w świetle publicznie dostępnych rejestrów i baz danych. W przypadku negatywnej oceny wiarygodności oświadczeń i informacji przedstawionych przez Oferenta Zamawiający dokona odrzucenia oferty, wskazując w tym zakresie stosowne uzasadnienie.

8. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostaną opublikowane za pomocą BK2021

### **XIII. Zawarcie umowy**

1. Oferent, który uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone w Zapytaniu ofertowym kryteria, zostanie zaproszony do podpisania umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

2. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, która uzyskała kolejną najwyższą liczbę punktów w ramach niniejszego postępowania

### **XIV. Warunki zmiany istotnych postanowień umowy z Wykonawcą oraz istotne warunki umowy**

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania istotnych zmian postanowień umowy zawartej z Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie i sytuacjach:

1. zmiany przepisów prawa Unii Europejskiej lub prawa krajowego w zakresie mającym wpływ na realizację umowy (w szczególności zmiany stawek podatku VAT);

2. zmiana terminu realizacji zamówienia – jeżeli będzie ona wynikać z przyczyn niezależnych od Wykonawcy, w szczególności jeżeli ulegnie zmianie harmonogram realizacji projektu, w ramach którego udzielane jest zamówienie, ulegną zmianie przepisy prawa mające wpływ na realizację zamówienia, zadziała siła wyższa, Zamawiający zostanie zobowiązany przez instytucję finansującą projekt do wprowadzenia w nim zmian wpływających na realizację zamówienia, realizacja zamówienia będzie zależeć od uzyskania zgody instytucji finansującej lub innej uprawnionej instytucji, powtórzenia niektórych czynności lub zmiany formuły realizacji zamówienia;

3. zmiana zakresu rzeczowego zamówienia lub parametrów technicznych przedmiotu zamówienia wynikająca z obiektywnych przyczyn, lub wynikająca z rekomendacji instytucji finansującej projekt;

4. zmiana sposobu realizacji zamówienia z przyczyn niezależnych od Wykonawcy, w tym wynikających z decyzji instytucji finansującej realizację projektu, w ramach którego udzielane jest zamówienie, zobowiązującej Zamawiającego do wprowadzenia zmian w projekcie skutkujących koniecznością zmian w umowie z Wykonawcą;

5. zmiany wymienione w sekcji 3.2.4 pkt 4 Wytucznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, w tym:

a. zmiany dotyczące realizacji dodatkowych dostaw, usług lub robót budowlanych od dotychczasowego Wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:

- zmiana Wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,

- zmiana Wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,

- wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

b. zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:

- konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,

- wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie

c. zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy, a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 5 382 000 EUR w przypadku robót budowlanych, a 140 000 EUR w przypadku dostaw i usług i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie w przypadku zamówień na usługi lub dostawy albo, w przypadku zamówień na roboty budowlane, jest mniejsza od 15% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

Zamawiający przewiduje również możliwość dokonywania nieistotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.

Zmiany umowy wprowadzane będą w formie aneksu podpisanego przez obie strony, a możliwość ich wprowadzenia uzależniona jest od akceptacji przez Zamawiającego. Warunkiem ostatecznego wyboru oferty będzie podpisanie umowy z wybranym Oferentem na realizację przedmiotu zamówienia za wynagrodzenie ryczałtowe.

zamawiający zastrzega, że przewidziane w umowie kary umowne nie będą wyłączały możliwości dochodzenia przez zamawiającego odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych (kary umowne zaliczalne).

Warunkiem wystawienia przez Oferenta faktur (o ile nie dotyczą zaliczki) będą podpisane przez zamawiającego protokoły odbiorów „bez zastrzeżeń”.

zapłata będzie następowała na podstawie faktur doręczonych zamawiającemu, na rachunki bankowe widniejące na tzw. „białej liście” (w przypadku podmiotów mających siedzibę w Polsce), pod rygorem prawa wstrzymania zapłaty wynagrodzenia. Zamawiający przewiduje termin płatności faktury do 14 dni od daty doręczenia danej faktury. Oferent będzie ponosił pełną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie umowy. Oferent będzie ponosił odpowiedzialność za zaniechania i działania podwykonawców i dostawców, jak za własne. Zamawiający zastrzega, że wprowadzone w umowie dla Oferenta kary umowne, które będą mogły być potrącane z wynagrodzenia lub zabezpieczenia (o ile będzie ustanowione) Oferenta, na co Oferent wyrazi zgodę.

Zamawiający przewiduje, że w umowie mogą zostać zawarte zapisy dotyczące złożenia przez Oferenta zabezpieczenia, zgodnie z Rozdział VI ust. 2 Zapytania ofertowego. Zamawiający przewiduje, że w umowie zostaną zawarte zapisy dotyczące udzielenia przez oferenta gwarancji na wykonane prace i zrealizowane dostawy (stanowiące przedmiot umowy), liczonej od daty podpisania przez strony końcowego protokołu odbioru przedmiotu umowy z klauzulą „bez zastrzeżeń”. Język umowy polski i prawo polskie. W przypadku sporządzania umowy w dwóch wersjach językowych, jedną z wersji będzie wersja w języku polskim, w takiej sytuacji obowiązującą jest wersja umowy w języku polskim. Właściwy do rozstrzygania sporów sąd powszechny ze względu na siedzibę zamawiającego.

Wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia instruktażu i szkolenia do pracowników z zakresu obsługi maszyny.

W przypadku opóźnienia w realizacji zamówienia, Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,2% wartości umowy za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia.

Maksymalna wysokość kar umownych z tytułu opóźnienia nie może przekroczyć 10 % wartości umowy

za odstąpienie od umowy przez którąkolwiek ze stron z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy - w wysokości 20% wartości wynagrodzenia umownego brutto.

## **XV. Informacje dodatkowe**

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści zapytania ofertowego zostanie opublikowana w miejscu publikacji zapytania.

2. złożona w postępowaniu oferta staje się własnością zamawiającego.

3. Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

4. Zamawiający zastrzega, że:

a. bez podania przyczyn ma prawo nie dokonać wyboru żadnej oferty, odstąpić w każdym czasie od przeprowadzenia postępowania,

b. bez podania przyczyny ani uprzedniego poinformowania Oferentów ma prawo unieważnić postępowanie,

c. bez podania przyczyn ma prawo zmienić lub uzupełnić dokumenty wchodzące w skład Zapytania ofertowego, które staną się jego integralną częścią;

d. może przedłużyć termin składania ofert, przy czym z powyższych tytułów nie przysługują Oferentowi w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia.

5. Zamawiający nie przewiduje procedury odwoławczej. Z tytułu odrzucenia oferty, Oferentom nie przysługują żadne roszczenia przeciw Zamawiającemu.

6. Zamawiający nie odpowiada i nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez Oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.

## **XVI. Załączniki**

1. Formularz ofertowy
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą, a Zamawiającym stanowiące **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego.
3. Oświadczenie od wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO stanowiące **Załącznik nr 3** do zapytania ofertowego.
4. Oświadczenie wykonawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu stanowiące **Załącznik nr 4** do zapytania ofertowego



## Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy

.....  
 .....  
 .....

Pieczęć Wykonawcy

Miejscowość, data

### OFERTA

Dane Wykonawcy

Imię i nazwisko/Nazwa.....

Adres .....

NIP..... REGON .....

Nr KRS .....

Tel./Fax. ....

Adres e - mail.....

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe „DOSTAWA MASZYN PRODUKCYJNYCH” przedstawiamy poniższą ofertę cenową:

#### CZESC 1 – PRASA KRAWEDZIOWA

| Opis                          | Wynagrodzenie netto | Stawka VAT | Wynagrodzenie brutto |
|-------------------------------|---------------------|------------|----------------------|
| 1. DOSTAWA PRASY KRAWEDZIOWEJ |                     |            |                      |
| <b>Producent</b>              |                     |            |                      |
| <b>Model</b>                  |                     |            |                      |

Oferuję gwarancję w zakresie całości wykonanych robót liczona od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego (w miesiącach): .....

Oferuje czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia (w godzinach): .....

Zobowiązujemy się do dostarczenia maszyny do ..... 2025 r

Jednocześnie wskazana przez nas maszyna posiada następujące parametry techniczne

| Parametr                                                                                                     | TAK//NIE |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Zasięg zderzaka: min. 1000 mm                                                                                |          |
| Skok belki: min. 390 mm                                                                                      |          |
| Otwarcie: min. 650 mm                                                                                        |          |
| Wysięg kolumn: min. 450 mm                                                                                   |          |
| Nacisk: min. 300 ton                                                                                         |          |
| Wytrzymałość ramy: min. 250 t/m                                                                              |          |
| Długość gięcia: min. 3000 mm                                                                                 |          |
| Waga maszyny: min. 15 ton                                                                                    |          |
| Sterowanie: min. w 8 osiach                                                                                  |          |
| Napęd: hydrauliczny                                                                                          |          |
| Sterownik CNC 3D z ekranem min. 24 cale i możliwością importu plików DXF, IGS, STP                           |          |
| Funkcje: programowanie gięcia, biblioteka narzędzi, wizualizacja 3D, komunikaty operatora                    |          |
| Zewnętrzne oprogramowanie identyczne z tym na maszynie                                                       |          |
| Hydrauliczne mocowanie narzędzi (stempli i matryc)                                                           |          |
| Min. 2 ramiona wsporcze (min. 300 kg / ramię)                                                                |          |
| Przygotowanie pod przyszłe podłączenie robota (sygnały wyjściowe + programowanie)                            |          |
| Ze względu na planowane umiejscowienie maszyny kontroler zlokalizowany po prawej stronie maszyny (od frontu) |          |

Oświadczam/y, iż zapoznałem/liśmy się z warunkami zapytania ofertowego i nie wnoszę/imy do niego żadnych zastrzeżeń oraz zdobyłem/liśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam/y iż uważam/y się za związanego/ych ofertą przez okres 30 dni kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Oświadczam/y iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję/y się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Oświadczam, że w związku z realizacją zamówienia zamierzam korzystać z usług podwykonawców – dane.....

#### DO OFERTY DOŁĄCZAMY NASTĘPUJĄCE DOKUMENTY

|                                            | TAK/ NIE |
|--------------------------------------------|----------|
| Polisę OC                                  |          |
| Potwierdzenie zdolności finansowej         |          |
| Wadium                                     |          |
| Specyfikacja urządzenia i Karta Katalogowa |          |

**CZESC 2 – NOŻYCE GILOTYNOWE**

| Opis                          | Wynagrodzenie netto | Stawka VAT | Wynagrodzenie brutto |
|-------------------------------|---------------------|------------|----------------------|
| 1. DOSTAWA NOŻYC GILOTYNOWYCH |                     |            |                      |
| Producent                     |                     |            |                      |
| Model                         |                     |            |                      |

Oferuję gwarancję w zakresie całości wykonanych robót liczona od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego (w miesiącach): .....

Oferuje czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia (w godzinach): .....

Zobowiązujemy się do dostarczenia maszyny do ..... 2025 r

Jednocześnie wskazana przez nas maszyna posiada następujące parametry techniczne

| Parametr                                                                 | TAK//NIE |
|--------------------------------------------------------------------------|----------|
| Cięcie blach:                                                            |          |
| Rm < 450 MPa: do 13 mm                                                   |          |
| Rm < 700 MPa: do 8 mm                                                    |          |
| Długość cięcia: min. 3000 mm                                             |          |
| Zasięg zderzaka: 1000 mm                                                 |          |
| Kąt cięcia: 0,5° - 3,0°                                                  |          |
| Waga: min. 12 500 kg                                                     |          |
| Pojemność zbiornika oleju: min. 300 l                                    |          |
| Pneumatyczne podtrzymanie blachy z tyłu maszyny, system dwutaktowy       |          |
| Stół z kulkami ślizgowymi                                                |          |
| Hydrauliczne dociski blachy                                              |          |
| CNC: automatyczne ustawianie zderzaka, szczeliny i kąta noża             |          |
| Ostrza dwustronne                                                        |          |
| Zsuwnia do blach                                                         |          |
| Ochrona palców z przodu maszyny                                          |          |
| Przygotowanie pod przyszłe podłączenie robota (elektryczne i programowe) |          |
| Moc silnika min. 30 kW                                                   |          |
| Precyzyjne utrzymanie noża, min. 11 szt. dociskaczy ostrza               |          |
| Przygotowanie pod przyszłe podłączenie robota (elektryczne i programowe) |          |

Oświadczam/y, iż zapoznałem/liśmy się z warunkami zapytania ofertowego i nie wnoszę/imy do niego żadnych zastrzeżeń oraz zdobyłem/liśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam/y iż uważam/y się za związanego/ych ofertą przez okres 30 dni kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Oświadczam/y iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję/y się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Oświadczam, że w związku z realizacją zamówienia zamierzam korzystać z usług podwykonawców – dane .....

#### DO OFERTY DOŁĄCZAMY NASTĘPUJĄCE DOKUMENTY

|                                            | TAK/ NIE |
|--------------------------------------------|----------|
| Polisę OC                                  |          |
| Potwierdzenie zdolności finansowej         |          |
| Wadium                                     |          |
| Specyfikacja urządzenia i Karta Katalogowa |          |

#### CZESC 3 – WYCINARKA LASEROWA

| Opis                           | Wynagrodzenie netto | Stawka VAT | Wynagrodzenie brutto |
|--------------------------------|---------------------|------------|----------------------|
| 1. DOSTAWA WYCINARKI LASEROWEJ |                     |            |                      |
| Producent                      |                     |            |                      |
| Model                          |                     |            |                      |

Oferuję gwarancję w zakresie całości wykonanych robót liczona od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego (w miesiącach): .....

Oferuje czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia (w godzinach): .....

Zobowiązujemy się do dostarczenia maszyny do ..... 2025 r

Jednocześnie wskazana przez nas maszyna posiada następujące parametry techniczne

| Parametr                                                                  | TAK//NIE |
|---------------------------------------------------------------------------|----------|
| Kompletna maszyna z CE, CNC, filtrowentylacją min. 3800 m <sup>3</sup> /h |          |
| Klimatyzowana szafa elektryczna, automatyczne smarowanie                  |          |
| Uchwyt serwo-pneumatyczny, min. 3 podtrzymki serwo                        |          |
| Załadunek boczny (min. 2000 kg), system "plug-in"                         |          |
| Roładunek do 3000 mm                                                      |          |

|                                                                                               |     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Stabilizator napięcia                                                                         |     |
| Parametry:                                                                                    | --- |
| Rura okrągła: max. Ø 240 mm                                                                   |     |
| Profil kwadratowy: max. 240 mm                                                                |     |
| Moc: min. 3 kW                                                                                |     |
| Długość detalu (załadunek): 5000-6500 mm                                                      |     |
| Waga detalu: do 260 kg                                                                        |     |
| Min. odpad: 90 mm                                                                             |     |
| Dokładność pozycjonowania: ±0,05 mm / 1000 mm                                                 |     |
| Powtarzalność: ±0,03 mm / 1000 mm                                                             |     |
| Prędkości: obrót min. 70 obr./min, oś Y/X min. 70 m/min, Z: 15 m/min, przyspieszenie min. 1 G |     |
| Przygotowanie pod przyszłe podłączenie robota (elektryczne i programowe)                      |     |
| Zawór proporcjonalny do azotu i tlenu                                                         |     |
| Okno ochronne o stopniu zabezpieczenia min. OD6+                                              |     |
| Bariery ochronne o wys. min 2m, kurtyny optyczne                                              |     |

Oświadczam/y, iż zapoznałem/liśmy się z warunkami zapytania ofertowego i nie wnoszę/imy do niego żadnych zastrzeżeń oraz zdobyłem/liśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam/y iż uważam/y się za związanego/ych ofertą przez okres 30 dni kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Oświadczam/y iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję/y się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Oświadczam, że w związku z realizacją zamówienia zamierzam korzystać z usług podwykonawców – dane

.....

#### DO OFERTY DOŁĄCZAMY NASTĘPUJĄCE DOKUMENTY

|                                            | TAK/ NIE |
|--------------------------------------------|----------|
| Polisę OC                                  |          |
| Potwierdzenie zdolności finansowej         |          |
| Wadium                                     |          |
| Specyfikacja urządzenia i Karta Katalogowa |          |

**CZESC 4 – GIĘTARKA TRZPIENIOWA**

| Opis                             | Wynagrodzenie netto | Stawka VAT | Wynagrodzenie brutto |
|----------------------------------|---------------------|------------|----------------------|
| 1. DOSTAWA GIĘTARKI TRZPIENIOWEJ |                     |            |                      |
| Producent                        |                     |            |                      |
| Model                            |                     |            |                      |

Oferuję gwarancję w zakresie całości wykonanych robót liczona od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego (w miesiącach): .....

Oferuje czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia (w godzinach): .....

Zobowiązujemy się do dostarczenia maszyny do ..... 2025 r

Jednocześnie wskazana przez nas maszyna posiada następujące parametry techniczne

| Parametr                                                                             | TAK//NIE |
|--------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Gięcie na 3 promienie w jednym procesie                                              |          |
| Min. 4 osie serwo, CNC, ekran min. 18"                                               |          |
| Min. średnica rury: Ø 51x3 mm (S235), Ø 51x2 mm (S304/316)                           |          |
| Min. profil: 50x50x2 (S235)                                                          |          |
| Min. średnica: Ø 8 mm                                                                |          |
| Promienie: max. 200 mm, min. 30 mm                                                   |          |
| Kąt gięcia: max. 190°                                                                |          |
| Długość trzpienia: min. 3800 mm                                                      |          |
| Prędkości: gięcie 40°/s, obrót 140°/s, posuw 380 mm/s                                |          |
| Dokładność: ±0,1 mm                                                                  |          |
| Zbiornik oleju: min. 150 l                                                           |          |
| Moc silników: hydrauliczny min. 14 kW, serwo gięcie 5 kW, posuw 2,8 kW, obrót 1,3 kW |          |
| Całkowita moc: min. 24 kW                                                            |          |
| Ciśnienie hydrauliczne: max. 170 bar                                                 |          |
| Gięcie zgodnie z ruchem wskazówek zegara                                             |          |
| Wposażenie:                                                                          | ---      |
| Automatyczne smarowanie, smarowanie trzpienia                                        |          |
| Regulacja parametrów na ekranie                                                      |          |
| Symulacja 3D, antykolizja                                                            |          |
| Oprogramowanie z obsługą zdalną                                                      |          |
| Praca NC, konwersja do YBC                                                           |          |
| Przygotowanie pod przyszłe podłączenie robota (elektryczne i programowe)             |          |

Oświadczam/y, iż zapoznałem/liśmy się z warunkami zapytania ofertowego i nie wnoszę/imy do niego żadnych zastrzeżeń oraz zdobyłem/liśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam/y iż uważam/y się za związanego/ych ofertą przez okres 30 dni kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Oświadczam/y iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję/y się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Oświadczam, że w związku z realizacją zamówienia zamierzam korzystać z usług podwykonawców – dane .....

#### DO OFERTY DOŁĄCZAMY NASTĘPUJĄCE DOKUMENTY

|                                            | TAK/ NIE |
|--------------------------------------------|----------|
| Polisę OC                                  |          |
| Potwierdzenie zdolności finansowej         |          |
| Wadium                                     |          |
| Specyfikacja urządzenia i Karta Katalogowa |          |

#### CZESC 5 – WALCARKA

| Opis                | Wynagrodzenie netto | Stawka VAT | Wynagrodzenie brutto |
|---------------------|---------------------|------------|----------------------|
| 1. DOSTAWA WALCARKI |                     |            |                      |
| Producent           |                     |            |                      |
| Model               |                     |            |                      |

Oferuję gwarancję w zakresie całości wykonanych robót liczona od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego (w miesiącach): .....

Oferuje czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia (w godzinach): .....

Zobowiązujemy się do dostarczenia maszyny do ..... 2025 r

Jednocześnie wskazana przez nas maszyna posiada następujące parametry techniczne

| Parametr                                                                        | TAK//NIE |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 4-rolkowe                                                                       |          |
| Długość robocza: min. 3000 mm                                                   |          |
| Średnice rolek: centralne min. 255 mm, boczne min. 195 mm                       |          |
| Moc: min. 7 kW                                                                  |          |
| Dwie prędkości robocze                                                          |          |
| Waga: min. 7400 kg                                                              |          |
| Ze względu na planowane umiejscowienie maszyny w zakładzie produkcyjnym wymiary | ----     |
| Dł. max 5400 mm                                                                 |          |
| Szer. max 1500 mm                                                               |          |
| Napęd: dwie rolki centralne napędzane, przekładnia planetarna                   |          |
| Orbitalne prowadzenie rolek bocznych                                            |          |
| <b>Wyposażenie:</b>                                                             |          |
| NC min. 4 osie, wizualizacja pozycji walców                                     |          |
| Rolka oporowa do stożków                                                        |          |
| Przygotowanie pod hydrauliczne podpory górne i boczne                           |          |
| Centralne smarowanie (manualne)                                                 |          |
| Chłodnica oleju                                                                 |          |
| Spawana obudowa, rolki hartowane min. 58 HRC                                    |          |
| Hydrauliczny uchylny okular                                                     |          |
| Przygotowanie pod przyszłe podłączenie robota (elektryczne i programowe)        |          |
| Podpora boczna min. 1 szt.                                                      |          |

Oświadczam/y, iż zapoznałem/liśmy się z warunkami zapytania ofertowego i nie wnoszę/imy do niego żadnych zastrzeżeń oraz zdobyłem/liśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam/y iż uważam/y się za związanego/ych ofertą przez okres 30 dni kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Oświadczam/y iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję/y się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Oświadczam, że w związku z realizacją zamówienia zamierzam korzystać z usług podwykonawców – dane

.....

#### DO OFERTY DOŁĄCZAMY NASTĘPUJĄCE DOKUMENTY

|                                            | TAK/ NIE |
|--------------------------------------------|----------|
| Polisę OC                                  |          |
| Potwierdzenie zdolności finansowej         |          |
| Wadium                                     |          |
| Specyfikacja urządzenia i Karta Katalogowa |          |

.....  
Data - podpis



**Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym**

.....  
.....  
.....

Pieczęć Wykonawcy

Miejscowość i data

**Oświadczenie**

Nawiązując do zapytania ofertowego “dostawa maszyn produkcyjnych” nr zamówienia 1/5/2025 w ramach projektu „**WPROWADZENIE NA RYNEK NOWEGO AGREGATU UPRAWOWEGO JAKO WYNIK PROWADZONYCH PRAC B+R**

ja, niżej podpisany .....  
(imię i nazwisko osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

działając w imieniu i na rzecz:

.....  
(dane Wykonawcy – pełna nazwa firmy)

oświadczam, że:

Wykonawca nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, tzn. nie występują żadne powiązania kapitałowe lub osobowe rozumiane jako wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
(podpis Wykonawcy)





**Załącznik nr 3 – Oświadczenie od wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO**

.....  
.....  
.....

Pieczęć Wykonawcy

Miejscowość i data

**Oświadczenie**

Nawiązując do zapytania ofertowego „dostawa maszyn produkcyjnych” nr 1/5/2025 w ramach projektu **WPROWADZENIE NA RYNEK NOWEGO AGREGATU UPRAWOWEGO JAKO WYNIK PROWADZONYCH PRAC B+R**

ja, niżej podpisany .....  
(imię i nazwisko osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

działając w imieniu i na rzecz:

.....  
(dane Wykonawcy – pełna nazwa firmy)

Oświadczam, że:

wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO<sup>1</sup> wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.\*

.....  
(podpis Wykonawcy)

<sup>1</sup> rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

\* w przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).

**Załącznik nr 4 – Oświadczenie wykonawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu.**

.....  
.....  
.....

Pieczęć Wykonawcy

Miejscowość i data

**Oświadczenie**

Nawiązując do zapytania ofertowego „dostawa maszyn produkcyjnych ” nr 1/5/2025 w ramach projektu **WPROWADZENIE NA RYNEK NOWEGO AGREGATU UPRAWOWEGO JAKO WYNIK PROWADZONYCH PRAC B+R**

ja, niżej podpisany .....

(imię i nazwisko osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

działając w imieniu i na rzecz:

.....

(dane Wykonawcy – pełna nazwa firmy)

Oświadczam, że:  
wykonałem (również przy współudziale podwykonawców) nie wcześniej niż w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – nie mniej niż 2 (dwie) dostawy obejmujące swoim zakresem zgodnym lub zbliżonym do prowadzonego postępowania o wartości każdej z tych dostaw nie niższej niż ..... netto (wpisać kwotę zgodnie z ogłoszeniem. Dla części zamówienia ..... (wpisać odpowiednią nazwę zgodnie z ogłoszeniem)

| Lp | Rodzaj zrealizowanych dostaw<br>(podanie nazwy inwestycji i miejsca jej realizacji z opisem pozwalającym na ocenę spełniania warunku udziału w postępowaniu) | Wartość<br>[w zł netto] | Daty wykonania zamówienia        |                                  | Zamawiający<br>(nazwa podmiotu, na rzecz którego dostawy te zostały wykonane) |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                                                                                              |                         | Data rozpoczęcia<br>[dd/mm/rrrr] | Data zakończenia<br>[dd/mm/rrrr] |                                                                               |
| 1. |                                                                                                                                                              |                         |                                  |                                  |                                                                               |
| 2. |                                                                                                                                                              |                         |                                  |                                  |                                                                               |

W przypadku złożenia oferty na kilka części wskazanych w ogłoszeniu oferent wypełnia przedmiotowego oświadczenie oddzielnie dla każdej z części.

.....

Podpis Wykonawcy